ANNO III
n. 1
Gennaio
2010

mtm
MACHINETOOLMARKET

ci vediamo a:

AAA Fornitore Offresi
29-30 Gennaio
LarioFiere Erba

samumetal
10-13 Febbraio
Pordenone Fiere

seatec
SEATECHNOLOGY & DESIGN
10-12 Febbraio
Carrara Fiere

50 ANNI DI ATTIVITÀ
hanno lasciato il segno

Da oltre mezzo secolo siamo impegnati nell'acquisizione
e distribuzione della tecnologia più avanzata,
in grado di assicurare il massimo livello di affidabilità.

Mario Bianchi, idee e soluzioni per lo sviluppo.

RingRoll
SAHMATO Gruppo dirinler
GEKA
GECKO GRUPPO DURMA
MK MORKAI MACHINERY

Mario Bianchi
MACCHINE UTENSILI
www.mariobianchi.it - info@mariobianchi.it

AZIENDA ASSOCIATA
ASSOMAS
ASSOCIAZIONE NAZIONALE
COMMERCIANTI MACCHINE
UTENSILI ED UTENSILERIA

In caso di mancato recapito inviare al CMP Roserio per la restituzione al mittente previo pagamento resi.

SAVIO macchine utensili s.r.l.

21015 LONATE POZZOLO (VA) ITALY
Via Vittorio Veneto,96
Tel. +39 0331 661770
Fax. +39 0331 661769
www.savio.net - info@savio.net

TIGER BF 160
1600×900×850, asse W 500 mm,
CNC SELCA 1100

PAMA 100 MF/NC
2040×1520×1200,
tavola 1400×1700, CNC ECS 2301

C.B.FERRARI A 17
1050×520×420, 24 utensili,
18.000 rpm, CNC E520D, 6 ASSI

TAKISAWA TT-200 CNC,
frontale bi-mandrino, ribaltatore,
CNC FANUC 21i-TA [2]

ASPORTAZIONE TRUCIOLO

FRESALESATRICI A BANCO FISSO:

SECMU OPERATOR 1 - 2000×1300×1400 CNC ECS 2101 M, 40 utensili

TIGER BF 160 - 1600×900×850, asse W 500 mm, CNC SELCA 1100

MECOF CR 15 NC - 3000x900x1000 CNC FAGOR 8050M

ALESATRICI:

PAMA 100 MF/NC - 2040×1520×1200, tavola 1400×1700, CNC ECS 2301

CERUTI B63 - 700x1200x750, tavola 700x900

CENTRI di LAVORO:

GLORIA EUROPA 2 - 400×300×400 12 utensili, REVISIONATO a NUOVO

C.B.FERRARI A 16 - 1050×420×420, 24 utensili, 18.000 rpm, CNC E520, 5 ASSI

C.B.FERRARI A 17 - 1050×520×420, 24 utensili, 18.000 rpm, CNC E520D, 6 ASSI (prima pagina)

FRESATRICI A BANCO FISSO

RAMBAUDI RAM MIL 15 - 1150×480×550, ISO 50, visualizzata.

RIGIVA RENO ZERO - 1100×500×500, CNC SELCA 800 C

FRESATRICI per ATTREZZERIA:

MAHO MH 550 - Avanzamenti in C.C. 400×200×400

OMV FAS 2 - 500×400×450, CNC SELCA 1100

RAMBAUDI V2 - Iso 30

C.B.FERRARI P5 - 1100×400×400, SELCA 800, tavola basculante

C.B.FERRARI M2 - 400x320x400, visualizzata

FRESATRICI UNIVERSALI e VERTICALI:

ARNO NOMO 30 - 1150×330×440, testa verticale

NOVAR K1200 - 800×250×450, visualizzata

MOMAC FU1 - 970×315×450, visualizzata

INDUMA NL 87 - 1500×400×500, Iso 50, visualizzata

TIGER FU 140, 1150×310×475, Iso 50, visualizzata

TORNI CNC:

TAKISAWA TT-200 CNC, frontale bi-mandrino, ribaltatore, CNC FANUC 21i-TA [2]

FEELER FTC280 - CNC MITSUBISHI L3A 12 Utensili - presetting, evacuatore.

PPL VEGA - ø 560×750, CNC OSAI 8600T

SUPERMAX YCM TC26 - Ø 340×650, 12 utensili, CNC FANUC 0-T

MORI SEIKI DL15MC, ø 190, contromandrino, asse C, utensili motorizzati, 2 torrette, evacuatore

PADOVANI LABOR 185 CNC - ø 410, distanza punte 1000 mm, CNC SIEMENS 810T, evacuatorre

ALIMENTATORE BARRA LNS SUPER HYDROBAR max. ø 65 mm

TORNI:

ANSELMI MONOFAP 260Ea - 260×2000, rapidi

BULCOM CASTOR 255 VS - 255×1500, inverter. NUOVO pronta consegna

EST TICINO 450 - 450×4000, foro mandrino 160 mm, rapidi. REVISIONATO a NUOVO

GMG AP410 - 410×3000, rapidi

GRAZIANO SAG 14 - 180×1000, REVISIONATO a NUOVO

GRAZIANO SAG 508 - 255x1500

LOMBARDO SF1300 - 650×4000, rapidi

MAGNUM-CUT FEL 1440 E - 180×1000, NUOVI pronta consegna

MERLI CLOVIS 28 - 410×3000

MOMAC 210 - 210×1500

MORANDO PA22 - 230x1200

NOSOTTI 180 - 180x1000

TOS SU50 - 250x1500

TORNI VERTICALI:

DORRIES SD 80 - Ø tornibile 1000 mm, torretta 5 posizioni, visualizzato

NOBLE & LUND VTC NL125 piattaforma Ø 1250, CNC SIEMENS 850, Asse C, utensili motorizzati, cambio utensili.

RETTIFICHE

Tangenziali:

FAVRETTO MB 75 - 750×500, piano elettropermanente, vasca filtro a carta

FAVRETTO MB 75 semi-auto, 950×600,piano elettropermanente, semi auto control

JONES-SHIPMAN 540 LAR - 450×168, rapido, STOP CONTROL

MAJEVICA AF 7530 - 750x300

RASTELLI RT5 - 750x600 mm, piano elettropermanente, incrementi automatici

STEFOR RTA 500 - 500x200, piano magnetico, incrementi automatici.

A tavola rotante:

FAVRETTO MR/V 120 CNC - ø 1200, CNC SIEMENS 840

Universali:

KARSTENS K51 CNC - 180×1000, asse B, CNC NUM 760

MORARA EA 400 CNC - 170×400, CNC MARPOSS E14

RASTELLI R72, 200×1500, dispositivo per interni

RIBON RUR 1000 - 160×1000

RIBON RUR 1000 New series, 180×1000, oleodinamica

RIBON RUR 500 - 160×500, dispositivo per interni, Marposs

TACCHELLA 1018 U - 180×1000

TACCHELLA 612 UA - 120×600, automatica

Per Interni:

RIBON RI 200

SASS RI 4

TRAPANI RADIALI:

IT 50 - 50×1250, cubo

RABOMA 12Uh1250 - 50×1250

SASS TRL1000 - 50x1000, cubo

CML 35 - 35x1000, cubo

MECOF 25PR - 25x800, cubo

ELETTROEROSIONI:

Elettroerosione a tuffo ENGESPARK - 60 A, 350×200×150, visualizzata

Elettroerosione a tuffo ONA BN 180 - 30A, Visualizzata.

Elettroerosione a tuffo ONA BN 180 S2000 30A, Visualizzata.

Elettroerosione a tuffo ONA BN 180 ONAPULS 30, Visualizzata.

AFFILATRICI:

Affilatrice universale TACCHELLA 40 LN

Affilatrice per monotaglienti BIEMME 2BM20

Affilatrice per frese RAPIDOFIL

VARIE

Lappatrice orizzontale SUNNEN MBB 1660

Centratrice intestatrice WMW-HECKERT FXLZD 160 - ø160×2000 mm.

Centratrice intestatrice FA.OR - 1000 mm

Centratrice Intestatrice verticale RB 100, ø 100×1000 mm.

Dentarice a coltello OMA 801 - modulo 5

Dentatrice a coltello LORENZ SJ7 - modulo 7

Rettifica per alberi scanalati FRITZ WERNER 3.275 - 1200 mm

Segatrice a nastro verticale IMET VTF500 SHI-E, semiautomatica

Segatrice a nastro automatica CATTANEO LEONARD 300°

Segatrice a nastro automatica CARIF 260BSA

Pantografo PARPAS PT 1:1 SV

Tavola rotobasculante C.B.FERRARI 6673 1250x750 - 2 assi

Tavola rotante CONTER TG3 - 1100x1100 index 2,5°

MACCHINARIO NUOVO PRONTA CONSEGNA:

Segatrici MEP - BIANCO
Trapani SERRMAC - BIMAK
Levigatrici ACETI
Stozzatrici CAMS
Torni paralleli ZMM - CASTOR - ITAMA
Fresatrici ITAMA

LAVORAZIONE LAMIERA

CESOIA meccanica CMLL 2000×8 mm, registro motorizzato.

CESOIA universale FICEP JOLLY

CESOIA manuale HYLLUS - 1020×1,5 mm

PIEGATRICE manuale 2000×2

PRESSA meccanica DALLE MOLLE DMC 30 RI - 30 Ton.

Pressa oleodinamica a raddrizzare GALDABINI RPRS 25 25 Ton, lunghezza 4000 mm.

PRESSE OLEODINAMICHE ***SICMI - AEM3***

CESOIE e PRESSE PIEGATRICI ***CMU***

SUPERMAX YCM TC26
Ø 340×650, 12 utensili,
CNC FANUC 0-T

MORI SEIKI DL15MC, ø 190,
contromandrino, asse C, utensili
motorizzati, 2 torrette, evacuatore

NOBLE & LUND VTC NL125
piattaforma Ø 1250,
CNC SIEMENS 850, Asse C,
utensili motorizzati, cambio utensili

JONES-SHIPMAN 540 LAR
450×168, rapido,
STOP CONTROL

Tempeste solari e fiammate borsistiche

Il filone catastrofista impazza al cinema e sui libri, media compresi. Il 2012 che incombe (provate a digitare in Google anche solo la data fatidica e vedrete che accade) e le profezie a pioggia, pure quelle della sciura Pina che ha i sogni rivelatori, numeri del Lotto e previsioni del tempo comprese, sono parte della quotidianità. Iniziamo dunque il decennio all'insegna delle catastrofi profetiche e di quelle, purtroppo, reali e devastanti come nel caso di Haiti. Tragedie figlie di leggende metropolitane e della rete e disastri veri, annichilenti, con decine di migliaia di morti, drammi umanitari, rischi epidemici.

In questo scenario, che non favorisce certo il buonumore nemmeno sui mercati economici, ben correlati a quelli turistici, si inserisce, lo ricordiamo giusto per dovere di cronaca, proprio poche ore dopo l'annuncio mondiale del terremoto che ha raso al suolo Port au Prince, l'avviso di una associazione che rassicurava su come il sisma non avesse "colpito località turistiche nei Caraibi". Come dire, non preoccupatevi, le vacanze non sono a rischio sulle spiagge bianche e sotto le palme di Cuba o Santo Domingo.

Rassicurati i turisti dei charter, torniamo al filone catastrofista, questa volta, perdonate il neologismo, "astroeconomico". Secondo alcuni sarà il crescendo delle tempeste solari, con il culmine proprio nel 2012, a poter avere effetto sulle Borse mondiali. I fondamentali del dibattito arrivano da ricerche come "Tempeste geomagnetiche e mercati azionari internazionali". Teorie che vennero anticipate anche nel 1940, quando da alcuni studiosi venne avanzata la possibilità di collegare attività solare e produzione industriale. In buona sintesi, dopo una tempesta, le performance dei mercati sarebbero più basse. Le "fiammate", i "flares" solari influenzerebbero l'umore della gente e le relative decisioni finanziarie. E così, anche a livello speculativo, abbiamo avuto la nostra razione di 2012.

Torniamo a noi e al nostro periodico. Da quest'anno siamo ufficialmente iscritti all'Anes (vogliamo continuare sulla strada della qualità, tempeste solari o no), la rivista sarà scaricabile, come sempre, ma anche sfogliabile dal sito ufficiale e, proprio da questo numero, inizieremo a inviare una newsletter alle aziende, in collaborazione con una valida impresa di marketing diretto. Raggiungeremo così altre quindicimila realtà nazionali impegnate nel mercato.

Infine, ultima notizia, non certo per importanza, inizia a collaborare con noi l'architetto Simonetta Pegorari, che debutterà con una rubrica dedicata al mondo dei compositi. Simonetta, che ha perfezionato gli studi dopo la laurea in architettura al Politecnico di Milano all'Università di Southampton, è stata redattore capo di Via Mare e di Composites Solutions, ha collaborato alla fondazione di Assocompositi ed ha fornito la propria consulenza alla creazione della prima e seconda edizione di Compotec, la prima e unica fiera italiana dedicata ai materiali compositi. E dal gennaio di quest'anno, si occupa di Composites Europe, la seconda fiera di settore in Europa. A lei il migliore augurio di buon lavoro e buona lettura, come sempre, a tutti voi.

Roberto Barucco
Direttore editoriale

CASAVOLA MACCHINE UTENSILI S.p.A.

Viale Fulvio Testi, 130
20092 Cinisello Balsamo (Milano)
telefono +39 02 2403551 - fax +39 02 2424044
http://www.casavola.com
e-mail: info@casavola.com

ALESATRICI

- **Alesatrice a montante fisso PAMA AL 100,** diametro mandrino 101,6 mm, cono ISO 50, tavola girevole 1.520 x 1.270 mm, portata tavola 6.000 Kg, corsa trasversale tavola 2.040 mm, corsa longitudinale tavola 1.900 mm, corsa verticale testa 1.520 mm, 18 velocità mandrino 8 - 1.000 giri/min, potenza mandrino 20 Hp, corsa assiale canotto 820 mm, avanzamento rapido 2.500 mm/min, con visualizzatori.
- **Alesatrice a montante fisso PBR AF 90, diametro mandrino 90 mm, cono ISO 45**, tavola girevole 1.200 x 950 mm, corse 1.450 x 1.520 x 1.220 mm, 18 velocità mandrino da 12,5 a 1.250 giri/min, potenza mandrino 15 Hp, corsa canotto 520 mm, avanzamento rapido 2.500 mm/min, con visualizzatori.

FRESATRICI

- **Fresatrice a banco fisso DEBER BTM 2500,** tavola 2.500 x 700 mm, corse 2.000 x 1.000 x 1.000 mm, corsa slittone 400 mm, avanzamento di lavoro 8.000 mm/min, avanzamento rapido 8.000 mm/min, cono ISO 50, Kw 25, 2 gamme di velocità mandrino 0 – 500 e 501 – 2.000 giri/min, testa birotativa Cosma, CNC Heidenhain TNC 310
- **Fresatrice a banco fisso RAMBAUDI RAMMILL 10,** tavola 1.600 x 510 mm, corse 1.200 x 500 x 570 mm, cono ISO 50, Hp 10, velocità mandrino 40-3.000 giri/min, avanzamento di lavoro asse Z 4-500 mm/min, avanzamento di lavoro assi X-Y 8-1.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 2.500 mm/min, avanzamento rapido asse Z 1.250 mm/min, con visualizzatori.
- **Fresatrice a banco fisso SACHMAN X11**, tavola 1.200 x 525 mm, corse 1.200 x 800 x 675 mm, avanzamento di lavoro 12.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 155, molto bella.
- **Fresatrice a banco fisso SECMU OPERATOR 2**, tavola 3.350 x 900 mm, corse 2.800 x 1.300 x 1.700 mm, CNC ECS 2101, bellissima.
- **Fresa a banco fisso SECMU C6M2**, tavola 2.250 x 700 mm, portata tavola 4.500 Kg, corse 2.150 x 960 x 1.300 mm, avanzamento di lavoro 10-2.000 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, 2 gamme velocità mandrino 10-2.000 giri/min, cono ISO 50, 20,6 Kw, CNC FAS.
- **Fresatrice per attrezzisti CB FERRARI A 16 S**, tavola fissa 1.050 x 450 mm, corse 1.050 x 420 x 420 mm, velocità mandrino 10 - 4.000 giri/min, 5 assi simultanei, divisore AZM, cono ISO 40, 9 Kw, magazzino utensili a cestello 24 posizioni, CNC SELCA - S 1200.
- **Fresatrice per attrezzisti OMV BPF-2/750**, tavola 1.700 x 500 mm, corse 750 x 500 x 450 mm, velocità mandrino 55 - 3.600 giri/min, cono ISO 40, avanzamento di lavoro 1.000 mm/min, avanzamento rapido 6.000 mm/min, CNC AZ-101, molto bella.
- **Fresa pialla PIETRO CARNAGHI KGE mod. IMPERO 150**, tavola 6.000 x 1.200 mm, passaggio tra le colonne 2.500 mm, 1 testa a fresare ISO 50 8 velocità da 54 a 600 giri/min, 3 teste a piallare.
- **Fresa pialla MARIO CARNAGHI**, tavola 6.000 x 1.170 mm, passaggio tra le colonne 1.370 mm, 2 teste a fresare verticali ISO 50 20 Hp , 18 velocità 25 - 1.130 giri/min, 1 testa a fresare laterale ISO 50 20 Hp 18 velocità 25 - 1.130 giri/min.
- **Fresatrice-foratrice ad alta velocità a controllo numerico Biemmepi Meta 3**, tavola 1.000 x 650 mm, corse 800 x 600 x 400 mm, velocità mandrino 30.000 giri/min, cono ISO 20, magazzino utensili 14 posizioni.

CENTRI DI LAVORO

- **Centro di lavoro verticale Mach.T VMC 810**, tavola 1.000 x 610 mm, corse 810 x 610 x 610 mm, portata tavola 750 Kg, cono BT 40, velocità mandrino 60 - 8.000 giri/min, avanzamento di lavoro 6.000 mm/min, avanzamento rapido X-Y 24.000 mm/min, avanzamento rapido Z 28.000 mm/min, Motore 7,5 Kw, magazzino utensili 24 posizioni, CNC Mitsubishi Meldas 500.
- **Centro di lavoro verticale WADO HPC-3V**, pallet 380 x 250 mm, corse 300 x 200 x 250 mm, cambio utensili 16 posizioni, cono BT 30, velocità mandrino 150-15.000 giri/min, avanzamento di taglio 1-10.000 mm/min, avanzamento rapido 30.000 mm/min, CNC FANUC 21-MB.
- **Centro di lavoro verticale BRIDGEPORT APC 600/20**, pallet 630 x 400 mm, corse 600 x 400 x 480 mm, cambio utensili 20 posizioni, BT 40, 11 Kw, velocità mandrino 60-6.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-6.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 20.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 16.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 407, bellissimo.
- **Centro di lavoro verticale EIKON VMC 800P**, pallet 800 x 400 mm, corse 800 x 500 x 500 mm, velocità mandrino 8.000 giri/min, cambio pallet, magazzino utensili 36 posizioni, cono ISO 40, CNC FANUC 21/M.
- **Centro di lavoro verticale FADAL VMC 15 XT,** tavola 990 x 406 mm, corse 762 x 406 x 508 mm, carico ammesso sulla tavola 340 Kg, distanza naso mandrino tavola 102-610 mm, distanza centro mandrino colonna 431 mm, motore mandrino 7,5 Cv, cono ISO 40, magazzino utensili 16 posizioni, velocità mandrino 75-7.500 giri/min, avanzamento di lavoro 0,25-6.350 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, cnc Fadal cnc 88 HS.
- **Centro di lavoro verticale WILLEMIN W 400**, tavola girevole 200 mm, corse 200 x 120 x 200 mm, velocità mandrino 18.000 giri/min, 5 assi, cono ISO 20, magazzino utensili 50 posizioni, CNC Num 760.
- **Centro di lavoro verticale KNUTH VECTOR 600**, tavola 750 x 360 mm, corse 610 x 410 x 510 mm, peso ammesso sulla tavola 350 Kg, cambio utensili 16 posizioni, cono ISO 40, velocità mandrino 45-4.500 giri/min, 15 Hp, avanzamento di lavoro 1-4.000 mm/min, avanzamento rapido traversa 30.000 mm/min, CNC FANUC 0-MD, molto bello.
- **Centro di lavoro verticale MIKRON VC 750 C**, tavola 980 x 580 mm, corse 750 x 600 x 450 mm, velocità mandrino 50-5.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-15.000 mm/min, avanzamento rapido 15.000 mm/min, magazzino utensili 36 posizioni, cono ISO 40, 15 Kw, CNC HEIDENHAIN TNC 407, bellissimo.
- **Centro di lavoro verticale TAKANG VMC 610**, tavola 1.000 x 450 mm, corse 610 x 430 x 460 mm, magazzino utensili 16 posizioni, cono BT 40, velocità mandrino 0-4.000 giri/min, 10 Hp, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC FANUC 0-M, molto bello.
- **Centro di lavoro orizzontale MCM CONNECTION**, pallet 550 x 550 mm, Corse 600 x 590 x 850 mm 4 pallet, magazzino utensili 40 posizioni, cono ISO 40, CNC D.E. Sistemi Z16C.
- **Centro di lavoro orizzontale MAZAK H-15-80**, 10 pallets 630 x 630 mm, corse 914 x 711 x 635 mm, magazzino utensili 80 posizioni, cono ISO 50, portata pallet 1.000 Kg, 15 Hp, velocità mandrino 22-3.600 giri/min, avanzamento di lavoro 1-5.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC MAZATROL CAM M-2, molto bello.

TORNI

- **Tornio ad autoapprendimento FRACOM 350x4000**, altezza punte 350 mm, distanza punte 4.000 mm, diametro ammesso sul banco 700 mm, diametro ammesso sulla slitta 460 mm, passaggio barra 154 mm, velocità mandrino 0-1.200 giri/min, 15 Kw, avanzamenti rapidi 5.000 mm/min, unità di governo FAGOR 800 T
- **Tornio ad autoapprendimento MOMAC SC/260 CN**, altezza punte 260 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, diametro ammesso sul banco 530 mm, diametro ammesso sulla slitta 315 mm, diametro nell'incavo 780 mm, passaggio barra 78 mm, velocità mandrino 3 gamme 0-1.700 giri/min, 10,0 Hp, torretta automatica 8 posizioni Baruffaldi BSV-N120-8/25, unità di governo FAGOR 800 T.
- **Tornio a controllo numerico GRAZIANO MT 400 C**, diametro rotante 430 mm, diametro tornibile 300 mm, diametro rotante sulla slitta trasversale 265 mm, distanza punte 755 mm, lunghezza tornibile 620 mm, corsa asse X 230 mm, corsa asse Z 700 mm, velocità mandrino 20-5.000 giri/min, passaggio barra 64 mm, torretta 12 posizioni, avanzamenti rapidi 20.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN 532, molto bello.
- **Tornio parallelo a controllo numerico TEKNO SCUOLA TEKNO-3 CNC**, altezza punte 200 mm, distanza tra le punte 800 mm, diametro sul banco 400 mm, diametro sul carro 200 mm, corsa asse longitudinale Z 600 mm, corsa asse trasversale X 200 mm, 2 gamme velocità mandrino 30 - 2.000 giri/min, 6,2 Hp, avanzamento di lavoro 6.000 mm/min, avanzamento rapido 6.000 mm/min, passaggio barra 52 mm, torretta 4 posizioni, CNC ELCON 5.
- **Tornio a controllo numerico OKUMA LC30**, dimensioni nominali 450 x 1.000, diametro sul banco 500 mm, diametro flangia tornibile 450 mm, diametro albero tornibile 300 mm, lunghezza flangia tornibile 730 mm, lunghezza albero tornibile 980 mm, velocità mandrino da 15 a 3.000 giri/min, corsa asse longitudinale Z 1.020 mm, corsa asse trasversale X 230 mm, avanzamento rapido asse trasversale X 5.000 mm/min, avanzamento rapido asse longitudinale Z 10.000 mm/min, avanzamento di lavoro 0,01 - 80,00 mm/giro, passaggio barra 77 mm, attacco mandrino ASA A2-8", torretta 12 posizioni, 22 Kw, CNC OSP 3000 L.
- **Tornio parallelo EST TICINO 620**, altezza punte 620 mm, distanza fra le punte 5.000 mm, diametro sul banco 1.240 mm, diametro sul carro 910 mm, 18 velocità mandrino 9 - 900 giri/min, passaggio barra 130 mm, posizionatore Elesta Visulesta IV.
- **Tornio parallelo PONTIGGIA L. SFE 700**, altezza punte 700 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.390 mm, diametro sul carro 1.020 mm, diametro nell'incavo 1.600 mm, passaggio barra 102 mm, 20 Hp, 24 velocità mandrino da 8 a 350 giri/min.
- **Tornio parallelo a bancale mobile TACCHI FTA 71,** altezza punte 710 mm, distanza fra le punte a banco chiuso 2.500 mm, apertura banco 2.000 mm, passaggio barra 150 mm, 24 velocità mandrino da 5 a 475 giri/min.
- **Tornio parallelo ZMM CU 1000**, altezza punte 500 mm, distanza fra le punte 1.500 mm, diametro sul banco 1.090 mm, diametro sul carro 700 mm, diametro nell'incavo 1.260 mm, passaggio barra 142 mm, 24 velocità mandrino 6,3 - 1.250 giri/min, 22 Kw, come nuovo.
- **Tornio semifrontale TACCHI**, altezza punte 1.100 mm, lunghezza banco 2.000 mm, passaggio barra 140 mm, 24 velocità mandrino 2 - 200 giri/min

ELETTROEROSIONI

- **Elettroerosione a filo FANUC CUT a-0A**, corse tavola 320 x 220 mm, corsa asse Z 180 mm, CNC FANUC SERIES 16-W, bellissima.
- **Elettroerosione a filo FANUC ROBOCUT a-1C**, dimensioni pezzo 790 x 730 x 300 mm, peso del pezzo 650 Kg, corse tavola 520 x 370 mm, corsa asse Z 300 mm, taglio conico, infilaggio automatico, velocità di taglio 300 mm/min, CNC FANUC SERIES 16-W.
- **Elettroerosione a filo ONA PRIMA E-250 + AWF**, dimensioni pezzo 910 x 680 x 200 mm, peso del pezzo 500 Kg, corse tavola 350 x 250 mm, corsa asse Z 200 mm, taglio conico 30°, infilaggio automatico, bellissima.
- **Elettroerosione a tuffo CDM ELECTRA CNC 30**, generatore 30 A, vasca 800 x 500 x 370 mm, piano 580 x 310 mm, corse 300 x 200 x 200 mm, con CNC, bellissima.
- **Elettroerosione a tuffo SURE FIRST CNC 860**, generatore 75 A, vasca 2.000 x 1.000 x 600 mm, piano 1.200 x 750 mm, corse 800 x 600 x 200 mm, cambio automatico elettrodi a 5 elettrodi, con CNC SI.

RETTIFICHE

- **Rettifica universale FORTUNA UFC 1500 A**, altezza punte 180 mm, distanza tra le punte 1.500 mm, con apparecchio per interni, molto bella.
- **Rettifica universale KARSTENS**, altezza punte 180 mm, distanza punte 1.600 mm, con apparecchio per interni, DIAFORM
- **Rettifica universale TACCHELLA 1018 UM**, altezza punte 180 mm, distanza tra le punte 1.000 mm, con apparecchio per interni, visualizzatori.
- **Rettifica senza centri GHIRINGHELLI**, diametro mola 500 mm, fascia mola 200 mm.
- **Rettifica senza centri GIUSTINA**, diametro mola 420 mm, fascia mola 200 mm.
- **Rettifica senza centri ROSSI**, diametro mola 500 mm, fascia mola 250 mm.
- **Rettifica tangenziale DELTA TP 1200/600**, 1.200 x 600, con piano magnetico.
- **Rettifica tangenziale FAVRETTO TC 160**, 1.600 x 575 x 450 mm, con 2 teste laterali.
- **Rettifica tangenziale ELB SUPER RUBIN 024-NCK**, 600 x 300 x 375 mm, con piano magnetico, bellissima.
- **Rettifica tangenziale MININI 4.13**, 1.300 x 400 mm, con piano magnetico, molto bella.
- **Rettifica tangenziale con tavola girevole FAVRETTO TR 60**, diametro tavola 600 mm, diametro rettificabile 0-650 mm, altezza rettificabile 350 mm, bella.
- **Rettifica tangenziale PROTH PSGC-60120AHR**, 1.350 x 630 x 340 mm, con piano magnetico.
- **Rettifica per interni MORARA RI/S 750**, altezza punte 170 mm, diametro massimo rettificabile 80 mm, lunghezza massima rettificabile 120 mm, distanza massima tra il piattello porta autocentrante ed il supporto mandrino da interni 765 mm, corsa di posizionamento manuale carro portamola asse x 50 mm, inclinazione orizzontale carro portamola +/- 45°, corsa massima tavola asse Z 522 mm, orientabilità tavola superiore 9°, motore mola 5,5 Hp, sfacciatore, con visualizzatori, bellissima.

PRESSE

- **Pressa meccanica a collo di cigno OFB 200**, potenza 200 Ton, piano 1.290 x 695 mm, mazza 995 x 595 mm, Velocità 20 colpi/min, con estrattore
- **Pressa oleodinamica a collo di cigno MULLER CAZ 160**, potenza 160 Ton, piano 1.200 x 900 mm, mazza 1.010 x 600 mm, con premilamiera, bellissima.
- **Pressa oleodinamica a collo di cigno TCS 100 Tonn**, piano 700 x 700 mm, mazza 700 x 700 mm, corsa 900 mm, premilamiera 20 Tonn, molto bella.
- **Pressa a coniare RISPOPRESSE**, potenza 800 Ton, piano 800 x 800 mm, corsa 250 mm, molto bella.

PRESSE PIEGATRICI

- **Pressa piegatrice oleodinamica ARIENTI PO/3000/9**, lunghezza di piegatura 3.000 mm, forza massima 90 Ton, programmatore PRG 900.
- **Pressa piegatrice oleodinamica OMAG EURO EPB 10026**, lunghezza di piegatura 3.075 mm, passaggio tra le spalle 2.600 mm, incavo spalle 200 mm, forza massima 100 Ton, CNC 2 assi CPC 123, come nuova.

CESOIE

- **Cesoia a ghigliottina meccanica CBC SN2 20/4**, lunghezza utile di taglio 2.000 mm, capacità di taglio 4 mm, incavo 500 mm, programmatore Audemi PGP 401.
- **Cesoia a ghigliottina oleodinamica FARINA CFO 206**, lunghezza utile di taglio 2.050 mm, capacità di taglio 6 mm, incavo 500 mm, programmatore ESA S96.
- **Cesoia a ghigliottina oleodinamica I.MA.L. CCOSI 20/20**, lunghezza utile di taglio 2.050 mm, capacità di taglio 20 mm, incavo 100 mm, passaggio tra le spalle 2.200 mm, posizionatore registro posteriore PRG 910 A, interspazio idraulico.

CALANDRE

- **Calandra oleodinamica a 3 rulli BIKO 3HCD 2023**, lunghezza rulli 2.000 mm, spessore di invito 12 mm, spessore di calandratura 15 mm, diametro rullo centrale 235 mm, diametro rulli laterali 215 mm.
- **Calandra a 3 rulli OMEG C.I.W.,** lunghezza rulli 2.050 mm, spessore di calandratura 15 mm, diametro rullo centrale 300 mm, diametro rulli laterali 300 mm, con invito.
- **Curva profilati ERCOLINA CE50H3**, potenza rullo centrale idraulico 10 Ton, diametro alberi 50 mm, capacità di curvatura tubi 2,5" x 3.6 mm, capacità di curvatura angolari 60 x 60 x 6 mm.
- **Curva profilati ERCOLINA CE100H3RLI**, potenza rullo centrale idraulico 30 Ton, diametro alberi 100 mm, capacità di curvatura tubi 4" x 3.6 mm, capacità di curvatura angolari (ala interna) 100 x 100 x 12 mm, posizione rullo centrale programmabile elettronicamente.

TRAPANI

- **Trapano fresa a cnc SERRMAC DIGIT 3**, foratura su acciaio 40 mm, maschiatura su acciaio M26, tavola a croce 800 x 255 mm, velocità mandrino 32-2.340 giri/min, corse X-Y 500 x 250 mm, corsa canotto mandrino 130 mm, attacco mandrino CM4, 2 assi controllati con programmatore di quote integrato e discesa automatica del mandrino, come nuovo.

SEGATRICI

- **Segatrice a nastro semiautomatica BTM 5032 S.A. D/S**, capacità di taglio a 90° 450 mm, capacità di taglio a 45° Dx 350 mm, capacità di taglio a 60° sx 220 mm.
- **Segatrice a nastro CM 340 GM**, diametro di taglio 340 mm, programmatore Saw 1 Plus, rotazione automatica.
- **Segatrice a nastro RES 300 M/45**, capacità di taglio tondo diametro 310 mm, capacità di taglio quadro 300 mm, capacità di taglio piatto 250 x 420 mm, testa inclinabile da –30° a + 45°, altezza ganasce in dotazione 160 mm.
- **Segatrice a nastro a 2 colonne RES 3.2 automatic**, capacità di taglio in tondo 320 mm, capacità di taglio in piatto 320 x 320 mm, con avanzamento automatico.
- **Segatrice a nastro a 2 colonne RES 5.2 S-A**, capacità di taglio 520 mm.

Fresa a banco fisso MECOF CS 88/G,
tavola 8.000 x 1.060 mm, corse 6.300 x 1.000 x 1.700 mm, attacco mandrino ISO 50, motore mandrino a c.c. 14,7 Kw, velocità mandrino 10 - 1.207 giri/min, avanzamento di lavoro 4 - 2.000 mm/min, avanzamento rapido 4 - 6.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 355

Tornio parallelo a controllo numerico TACCHI HD 1000 CNC
altezza punte 500 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.000 mm, diametro sulla slitta 650 mm, passaggio barra 105 mm, portata tra le punte senza lunette 8.000 Kg, peso ammesso a sbalzo 2.200 Kg, 3 gamme velocità mandrino 3 - 1.000 giri/min, gamma velocità a potenza costante 37 - 1.000 giri/min, avanzamenti 0 - 6.000 mm/min, motore principale 45,0 Kw, CNC ECS 2602.

Tornio ad autoapprendimento CMT URSUS PLUS 300,
altezza punte 300 mm, distanza tra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 600 mm, diametro sulla slitta 365 mm, corsa trasversale asse x 240 mm, velocità mandrino 1° gamma 2.000 giri/min, velocità mandrino 2° gamma 400 giri/min, avanzamenti rapidi 5.000 mm/min, passaggio barra 105 mm, torretta automatica Baruffaldi 4 posizioni, unità di governo ECS 2400.

Fresatrice a banco fisso NOVAR PARTNER 2200,
tavola 2.200 x 700 mm, longitudinale 2.000 mm, trasversale 750 mm, verticale 800 mm, velocità mandrino 10-3.000 giri/min, potenza mandrino 10 Kw, cono ISO 40, testa birotativa controllata 8 posizioni, avanzamento di lavoro 10-4.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, CNC SELCA 3045.

Rettifica universale a cnc GIORIA RU/S 4000 CNC,
altezza punte 350 mm, distanza tra le punte 4.000 mm, diametro esterno rettificabile 695 mm, portata tra le punte 2.500 Kg, portata a sbalzo 600 Kg, inclinazione tavola +/- 4°, velocità testa porta pezzo 3-150 giri/min, potenza motore mola 27 Kw, velocità mola 760 giri/min, cnc Siemens Sinumerik 3G, bellissima.

Centro di lavoro verticale DAH-LIH MCV-1350,
tavola 1.700 x 680 mm, corse 1.350 x 630 x 700 mm, portata tavola 1.500 Kg, cambio utensili 24 posizioni, velocità mandrino 35-3.500 giri/min, cono BT 50, 15 HP, avanzamento di lavoro 1-4.000 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, CNC FANUC 0-MC.

Fresatrice a montante mobile GUALDONI GOV,
tavola 8.000 x 900 mm, corsa longitudinale montante, 7.000 mm, corsa trasversale montante 750, corsa di posizionamento slittone 400 mm, corsa verticale testa, 1.000 mm, avanzamento di lavoro 10-2.000 mm/min, avanzamento rapido 20.000 mm/min, velocità mandrino, 0-3.000 giri/min, testa birotativa automatica 4 posizioni, attacco mandrino ISO 45, motore mandrino 18 Kw, magazzino utensili 40 posizioni, CNC D.ELECTRON Z 32, bellissima.

Fresatrice a banco fisso NOMO F.B.F.2704 SM,
tavola 3.000 x 700, longitudinale 2.700 mm, trasversale 1.100 mm, verticale 1.150 mm, corsa slittone 850 mm, avanzamento di lavoro 5-1.000 mm/min, cono ISO 50, 20 Kw, 2 gamme di velocità mandrino 160 - 2.070 giri/min, avanzamento rapido 5.000 mm/min, CNC SELCA S 1200.

Tornio a controllo numerico MAZAK SQT-200 MS,
diametro massimo in rotazione 525 mm, diametro normale tornibile 276 mm, diametro massimo tornibile 300 mm, distanza tra estremità mandrino e torretta 135-740 mm, velocità mandrino 35 - 4.500 giri/min, passaggio barra 51 mm, 15 Kw, corsa asse X 190 mm, corsa asse Z 575 mm, avanzamento rapido assi X-Z 30.000 mm/min, torretta 12 posizioni, utensili motorizzati, CNC MAZATROL T PLUS, evacuatore trucioli, caricatore/spingi barra lemca Boss 542 CNC.

Pressa meccanica a collo di cigno IMS P120-RE,
potenza 120 T, piano 1.000 x 550 mm, mazza 650 x 450 mm, corsa regolabile 21-140 mm, regolazione slitta 90 mm, colpi al minuto 55, passaggio tra i montanti 500 mm.

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 50,
altezza punte 510 mm, distanza fra le punte 2.000 mm, diametro sul banco 1.040 mm, diametro sul carro 640 mm, diametro nell'incavo 1.310mm, passaggio barra 155 mm, 16 velocità mandrino 6 - 500 giri/min.

Centro di lavoro verticale OKK PCV 55,
tavola 1.220 x 560 mm, corse 1.020 x 560 x 520,
cnc Fanuc 18-M.

OVERMACH USATO SPA

Via F. Somma 66 - 20012 Cuggiono (MI) - Tel. 0039 (0)2 97 24 23 24 - Fax 0039 (0)2 97 24 23 21

www.overmach.it · usato@overmach.it

CENTRI DI LAVORO VERTICALI VERTICAL MACHINING CENTERS

ARES mod. TC-510, CNC FANUC 0-M, corsa assi X/Y/Z mm 510/350/460, mandrino ISO 40, magazzino utensili posti nr. 12, giri/min 8.000.

AWEA mod. VP 1050, CNC FANUC 0-MC, corsa assi X/Y/Z mm 1050/600/550, mandrino ISO 40, magazzino utensili posti nr. 24, giri/min 5.000. Accessori: volantino elettronico, evacuatore.

FADAL mod. VMC 4020 HT, CNC FADAL 88HS, corsa assi X/Y/Z mm 1016/508/508, giri/min 10000, mandrino ISO 40 (BT 40), magazzino utensili posti nr.12.

FIL mod. FAST 200, CNC HEIDENHAIN TNC 426, corsa assi X/Y/Z mm 2000/600/450, mandrino ISO 40, giri/min 20.00. (elettromandrino FAEMAT), magazzino utensili posti nr 50. Accessori: evacuatore trucioli, volantino elettronico.

MAXIMART mod. VMC 65 E, CNC FAGOR, corsa assi X/Y/Z mm 650/ 460/500, mandrino ISO 40, giri/min 8000, magazzino utensili posti nr. 16 (a cestello). Accessori: Volantino elettronico, evacuatore trucioli. **Anno 2000**

QUASER mod. MV204IIIL, CNC FANUC 18i-MB, corsa assi X/Y/Z mm 1500/660/610, mandrino ISO 40, giri/min 10.000, magazzino utensili posti nr. 32. Accessori: evacuatore trucioli, condizionatore della linea mandrino, pompa ad alta pressione, impianto di lavaggio fondo carenatura, refrigerazione attraverso mandrino. **Anno 2004**

PARPAS mod. MCV6, CNC FANUC SELCA 1200, corsa assi X/Y/Z mm 1300/600/850, mandrino ISO 50, giri/min 3200, magazzino utensili posti nr. 36.

CENTRI DI LAVORO VERTICALI CON CAMBIO PALLET-ROTOPALLET VERTICAL MACHINING CENTERS WITH APC-ROTOPALLET

Cambio pallet FAMUP mod. NT 30, CNC FANUC 21i-M, corsa assi X/Y/Z mm 725/450/500, mandrino ISO 40, giri/min 10000, magazzino utensili posti nr. 30. Accessori: evacuatore trucioli, volantino elettronico. **Anno 2002**

Cambio pallet SIGMA mod. MISSION 1-P, CNC FANUC 0-M, corsa assi X/Y/Z mm 600/400/450, mandrino ISO 40, giri/min 6000, magazzino utensili posti nr. 16. Accessori: refrigerazione attraverso mandrino.

Rotopallet QUASER mod. MK-60S, CNC FANUC 0-MC, corsa assi X/Y/Z mm 610/500/530, mandrino ISO40, giri/min 8000, magazzino utensili posti nr.30. Accessori: evacuatore trucioli, volantino elettronico remotato.

Rotopallet DAEWOO mod. ACE V400, CNC FANUC 0M, corsa assi X/Y/Z mm 560/400/570, mandrino ISO 40, giri/min 10000, magazzino utensili posti nr. 30. Accessori: volantino elettronico, predisposizione refrigerazione attraverso mandrino. **Anno 2000**

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI HORIZONTAL MACHINING CENTERS

Multipallet DAEWOO mod. HP5000, CNC FANUC 18i-MB, corsa assi X/Y/Z, mandrino ISO 40, giri/min 12000, magazzino utensili posti nr. 120. Accessori: evacuatore trucioli, presetting utensili, tool load monitor, gestione vita utensile e autospegnimento integrato con gestione multi pallet, tastatore Renishaw MP-60, refrigerazione attraverso mandrino. **Anno 2004**

Cambio pallet DAEWOO mod. ACE H400P, CNC FANUC 18-MC, corsa assi X/Y/Z mm 600/560/560, mandrino ISO 40, giri/min 12000, magazzino utensili posti nr. 40. Accessori: volantino elettronico remotato e evacuatore trucioli.

Cambio pallet DAEWOO mod. ACE HC500, CNC FANUC 21i-MB, corsa assi X/Y/Z mm 850/700/750, mandrino ISO 40, giri/min 10.000, magazzino utensili posti nr. 60. Accessori: volantino elettronico, evacuatore trucioli, funzione autospegnimento, refrigerazione attraverso mandrino. **Anno 2006**

Cambio pallet HITACHI SEIKI mod. HG 400 III CNC SEICOS E16M (FANUC), corsa assi X/Y/Z mm 560 / 615635, mandrino ISO 40, giri/min 10000, magazzino utensili posti nr .60. impianto di lavaggio pallet, evacuatore a coclea, refrigerazione attraverso mandrino, volantino elettronico

ALESATRICI-FRESATRICI BORING-MILLING MACHINES

Banco fisso CNC CB FERRARI mod. P45.E, CNC E132, corsa assi X/Y/Z mm 1200/370/330, tavola mm 1500x450, mandrino ISO 40, giri/min 3750. Accessori: bloccaggio automatico utensile.

Banco fisso CNC CORREA mod. A 25/25 PLUS, CNC HEIDENHAIN TNC 355, corsa assi X/Y/Z mm 2500/1200/1500, tavola mm 3000x1000, mandrino ISO 50, giri/min 3000, magazzino utensili posti nr. 30. Accessori: testa bimandrino.

Banco fisso SUPERMAX mod. YCM 180 HV, CNC FANUC 0-MC, corsa assi X/Y/Z mm 1800/740/900, tavola mm 2000x600, mandrino ISO 50, giri/min 2250. Accessori: testa automatica orizz./vert., condizion. linea mandrino, volantino elettronico.

Universale ALCOR mod. 220, CNC SELCA 1100, corsa assi X/Y/Z mm 700/420/420, tavola mm 1000x450, giri/min 2000, testa verticale mandrino ISO 40 con bloccaggio automatico utensili. Accessori: nr. 3 volantini elettronici fissi, supporti per albero portafrese completo di albero.

Universale LUX mod. U 18, corsa assi X/Y/Z mm 890/260/440, tavola mm 1300X300, mandrino ISO 40, giri/min 1300.

Universale CNC NOMO mod. F400, CNC ECS 2101, corsa assi XY/Z 1100/400/550, tavola mm 1650x370, mandrino orizzontale ISO 50, testa verticale ISO 50, giri/min 1292. Accessori: bloccaggio automatico utensili.

Universale CNC NOVAR mod. 1500 KTO, CNC HEIDENHAIN TNC 355, corsa assi X/Y/Z mm 1080/320/480, tavola mm 1520X355, testa universale, mandrino ISO 50, giri/min 1500. Accessori: volantino elettronico.

Verticale MAXIMART mod. B4X-CNC, CNC HEIDENHAIN TNC-410, corsa assi X/Y/Z mm 1000/400/500, tavola mm 1525x420, mandrino ISO 40, giri/min 5000. Accessori: volantino elettronico.

Verticale a testa veloce CERNOTTO mod. FAST C250, corsa assi X/Y/Z mm 890/260/440, tavola mm 1300X300, testa verticale, mandrino ISO 40, giri/min 3600. Accessori: visualizzatore a 3 assi, .

Verticale a testa veloce COMU mod. 4AYS, corsa assi X/Y/Z mm 915/375/ 405, tavola mm 1370x255, mandrino ISO 40. Accessori: visualizzatore a 3 assi.

Verticale JOHNFORD mod. 40 OEM, CNC FAGOR 8020/30 corsa assi X/Y/Z mm 800/380/127, tavola mm 1066x335, testa verticale, mandrino ISO 40, giri mandrino 3300.

Verticale a testa veloce PARPAS mod. L1, CNC SELCA 1200, corsa assi X/Y/Z mm 740/360/460, tavola mm 1200 x 300, mandrino ISO 40, giri/min 3000. Accessori: testa verticale TV 05 con discesa cannotto mm 150.

TORNI CNC 2 ASSI 2-AXIS CNC LATHES

ACRA mod. ASL 90/1100, CNC FANUC 0i-TC, diam/lungh. tornibile mm 470/1080, passaggio barra mm 90, diam. autocentrante mm 305, ASA 8", mandrino giri/min 2500, torretta 10 pos. Accessori: evacuatore trucioli, presetting utensili. **Anno 2005**

BIGLIA mod. B 501, CNC FANUC 0-T, diam/lungh. tornibile mm 250/500, passaggio barra mm 56, diam. autocentrante mm 205, ASA 6", mandrino giri/min 4000, torretta 12 pos. Accessori: evacuatore trucioli, apertura automatica porta, mano raccoglipezzo

L&W CYCLONE mod. FCL-200S, CNC FANUC 0i-mate-TC, diam/lungh. tornibile mm 280/462, passaggio barra mm 51, ASA 6", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 4200, torretta a 10 pos. Accessori: evacuatore trucioli, presetting utensili, corpo contropunta in ciclo. **Anno 2006**.

DAEWOO mod. PUMA 200 LC, CNC FANUC 18-TC, diam/lungh. tornibile mm 350/550, passaggio barra mm 64, ASA 6", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 4500, torretta a 12 pos. Accessori: evacuatore trucioli, presetting utensili.

DAEWOO mod. LYNX 200 LC-GL, CNC FANUC 21i-TA, Gantry Loader con stocker a 14 pos., diam/lungh. tornibile mm 280/500, passaggio barra mm 65, ASA 6", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 4500, torretta a 10 pos.. Accessori: presetting utensili, evacuatore trucioli, scivolo ispezione pezzi. **Anno 2001**

DAEWOO mod. PUMA 230B, CNC FANUC 18i-T, diam/lungh. tornibile mm 350/548, passaggio barra mm 65, ASA 6", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 4500, torretta 12 pos. Accessori: evacuatore trucioli, presetting utensili. **Anno 2001**

DAEWOO mod. PUMA 250B, CNC FANUC 18T-C, diam. /lungh. torn. mm 400/650, passaggio barra mm 75, ASA 8", diam. autocentrante mm 305, mandrino giri/min 3500. Accessori: evacuatore trucioli e presetting utensili

DAEWOO mod. PUMA 300B, CNC FANUC 18-TC, diam/lungh. tornibile mm 400/648, passaggio barra mm 76, ASA 8", diam. autocentrante mm 250, mandrino giri/min 3500, torretta 10 pos. Accessori: presetting utensili, evacuatore trucioli, mano raccoglipezzo con scatola di raccolta, caricatore di barre Pietro Cucchi mod. MC.C. **Anno 2000**

DOOSAN mod. S310, CNC FANUC 0-T, diam/lungh. tornibile mm 310/450, passaggio barra mm 65, ASA 6", diam. autocentrante mm 250, mandrino giri/min 4500, torretta 12 pos. Accessori: evacuatore trucioli, caricatore di barre IEMCA mod. TAL 65. **Anno 2002**

GOODWAY mod. GLS 200, CNC FANUC 0-iT, diam/lungh. tornibile mm 320/500, passaggio barra mm 52, ASA 6", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 4200, torretta 12 pos. Accessori: evacuatore trucioli, presetting utensili, contropunta in ciclo. **Anno 2001**

HARDINGE mod. CONQUEST T 42, CNC FANUC 18-T, diam./lungh. tornibile mm 360/350, passaggio barra mm 42, ASA 5", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 4000, torretta 12 pos. Accessori: evacuatore trucioli, apertura automatica porta

JINN FA mod. JCL 65 A, CNC FANUC 0-T, diam/lungh. tornibile mm 400/610, passaggio barra mm 64, ASA 6", diam. autocentrante mm 210, mandrino giri/min 3500, torretta 12 pos. Accessori: presetting utensili, evacuatore trucioli, caricatore di barre FEDEK mod. DH65L, mano raccoglipezzo con scatola di raccolta. **Anno 2004**

MIYANO mod. LZ01, CNC FANUC 21-T, diam/lungh. tornibile mm 165/120, mandrino giri/min 6000, diam. pezzo caricabile mm 10÷70, lungh. pezzo caricabile mm 10÷80. Accessori: convogliatore pezzo in ingresso/uscita, sistema automatico di presa pezzo a doppia mano, evacuatore trucioli, porta pinze al mandrino.

MIYANO mod. LZ02, CNC FANUC 21-TB, diam/ lungh. tornibile mm 120/80, mandrino giri/min 4000, ASA 6", diam. pezzo caricabile mm 10÷120, lungh. pezzo caricabile mm 10÷80. Accessori: convogliatore pezzo in ingresso/uscita, sistema automatico di carico/scarico pezzo, evacuatore trucioli.

TORNI CNC 3 ASSI 3-AXIS CNC LATHES

MIYANO mod. LZ 01R, CNC FANUC 21-T, diam/lungh torn. mm 165/120, mandrino giri/min 6000, utensili motorizzati giri/min 4050, torretta 12 pos (di cui 6 motorizzabili), diam. pezzo caricabile mm 10-70, lungh. pezzo caricabile mm 10-80. Accessori: mandrino portapinze, convogliatore pezzo in ingresso/uscita, sistema automatico di presa pezzo a doppia mano, evacuatore trucioli. **Anno 2000**

DAEWOO mod. PUMA 230 MB-GL , CNC FANUC 18i-T, Gantry Loader Stocker da 14 pos, diam/lungh. tornibile mm 290/492, diam/lungh. (caricabile da caricatore) mm 210/150, passaggio barra mm 65, ASA 6", diam. autocentr. mm 210, mandrino giri/min 4500, torretta 8 pos. motorizzate, utensili motorizzati giri/min 6000. Accessori: presetting utensili, evacuatore trucioli, scivolo ispezione pezzo, nr. 6 portautensili motor., pompa ad alta pressione. **Anno 2001**

GOODWAY mod. GA-230M, CNC FANUC 18-T, diam/lungh. tornibile mm 410/280, mandrino giri/mi 4200, ASA 6", diametro autocentrante mm 210, torretta 12 pos. motorizzate, utensili motorizzati giri/min 4200. Accessori: Gantry Loader Stocker da 16 pos., presetting utensili, evacuatore trucioli. **Anno 2002**

TORNI CNC 4 ASSI 4-AXIS CNC LATHES

CMT mod. KRONOS 206 B, CNC SIEMENS 810-T, corsa assi X/Z/B mm 260/825/600, passaggio barra mm 63, mandrino/contromandrino giri/min 4300/4500, torretta 12 pos. motorizzate. Accessori: evacuatore trucioli, caricatore di barre IEMCA TAL 65/32, espulsore pezzo sul contromandrino, raccoglipezzo con scatola di raccolta, mandrino portapinze Bellegrandi MSCTN 60 sul mandrino principale.

DAEWOO mod. PUMA 300MSB, CNC FANUC 18i-TA, diam/lungh. tornibile mm 355/583, passaggio barra mandrino/contromandrino mm 76/44, ASA 8"/mm 170, diam. autocentrante mandr./contromandr. mm 254/169, mandrino/contromandrino giri/min 3500/4500, torretta 12 pos. motorizzate, utensili motorizzati giri/min 4000. Accessori: evacuatore trucioli, espulsore pezzo sul contromandrino, mano raccoglipezzo con evacuatore pezzo, caricatore di barre IEMCA 80. **Anno 2001**

DOOSAN mod. DOOTURN 3X, CNC FANUC 0-TT, diam/lungh. tornibile mm 290/580, mandrino giri/min 4.000, 2 torrette sup/inf. 12/8 pos. Accessori: presetting utensili

JINN FA mod. JCL 65TD, CNC FANUC 18-T, diam/lungh. tornibile mm 220/315, passaggio barra mm 65, mandrino giri/min 4.000, 2 torrette sup/inf. 12/8 pos. Accessori: presetting utensili, evacuatore trucioli, portapinze Bellegrandi MSCTN 42. **Anno 2001**

TORNI VERTICALI CNC VERTICAL CNC LATHES

YOU-JI mod. YV 320A, 2 assi, CNC FANUC 0-T, diam/lungh tornibile sul banco mm 350/250, mandrino giri/min 2.400, torretta a 6 posizioni. Accessori: evacuatore trucioli.

YOU-JI mod. YV 320C, 3 assi, CNC FANUC 0-T, diam/lungh tornibile sul banco mm 350/250, mandrino giri/min 2400, torretta motorizzata a 6 posizioni. Accessori: evacuatore trucioli..

DAEWOO mod. PUMA VAW 550, 4 assi, CNC FANUC 18i-T, rotopallet con 2 mandrini, diam. rotante su banco mm 650, diam. tornibile mm 508, lungh. tornibile mm 250, mandrino giri/min 2500, ASA 11", nr. 2 torrette a 6 pos. Accessori: evacuatore trucioli. **Anno 2002**

TORNI CNC BIMANDRINO FRONTALI CNC FRONTAL DOUBLE SPINDLE LATHES

DAEWOO mod. Puma 8-2SP, CNC FANUC 0-TT, 2+2 assi, diam/lungh. tornibile mm 300/200, nr. 2 autocentranti mm 210, ASA 6", mandrini giri/min 3600, nr. 2 torrette 8 pos. Accessori: evacuatore trucioli.

DAEWOO mod. Puma 250-2SP, CNC FANUC 16-T, 2+2 assi, diam/lungh. tornibile mm 400/260, nr. 2 autocentranti mm 305, ASA 8", mandrini giri/min 3500, nr. 2 torrette 10 pos. Accessori: evacuatore trucioli.

TORNI PARALLELI AD AUTOAPPRENDIMENTO E CNC TEACH-IN AND CNC LATHES

CMT mod. URSUS PLUS 260, CNC VIDUE, diam/lungh tornibile mm 525/1500, diam tornibile sul carro mm 285, passaggio barra mm 153, ASA 11", mandrino giri/min 1500. Accessori: torretta manuale MULTIFIX, nr. 2 lunette.

OMG ZANOLETTI mod. CNA 260, CNC SIEMENS 805, altezza punte mm 260, dist. punte mm 1500, diam. torn. sul banco mm 520, passaggio barra mm 102, CAM LOCK 8", mandrino giri/min 1800, torretta 4 pos.

PADOVANI mod. LABOR E275, CNC SIEMENS 805, diam/lungh. tornibile mm 550/ 1500, passaggio barra mm 75, CAM LOCK 6", mandrino giri/min 2500, diam. autocentrante mm 275. Accessori: torretta manuale MULTIFIX

TORNI PARALLELI / PARALLEL ATHES

PADOVANI mod. LABOR 160 S, altezza punte 160 mm, dist. punte mm 1000, passaggio barra mm 35, mandrino giri/min 1800. Accessori: torretta manuale, lunetta fissa.

PPL mod. 410x4000, altezza punte mm 260, dist. punte mm 4.000, diam. plateau mm 710, passaggio barra mm 100, mandrino giri/min 1200. Accessori: lunetta mobile, plateau.

TOS mod. SN55 B, altezza punte mm 300, dist. punte mm 2000, passaggio barra mm 76, mandrino giri/min 1000. Accessori: visualizzatore di quote sui 3 assi, torretta manuale, lunetta fissa e lunetta mobile.

RETTIFICHE TANGENZIALI HORIZONTAL SPINDLE GRINDERS

ALPA mod. RTM 1000, corsa assi X/Y mm 1200/625, tavola mm 1200 x 510, lunghezza rettificabile mm 1000. Accessori: piano elettromagnetico mm 1000x510.

DAE-SAN mod. DGS 850 A, corsa assi X/Y mm 950/550, tavola mm 800x500, lunghezza rettificabile mm 850, larghezza rettificabile mm 500. Accessori: visualizzatore di quote sui 2 assi. **Anno 2005**

FAVRETTO mod. MB 100 con CNC, corsa assi X/Y /Z mm 1000/550/550, tavola mm 1000 x 400. Accessori: piano magnetico mm 800x550, diamantatore.

JONES SHIPMAN mod. 1400, corsa assi X/Y/Z mm 635/203/279, tavola mm 610 x 178.

JUNG mod. HF 50 N, corsa assi X/Y/Z mm 500/200/279, tavola mm 600x 200. Accessori: avanzamento automatico mola, volantino per regolazione in altezza, disinserimento in automatico dell'avanzamento in altezza.

JUNG mod. HF 50 RD, corsa assi X/Y/Z mm 500/200/279, tavola mm 600 x 200, Accessori: predisposizione DIAFORM (Profilatore), avanzamento automatico mola, volantino per regolazione in altezza, disinserimento in automatico dell'avanzamento in altezza.

MININI mod. JUNIOR 90, CNC M 286, lungh. rettificabile mm 590, largh. rett. mm 300, alt. rettificabile mm 290, tavola mm 600x300. Accessori: flangia porta mola, apparecchio equilibratura mola, piano magnetico mm 200 x 500, vasca refrig. completa di depuratore e tessuto filtrante, flangia porta mola.

STEFOR mod. RTA 500, corsa assi X/Y/Z mm 580/250/350, tavola mm 200x500. Accessori: diamantatore mola idraulico, piano magnetico mm 200x500.

MACCHINE VARIE / VARIOUS MACHINES

Elettroerosione a Filo MITSUBISHI mod. FX 30, CNC MITSUBISHI 32 BIT, corsa assi X/Y/Z mm 750x500x350, corsa asse U/V mm +/- 75, generatore standard, 5 assi controllati simultaneamente, max dimensione pezzo mm 1300x800x345, max peso pezzo ammesso Kg 2000.

Macchina di misura tridimensionale FRATELLI ROTONDI mod. MATRA - 20.10.8, corsa assi X/Y/Z mm 1500/1000/1000. Completa di controllo originale Metromec, escluso tastatore e comparatore.

Sabbiatrice NORBLAST mod. FN31B, dim. camera di lavoro mm 900x620x600h, aspiratore a palette in acciaio con chiocciola in alluminio, pistola aria, pistola sabbiatura, oltre a cestello automatico. **Anno 2000**

Trapano a colonna ACM mod. ND35, tavola mm 340x340, cono morse 3. **Anno 2000**

Trapano/Fresa SERRMAC mod. DIGIT 3, visualizzatore EC 609, corsa assi X/Y/Z 500/250/130, tavola mm 800x255, mandrino ISO 40, giri/min 2340. Accessori: tavola girevole EUROMA.

Caricatore di barre TOP mod. MITO MT 645, lung. max. barre mm 6100, diam. max barre mm 45.

...entrate nel nostro sito www.overmach.it

OVERMACH USATO SPA

Via F. Somma 66 - 20012 Cuggiono (MI) - Tel. 0039 (0)2 97 24 23 24 - Fax 0039 (0)2 97 24 23 21
www.overmach.it · usato@overmach.it

Alesatrice
CASTEL CASTEMATIC 2N,
CNC ECS 2301 con cambio utensili

Centro di lavoro verticale
DAEWOO MYNX 500,
CNC FANUC 21-MB

Centro di lavoro verticale
PARATEC RPV-8,
CNC FANUC 0-MC

Fresatrice a banco fisso
FIL FS 250,
CNC HEIDENHAIN TNC 410 MA

Centro di lavoro verticale rotopallet
DAEWOO ACE VC400,
CNC FANUC 18i-M

Centro di lavoro orizzontale bipallet
NIIGATA SPN 50 H0,
CNC FANUC 16i-M

Centro di lavoro orizzontale bipallet
DOOSAN ACE HM 500,
CNC FANUC 18i-MB, anno 2008

Centro di lavoro orizzontale multipallet
KITAMURA MYCENTER H630,
CNC FANUC 15-M, 6 pallet

Centro di lavoro orizzontale multipallet
LINEA STAR FMC 20,
CNC FANUC 16i-M, 20 pallet

Tornio CNC 2 assi
DAEWOO PUMA 500,
CNC FANUC 18i-TB, anno 2004

Tornio 2 assi
DAEWOO PUMA 400A,
CNC FANUC 18i-T

Tornio 3 assi
DAEWOO PUMA 300LMB,
CNC FANUC 18-T,
con utensili motorizzati e asse C

Tornio CNC 4 assi
KIA TURN 21LMS,
CNC MITSUBISHI MELDAS 520
contromandrino, utensili mot.,
asse C e caricatore di barre

Tornio 6 assi DOOSAN 310SMLY,
CNC FANUC 18i-T,
contromandrino, utensili mot.,
assi C-Y e caricatore di barre

Tornio 7 assi MORI SEIKI ZL 200,
CNC MSD 501 II, contromandrino,
2 torrette, utensili mot.,
asse C e caricatore di barre

Tornio 8 assi
NAKAMURA TOME WT250Y,
CNC FANUC 18i-TA contromandrino,
2 torrette, utensili mot.,
assi C-Y e caricatore di barre

Centro di tornitura 9 assi
DAEWOO PUMA MX 2500 ST,
CNC FANUC 18i-TB, anno 2005

Tornio 9 assi a fantina mobile
TSUGAMI BU 20,
CNC FANUC 16i-TB
caricatore di barre, anno 2004

Tornio bimandrino frontale
OKUMA & HOWA 2SP-15HG,
CNC FANUC 18 i-T,
con Gantry Loader

Rettificatrice tangenziale
FAVRETTO MB 100,
completa di CNC

...dove visionerete tutto il nostro parco macchine

camu

Ca.M.U. S.n.c.
Via Quasimodo, 9 - 20025 Legnano (MI)
Tel. +39 0331 466743 - Fax +39 0331 465770
www.camusnc.com - info@camusnc.com

TORNI VERTICALI CNC CAMU
mod. 1200 / 1450 / 2000 / 2500 / 3000 / 4000 CNC

Caratteristiche principali:

Diametro della piattaforma	da mm	1.200	a mm	4.000
Diametro max tornibile	da mm	1.400	a mm	4.300
Altezza max del pezzo	da mm	1.000	a mm	2.500
Max peso ammesso	da kg	6.000	a kg	30.000
Potenza motore principale	da KW	60/100		
Potenza motore foratura	KW	30		

I torni verticali CAMU sono macchine nuove realizzate su strutture esistenti costruite su licenza MORANDO. La struttura è completamente in fusione di ghisa, dotata di ampie nervature per garantire la massima rigidità. La macchina è costituita da una traversa mobile con un carro verticale predisposto per la tornitura o per tornitura e foratura con cambio testa automatico. I controlli numerici standard sono l'ECS 4802 ed il SIEMENS 840 D, mentre il sistema di misura avviene tramite righe ed encoder HEIDENHAIN. A richiesta è possibile avere uno o due carri in acciaio con bloccaggio automatico, magazzino utensili ed autocentrante ROTOMORS.

CAMU è inoltre specializzata nella revisione e retrofitting completo di torni verticali, con eventuale applicazione del cambio utensili

N.C.F. s.r.l.

macchine utensili
machine tools

SIAMO SPECIALIZZATI NELLA REVISIONE DI RETTIFICATRICI E MANDRINI DI TUTTE LE MARCHE E GENERE

N.INV. RETTIFICATRICI TANGENZIALI / SURFACE GRINDERS

103 ALPA RT 1500, 1500 x 500 depuratore con filtro a carta
146 ALPA RT 450 450 x 200 con piano magnetico, REVISIONATA A NUOVO
A100 JONES & SHIPMAN FORMAT 5-150 C.N. 450 x 150 mola 200 x 30 con vasca di decantazione refrigerante
189 ROSA RTRC 1000 1000 X 500 con piano magnetico
194 FAVRETTO MB 130 1300 X 500 con piano magnetico
196 ALPA RTM 3000, 3000 X 600 con testina
202 JUNG HF 50 RD, 600 X 200 con piano magnetico 400 X 150 TECNOMAGNETE con barasseno, depuratore con filtro a carta diaform 8031/5/1
204 FAVRETTO RTD 5000 5000 X 1250 passaggio fra i montanti 1520 mm.
205 ELB SWN8 NC-K. 1981, 800 X 400 con piano magnetico
209 ROSA LR 30 CNC, 3000 X 700 con piano magnetico 3000 x 500
230 ORSHA 4080 800 X 450 con piano magnetico 800 x 400, depuratore con filtro a carta
241 FAVRETTO TC 160 1600 X 575 con vasca liquido refrigerante, piano magnetico 1600x500

N.INV. RETTIFICATRICI TANGENZIALI A TAVOLA GIREVOLE ROTARY TABLE SURFACE GRINDERS

A101 ELB S W R 150 D CNC diam. rettificabile 1900 mm, mola 450 x 100 x 203 con tavola girevole diametro 1500, REVISIONATA A NUOVO
A104 LODI RTR 400, diametro rettificabile 500 mm, mola 400 x 60 x 127, diametro piano magnetico mm. 400

N.INV. RETTIFICATRICI PER ESTERNI / EXTERNAL GRINDERS

132 TSCHUDIN HTG 432 d.p. 400 x a.p. 100 mola dx. 500x80x203 con sagomatore mola, REVISIONATA A NUOVO
134 TSCHUDIN HTG 440 d.p. 400 x a.p. 100 mola 500x80x203 con sagomatore mola REVISIONATA A NUOVO
118 TSCHUDIN HTG 442, d.p. 400 x a.p. 100 mola dx. 500x80x203 con rullo diamantato, REVISIONATA A NUOVO
13 BRUGEOISE CC 13, d.p. 500 x a.p. 170 mola 610x150x305
1390 CINCINNATI 14P/1000 LR d.p. 1000 x a.p. 190 mola 600x125x305
114 STUDER S40 CNC, d.p. 1200 x a.p. 175 mola 400x80x127
2813 SCHAUDT A 401 N 500 d.p. 600 x a.p. 150 mola 500x100x203
190 RASTELLI R5A d.p. 500 x a.p. 130 mola 400x50x127, con vasca di decantazione liquido refrigerante
198 TSCHUDIN HTG 22, d.p. 400 x a.p. 100 mola 500x80x203, C.N. MARPOSS E14
208 TSCHUDIN HTG 620 d.p. 600 x a.p. 100, mola 450x60x203
210 TACCHELLA 518 UA, d.p. 500 x a.p. 180 mola 450x80x127, con diamantatore lineare e flangia porta mola
218 RIBON RUR 500 d.p. 500 x a.p. 130 mola 350x50x127
237 TSCHUDIN HTG 600 d.p. 600 x a.p. 100 mola 300x50x125, con diamantatore
243 TSCHUDIN HTG 600, d.p. 800 x a.p. 100 mola 450x60x203
244 TSCHUDIN HTG 600 d.p. 600 x a.p. 100 mola 350x60x127
245 TSCHUDIN HTG 600 d.p. 600 x a.p. 100 mola 350x60x127

N.INV. RETTIFICATRICI PER INTERNI / INTERNAL GRINDERS

2323 VOUMARD 5S
137 F M B 100 con sfacciatore
138 SPANDAU SJ 11 con sfacciatore
173 VOUMARD 3 A con sfacciatore e vasca refrigerante con filtro a carta
217 RIBON TARDUGNO con sfacciatore
222 MORARA RIA/S 650 con sfacciatore e mandrino per interni
223 MORARA MOD. 650 con mandrino per interni
231 F M B 150 con sfacciatore e mandrino per interni
232 MORARA MICRO/I con sfacciatore, mandrino per interni, vasca refrigerante

N.INV. RETTIFICATRICI UNIVERSALI / UNIVERSAL GRINDERS

2698 TOS BHU 25 d.p. 1000 x a.p. 145 mola 400x80x127, con apparecchio per interni, con mandrino, misuratore MARPOSS e diversi accessori
167 GRISETTI GR-A600 d.p. 600 x a.p. 150 con apparecchio per interni
168 FORTUNA C12-1600 d.p. 1600 x a.p. 185 mola diametro 500 foro diametro 203 con apparecchio per interni
199 KELLENBERGER 1500U d.p. 1500 x a.p. 125 mola 400x60x127 con apparecchio per interni
197 TSCHUDIN HTG 600 d.p. 600 x a.p. 100 mola 450x60x203 con apparecchio per interni
220 TACCHELLA 612 UA d.p. 600 x a.p. 120 mola 350x60x127
226 TACCHELLA 713 UA d.p. 700 x a.p. 130 mola 450x80x127
238 TSCHUDIN HTG 600 d.p. 600 x a.p. 100 mola 300x50x125 con apparecchio per interni

N.INV. RETTIFICATRICI SENZA CENTRI / CENTERLESS GRINDERS

159 ROSSI MONZA 300 mola operatrice diametro 300x100
195 ROSSI MONZA 400 mola operatrice diametro 406x204

N.INV. RETTIFICATRICI VERTICALI / VERTICAL GRINDERS

203 LODI superficie rettificabile 350 x 150, diametro mola 200
236 STEFOR RVH SP 3000, 3000 X 500 con piano magnetico TECNOMAGNETE 3000 x 500

N.INV. AFFILATRICI / SHARPENING MACHINES

696 AGATHON 175 CEL
157 TACCHELLA 6 ALP
2134 KELLENBERGER 57W
227 SCHUTTE WU 3MS tavola 880 x 130

N.INV. ALTRO / VARIOUS

140 ALESATRICE MONTI MBS 63 visualizzata 900 x 650 x 1200
156 CENTRO DI LAVORO CHIRON DZ12W asse X 550 mm. asse Y 300 mm. asse Z 280 mm. Vasca di decantazione refrigerante
172 ALESATRICE CERUTI, CNC FAGOR 1200 x 800 x 800,
178 SALDATRICE MILLER
201 TORNIO GORNATI LEGOOR 250 d.p. 1000 x a.p. 250
206 FRESATRICE ACIERA F4 dimensioni tavola 800 X 250
229 FORNO
233 DUROMETRO GALILEO EXPORT R
234 PIANO DI RISCONTRO IN GRANITO RUPAC 1000 X 630 X 160
239 TORNIO BIGLIA B56
242 TORNIO MAZAK INTEGREX d.p. 1040 mm., diametro tornibile sul bancale 610 mm.

RETTIFICATRICE PER PIANI VERTICALI STEFOR RVH SP 3000

RETTIFICATRICE TANGENZIALE FAVRETTO TC 160

N.C.F. s.r.l. - Via Cappuccini, 29 - 21013 Gallarate (Va) ITALY
Tel. +39 0331 786044 - Fax +390331 789260 - e-mail: ncf@ncfsrl.it - www.ncfsrl.it

TSUDAKOMA

Rendimento Puro

1 anno
10 anni
30 anni
...giorno dopo giorno.

Una tavola TSUDAKOMA vi accompagnerà per molti anni garantendovi sempre la medesima precisione ed affidabilità che vi avevano sorpreso al primo utilizzo.

Succede anche di affezionarsi ad un prodotto...

RNA 1 ASSE

RNA-160

RNA-200

www.mtm-online.it/docs/RNA.AVI

TN 2 ASSI

TN-101

www.mtm-online.it/docs/TN160.AVI
www.mtm-online.it/docs/TN100.AVI

*"**LE**" TAVOLE GIREVOLI A CONTROLLO NUMERICO*

TEOMA
APPLICAZIONI MECCANICHE INNOVATIVE
www.teomasrl.it

TEOMA S.r.l. - Via M. Idiomi, 1/11 20090 ASSAGO MILANO ITALIA - Tel. +39 02 45713787 Fax +39 02 45705320
www.teomasrl.it

Portautensili per maschiatura rigida

BIG DAISHOWA

MEGA SYNCHRO® Tapping Holder

NEW

License EMUGE

Compensazione

degli errori di sincronizzazione durante la maschiatura rigida

Aumenta la qualità della filettatura e la vita delll'utensile riducendo il sovraccarico causato dall'errore di sincronizzazione fino al 90%

172 Modelli Standard

Refrigerazione interna

Gamma Capacità di Maschiatura

M2 – M20 No.3 – U3/4 P1/8 – P3/8

DUAL CONTACT

BIG-PLUS® BDV
BIG-PLUS® BBT

HSK form A

BIG COROMANT
CAPTO

Codolo Cilindrico
(Serraggio laterale per il mod. TSL)

CK
connessione modulare

KAISER

BIG DAISHOWA
RIDUCE I COSTI

ecology & productivity
eco PRO system®

Economico riduce il consumo di energia, riduce il tempo del ciclo lavorativo aumentando la durata dell'utensile

B.T.T.
BIG TOOLING TECHNOLOGY

B.T.T. s.r.l. - Via Ugo La Malfa 5 20063 Cernusco Sul Naviglio - MI
tel. +39 02 92148396 fax +39 02 92590723 **bttsrl@tin.it** **www.bttsrl.it**

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

DISPONIAMO DI SCAFFALATURE PORTA PALLET CAPACITA KG 3500 PREZZO INTERESSANTE

Rif. CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALE

400 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MITSUI SEIKI** MOD. HR6A CNC FANUC ISO 50 - 90 UTENSILI - 2 PALLET 1000 X 1000, CORSE 1600X1000X1050

630/1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MITSUI SEIKI** MOD. HS5A CNC FANUC ISO 50 - 60 UTENSILI - 2 PALLET 630X630, CORSE 850X700X750

634 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MAHO** MFC 50 - ANNO 1991 10 PALLET CORSE 600X400X500

1057 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **HELLER** MOD. MCA-H/U 150 CNC UNI-PRO 90- 60 UTENSILI ISO 40 PALLET 400X500 CORSE 630X500X560

1132 CENTRO LAVORO ORIZZONTALE **MCM** CONNETION SCARA ISO 45 4 PALLET ALTA PRESSIONE 150 UTENSILI CNC Z16 ANNO 1992

1139 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **SECMU** SEMACH 100 CNC SIEMENS 840D 3000 GIRI 3 PALLET TESTA OVER CORSE Y1650 X1650 Z1300 ISO 50 120 UTENSILI KW 30 4 ASSE ANNO 1997 MATR.4043

1140 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **OLIVETTI** MOD.HORIZON 450 ANNO 1987 MATR. 145008 CORSE 500X455X400 ISO 40 UTENSILI 30 4.500 GIRI KW 10.5 CNC OLIVETTI 8600

CENTRO LAVORO IMPIANTO 2 MCM FMS MOD ACTION 14001400

1164/1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **KITAMURA** MOD H300B SC MULTIPALLET MATR.40350 ANNO 1986 CNC FANUC 11M CORSE 400X425X400 UTENSILI 100 ISO BT40

1165 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **SAIMP** MOD. MECTRA 6 MATR. 714011 ANNO 1988 CNC FANUC 11 M CORSE 820X760X760 ISO BT 50 UTENSILI 50 GIRI 5000 4 °ASSI TAVOLA IN CONTINUO SUPERFICE TAVOLA 630X630

1175 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MAZAK** MOD. H400N MATR.98801 ANNO 1992 ISO 40 DIN CORSE 560X510X460 UTENSILI 30 GIRI 10.000 KW 7.5/12 RAPIDI 20 TAV.CONTINUA ALTA PRESSIONE CNC MAZATROL CAM M2

1177 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MCM** CONNECTION MATR.36688 ANNO 1988 CORSE 600X590X850 CNC DE SISTEMI Z16C ISO 40 UTENSILI 40 4 PALLET

1246/1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **MCM** MOD.CONNECTION MATR. 214/08 CNC FANUC 16ÌMB CORSE 600X600X800 ISO 40 UTENSILI 60 VELOCITA'MANDRINO 10.000RPM ASSE B TAVOLA INDEXATA 360°

1252 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **KITAMURA** MOD. MY CENTER H400 ANNO 1995 MATR.42056 CNC FANUC 15-MB CORSE 610X510X510 UTENSILI 100 2 PALLETS ISO 40

1274 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **KITAMURA** MOD.HX 500i MATR.43163 ANNO 2005 CNC FANUC 16ÌM CORSE 870X710X660 NST 50 UTENSILI 50 4° ASSE TAVOLA GIREVOLE 12000 RPM KW 50 CAMBIO PALLET AUTOMATICO ORE LAVORO 5200

1310 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **TMA** MOD.550P6 ANNO 1994 6 PALLET ISO 40 UTENSILI 80 CNC FAS KW 10 CORSE 650X650X450 4500 RPM

1311 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **SECMU** MOD.C050 MATR.4125 ANNO 1996 2 PALLET ISO 40 UTENSILI 40 CNC FAS CORSE 680X525X500 KW 15

1376 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **DAH LIH** MOD. MCH 500 MATR.500037 ANNO 1995 CNC FANUC 15M CORSE 750X680X600 ISO 50 UTENSILI 60 GIRI 3500 2 PALLET 500X500

1377 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **DAH LIH** MOD. MCH 800 MATR.800012 ANNO 1996 CNC FANUC 15M CORSE 1350X1000X1000 ISO 50 UTENSILI 90 GIRI 4500 2 PALLET 800X800 TAVOLA IN CONTINUO

1394 CENTRO DI LAVORO IMPIANTO **FMS MCM** CON N°2 ACTION HV FMS MIRROR FANUC MOD. ACTION 1400 MATR. 1356.02/ 1357.02 ANNO 2002 CNC FANUC 16I CORSE 1400X1000X1000 RAPIDI 40 ATTACCO MANDRINO HSK A 100-DIN 69893 GIRI 20000 KW 44 UTENSILI 297 TAVOLA IN CONTINIO PALLET 24

1395 CENTRO DI LAVORO TORNITURA FRESATURA **MAZAK** MOD. INTEGREX 410-H ANNO 2002 CNC MAZATROL CORSE 740X410X1388X1370 DIAM.TORNIBILE 610 PASSAGGIO BARRA 88 UTENSILI 80 KW 22 ALTA PRESSIONE 50 BAR SONDA RENISHAW

CLO BERARDI MOD. 85

1396 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **BERARDI** MOD.85 ANNO 1990 CNC SIEMENS SINUMERIK CORSE 800X650X900 ISO 60 UTENSILI 40 PALLET 5 SONDA RENISHAW ASSE B

1415 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **HELLER** MOD. MC 25 MATR.43897 ANNO 1999 CNC SIEMENS 840D CORSE 800X800X800 CONO UTENSILE HSK 63A UTENSILI 80 KW 30 GIRI 16000 RAPIDI 60 ALTA PRESSIONE 50 BAR

1420 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE **DECKEL MAHO** MOD. DMC 60 H MATR. 454/42114 ANNO 1998 CNC SIEMENS 840 D CORSE 600X560X560 4° ASSE IN CONTINUO CONO UTENSILE HSK 63 GIRI 8000 KW 60 UTENSILI 180 RAPIDI 40 PALLET 6

Rif. CENTRI DI LAVORO VERTICALE

199 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD.FZ 18 W MAGNUM CNC SIEMENS 810 ISO 40 20 UTENSILI 4° ASSE CORSE 630X400X425 ANNO 1989 MATR. 430/23

351 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MAHO** MOD. MH 700 / S COMPLETO DI TESTA AUTOMATICA TAVOLA ROTANTE 36 TENSILI COMPLETAMENTE REVISIONATO.

606 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CB FERRARI** MOD B15 CNC E524 CORSE 850X420X420 TESTA INDEX 2,5°

615 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** DZ 18 W ATTACCO MANDRINO ISO 40 10500 GIRI 2 X 36 UT. COMP. DI 2 TAVOLE 4° ASSE PEISELER ALTA PRESSIONE BLOCCAGGI IDRAULICI CNC SIEMENS 810 ANNO 1996 MATR. 12348

630 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CB FERRARI** MOD. A 17 5 ASSI 18000 GIRI CNC SELCA

631 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ 18 MAGNUM MATRICOLA 440-43 CNC SIEMENS CAMBIO PALLET 2 X 24 POSTI UTENSILI ANNO 1995

633 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 12 W MAGNUM CNC SIEMENS 810 20 UT. ISO 40 IMPIANTO REFRIGERANTE ALTA PRESSIONE IDRAULICA MATR.458-12

1006 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** DZ12W M CON IDRAULICA E ALTA PRESSIONE ANNO 1995 MATR.452-29 ISO 30 20 UTENSILI

1007 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **STAMA** MOD MC530 S ASSI IN CONTINUO CON IDRAULICA 30 UT ISO 40 ANN0 1997 REVISIONATA

1010 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **BROTHER** MOD TC 225 ISO 30 10 UT TAVOLA 600X300 CORSE 400X250X200

1058 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **ARGO** MOD MCV800P CNC MITSUBISHI M3 24 UTENSILI ISO 40 CORSE 800X500X550 MATR.920095 ANNO 1992

1059 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **AUERBACH** MOD ACS300 CNC SIEMENS-SINUM 820M 40 UTENSILI ISO 40 CORSE 500X350X400

1060 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **BROTHER** MOD TC 215 10 UTENSILI ISO BT 30 CORSE 300X220X200

1061 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD DZ12W CNC FANUC OMB 12X 2 UTENSILI ISO 30 CORSE 550X300X280 ANNO 1995 MATR.452-32 KW 7

CLO DECKEL MAHO MOD. DMC 60H

1066 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD. MV4 BIMANDRINO VERTICALE MATR. MV903C1617 ANNO 2003 CNC FANUC 21iM CORSE 1600X700X400 ISO 40 GIRI 6000 KW 15/18 UTENSILI 2X20

1067 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD VMC500 CNC FANUC 21i ISO 40 16 UTENSILI CORSE 400X300X400

1070 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **HITACHI SEIKI** MOD MV 40 CNC HITACHI ISO DIN 40 20 UTENSILI CORSE 600X400X400

1071 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **JUPITER** MOD CLV560 FMC CNC FANUC 0M ISO BT40 20 UTENSILI CORSE 610X410X460 CAMBIO PALLET

1074 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KITAMURA** MOD MYCENTER 1 CNC FANUC 0MB ISO 35 16 UTENSILI CORSE 485X330X405

1076 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KITAMURA** M 3/835B CNC FANUC 11M ISO 40 30 UTENSILI CORSE 835X460X460 MATR.20611

1079 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MAZAK** MOD VQC 15/40 CAMBIO PALLET CNC MAZATROL M32 ISO 40 30 UTENSILI CORSE 560X410X381 MATR.79766

1080 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MORI SEIKI** MOD M300 CAMBIO PALLET CNC FANUC 11M ISO 40 30 UTENSILI CORSE 400X300X495 MATTR. 197

1081 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MORI SEIKI** MOD M300 CAMBIO PALLET CNC FANUC 11M ISO 40 30 UTENSILI CORSE 400X300X495 MATR. 198

1084 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **STAMA** MOD MC 530 5 ASSI CNC FANUC ISO 40 30 UTENSILI CORSE 800X400X350

1134 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 22 L W CNC SIEMENS 810 ISO 40 UTENSILI 36 IDRAULICA

1137 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ18 S M CNC SIEMENS 810 MATR.491-13 ANNO 1996 CORSE 750X400X425 ISO 40 UTENSILI 20 5° ASSE

1142 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KITAMURA** MOD. MYCENTER 3/B MATR.20567 ANNO 1990 CORSE 800X400X450

1143 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **OMZ** MOD. COBO 30

1155 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **FEELER** MOD FV-.800A-APC CAMBIO PALLET ANNO 2000 MATR. VGAP 037 CORSE 800X500X505 UTENSILI 22 RAPIDI CNC FANUC 0M

CLO HELLER MOD. MC 25

1158 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **TAKISAWA** MOD V2E CNC FANUC 10 M ANNO 1987 MATR. 6405/036 ISO BT40 CORSE 540X410X410 UTENSILI 18

1160 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **SERDI** 5ASSI MATR.30 MACCHINA SPECIALE PER ALESATURA GUIDI SEDI VALVOLA KW 10 ANNO 2000

1166 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **HARTFORD** MOD VMC1000 MATR.920003 ANNO 1992 CNC MITSU MELDAS M320 CORSE 1030X510X610 UTENSILI 20 ISO BT50

1167 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **WAT** MOD VMC 120.55 CNC FANUC 0M CORSE 1200X510X510 ISO 40 UTENSILI 20

1173 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD .DZ12W MAGNUM ANNO 1998 MATR.466-07 CNC SIEMENS CN840D CORSE 550X300X280 ISO 40 UTENSILI 12X2 KW 10.5 GIRI 10.500

1179 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD. VMC 800P ANNO 2001 CORSE 800X500X500 CNC FANUC 21/M GIRI MANDRINO 8000 UTENSILI 36 CAMBIO PALLET

1210 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **WILLEMIN** MOD.W 400 MATR. 1921287 ANNO 1987 CNC NUM 760 ISO 30 CORSE 200X120X200 RPM 18000 5 ASSI

1249 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **FANUC ROBODRILL** MOD. ALFA T14iCL CNC FANUC 16^M ANNO 2002 MATR. P02XTR314 PREDISPOSIZIONE X 4° ASSE SENZA TAVOLA

1254 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 12W MAGNUM ANNO 1998 MATR. 458-43 CNC SIEMENS 810 M GA3 CORSE 550X300X425 2 PALLETS ISO 40 UTENSILI 20

1255 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 12W MAGNUM ANNO 1995 MATR.488-14 CNC SIEMENS 810 M GA3 CORSE 550X300X425 ISO 40 UTENSILI 20 ASSE B

1256 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** FZ 12S MAGNUM ANNO 1994 MATR.420-41 CNC SIEMENS 810 M GA3 CORSE 550X300X425 ISO 40 UTENSILI 20

1257 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **SW BIMANDRINO** MOD. BA S03-22 ANNO 2002 MATR.183-021 CNC SIEMENS 840D UTENSILI 2X20 POS. CORSE 300X400X400 KW 15.5 GIRI MANDRINO 17.500 RPM TAVOLA CONTINUA 4° ASSE 40 BAR ATTACCO HSK63

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

CLO KITAMURA MOD. HX 500ì

1275 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MITSUI SEKI** MOD. VR 3A MATR. 644 ANNO 1985 CNC FANUC CORSE 700X450X450 ISO 40 UTENSILI 20 KW 5.5 6000 RPM TAVOLA 480X890

1286 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 15 W CNC SIEMENS 840 MATR. 147-76 ANNO 2003 CORSE 550X400X425 ISO 40 KW 14 UTENSILI 20 GIRI 12500

1288 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 15 W MATR. 144-42 ANNO 2000 UTENSILI 20 CORSE 550X400X425 CON CAMBIO PALLET ISO 40 KW 14 GIRI 12500 CNC SIEMENS 840

1289 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. FZ 12 W MATR. 143-14 ANNO 1999 UTENSILI 20 CORSE 550X300X425 CAMBIO PALLET 4° ASSE PREDISPOSTA PER MONTAGGIO SONDA DI MISURA RENISHAW TS 27

1292 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ18W MAGNUM ANNO 1995 MATR.440-61 CORSE 350X400X630 ISO 40 KW 18 GIRI 10.500 UTENSILI 2 X 36 4° ASSE

1293 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ18W MAGNUM ANNO 1995 MATR. 440-88 CORSE 350X400X630 ISO 40 KW 18 GIRI 10.500 UTENSILI 2X 36 4° ASSE

1303 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **EIKON** MOD.MV4 CNC FANUC 21 CORSE 2000X700X600 ALTA PRESSIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO KW 11 ISO 40 RPM 12.000 UTENSILI 20

1304 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **FAMUP** MOD. MCX 600 CAMBIO PALLET 9° SEC. CNC FANUC 0-MC CORSE 600X400X400 ISO 40 UTENSILI18-24 KW 13 RPM 40-6000

1323 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **BRIDGEPORT** MOD.VMC 1000 CNC HEIDENHAIN TNC 415 B MATR. 720145 ANNO 1996 ISO 40 UTENSILI 24 CORSE 1000X 540 X 510 GIRI 6000 KW 15

1325 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **KAFO** MOD.VMC 1100 ANNO 2000 CORSE 1100X560X635 CNC SELCA S3045 ISO 40 UTENSILI 24 GIRI 8000 KW 7-14 MATR.13496

1332 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **OMV** MOD.FAS-2P MATR. 0202/23 ANNO 1986 TESTA INDEXATA BIMANDRINO ORIZZONTALE E VERTICALE ISO 40 CNC HEIDENHAIN TNC 155 CORSE 900X500X450 GIRI 3600 KW 6.5

1338 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD. DZ12W MAGNUM MATR. 465-65 ANNO 1996 CNC FANUC 0-M CORSE 550X300X280 ISO 40 UTENSILI 12X2 PESO KG 4200 GIRI 10500 KW 10

1355 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CB FERRARI** MOD.S50 MATR. 80007 ANNO 1996 REVISIONATO 2008 CNC SELCA 4040D CON GRAFICA 3D IN GARANZIA CORSE 1057X420X500 GIRI RPM 4000 CAMBIO GAMMA CAMBIO UTENSILE A CESTELLO NUOVO ISO 40 KW 9

1365 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD.FZ 18 L MATR. 194-04 ANNO1997 CNC SIEMENS TAVOLA 2280X450 CORSE 2000X400X425 ISO 40 UTENSILI 20 GIRI 7000 KW 18 RAPIDI 40

1366 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **CHIRON** MOD.FZ 18 L MATR. 194-05 ANNO 1997 CNC SIEMENS TAVOLA 2280X450 CORSE 2000X400X425 ISO 40 UTENSILI 20 GIRI 7000 KW 18 RAPIDI 40

1371 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **WINTEC** MOD.MV 45 MATR. W32031 CNC FANUC 18M-C TAVOLA 1100X600 CORSE 850X500X510 ISO 40 UTENSILI 24 GIRI 6000 KW 5.5/7.5 ANNO 2000

1378 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **SIGMA** MOD.MISSION 1 MATR. M1094 ANNO 1995 CNC FANUC OM CORSE 600X400X450 ISO 40 GIRI 6000 UTENSILI 16 CAMBIO PALLET KW 7.5

CLV CHIRON MOD. FZ 12 W HS

CLV BRIDGEPORT MOD. VMC 1000

1381 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **MIND MACH** MOD.VMC 1000/A MATR. 70234 ANNO 2000 CNC FANUC 0MD CORSE 1000X610X610 UTENSILI 24 ISO 40 GIRI 8000 KW 7.5/11 4° ASSE CON TAVOLA GIREVOLE REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO MANDRINO

1416 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **DART** MOD.VMC 800/A PLUS MATRICOLA J8A611-MB6180 ANNO 1997 CNC FANUC OM-C TAVOLA 1000X500 CORSE 800X500X450 ISO 40 GIRI 6000 KW 7,5 RAPIDI 16/18 UTENSILI 20

1418 CENTRO DI LAVORO VERTICALE **OKUMA** MOD MX 45 VAE MATR. 1158 ANNO 1998 CNC OSP 700M TAVOLA 1000X460 CORSE 762X460X450 BT 40 KW 7,5 GIRI 12000 UTENSILI 32 RAPIDI 20 MT/MIN

Rif. FRESATRICI ALESATRICI

160 FRESATRICE UNIVERSALE **ARNO** 20 900X290X400

202 FRESATRICE ORIZZONTALE **TOS KURIM** FGS 50 CORSE 1400X630X500 CON CICLI AUTOMATICI

261 FRESATRICE UNIVERSALE **SACHMAN**

323 FRESATRICE **RAMBAUDI** MOD. RGV 139 A CNC HEIDENHAIN

335 ALESATRICE **MONTI** MBS 63 VISUALIZZATA CORSE 1000X700X650

401 ALESATRICE **CERUTI** CNC FAGOR CORSE 1200X800X800 REVISIONATA

611 FRESATRICE UNIVERSALE **ARNO** MOD.20 TAVOLA 1250X270 ISO 40 VISUALIZZATA (ANCHE REVISIONATA)

1043 FRESATRICE **MONFER** LV – PENDOLARE

1087 FRESALESATRICE **SACHMAN** MOD VEL 90 CNC A TESTA CNC FANUC 6 M ISO 50 30 UTENSILI CORSE 1200X560X500

1088 FRESATRICE **ARNO** MOD NOMO 30 ISO 40 CORSE 1000X300X420 SLITTONE MOTORIZZATO

1144 FRESATRICE **ARNO** MOD. NOMO 30

1145 FRESATRICE **FIRST** MOD. LC1 112 VZ MATR. 50822927 ANNO 1990 ISO 30 CORSE 762X305X406 GIRI 3750 KW 1.5 TAVOLA 1067X230

1146 FRESATRICE **PARPAS** MOD.CI-DS

1147 FRESATRICE **REMAC** MOD. CN2 SELCA 1000

1183 FRESATRICE/FORATRICE **BIEMMEPI** MOD.META 3 MATR. 9901C20 ANNO 1998 CORSE 800X600X400 30.000 GIRI/MIN.

1302 FRESALESATRICE CL **MANDELLI** MOD.EGO MC/2H15 MATR. 8014/00 CNC SELCA 3045P CORSE 1980X1550X1100 ASSE B 1100X1250 360.000 POS. RAPIDI ISO 50 UTENSILI 40 KW 41

1319 FRESATRICE UNIVERSALE **TIGER** MOD.FU110

1363 FRESALESATRICE **TIGER** MOD. TMT 6 RT ANNO 2001 CNC SELCA S4045 PLUS DIGITALE CORSE 4000X1000X2500X2000 TAVOLA GIREVOLE 2000X2000 RAPIDI 12 MT/MIN KW 28 ISO 50 DIN 69871 GIRI 2500 MOLTI ACCESSORI

1364 FRESATRICE A MONTANTE MOBILE **MECOF** MOD.CS100 CNC ECS 2601 TAVOLA 5000X1060 CARICO AMMESSO KG 8000 ISO 50 GIRI 2000 CORSE 4300X1700X1000 DIAM.MANDRINO ANTERIORE 90 KW 14,7 UTENSILI 60

1373 FRESALESATRICE **MONTI** MOD. MAF 50 ANNO 1986 POSIZIONATORE ELESTA SU TRE ASSI TESTA UROM CORSE 1600 X 750 X 1000 X 500 CNC HEIDENHAIN 150 TNC ISO 50 GIRI 2000 KW 15

1397 FRESATRICE **GFM** ALBERI MOTORE MOD.FKP-20/1 MATR.1010 ANNO 1989 CNC GFM REVISIONATO LUNGHEZZA MAX PEZZO 1200 LUNGHEZZA MAX LAVORAZIONE 1070 VELOCITA'TAGLIO 120/160

1398 FRESATRICE **GAMBIN** MOD. 2M MATR. 5714 ANNO 1964

Rif. RETTIFICHE TANGENZIALI

161 RETTIFICA TANGENZIALE **JONES SHIPMAN** MOD 1400 610X200X360 CON DIAFORM ASPIRATORE PLC CICLI UTOMATICI REVISIONATA CON GARANZIA

236 RETTIFICA TANGENZIALE **ALPA** CORSE 1500 X 600 X 600 PIANO MAGNETICO

269 RETTIFICA TANGENZIALE **ALPA** RT 2000 2000X500 REVISIONATA MATR. 19129

625 RETTIFICA TANGENZIALE **ALPA** MOD RTM 3000 REVISIONATA, CORSE 3000X700X700

1022 RETTIFICA TANGENZIALE **DELTA** MOD.TP.750/500 ANNO 1985 MATR.852801-890

1337 RETTIFICA TANGENZIALE **ROSA** MOD.LINEA GOLD 40.10 CNC TAVOLA 4350X800 CORSE 4700X950X800 ANNO 2000 MATR.00031513

1341 RETTIFICA TANGENZIALE **BER.CO** MOD.LP 1.1 TAVOLA 600X300 CON PIANO MAGNETICO DIAMETRO MOLA 250

1359 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** MOD.MDCF CNC 2T MATR. 03332 REVISIONATA 2005

1361 RETTIFICA TANGENZIALE PLANETARIA **MOORE** MOD. G18 MATR. 1680 450X380 (MAX ERRORE 2 MILLESIMI) VISUALIZZATA X/Y HEIDENHAIN CON 5 TURBINE ARMADIO COMPLETO DI ACCESSORI E PEZZI DI RICAMBIO

1379 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** MOD. RTC 400 A DOPPIO MONTANTE TAVOLA 4000X900 LARGHEZZA RETTIFICABILE 925 ALTEZZA RETTIFICABILE 875 MOLA 457X127 GIRI MOLA 2800 CON PIANO MAGNETICO KW 9/12

1383 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** MOD.RTD 5000 FUNZIONANTE MAX LUNGHEZZA RETTIFICABILE 5000 MAX LARGHEZZA RETTIFICABILE 1250 MAX ALTEZZA RETTIFICABILE 950 DIAMETRO MOLA 406/508 AVANZAMENTI AUTOMATICI

1385 RETTIFICA TANGENZIALE **CANTALUPPI** MOD. RT 3000L MATR. 122 ANNO 1991 TAVOLA 3000 X 600 LUNGHEZZA RETTIFICABILE 3000 LARGHEZZA RETTIFICABILE 780 DIAMETRO MOLA 400 CON PIANO MAGNETICO 5 FLANGE MOLA

1399 RETTIFICA TANGENZIALE **FAVRETTO** ANNO 1974

Rif. RETTIFICHE INTERNI/ESTERNI

170 RETTIFICA PER ESTERNI **STUDER** S40 CNC STUDER A.P. 175 X 1000/400 CON MOLTI ACCESSORI

249 RETTIFICA PER ESTERNI CNC **LIZZINI** MOD.EASY GRIND 55 ANNO 1990 CNC SIEMENS 810 CON VASCA CORSE 160 X 550 FILTRO CARTA

252 RETTIFICA PER ESTERNI **RIBON** MOD.RUR 800 IDRAULICA CON VASCA CORSE 160 X 800

256 RETTIFICA PER ESTERNI **SAIMP** MOD. R6/600 CON VASCA MARPOSS CORSE 10 X 600

610 RETTIFICA PER ESTERNI **STANKO IMPORT** MOD XC3

1028 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** EMA 650 DP MATR 2352 ANNO 1987

1031 RETTIFICA PER INTERNI **MORARA** RIA S 650 MATR.5242 ANNO 1981, REVISIONATA 2009

1032 RETTIFICA PER INTERNI **MORARA** RIA S 650 MATR.5201 ANNO 1983 REVISIONATA 2009

1384 RETTIFICA PER INTERNI **TRIPET** MOD. BS 200 CNC MATR.1110.5.40 COMPLETAMENTE REVISIONATA LUNGHEZZA RETTIFICABILE 480

1091 RETTIFICA PER ESTERNI **LIZINI** CON CARICATORE AUTOMATICO CORSE 160 X 1000

1093 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** MOD INTERMATIC 1000 CNC NUN 750 R MATR. 3076 ANNO 1990

1094 RETTIFICA PER ESTERNI **ZOCCA** MOD RU 600/3

1168 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** MOD E/A 700 MATR.5442 ANNO 1995 CNC MARPOSS E44 ALTEZ.P. 170 DIST.P. 730 C.MORSE 4

1368 RETTIFICA PER ESTERNI **SCHAUDT** MOD. PRS 450 MATR. 13316 MARPOSS E9 DIAMETRALE E DI POSIZIONAMENTO KW 15 LUNGHEZZA RETTIFICABILE 450

1393 RETTIFICA PER INTERNI **MORARA** MOD INTERMATIC 700 MATR.2810 ANNO 1984 DIAM. RETTIF. 200 LARGHEZZA INT. RETT.200

1400 RETTIFICA PER ESTERNI **FORTUNA** MOD.FNS-FMC ANNO 1989 CNC FNS-FM5 LUNGHEZZA RETT.750 DIAMETRO MOLA 600 CORSA MOLA 200 3 LUNETTE IDRAULICHE

1401 RETTIFICA PER ESTERNI **SAIMP** MOD.MG 722 ANNO 1989 CNC SIEMENS SINUMERIK LUNGHEZZA RETT.1200 ALTEZZA PUNTE 225 DIAMETRO MOLA 900 CORSA MOLA 450 LUNETTA E MISURATORI MARPOSS E5

1402 RETTIFICA PER ESTERNI **SAIMP** MOD.MG 723-PM ANNO 1989 CNC SIEMENS SINUMERIK LUNGHEZZA RETT.1100 DIAM.MOLA 1050 CORSA MOLA 450 DIVISIONI ANGOLARI A 360000 LUNETTA MISURATORI MARPOSS E39

1403 RETTIFICA PER ESTERNI **MORARA** MOD.REU 650 ANNO 1969 LUNGHEZZA RETT.700 DIAMETRO RETT.100 DIAM. MOLA 350

1404 RETTIFICA PER ESTERNI **BERCO** MOD.RTM 260/A ANNO 1964 LUNGHEZZA RETT. 1500 DIAM.RETT. 700 DIAM.MOLA 710

1405 RETTIFICA PER ESTERNI **ZOCCA** MOD.RV 1000 MATIC ANNO 1974 LUNGHEZZA RETT. 800 DIAM. RETT. 440 DIAM.MOLA 450

RETT. ESTERNI SAIMP MOD. MG 723 PM

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

Rif. LAPIDELLI

178 LAPIDELLO TANGENZIALE **STEFOR** MOD RV 1000 CORSE 1350 X 310 X 380 CON INCREMENTI AUTOMATICI PIANO MAGNETICO

636 LAPIDELLO TANGENZIALE **FAVRETTO** VA 90 REVISIONATA MATR. 3/85 CORSE 900X300X300

637 LAPIDELLO TANGENZIALE **ALPA** 3000

1353 LAPIDELLO MANUALE **ATHENA** MOD.TN/175 MATR. 2164-41042 KW 3 GIRI MOTORE 2850

1354 LAPIDELLO MANUALE **ATHENA** MOD.TN/175 MATR. 3470-41041 KW 3 GIRI MOTORE 2850

1354/1 LAPIDELLO MANUALE **ATHENA** MOD. TN/175 MATR.84 KW 2 GIRI 2850

1382 LAPIDELLO TANGENZIALE **LODI** MOD. RVPL 200-40 REVISIONATA MATR. TP253 ANNO 1996 TAVOLA 2600 X 600 LUNGHEZZA RETTIFICABILE 2200 MAX ALTEZZA RETTIFICABILE 400 DIAMETRO MOLA 350 PIANO MAGNETICO 2000 X 300

Rif. TORNI

124 TORNIO PARALLELO **PONTIGGIA** 350 1500X70 VISUALIZZATO

289 TORNIO PARALLELO **GRAZIANO** MOD. SAG 210 MATR. 110522 VISUALIZZATO ALTEZZA PUNTE 210 DISTANZA PUNTE 1500 FORO MANDRINO 57 GIRI 2000 MACCHINA IN REVISIONE

1015 TORNIO CNC BIMANDRINO **FUJI** MOD ANW 30T1 12 PALLET ROBOT INTEGRATO TORNIBILE 200 ANNO 1998 MATR. 12066

1016 TORNIO CNC **NAKAMURA** MOD TMC 200 TOR 200 X 510 P.BARRA 52

1017 TORNIO CNC VERTICALE **YOU JI** MOD 200TORN 320 X 300 MATR. V2B0182 ANNO 1998

1037 TORNIO **AUDATRONIX** ADX 42 MATR. 0310995 ANNO 1996

1096 TORNIO CNC BIMANDRINO CONTRAPPOSTO **BIGLIA** MOD B2M-2A CNC OSAI 8600 TOR 350X500 P.BARRA 56 MATR. 306 ANNO 1986

TORNIO CNC BIGLIA MOD. B501YS

1100 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B600/6 CNC NUM 750 CONTROPUNTA TOR 355X650 P.BARRA 56 MATR.437-2131 ANNO 1987 UTENSILI 12

1102 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B111 S5 CNC FANUC OTTC TOR 180X280 P.BARRA 43 MATR. 2221/3875 ANNO 1994 DOPPIA TORRETTA UTENSILI 12X6 PESO KG 3200

1105 TORNIO CNC **GILDEMEISTER** MOD CTX400 CONTROPUNTA CNC ELETTROPILOT MOD.EPL 2 TOR 400X650 P.BARRA 65 MATR. 310349 ANNO 1991

1106 TORNIO CNC **GILDEMEISTER** MOD NEF CT 40 CONTROPUNTA CNC FANUC TC TOR 320X650 P. BARRA 56 MATR. 68591 ANNO 1985

1107 TORNIO CNC **GRAZIANO** MOD GR 300 CNC HEIDENHAIN MATR 25447

1108 TORNIO CNC **IMTS** MOD TX 200 CONTROPUNTA CNC OLIVETT 8600 TOR 500X1000 P. BARRA 65 MATR. 300787 ANNO 1987

1112 TORNIO CNC **INDEX** MOD G300 CNC SIEMENS 840/C P.BARRA 90 MATR. 50032 ANNO 1995 3 TORRETTE CON 12 POSIZIONI UTENSILI

1113 TORNIO CNC CON CONTROMANDRINO **MATECH MECHA** MOD I MT 52ML CNC FANUC OT TOR 350X500 P. BARRA 62 ASSE C MATR. 890901 ANNO 1998

1114 TORNIO CNC **MAZAK** MOD QT 15 SP CNC CAM T2 TOR 254X510 P. BARRA 50 CONTROMANDRINO MATR. 74960 ANNO 1987

1116 TORNIO CNC **OMAP** MOD SUPER ALPIN 210 CONTROPUNTA CNC FAGOR 8020 TOR 380X1000 P.BARRA 68-71 MATR. 021189 ANNO 1989

1118 TORNIO CNC **PADOVANI** MOD LABOR 155/F FRONTALE CNC FANUC OT TOR 150X100 P. BARRA 42 MATR. 155FNC5A ANNO 1996 KW 14

1120 TORNIO CNC **PONTIGGIA** MOD POLARIS CONTROPUNTA CNC OLIVETTI AB OSAI 8600 TOR 530X1040 P.BARRA 105 MATR .P065 ANNO 1987

1125 TORNIO PARALLELO **PADOVANI** MOD LABOR ALTEZ.PUNTE 250 DISTANZA 2500 FORO MANDRINO 60 ANNO 1990

1126 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD.B131S1 MATR.936 ANNO 1989 AUTOCENTRANTE PORTAUTENSILI STANDARD COMPLETO DI ACCESSORI CNC NUM 750 T/1 ASA 6 KW 11-15 FORO MANDRINO 56 RPM 4.000 LUNGHEZZA TOR. 420 DIAMETRO TOR.320

1136 TORNIO CNC **VEGA** OCN- PPL

1149 TORNIO VERTICALE **MORANDO** MOD. CTV 40

TORNIO VERTICALE CNC INDEX MOD. V 300

1152/3 ISOLA DI 2 TORNI VERTICALI **FAMAR** MODELLO ERGO 230 CON RIBALTATORE DI CUI 1 MOTORIZZATA E ASSE C CNC SIEMENS 810 ALTEZZA TOR. 125 DIAMETRO TOR. 200 AUTOCENTRANTE MOLTI ACCESSORI

1161 TORNIO A CNC **BIGLIA** MOD.111 S3 CNC FANUC OT ANNO 1989 2 MANDRINI ASA 4 E 5 KW 7,5 12 UTENSILI LUN.TOR. 280 MM MATR.1243

1169 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B121 S1 MATR. 3582 CONTROPUNTA ANNO 1988 CNC NUM 750 DIAM.TORN.210 LUNGHEZ.TOR. 420 DIAM. BARRA 45 COMPLETO DI CARICATORE IEMCA MATR.641

1170 TORNIO CNC **SCHAUBLIN** MOD 125 MATR.296662 ANNO 1985 CNC SOST.1995 SIEMENS SIN.810/T DIAM.TOR.150 LUNGHEZZA TOR.400 DIAM BARRA 30

1174 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B2M4A BIMANDRINO CONTRAPPOSTO CNC FANUC 0 ANNO 1991 MATR. 1646 DIAM.TORN.300 LUNGHEZZA TOR.310 CAP.BARRA 56 ASA 6 KW 26 2 TORRETTE MOTORIZZATE PORTAUTENSILI N°8

1267 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD.B200F MATR. 2053 ANNO 1993 CNC FANUC OTT DIAM.TOR. 280 LUNG.TORN.200 ASA 6 12 UTENSILI KW 22-26 4000 RPM

1268 TORNIO CNC **BIGLIA** 2 MANDRINI 2 TORRETTE MOD. B56/S MATR. 2313/4007 ANNO 1994 CNC FANUC OTTC LUNG. TORN.400 DIAMT. TORN. 200 ASA 6 DIAM.BARRA 80 1° TORRETTA 12 UTENSILI 2° TORRETTA 8

1269 TORNIO CNC **BIGLIA** 2 MANDRINI 2 TORRETTE MOD. B56/S MATR. 4452 ANNO 1995 CNC FANUC OTTC LUN.TOR. 400 DIAM.TORN..200 DIAM.BARRA 46 ASA 6 1° TORRETTA 12 UTENSILI 2° TORRETTA 8 UTENSILI

1270 TORNIO CNC **DAEWOO** MOD. LYNX 200B CNC FANUC 21 TB ANNO 2000 CONTROPUNTA DIAM.TOR.280 LUNGHEZZA TOR.300 ASA A2-6 UTENSILI 10 DIAM. FORO MANDRINO 62 MATR. L2001384

1271 TORNIO CNC **DAEWOO** MOD. LYNX 210 B GL ANNO 2002 CNC FANUC 21 TB CONTROPUNTA LUNGHEZZA TOR.305 ASA A2 -6 UTENSILI 12 FORO MANDRINO 62 MATR.L2102919

1272 TORNIO CNC **DAEWOO** MOD PUMA 230B CNC FANUC 18TC ANNO 1999 UTENSILI 12 DIAM.TOR.350 LUNGHEZZA TOR.210 ASA A2-6 FORO MANDRINO 66 KW 11-15 RPM 4500 MATR.PM230106

1273 TORNIO CNC **MAZAK** MOD. INTEGREX 300 SY 2 MANDRINI CONTROPUNTA CNC MAZATROL FUSION 640MT ANNO 2001 MATR.156437 LUNGHEZZA TOR. 1040 DIAM.TOR. 610 ASA 8 KW 26 UTENSILI 40 CAPACITA' BARRA 77

1276 TORNIO CNC **COLCHESTER** MOD.TORNADO 100 CNC FANUC 0I ANNO 1995 MATR.10251 LUNG.TORN.350 DIAM.TOR.186 CAP.BARRA 52 ASA 5 KW 7.5 UTENSILI 12

1290 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B500 ANNO 1994 MATR. 2229/3908 CNC FANUC LUNGHEZZA TOR. 500 DIAM. TOR. 250 KW 15 GIRI 4000

1291 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B600 ANNO 1986 MATR. 337/2036 CNC NUM 750/T ASA 6 KW 26 GIRI 4000 UTENSILI 12 DIAM.TOR. 355 LUNGHEZZA TOR. 650 CONTROPUNTA CM 5

1300 TORNIO PARALLELO **GORNATI** 300 X 3000 MATRICOLA 16363

1306 TORNIO CNC **WASINO** MOD.SL 104 D MATR.263 ANNO 1989 CNC FANUC OTT UTENSILI 20 KW 18 RPM 3000 LUNGHEZZA TOR.100 DIAM.TOR. 100 PASSAGGIO BARRA 54 ASA 6

TORNIO CNC OKUMA MOD. LU 25

1307 TORNIO VERTICALE CNC **KIA** MOD SKT21VM MANDRINO CAPOVOLTO MATR.SKT21VM009 ANNO 2004 CNC FANUC 21 DIAM.TOR.250 LUNGHEZZA TOR. 150 ASA 6 RPM 5000 UTENSILI 12 KW 11 PASSAGGIO BARRA 90

1308 TORNIO PARALLELO AUTOAPPRENDIMENTO **PADOVANI** MOD. LABOR 255 E CNC SIEMENS 805 T ALTEZZA PUNTE 255 DISTANZA PUNTE 1500 FORO MANDRINO 105 ASA 8 CONTROPUNTA CONO CM 5 KW 11 RPM 2500 ANNO 1996

1313 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B131/S3 MATR.2095 ANNO 1993 CNC FANUC OTC LUNGHEZZA TOR. 420 DIAMETRO TOR. 480 ASA 6 UTENSILI 12 COMPATIBILE CON CARICATORE CUCCHI

1314 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD B131/S3 MATR.1931 ANNO 1992 CNC FANUC OTC LUNGHEZZA TOR 420 DIAMETRO TOR. 480 ASA 6 UTENSILI 12 COMPATIBILE CON CARICATORE CUCCHI

1315 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B500/S MATR. 4595 ANNO 1996 CNC FANUC OTC DIAMETRO TOR. 250 LUNGHEZZA TOR. 500 KW 15 GIRI 4000 ASA 6 UTENSILI 12 COMPATIBILE CON CARICATORE CUCCHI

1343 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B501YS CON CONTROMANDRINO ANNO 1998 MATR.5756 ASA 6 E ASA 5 LUNGHEZZA TOR.500 DIAMETRO TOR.250 GIRI RPM 4000 KW 22/26 CAPACITA' BARRA 70/45 UTENSILI 12 CNC FANUC 18TB

1344 TORNIO CNC VERTICALE **YUO-JI** MOD. V-320C ANNO 1994 MATR. 96113° CNC FANUC 0 DIAMT.TOR. 450 LUNGHEZZA TOR. 250 ASA 10 RPM 2400 KW 7,5/11 UTENSILI 6+12 PASSAGGIO BARRA 100

1349 TORNIO CNC **GRAZIANO** MOD. SAG. 202 ANNO 1985 CNC SIEMENS DIAM.TORN.330 LUNGHEZZA TOR.820 UTENSILI 12 GIRI 260/3600 KW 10 CORSA DEL CANOTTO 150 PASSAGGIO BARRA 40

1350 TORNIO CNC **INDEX** MOD. GE 42 NC

1351 TORNIO CNC **BIGLIA** MOD. B2M/2A BIMANDRINO MATR.1131 ANNO 1989 CNC FANUC OT B DIAM.TOR.350 LUNGHEZZA TOR.260 PASSAGGIO BARRA 56 GIRI 3200 KW 20 UTENSILI 12X2

1360 TORNIO PARALLELO **GRAZIANO** MOD. SAG 14 DIAM.TOR. 180 LUNGHEZZA TOR. 1000 LUNETTA PORTAUTENSILI

1369 TORNIO CNC BIMANDRINO **MORI SEIKI** MOD.DL-25 CNC FANUC MF-D6 4° ASSI DIAMT. TORN.370 LUNGHEZZA TORN. 360 2 TORRETTE CON 12 UTENSILI GIRI 3500 ASA 8 KW 15/20 PASSAGGIO BARRA 50 ANNO 1992 N° SERIE 30

1370 TORNIO CNC **UTS ALEX TEK** MOD. ANL 75T CNC FANUC T 18 DIAMT.TORN.350 LUNGHEZZA TORN.550 ASA 8 GIRI 4000 KW 11/15 UTENSILI 12 PASSAGGIO BARRA 40 ANNO 2000 MATR.3300040101

1380 TORNIO CNC BIMANDRINO **BIGLIA** MOD. B 42 S2M MATR. 5013 ANNO 1997 CNC FANUC 18 IT DIAM. TORNIBILE 160/100 LUNGHEZZA TORN. 300/150 PASSAGGIO BARRA 42 ASA 5 GIRI 5000 KW 15 2 TORRETTE MOTORIZZATE CON 12 UTENSILI ANCHE CON CARICATORE IEMCA BOSS 542

1386 TORNIO VERTICALE **EMAG** MOD.VSC 250 DUO BIMANDRINO MATR. M 720 ANNO 1998 CNC SIEMENS 840D DIAM.TORNIBILE 260 ALTEZZA TORNIBILE 200 ASA 6 GIRI 6000 KW 28 UTENSILI 2X12 AUTOCENTRANTE 250 CORSE ASSE X 685 ASSE Z 200

1387 TORNIO VERTICALE **PITTLER** MOD. PV 315/2-2 BIMANDRINO MATR. 5155-02 ANNO 1996 CNC SIEMENS 840C DIAM.TORNIBILE 550 ALTEZZA TORNIBILE 650 GIRI 63/1750 KW 42 UTENSILI 8+8 AUTOCENTRANTE 400 CORSE ASSE X 350 ASSE Z 650

1388 TORNIO VERTICALE **PROCAST** MOD. ACME MONOMANDRINO ANNO 1993 CNC SIEMENS 820T GA2SW2 DIAM.TORNIBILE 2000 ALTEZZA TORNIBILE 1000 GIRI 250 KW 63 UTENSILI 16 AUTOCENTRANTE IDRAULICO PINTO DIAM 1600 CORSE ASSE X 1200 ASSE Z 1000 + ASSE C MANDRINO DI FRESATURA ISO 50 GIRI 2000 CON 10 UTENSILI

1389 TORNIO CNC **SUPERMATIC** MOD. CNC 2T-G3 BIMANDRINO CONTRAPPOSTO MATR. 1171 ANNO 1992 CNC FANUC 0T DIAM TORNIBILE 480 LUNGHEZZA TORNIBILE 500 ASA 8 GIRI 3000 KW 22,5 PASSAGGIO BARRA 70 UTENSILI 8+8

1390 TORNIO CNC **SUPERMATIC** MOD.CNC 2T-G3 BIMANDRINO CONTRAPPOSTO MATR.1155 ANNO 1991 CNC FANUC 0T DIAM TORNIBILE 480 LUNGHEZZA TORNIBILE 500 ASA 6 GIRI 3000 KW 18/22 PASSAGGIO BARRA 70 UTENSILI 8+8

1391 TORNIO CNC **OKUMA** MOD. LU 25 MATR.696 ANNO 2001 CNC OKUMA U100L DIAM.TORNIBILE 650 LUNGHEZZA TOR. 1200 ASA 8 GIRI 3800 PASSAGGIO BARRA 80 2 TORRETTE UTENSILI 12+ 10 RAPIDI 15/20 AUTOCENTRANTE 250

1414 TORNIO VERTICALE CNC **INDEX** MOD. V 300 MATR.090055 ANNO 1999 CNC SIEMENS 840C ALTEZZA TORNIBILE 340 DIAMETRO TORNIBILE 450 AUTOCENTRANTE 410 PASSAGGIO BARRA 90 ASA 8 GIRI 4200 KW 35 RAPIDI 30/40 2 TORRETTE UNA MOTORIZZATA 10 UTENSILI

1417 TORNIO CNC **TAKAMAZ** MOD.EX-20 MATR. 400246 ANNO 1989 CNC FANUC 15-T DIAMETRO TORNIBILE 42 LUNGHEZZA TORNIBILE LAVORABILE 250 PASSAGGIO BARRA 42 ASA 2,5 GIRI 4500 KW 5-7,5 RAPIDI 12/16 CORSE ASSE X 150 ASSE Z 410

1419 TORNIO CNC **HYUNDAI** MOD. HIT 18 MATR. 2289 CNC HITROL 840 DIAM.TORNIBILE 254 LUNGHEZZA TORNIBILE 434 PASSAGGIO BARRA 70 GIRI 3600 UTENSILI 8 RAPIDI 30 MT/MIN

Rif. ELETTROEROSIONI

1326 ELETTROEROSIONE **ONA** MOD. DATIC D-360 TAVOLA 650X400 VASCA 1200X800X380 PESO MAX TAVOLA KG 1100

1352 ELETTROEROSIONE **CHARMILLES** MOD. ROBOFORM 400 ANNO 1987 MATR. 75155 TAVOLA 880X560 CORSE 450X320X410

1346 ELETTROEROSIONE **CHARMILLES** MOD.ROBOFIL 310 ANNO 1995 MATR. 350875 TAVOLA 850X500 CORSE 400X250X400

Real Mach s.r.l.
Macchine Utensili
www.realmach.com
info@realmach.com

Real Mach

REAL MACH
Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Di Vittorio, 23
25125 BRESCIA
Tel. +39 030 2681492
Fax +39 030 2659821

Rif. TAGLIERINE E SEGATRICI

500	SEGATRICE A NASTRO **SHARK** MOD. MEP 320
501	SEGATRICE **BIANCO** MOD. 350
605	TRONCATRICE A DISCO ABRASIVO
613	SEGATRICE **FMB** MATR. 70815
1045	TRONCATRICE **TITAN** 200
1186	SEGATRICE **THOMAS** MOD. S A
1187	SEGATRICE **RAIM** 360 AUTOMATICA
1188	SEGATRICE **RAIM** 220 AUTOMATICA
1317	SEGHETTO A NASTRO **CONDOR** MOD.360 CON AVANZAMENTO BARRE AUTOMATICO
1318	SEGATRICE A NASTRO **CONDOR** TIPO FISSO CON AVANZAMENTO AUTOMATICO
1347	SEGATRICE A NASTRO **FBM**
1348	SEGATRICE AUTOMATICA **CONNI**

Rif. VARIE

154	CAVETTATRICE **MINGANTI** MATR. 4475 A TESTA ORIZZONTALE
168	PANTOGRAFO **OCAP** EL2 TRIDIMENSIONALE
189	FORATRICE A STELLA **OMZ**
624	PRESSA MECCANICA **COPRESS** 40 TON. CORSA SLITTA 0-100 MM REGOLAZIONE SLITTA 70 MM PREDISPOSIZIONE ALIMENTATORE AUTOMATICO ANNO 1994 (CONTO VISIONE)
1021	BROCCIATRICE **VARINELLI** POTENZA 10 TON CORSA 1250 KW 15
1036	PRESSA **WALCO** PO 51-5 TON.
1044	BARENATRICE
1046	2 TRAPANI A COLONNA (ALFAERRE)
1048	SMERIGLIATRICE **FELISATTI**
1052	COMPRESSORE **MATTEI**
1053	ESSICATORE **HIROSS** SGB 018 ANNO 2004
1055	CARRELLO ELEVATORE **OR** (ALFAERRE)
1150	SABBIATRICE **SURFIN** MOD. CS1100
1151	SISTEMA SALDATURE **MECOM** PROG.

DENTATRICE LIEBHERR MOD.LC 252

1264	MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE **DEA** MOD. SCIROCCO 201009
1321	CARRELLO ELEVATORE **CESAB** PORTATA 3500 KG
1322	CARRELLO ELEVATORE **ORMIC** PORTATA 1000 KG
1367	TRAPANO **IM** MOD.IMS 28 MATR. 49566 ANNO 2000 NR 2 MORSE IDRAULICHE E NR 2 BOCCOLE PORTA PUNTE
1375	PRESSE IDRAULICHE **P.F.M** 75-100-150-200 TON.
1392	DENTATRICE **LIEBHERR** MOD. LC252 MATR. 0206 ANNO 1995 DIAM MAX 250 LUNGHEZZA MAX 250 MODULO MAX DENTABILE 6 TESTA PORTACREATORE MOTORIZZATA
1406	ISOLA ROBOTIZZATA **SIR** PER SBAVATURA ALBERI MOTORE E LUCIDATURA ALBERI MOTORE E DISTRIBUZIONE MOD. SPECIALE ANNO 1990 CORSA ASSE Z 505/885 MISURATORE MARPOSS E REFRIGERAZIONE
1407	EQUILIBRATRICE **CEMB** PER ALBERI MOTORE MOD. ZE100/T ANNO 1989 TESTA PER ESPORTAZIONE MATERIALE
1408	RADDRIZZATRICE MANUALE **GALDABINI** MOD. RPRS/6 ANNO 1971 TONN. 6,3 X 120 mm POTENZA 5,5 CV
1409	MODULO DI LAVAGGIO **TEC** FLUSSAGGIO E ASCIUGATURA MOD. CS 207-BX2 FL ANNO 2004 DIMENSIONI PEZZI TRATTABILI 260 X 125h X 730 /470 X 500h X 800 SERBATOIO LT 650
1410	LAVATRICE **MA.GI.DO** A CESTELLO MOD. L190 E ANNO 1999 PORTATA MAX CESTELLO KG 700 SERBATOIO LT 450 TEMPERATURA MAX 70°
1411	BURATTO **TECNOFINISH** MOD.ST16 TM ANNO 1985
1412	LAVATRICE **TFM** ULTRASUONI MOD. MDLO-1200 MATRICOLA MSBA 560/US ANNO 1986
1413	TRAPANO RADIALE **GATTI** MOD. TRL 1300 MATR. 1762 ANNO 1967

ASSISTENZA TECNICA SU CENTRI DI LAVORO E TORNI CNC DI TUTTE LE MARCHE

SPECIALIZZATI SU MACCHINE DMG

REVISIONE DI MACCHINE UTENSILI

SISMU s.r.l.
Società Italiana Service Macchine Utensili

REVISIONE MANDRINI

CORSI DI PROGRAMMAZIONE INSTALLAZIONI E DISINSTALLAZIONI MAGAZZINO RICAMBI

TRADUZIONI TECNICHE DI LIBRI D'ISTRUZIONE ECC...

SISMU s.r.l. - Società Italiana Service Macchine Utensili

Via G. Di Vittorio, 23 - 25125 Brescia

Tel. +39 0303539140 - Fax +39 0302682211

www.sismu.com info@sismu.com

selemarc S.r.l.
MACCHINE UTENSILI

15057 TORTONA (ALESSANDRIA)
S.S. per Voghera - Località Capitania
Tel. +39 0131 814498
Fax +39 0131 8636238
www.selemarc.com
info@selemarc.com

ELENCO MACCHINE DISPONIBILI PRESSO NOSTRO MAGAZZINO

CENTRI DI LAVORO *MACHINING CENTER*

- MONTI MF 20 T2, corse: 2000 x 400 x 600, atc 24 pos, cnc FANUC.
- CHIRON FZ 12 L, corse: 1600 x 400 x 475, atc 32 pos., cnc SIEMENS 810
- WERNER TC 500, 2 pallet 500 x 500, 630 x 500 x 630, cambio utensili 60 pos
- SECMU 500 H, 7 pallet da diam 500, corse: 680 x 525 x 500, atc 90 pos (1995)
- SAIMP MECTRA 6, 8 pallet da 630 x 630, corse: 820 x 760 x 760, atc 99 pos, cnc FANUC 15 M (1990)
- VERNIER CH 500, corse: 750 x 450 x 535, 2 pallet 500 x 500, cnc NUM 760
- BERARDI MCTC 105, corse: 1500 x 1000 x 1150 x 400, 2 pallet da 950 x 950, cambio utensili 50 pos, cnc SIEMENS 840 C, acqua attraverso il mandrino

FRESATRICI/FORATRICI MILLING AND DEEP HOLE MACHINES

- foratrice a 2 tavole per piastre tubiere, anelli, flange AMCA, corse: 4200 x 1500 x 350, luce fra i montanti 2600, cnc SIEMENS 810 M, 5 assi
- fresatrice-foratrice a portale OERLIKON KC5, corse: 2000 x 1400 x 390, corsa traversa 850, tavola 2200 x 1500, posizionata OLIVETTI, con possibilità di cnc

FRESATRICI / *MILLING MACHINES*

- fresatrice TOS FNG 40, tavola 800 x 400, corse: 500 x 400 x 400, ISO 50, cnc HEIDENHAIN TNC 155 3 assi

FRESATRICI A PORTALE E GANTRY TYPE *BRIDGE AND GANTRY TYPE MILLING*

- fresatrice a portale FOREST LINE VEGAMILL TA 225, tavola 3500 x 2000, corse: 4500 x 3000 x 1000, distanza fra i montanti 2500, 10.000 giri/min, m madrino 18 kw, testa 5 assi in continua, traversa mobile indexata, cnc FIDIA 11
- fresatrice gantry per modelli POLI TCX , corse: 6000 x 2200 x 1400, 10.000 giri/min, cnc ECS
- fresatrice a portale CORREA FP/60, corse: 5000 x 2000 x 1500, fra i montanti 2000, tavola 5600 x 1600, testa automatica universale e testa automatica orizzontale, cnc HEIDENHAIN TNC 415 (1991)
- fresatrice gantry FOREST LINE MODUMILL, 5 assi, cambio utensili 40 pos, corse: 1.6000 x 4200 x 1000, fra i montanti 3380, testa tilting +/- 90°, asse C 360°, ISO 50, 2000 giri/min, cnc ELSAG 1000 completa di un montante a 3 assi che lavora sulla stessa guida del gantry con un suo cambio utensili ed un suo cnc
- fresatrice a portale FOREST LINE UMAC 5, corse: 5500 x 3000 x 1250, tavola 4500 x 2000, fra i montanti 2500, elettromandrino 15.000 giri, testa automatica 2 assi (titling), cnc FIDIA M 10R
- fresatrice gantry JOBS JOMACH 33, corse: 6600 x 2700 x 1500, elettromandrino fino a 12000 giri, testa automatica 2 assi (titling) cnc FIDIA M 10
- fresatrice gantry MULTINORMA 5000-15, corse: 4000 x 1600 x 500, tavola 4100 x 1500, ISO 50, cambio utensili 36 pos, cnc NUM 750
- fresatrice MULTINORMA 5000 - 8.30, corse: 3000 x 700 x 500, tavola 900 x 3100, cambio utensili 25 pos, cnc NUM 750
- fresatrice MULTINORMA 5000 - 10.30, corse: 3000 x 1000 x 500, tavola 970 x 3100m cambio utensili 6 pos, cnc SIEMENS SINUMERIK 810
- fresatrice a portale HEYLIGENSTAEDT FSPF – 2500-ST 5 assi, corse: 6000 x 3900 x 1800, fra i montanti 2500, tavola 8000 x 2050, testa angolare universale (asse A/C) 6.000 giri/min,, ISO 50, giri mandrino 3000,
- 2 teste ad alta velocità da 20.000 e 24.000 giri/min, cnc FIDIA M (1989/1996) aggiornata 2002
- fresatrice gantry FOREST LINE SERAMILL 240, corse X,Y,Z: 8000 x 2500 x 950, fra i montanti 2400, tavola 8000 x 2115, 2 cambio utensili da 24 posti cad, cnc GE MARK CENTURY 2000
- fresatrice gantry FOREST LINE SERAMILL 240, corse: 10.000 x 2500 x 950, fra i montanti 2400, cnc NUM 760

ALESATRICI / BORING MACHINES

- alesatrice DEFUM WFM 7-100 N, corse: 1000 x 1250 x 900 x 600, retrofittata con cnc SELCA 3040
- alesatrice SAN ROCCO MEC 120, corse: 2000 x 1400 x 2000, cambio utensili 60 pos, cnc ECS 2101
- alesatrice BERTHIEZ FCA 110 TC 135 6 assi, , diam mandrino 110, sezione del ram 300 x 325 corse: 2500 x 2000 x 1250, tavola girevole 1350 x 1600, 360.000 posizioni, cambio utensili 60 pos, cnc NUM 760
- alesatrice montante mobile GRAFFENSTADDEN AX 213, corse 13800 x 2000 x 600 x 950, diam mandrino 130, con piani stole e tavola, cnc
- alesatrice montante mobile JUARISTI, corsa longitudinale 12.000, corsa verticale 2500, corsa mandrino 1100, corsa del montante 400, diam mandrino ad alesare 130
- alesatrice TOS WHN 13.D, corse: 3500 x 2000 x 1250 x 800, tavola 1800 x 1800, diam 130, cnc, macchina in fase di revisione e retrofitting.
- alesatrice WOTAN RAPID 3, diam mandrino: 160, corse: 6000 x 1000 x 3000, tavola 2000 x 2500, cnc da sostituire
- SHARMANN FB 160, corse: X 8000, Y 2000, Z 1500, 2 tavole indipendenti da 2200 x 1800, cnc NUM 760

FRESE PIALLA / *PLANO MILLING*

- fresapialla LINE GSP 4 teste, tavola 1080 x 6500, corsa tavola 6900, passaggio fra i mandrini 1260, altezza sotto mandrino 1000
- fresapialla PENSOTTI DFS 125, tavola 3500 x 1000, corsa long tavola 3000, corsa vert. 1000, fra i montanti 1250

FRESATRICI BANCO FISSO *BED TYPE MILLING*

- fresatrice a banco fisso OERLIKON FB 4H , corse: 2400 x 1000 x 1000, cnc
- fresatrice a banco fisso SACHMAN, corse: 1700 X 700 X 700, TAVOLA 550 X 2000, visualizzata ANILAM
- fresatrice a banco fisso COLGAR PROGRAM 200 TR 12, tavola girevole 1800 x 1600, corse: 3000 x 1750 x 1000 x 1000, asse B 360°, 2000 giri/min, testa birotativa, cnc HEIDENHAIN TNC 425, 1994
- fresatrice banco fisso FPT LEM 934, tavola 2500 x 920, corse: 2000 X 1000 X 1200, ISO 50, cambio utensili 60 pos, cnc HEIDEHAIN TNC 415 (1996)
- fresatrice a banco fisso FPT LEM 936, tavola 3500 x 920, corse: 3000 x 1000 x 1500, cambio utensili 60 pos, 4 asse, cnc HEIDENHAIN TNC 430, (2001)
- fresatrice banco fisso ANAYAK WH 2200, corse: 2000 x 920 x 910, cnc HEIDENHAIN TNC 426 (1999)
- fresatrice a banco fisso PARPAS MT 100, corse: 3500 x 2025 x 1000 x 1250, tavola 1800 x 4375, 3000 giri/min, testa universale autom in orizzontale e verticale, cnc FIDIA F1, (1995)
- fresatrice banco fisso FOREST LINE MODUMILL MB NU, corse: 6000 x 1000 x 1000, tavola 8000 x 1200, 2000 giri/min, cnc NUM 1060
- fresatrice banco fisso MANDELLI THEMA 3500, corse: 3500 x 1500 x 1600, corsa ram 800, testa ortogonale doppia uscita, cnc ISAC SAB 9500
- fresatrice a banco fisso SECMU C6 M, corse: 1500 x 880 x 1000, tavola 600 x 2000, ISO 50, cnc SELCA 1200
- fresatrice banco fisso ZAYER KF 4000, corse: 3700 X 1000 X 1500, portata tavola 15 ton, 30 kw, 1800 g/min, retrofittata nel 2001 cnc HEIDENHAIN TNC 415 B

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE *FLOOR TYPE MILLING*

- fresatrice a montante mobile MECOF CS 105, tavola 5000 x 1000, corse: 3300 x 1000 x 1700, cnc FIDIA
- fresatrice montante mobile MECOF CS 103, tavola 4000 x 1050, corse: 2300 x 1000 x 1750, retrofittata con cnc SIEMENS
- fresatrici a montante mobile GRAFFESTADDEN fino a 12.000
- fresatrice a montante mobile LAZZATI HB 5M, corse: 6000 x 950 x 1900, tavola girevole 1530 x 1250, testa 2 uscite ortogonale girevole su asse C, cnc ECS 2101
- fresatrice a montante mobile MECOF CS 105 G, corse: 4300 x 1000 x 1700, tavola 6000 x 1060, 2200 giri/min, , cnc SELCA S 3045
- fresatrice a montante mobile MECOF CS 83 G, corse: 8500 x 1000 x 1700, tavola 10.000 x 1060, posizionatore LOGAN

TORNI CONVENZIONALI *CONVENTIONAL LATHES*

- tornio TACCHI FTA 40 a banco apribile, distanza punte 2000/3000, diam tornibile su banco 800, su carro 460, diam ammesso nell'incavo 1440, diam plateau 800, foro mandrino 85
- tornio PBR TM 30, altezza punte 400, distanza punte 5000, foro mandrino 92,torretta rapida
- tornio bimandrino da ripresa con caricatore KUMMER K 20 e K 40
- tornio HERNAULT SOMUA P 1000, distanza punte 4000, diam tornibile 1000
- tornio MIORIN SF 1400, distanza punte 4000, diametro tornibile sul banco 1400, sul carro 1000

TORNI CNC / *CNC LATHES*

- tornio FRECHARD 16 A 20, diam tornibile su banco 320, sul carro 200, distanza punte 900, torretta portautensili 8 pos, cnc NUM 720
- tornio PADOVANI LABOR , distanza punte 1500, diam tornibile 550, passaggio barra 105, torretta multifix, cnc SIEMENS 805, anno 1996
- tornio HEINEMANN DN 200 TV 12, distanza punte 2250, diam tornibile sul banco 615, , torretta portautensili 12 pos, 3 lunette in ciclo, cnc BOSCH SYSTEM 5 D
- tornio SCULFORT CN 25, distanza punte 3000, diam tornibile sul banco 640, sul carro 400, torretta, cnc NUM 760
- tornio a 3 guide CRAWFORD-SWIFT LM 800, 3 assi, distanza punte 4800, asse C, utensili motorizzati, bareno motorizzato 25 hp 2400 rpm, diam. tornibile su banco 1030, su carro 650, , mandrino 45 hp, completamente revisionato e retro fittato con nuovo cnc ECS 2402
- tornio VOEST ALPINE VEIPERT WNC 1003, distanza punte 3000, diam tornibile sul banco 1000, foro mandrino 240, cnc
- tornio SOMUA JUPITER SE 830, distanza punte 2500, altezza punte 400, cnc NUM 1060
- tornio SOMUA HES 830, distanza punte 3500, altezza punte 400, cnc
- tornio GURUTZPE A 1000, distanza punte 3000, altezza punte sul banco 500, cnc FAGOR 8025
- tornio GURUTZPE AT 600 PLUS, distanza punte 4000, diam tornibile su banco 1200, su carro 910, foro mandrino 550, cnc SIEMENS SINUMERIK
- tornio HEINEMANN DN 400 TV 16, diametro tornibile su banco 870, su carro 610, distanza punte 4500, torretta automatica, completamente revisionato e retrofittato
- tornio SOMUA SE 1000 PN, diam tornibile su banco 1250, su carro 950, distanza punte 4300 + 1 modulo da 1300, passaggio barra 140, cnc ECS 2402
- tornio TADU, distanza punte 6000, diametro tornibile 2000, macchina con piani stole e contropunta separati, cnc SIEMENS

TORNI VERTICALI CONVENZIONALI *CONVENTIONAL VERTICAL LATHES*

- tornio verticale FMUA, diam plateau 1100, diam. tornibile 1300
- tornio verticale PENSOTTI 1000, diam plateau 1000, diam max tornibile 1300, visualizzato 2 assi Heidenhain
- tornio verticale MORANDO KL 14, diam plateau 1450, diam tornibile 1550, altezza tornibile 1000, visualizzato 2 assi PHILIPS, con apparecchio per rettifica in piano, rettifica esterno interno.
- tornio verticale MORANDO VS 14, diam plateau 1450, diametro tornibile 1650, altezza tornibile 1200

TORNI VERTICALI CNC *CNC VERTICAL LATHES*

- tornio verticale MINGANTI MOTCH 135 VNC, diam autocentrante 800, max capacità di lavorazione diam 1170 x h 400, torretta 6 pos, cnc SIEMENS 820 T
- tornio verticale BERTHIEZ TFM 100, diam plateau 1000, diam tornibile 1240/1400, cambio utensili 12 pos, cnc NUM
- tornio verticale HESSAP DV 60, diam max tornibile 570, diam max passaggio 630, corsa carro vert 600, carro orizzontale 600, cnc NUM 760
- tornio verticale UTITA TV 120 N, diam plateau 1200, diam tornibile 1300, altezza tornibile 1000, cnc
- tornio verticale UTITA TV 120 CN, diam plateau 1200, diam tornibile 1300, alt max sotto traversa 1200, cnc
- tornio verticale SCHIESS FRORIEP DS 14, diam plateau 1250, diam tornibile 1500, cnc
- nr 3 torni verticali TOS SKIQ 8, diam plateau 800, diam tornibile 1000, cambio utensili 15 pos
- tornio verticale OMBA TNC 90 TCV, traversa mobile, diam plateau idraulico 1000, diam tornibile 1150, alt pezzo 950, cambio utensili , cnc NUM 750 (1991)
- tornio verticale OMBA TCL 90, asse C, utensili motorizzati, diam autoc autom 1000, diam max tornibile 1150, cambio utensili 21 pos, cnc NUM 1060 (1988)
- tornio verticale TOS SKI 20, diam plateau 2000, diametro tornibile 2250, torretta portautensili 4 posizioni, cnc, macchina in fase di retrofitting
- tornio verticale MORANDO VLN 12, diametro del plateau 1200, diam tornibile 1400, altezza tornibile 900, cambio utensili 12 pos, apparecchio a rettificare, cnc da retrofittare
- tornio verticale COMAU VTL 13, cambio pallet, nr pallet 2, diam plateau 1090, diam tornibile 1300, altezza tornibile 1100 , cambio utensile 40 pos, cnc SIEMENS 8
- tornio verticale MORANDO VLN 14, diam plateau 1450, diam tornibile 1650, passaggio max non tornibile 1800, torretta pentagonale, cnc AALEN BRADLEY.
- tornio verticale ACME, diametro plateau 2000, diametro tornibile 2300, altezza sotto traversa 1600, 2 carri di cui 1 cnc, cnc ECS 2101
- tornio verticale TONGIL TNL 120 V, diam plateau 1000, diam tornibile 1100, passaggio max 1550, torretta SAUTER 6 posizioni, cnc FANUC OTC

RETTIFICHE UNIVERSALI CONVENZIONALI E A CNC CONVENTIONAL AND CNC UNIVERSAL GRINDING

- rettifica cnc COMETA 1/600, per esterni, con marposs, cnc SIEMENS
- rettifica cnc TACCHELLA 1118, diam max rotante 350 x 1100, revisionata e retrofittata con cnc SIEMENS FM NC
- rettifica TACCHELLA RU 600, interni ed esterni
- rettifica universale SMALZ , distanza punte 2300, altezza punte 220, mola diam 640
- rettifica SCHAUDT PF 4 N1500, altezza punte 150, distanza punte 1500, mola: 600 x 100 x 304, cnc
- rettifica STUDER S 40
- rettifica TOS BUC 63/A, diam rettificabile 630, distanza punte 4000, mola 750 x 100 x 305, macchina completamente revisionata
- rettifica TOS ALPA BHU 40-1500, distanza punte 1500, diam rettificabile 400

RETTIFICHE TANGENZIALI SURFACE GRINDING

- rettifica tangenziale ALPA HSG 80, lunghezza rettificabile 2000, larghezza rettificabile 900
- rettifica tangenziale FAVRETTO TC 130, 300 x 1500
- rettifica tangenziale a portale FAVRETTO TS 500, tavola 1000 x 5000, paino rettificabile 1200 x 5000, 2 teste
- rettifica tangenziale ALPA RT 4000, tavola 400 x 4000, larghezza rettificabile 550 x 4000
- rettifica tangenziale MATRA SCHNEIDER , tavola 1500 x 500, corsa long. 2000, corsa trasversale 1000, alt. max pezzo 900
- lapidello WMW FRITZ HECKERT SFS 630/2, tavola 3400 x 630, corsa asse X 3000, diam mola a settori 710

RETTIFICHE PER INTERNI INTERNAL GRINDING

- rettifica per interni TRIPET TST 50
- rettifica planetaria di grandi dimensioni NAXOS UNION WJ 6A, diametro interno rettificabile 300/1000, lunghezza rettificabile 900/2200, tavola 2000 x 2000, dimensioni mola 800 x 70
- rettifica planetaria NAXOS UNION, diametro rettificabile 500, lunghezza rettificabile 950, tavola 800 x 800

TRAPANI / RADIAL DRILLS

- trapano OERLIKON RS 3, corsa testa 1100, corsa bandiera 700, cono morse 4, tavola traslabile 1100 x 1330 x 430
- trapano MAS VO 50, diam foro 60, sbraccio 1250
- trapano CASER F50-1250, diam foro 72, sbraccio 1250

Macchine con garanzia, completamente retrofittate o in fase di retrofitting con possibilità di scelta del CNC. Installazione, programmazione, assistenza post-vendita, marcatura CE. Le stesse sono corredate di attestato di conformità alla normativa previgente all'entrata in vigore della Legge 459/96.

www.selemarc.com

info@selemarc.com

selemarc S.r.l.

MACCHINE UTENSILI

FRESATRICE A BANCO FISSO COLGAR PROGRAM 200 TR 12,
tavola girevole 1800 x 1600, corse: 3000 x 1750 x 1000 x 1000,
asse B 360°, 2000 giri/min, testa birotativa,
cnc HEIDENHAIN TNC 425, 1994

TORNIO A 3 GUIDE CRAWFORD-SWIFT LM 800,
3 assi, distanza punte 4800, asse C, utensili motorizzati, bareno motorizzato 25 hp 2400 rpm, diam. tornibile su banco 1030, su carro 650, mandrino 45 hp, completamente revisionato e retro fittato con nuovo cnc

FRESATRICE GANTRY FOREST LINE MODUMILL,
5 assi, cambio utensili 40 pos, corse: 10.500 x 4200 x 1000, fra i montanti 3380, testa tilting +/- 90°, asse C 360°, ISO 50, 2000 giri/min, cnc ELSAG 1000 completa di un montante a 3 assi che lavora sulla stessa guida del gantry con un suo cambio utensili ed un suo cnc

FRESATRICE A PORTALE FOREST LINE UMAC 5,
corse: 5500 x 3000 x 1250, tavola 4500 x 2000,
fra i montanti 2500, elettromandrino 15.000 giri,
testa automatica 2 assi (titling), cnc FIDIA M 10R

RETTIFICA TOS BUC 63/A,
diam. rettificabile 630, distanza punte 4000,
mola 750 x 100 x 305,
macchina completamente revisionata

FRESATRICE A PORTALE HEYLIGENSTAEDT FSPF -2500-ST
5 assi, corse: 6000 x 3900 x 1800, fra i montanti 2500, tavola 8000 x 2050, testa angolare universale (asse A/C) 6.000 giri/min,, ISO 50, giri mandrino 3000, 2 teste ad alta velocità da 20.000 e 24.000 giri/min, cnc FIDIA M (1989/1996) aggiornata 2002

FRESATRICE A PORTALE CORREA FP/60,
corse: 5000 x 2000 x 1500, fra i montanti 2000,
tavola 5600 x 1600, testa automatica universale e testa automatica orizzontale, cnc HEIDENHAIN TNC 415 (1991)

TORNIO VERTICALE MORANDO VLN 14,
diam plateau 1450, diam tornibile 1650,
passaggio max non tornibile 1800, torretta pentagonale,
cnc AALEN BRADLEY.

TORNIO VERTICALE TOS SKI 20,
diam plateau 2000, diametro tornibile 2250,
torretta portautensili 4 posizioni, cnc,
macchina in fase di retrofitting

TORNIO VERTICALE ACME,
diametro plateau 2000, diametro tornibile 2300,
altezza sotto traversa 1600, 2 carri di cui 1 cnc,
cnc ECS 2101

ALESATRICE WOTAN RAPID 3,
diam mandrino: 160, corse: 6000 x 1000 x 3000,
tavola 2000 x 2500,
cnc da sostituire

ALESATRICE TOS WHN 13.D,
corse: 3500 x 2000 x 1250 x 800, tavola 1800 x 1800,
diam 130, cnc,
macchina in fase di revisione e retrofitting

Macchine CNC con controllo originale, perfettamente funzionanti.
Macchine tradizionali di rilevanti dimensioni. Installazione e service.

nuova LOMBARMET s.p.a
commercio macchine utensili

20010 Arluno (MI) Italy - Via Don Sturzo, 15 - Tel. +39 02 9015961 (4 linee r.a.) - Fax +39 02 9017353
info@nuovalombarmet.it - www.nuovalombarmet.it - www.nuovalombarmet.com

TORNIO VERTICALE OMBA TCL 150 CNC
CNC Siemens 880 T - n. 2 tavole ø 1500
max. 1800 - H 2000 - hp 90 - asse "c"
potenza motore di fresatura hp 15
magazzino 16 posti

TORNIO PARALLELO TACCHI HD 3/140 CNC
CNC ECS 2102 - 1060 x 13500 - Ø 1720
sul carro - kw 97 - portata 35 Tonn.
n. 1 carro a tornire con torretta quadra
automatica - n. 1 carro a barenare visualizzato

TORNIO PARALLELO MORANDO PR 65 CNC
CNC Sinumerik 802 D - 710 x 10000
ø 1100 sul carro - kw 37
portata 20 Tonn.

ALESATRICE A "T" PAMA AT 130 CNC
CNC Siemens 8 MC - ø 130
tavola 1550x1350 - X=2050 - Y=1950
W=1500 - Z=750 - kw 30
caricatore automatico testa verticale

NUOVI ARRIVI

Alesatrice a montante mobile SCHIESS FB 16/28 Ø 160 - X=10000 - Y=3000 - Ram=700 - Z=1350 - kw 56 - visualizzata

Alesatrice a montante mobile LAZZATI HB 130 CNC ECS 2101 - Ø 130 - X=6000 - Y=3000 - Ram=600 - Z=750 - kw 30

Alesatrice a "T" PAMA SPEEDRAM 1 T CNC Siemens 880 M - Ø 140 - tavola 1800x2200 - X=3000 - Y=2250 - W=2500 - Ram= 700 - Z=600 - kw 53 - magazzino 60 posti, testa D' Andrea cnc

Alesatrice a tavola S. ROCCO FUTURA 13 CNC Selca S 800 - Ø 130 - tavola 1800x1250 - X=2500 - Y=2100 - W=1500 - Z=800 - kw 22

Alesatrice a tavola LAZZATI HB 115 - Ø 115 - tavola 2020x1525 - X=3000 - Y=2000 - W=2000 - Z=750 - visualizzata

Alesatrice a montante mobile SAN ROCCO FUTURA 110 MM CNC ECS 2301 - Ø 110 - X=4000 - Y=1300 - Z=600 - kw 15 - n. 2 tavole girevole 1300 x 1100, 5 Tonn., corsa 1000 - magazzino 40 posti

Alesatrice a tavola PAMA AC 105 F CNC Elsag - Ø 105 - tavola 1200x1200 - X=1500 - Y=1500 - W=1500 - Z=800

Alesatrice a tavola SAN ROCCO FUTURA 10 MF CNC ECS 2301 - Ø 100 - tavola 1300x1100 - X=2000 - Y=1500 - W=1200 - Z=650 - kw 15

Alesatrice a tavola SAN ROCCO MEC 80 B4 CNC Heidenhain TNC 410 - Ø 80 - tavola 1220x920 - X=1500 - Y=1000 - W=1000 - Z=600

Tavola rototraslante STANKOIMPORT PS 2 - 2250x1800 portata 20 Tonn. - corsa 1200

Fresatrice a portale PENSOTTI PR 200/250 tavola 13000x1950 - passaggio 2500 - H 1800 - n. 1 testa a fresare verticale + n. 1 testa a fresare laterale - n. 2 utensili a piallare - visualizzata

Fresatrice a banco fisso ZAYER 12000 MF/3 CNC Heidenhain TNC 355 - tavola 12000x1000 - X=10300 - Y=1500 - RAM=1000 - kw 18,4

Fresatrice a montante mobile MECOF M 300/B CNC Fidia C 10 - X=9500 - Y=3000 - RAM=1400 - kw 35 - magazzino 24 posti - testa universale indexata, testa tilting continua, piani, squadre

Fresatrice a portale FOREST LINE' S 222 F60 CNC ECS 2400 - tavola 6560x1830 - passaggio 2320 - H 1600 - X=7000 - W=3000 - Y=800 - n. 1 testa bimandrino kw 60

Fresatrice a montante mobile UTITA TLS 8 CNC ECS 2101 - X=6500 - Y=2000 - RAM=1000 - kw 36,8 - tavola rototraslante INNSE cnc 2200x2200; 25 Tonn.

Fresatrice a banco fisso ZAYER 20 KM 8000 CNC Selca S 3045 - tavola 8000x1200 - X=6400 - Y=1500 - RAM=1200 - kw 28 - testa automatica a due posizioni

Fresatrice a portale ZAYER FM 6000 CNC Fidia C 11 tavola 6000x1600 - passaggio 2500 - H 2100 - X=6000 W=3200 - Y=1000 - n. 1 testa birotativa indexata 42 kw

Fresatrice a montante mobile LAZZATI HB 2 M CNC ECS 2600 K - X=6000 - Y=2000 - RAM=950 - kw 30 tavola rototraslante cnc 2000x1500; 10 Tonn. - magazzino 50 posti - testa birotativa indexata, piani

Fresatrice a banco fisso MECOF AGILE CS 500 CNC Selca 4045 - tavola 7300x1090 - X=6000 - Y=1700 - RAM=1250 kw 30 - magazzino 24 posti - testa birotativa indexata, testa veloce

Fresatrice a banco fisso MECOF CS 200 CNC Fidia tavola 7000x1235 - X=5000 - Y=2000 - RAM=1000 kw 29,4 - testa birotativa indexata

Fresatrice a portale mobile CPA FAV 2500 CNC Fidia tavola 5000x2500 - passaggio 3200 - H=1400 - X=5000 Y=2500 - RAM=1400 - kw 15 - testa tilting in continuo 20.000 giri

Fresatrice a banco fisso MECOF CS 10 - tavola 6000x1050 - X=4300 - Y=1700 - RAM=970 - hp 25 - visualizzata

Fresatrice a portale RIVOLTA DCMM 4000 CNC ECS 2301 tavola 4100x1500 - passaggio 2200 - X=4000 - W=2700 Y=850 - H=1500 - kw 20 - testa bimandrino a 4 posizioni + testa birotativa

Fresatrice a portale M. CARNAGHI FP 52 tavola 4000x1300 - passaggio 1600 - H=1450 - n. 2 teste a fresare kw 11 - n. 1 testa a rettificare - n. 1 utensile a piallare

Fresatrice a portale mobile MULTINORMA 5000 23.30 CNC Num 750 F - tavola 3000x2300 - passaggio 3100 - X=3100 W=2250 - Y=500 - kw 26 - magazzino 35 posti testa angolare

Fresatrice a banco fisso DEBER BTM 5 A CNC Selca S 3045 D - tavola girevole 1500x1000 - X=3000 - Y=1500 - W=1600 Ram=600 - kw 25,5 - testa bimandrino

Fresatrice a banco fisso FIDIA D 218 CNC Fidia C1 tavola 2500x1500 - X=2000 - Y=800 - W=1000 - kw 20 magazzino 24 posti, testa birotativa indexata

Centro di lavoro JOBS JOMACH 248 CNC composto da N. 2 macchine con CNC Siemens 840 D indipendenti - X=1500 Y=1700 - Ram=1250 - kw 47 - sistema cambio-pallets a 16 unità 1.000x800, portata 5 Tonn. - n. 2 magazzini indipendenti 120 posti, testa tilting in continuo

Fresatrice a banco fisso DECKEL MAHO DMU 80 T CNC Heidenhain TNC 426 - tavola 1100x650 - X=800 - Y=550 W=650 - kw 16,2 - magazzino 25 posti

Tornio verticale STANKOIMPORT/QIQIHAR 1550 Ø tavola 4500 - max. 5000 - H 4600 - kw 75 - n. 2 carri verticali - visualizzato

Tornio verticale TITAN SC 33 - Ø tavola 3000 - max. 3300 H 2300 - kw 55 - n. 2 carri verticali - n. 1 carro laterale

Tornio verticale TITAN SC 27 - Ø tavola 2500 - max. 2700 H 1900 - kw 55 - n. 2 carri verticali - n. 1 carro laterale

Tornio verticale TITAN SC 17 CNC Fagor 8055 Tplus Ø tavola 1450 - max. 1650 - H 1100 - kw 60 - magazzino 12 posti - revisionato a nuovo

Tornio verticale STANKOIMPORT 1516 - Ø tavola 1400 max. 1600 - H 1000 - kw 55 - n. 1 carro con torretta pentagonale automatica + n. 1 carro laterale - visualizzato

Tornio verticale NOBLE & LUND 125 CNC Siemens 850 Ø tavola 1250 - max. 1550 - H 1200 - kw 75 - asse "c" potenza motore di fresatura kw 19,5 - magazzino 22 posti

Tornio verticale MORANDO KL 12 - Ø tavola 1200 - max. 1350 - H 950 - hp 50 - n. 1 carro a ram + n. 1 carro laterale

Tornio frontale e posizionatore di saldatura MAURECA 3000 - Ø tavola 2200 - altezza punte 2200 - Ø tornibile con contropunta 3000 - corsa carro 4000 - hp 70 - visualizzato

Tornio frontale SAFOP LEONARD 3000 - Ø tavola 2500 altezza punte 1500 - corsa carro 1900 - hp 50

Tornio parallelo STANKOIMPORT 1A665 - 800 x 16000 Ø 1250 sul carro - kw 87,5 - portata 40 Tonn. - n. 2 carri

Tornio parallelo COLOMBO VUP 2 S - 750 x 10000 Ø 1150 sul carro - kw 30

Tornio parallelo STANKOIMPORT 1A660 - 670 x 8000 Ø 900 sul carro - kw 87,5 - portata 25 Tonn.

Tornio parallelo SKODA S 1250 - 630 x 6000 - Ø 900 sul carro - kw 34

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 25 - 355 x 6000 - Ø 485 sul carro - hp 15

Tornio parallelo per cilindri TACCHI RT 700 - 500 x 4000 Ø 600 sul carro - kw 48,5

Tornio parallelo INNSE TPFF 90 CNC Siemens 880 T 550 x 3500 - Ø 900 sul carro - kw 82 - asse "c" - asse "y" potenza motore di fresatura kw 16 - torretta 10 posizioni

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 50 - 750 x 3000 - Ø 1100 sul carro - hp 30 - visualizzato

Tornio parallelo a bancale sfilabile e mandrino cavo GIANA GFS 14 - 810 x 2000/3500 - Ø 1170 sul carro Ø 2250 nell' incavo - foro mandrino 300 - hp 48

Tornio parallelo TACCHI FTC 56 CNC Siemens 810 - 425 x 2000 - Ø 550 sul carro - kw 30 - torretta quadra automatica

Foratrice per cilindri per cartiere SAFOP DRILL-MATIC 80 CNC Siemens System 3 - min./max. Ø cilindro 500/1500 n. 80 teste a forare - max. interasse punte 2635

Trapano radiale INVEMA FR 65 - Ø 65/85 x 2400 - hp 10

Trapano radiale SASS TM 2200 - Ø 100 x 2200 - kw 11,5

Trapano universale TITAN MGS 50 - Ø 50 x 900 + 1200 kw 3 - revisionato anuovo

Rettifica a portale WMW ASCHERSLEBEN SZ 1250 tavola 7270x1250 - passaggio 1510 - H 1000 testa tangenziale + testa inclinabile

Rettifica a portale FAVRETTO TUN 5000 CNC Sidac tavola 5120x1350 - passaggio 1520 - H 1500 testa tangenziale + testa inclinabile

Rettifica con mola a tazza a tavola girevole MATTISON 60 - Ø piano magnetico 1524 - H 457 - hp 125

Rettifica per cilindri WMW SAXW 1000/2 - Ø 1000 x 6000 - portata 22 Tonn. - kw 32 - Ø mola 710 - bombatura

Rettifica per cilindri WALDRICH WS II B 1050 Ø 1250 x 4000 - portata 30 Tonn. - Ø mola 800 - bombatura

Rettifica per estermi ZOCCA RU 4000/6 - Ø 750 x 4000 kw 11

Rettifica per esterni TOS BUC 63 A - Ø 630 x 4000 - kw 20 Marposs

Rettifica per alberi a gomito ZOCCA RAG 2100/6 Ø 600 x 2000 - hp 20

Rettifica tangenziale MININI PL 8-20 CNC Sec Raem piani magnetici 2000x810 - capacità 2000x800x500 H

Rettifica per interni NOVA 100/600 - Ø 600 x 400 con apparecchio a sfacciare, posizionatore Sidac

Stozzatrice oleodinamica TITAN MH 500 - Ø tavola 800 corsa 500 - incavo 750

Dentatrice a creatore CIMA CE 350 CNC Siemens 802 C Ø 350 x modulo 8

Elettroerosione a tuffo ONA HS 700 CNC Ona V 10 vasca 2050x1300x700 - corse 1500x750x500 - 60 Ampere asse "c" - caricatore

Elettroerosione a filo FANUC ROBOCUT ALFA-1C CNC Fanuc Series 16 W - vasca 790x730x410 - corse 520x370x410

Spianatrice per lamiere WMW UBR 25x3150 max. larghezza lamiera 3200 - max. spessore 25 - kw 85

Carroponte GENTILI E BRIGHI - Portata 50 Tonn. scartamento 15,71 mt.

TORNIO PARALLELO TACCHI HD 1000 CNC
CNC Fagor 8055 - 550 x 4000 - ø 800 sul carro - hp 40 - revisionato a nuovo

FRESATRICE A PORTALE MOBILE
FOREST LINE' MAJORMILL 360 CNC
CNC Num 760 F - tavola 16000x2400
passaggio 3600 - X=16000 - W=4150 - Y=1250
kw 32 - magazzino 72 posti - testa birotativa indexata

FRESATRICE A "T"
ANAYAK VH PLUS 2000 MG-HS CNC
CNC Heidenhain TNC 530 - tavola girevole
1600x1250 - X=2000 - Y=1200 - W=1500 - kw 28
testa birotativa in continuo

FRESATRICE A "T"
MIKRON UCP 1350 SIMULTAN CNC
CNC Heidenhain 426 M - Ø tavola girevole 1100
X=1350 - Y=895 - W=1150 - kw 24
magazzino 46 posti, testa e tavola in continuo

RETTIFICA UNIVERSALE
DOIMAK RCN-2500 CNC
CNC Siemens 840 D - Ø 650 x 2500
kw 20 - Ø mola 750
apparecchio per interni kw 7 - lunette

Sommario

SCARICA LA VERSIONE ELETTRONICA DI MTM DAL SITO: www.mtm-online.it

APPUNTAMENTI 35

Fiere nel mondo 35

Automatica e Intersolar ancora insieme nel 2010 36

ZOOM 55

2009 anno difficile per le macchine utensili 55

PRODOTTI 58

Donne e ingegneria Klara Kaczkowska 58

La Serie NL raggiunge quota 10.000 unità vendute! 59

PRODOTTI 60

IRB 120: nuovo piccolo robot industriale a 6 assi 60

Segatrici a nastro "Mega" 61

Nuovi sensori codificati PSENcs 3.1p 62

Encoder assoluti multigiro serie MEM 62

Nastri trasportatori serie TB 63

Accelerometro Montronix Pulse Wireless 63

Sicurezza anche al buio! 64

PRODOTTI 65

Video Stand Inspection (VSI) 65

NEWS 22mm.!! 65

FISCO&LAVORO 66

Riduzione del tasso degli interessi legali dal 2010 66

La scheda carburante: un utilizzo sproporzionato può rendere inattendibile la contabilità 66

Contratto a termine e "scorrimento" nelle sostituzioni 67

Apprendistato: recesso possibile in corso di rapporto 67

Iscrizione INPS per i soci che prestano attività abituale e prevalente 67

COMPOSITI 68

Yes we can… con i Compositi 68

Appuntamenti 69

una Selezione del Nostro Usato Sicuro e Garantito

MAUTUS
MACCHINE UTENSILI USATE
CELADA

Via Carlo Urbani, 20
20093 Cologno Monzese (MI) Italy
Tel. +39 02 25.39.72.59
Fax +39 02 27.30.90.51

Centro di lavoro orizzontale
YASDA YBM 600N

Centro di lavoro orizzontale
OKUMA MA 60 HB

Centro di lavoro orizzontale
OKUMA MA 50 HA

Centro di lavoro orizzontale
OKUMA MX 40 HA

CDL HWACHEON mod. SIRIUS III
macchina da esposizione

Centro di lavoro BRIDGEPORT VMC 480

Centro di lavoro verticale
OKUMA MX 55 VA

Centro di lavoro verticale
OKUMA MX 45 VAE

Centro verticale BRIDGEPORT
VMC 1000/22 MOULDMASTER

Centro di lavoro a portale
SHE HONG HB 3190A

Centro di lavoro verticale
ANGELINI DIAMON ME 1020

Centro verticale di foratura
BROTHER TC 31 AN

Centro verticale di foratura TC 32 QT

Centro di lavoro orizzontale MA 400HA

Centro verticale ENSHU S 400

visitate il nostro sito www.mautus.it

macchine completamente revisionate con garanzia

il Vostro partner per un Usato Sicuro e Garantito

MAUTUS

MACCHINE UTENSILI USATE
SECOND HAND MACHINE TOOLS

CELADA

Via Carlo Urbani, 20
20093 Cologno Monzese (MI) Italy
Tel. +39 02 25.39.72.59 · Fax +39 02 27.30.90.51
www.mautus.it · info@mautus.it

Tornio a CNC
HYUNDAI HIT 400G

Tornio verticale
MORANDO CK 1

Tornio a fantina
STAR SR 16

Tornio a fantina mobile
STAR SR 20 R

Tornio orizzontale
OKUMA LB 15 II

Tornio a CNC
OKUMA LB 15 II M

Tornio a CNC
OKUMA LB 15 prima serie

Elettroerosione
SODICK AQ 535 L

Tornio a CNC
Hwacheon HI ECO 21 HS SNC

Tornio a CNC
HYUNDAI HIT 18S

Tornio
COLCHESTER TORNADO 80

Tornio a CNC
BIGLIA B 501S

Tornio OKUMA LB 300
anno 2001

Tornio a CNC
DOOSAN S-670 LM

Tornio a fantina mobile
STAR SV 32J

Tornio orizzontale bimandrino
OKUMA&HOWA 2SP 20H

Da 50 anni, le nostre macchine nascono dalle vostre esigenze.

Passare dalla cultura del Prodotto a quella dell'unicità del Progetto, questa la scelta di MG.

50 anni di attività e di esperienza per non essere semplici costruttori di macchine, ma per offrire soluzioni ai problemi di produzione di pezzi curvati o calandrati. Una strategia chiara e definita: essere il punto di riferimento per i Clienti, proporre nuove soluzioni, attrezzature e servizi che contribuiscano alla loro possibilità di sviluppo.
Una filosofia al Cliente innovativa ed appagante che porta a comprenderne le necessità e consente di progettare macchine sviluppate appositamente.
Calandre a DUE, TRE, QUATTRO RULLI, Calandre speciali, Curvatrici per profilati; sistemi originali di apparecchiature periferiche e di automazione a bordo macchina (CNC), frutto della costante attività della nostra Ricerca Innovativa, per offrire sempre soluzioni uniche, mai di serie.

50 anni di attività, con passione e competenza.
50 anni da leader.

N.1 in Italy, in the World.

www.mgsrl.com

dal 1964 al servizio della metalmeccanica

dal 1972 importatori di macchine utensili Bulgare

3500 m² di esposizione

Trapano radiale BR618 (1800 x diametro 60 su acciaio)
Costruito su licenza SASS

Stozzatrice 315 TG

USATI DISPONIBILI

Calandra **FOMP** 2550x15, 3 rulli, con invito. *(cod.117741)*

Elettroerosione **CDM**. Rovella a tuffo, CNC mod. Vega 100 amp. vasca mm. 1270x765x500. Corsa 800x300x300, carico tavola Kg. 1500, carico testa Kg. 500, super accessoriata. Bellissima. *(cod.49924)* ***Euro 13.000,00***.

Fresatrice **ALCOR** 220CM con CNC Selca 3045. Molto bella. *(cod.109189)*

Fresatrice universale **DEBER** mod. FU2. Revisionata. Completa di morsa *(cod.118603)*

Fresatrice a banco fisso **NOMO** mod. FBF 2500. CNC Fagor 8055M. Tavola mm. 2800x600, asse X mm. 2480, asse Y mm. 1100, asse Z mm. 1300. Cono mandrino ISO 50. Velocità mandrino con variazione continua su tre gamme da giri 23/1292. Distanza massima asse mandrino/piano tavola mm. 1300. Motore mandrino in cc. Kw. 14,7. Completa di testa verticale universale. ***Revisionata come nuova*** *(cod.109922)*

Pressa oleodinamica **GALDABINI** 65 ton. ***Completamente revisionata*** *(cod.117880)*

Rettifica tangenziale **CAMUT** 600x500 super accessoriata. ***Revisionata come nuova*** *(cod.72708)*

Rettifica universale **COMETA** mod. HM/I 1600 diam. 380. Diametro mm.457x127x102. Velocità variabile testa portamola m/s 33. Molto bella. *(cod.56353)*

Rettifica tangenziale **FAVRETTO** TD 300. Superficie rettificabile 3000x700. Revisionata. Ottimo prezzo. *(cod.109917)*

Rettifica tangenziale ***NUOVA*** **KIKINDA** PRB 1600x600 CN Siemens. Piano elettromagnetico.

Rettifica tangenziale ***NUOVA*** **ORSHA 550** 320x630. Piano elettromagnetico. *(cod.47027)* ***Euro 29.000,00***

Rettifica tangenziale ***NUOVA*** **ORSHA 4080** 400x800. Piano elettromagnetico. *(cod.47026)* ***Euro 36.000,00***

Segatrice automatica **FORTE** mod. SBA 531, Ø 530, lama mm. 6270x54x1,6. Anno 2000. Molto bella. *(cod.57892)*

Tornio **ANSELMI MONOFAP** mod. 180A 180x1000. Revisionato a nuovo. *(cod.110427)*

Tornio **CU 800x3000.** Revisionato a nuovo. *(cod.79017)*

Torni paralleli da altezza punte 200 a 400.
Distanza tra le punte da 1000 a 5000 mm. foro mandrino da 52-72-81/104

Tornio RYAZAN RT 317-6 - Diametro 1350 x 6000

Tornio **C.M.O.** altezza punte 630x3000. Bello. *(cod.57996)*

Tornio **GORNATI** Legor 350x5000. Foro mandrino 110. *(cod.47271)* Bello! ***Euro 18.000,00***

Tornio **GORNATI** Legor 300x3000. Foro mandrino 105. Bello *(cod.118181)*

Tornio **MAUSER** 620x4000 revisionato a nuovo. *(cod.118367)*

Tornio verticale **MECFOND** TU 13D. Visualizzato. Diametro tornitura mm. 1500. Altezza mm. 1100. Kw 59. *(cod.87119)*

Tornio **MIORIN** tipo SF 1200 600x1500. Revisionato a nuovo. *(cod.117712)*

Tornio **OMG Zanoletti** 300x1500. ***Come nuovo.*** Visualizzato. Contropunta idraulica. *(cod.117808)*

Tornio autoapprendimento **PADOVANI** 200 x 1000 seminuovo. Bellissimo. *(cod.109822)* ***Euro 19.000,00***

Tornio **RUSSO** 1M65/5 (500x5000). Revisionato, perfetto. Come nuovo. ***Garanzia 6 mesi.*** *(cod.118366)*

Trapano radiale **BREDA** diam. 55x2000 con doppio cubo. Molto bello. *(cod.71609)*

Trapano radiale **CASER** 60x1600 con cubo. *(cod.110576)*

Trapano radiale **COMETRA** 50x1600 con cubo. *(cod.117817)*

Trapano radiale **CSEPEL** mod.RF50-12600 con cubo *(cod.109184)*

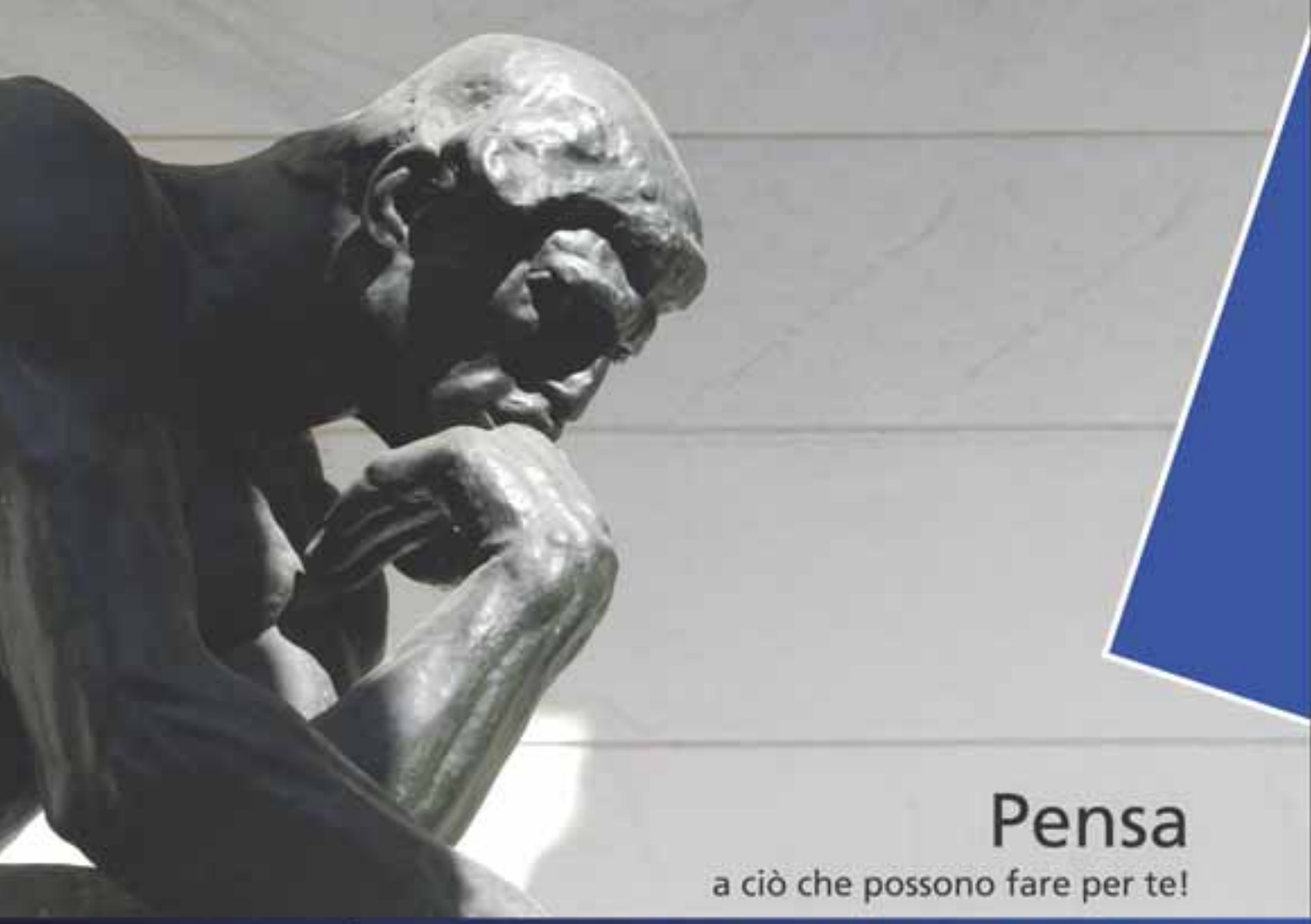
Trapano radiale **INVEMA** FR40x1300 bloccaggi+cubo. *(cod.118557)*

Trapani radiali nuovi licenza **SASS** 1800x60/75 con cubo. Prezzo imbattibile.

VASTO ASSORTIMENTO TORNI
E STOZZATRICI NUOVE

Vasta disponibilità di macchine in pronta consegna

Via Enrico Fermi, 69
33010 Tavagnacco (UD)
Tel. +39 0432 570330
Fax +39 0432 571585
http://www.mafat.it
e-mail: info@mafat.it



Pensa

a ciò che possono fare per te!

VELOCITÁ • POTENZA • PRESTAZIONI

PUMA MX2500ST oppure HP5100

Due macchine .... differenti per quello che fanno e come lo fanno.

Sono il **PUMA MX2500ST**, un centro di tornitura-fresatura multifunzione con una testa di fresatura tiltante ed un cambio utensile a 40 posti, disponibile con doppi mandrini, torretta inferiore e fino a 9 assi per un'ampia versatilità di lavorazione e il centro di lavoro orizzontale **HP5100** con un mandrino da 14.000 min-1, 60 m/1' di avanzamenti rapidi e corse senza eguali nella stessa categoria di macchina.

Macchine utensili diverse, si, ma entrambe prodotte da Doosan Infracore. E questo significa potenza per lavorazioni pesanti su materiali tenaci, velocità per ottenere cicli brevi, precisione e prestazioni per anni di operatività senza problemi.

State pensando ad una macchina nuova?
... prima pensate a Doosan Infracore.

DOOSAN **Doosan Infracore**

Importatore unico per l'Italia

TECNOMACH S.p.A.
GRUPPO OVERMACH

Via Giuseppe Righi, 12 - Moletolo - 43100 Parma - Italia
Tel. 0521.771071 r.a. - Fax 0521.771291 - E-mail: info@overmach.it
Web: www.tecnomach.it - Capitale Sociale € 7.700.000

MACHINE TOOLS S.R.L.

MACCHINE UTENSILI

MACHINE TOOLS Macchine Utensili S.R.L.

Uffici & Sede Operativa: VIA PO, 26 29010 BOSCONE CALENDASCO (PC) - ITALIA

Show Room: VIA MACHIAVELLI, 52 - 29100 - PIACENZA - ITALIA

Tel. +39 3346433186 - +39 3346433185 - FAX +39 0523 771614

www.mtsrl.eu info@mtsrl.eu

ELENCO MACCHINE A MAGAZZINO USATE, GARANTITE e REVISIONATE

PUNZONATRICI IDRAULICHE A TORRETTA AMADA

Punzonatrice AMADA Pega 358
30 tonn 1250x2500 riposizionabile CNC O4PC 44 stazioni 4 index, botola scarico, in revisione, perizia asseverata

Punzonatrice AMADA Pega 345 King
30 tonn. 1000x1250 riposizionabile CNC 04PC 45 stazioni 2 index, botola scarico, in revisione, perizia asseverata cabina di insonorizzazione

PRESSE PIEGATRICI SCHIAVI

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. STP-C 324 320 tonn. 4 mt con CNC MIND 6 8 assi Y' - Y'' - X' - X'' - Z' - Z'' - R' - R'' meccanica APS1 APS1 in revisione, perizia asseverata

Pressa piegatrice idraulica sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 170/3 170 tonn. 3 mt con CNC Mind6 grafico 8 assi Y' - Y'' - X' - X'' - Z' - Z'' - R' - R'' meccanica APS1, revisionata, perizia asseverata - Pronta

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 125/4 125 tonn. 4 mt con CNC SIRIO 4 assi Y' - Y'' - X - R meccanica Master 4 testine n.02 motorizzate n.02 manuali CE - PRONTA

Pressa piegatrice idraulica sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 80/25 80 tonn. 2,5 mt con CNC Mind6 grafico 8 assi Y' - Y'' - X' - X'' - Z' - Z'' - R' - R'' meccanica APS1, in revisione, CE

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 103 100 tonn 3 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X- Y - R, in revisione in magazzino, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 102 100 tonn 2 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X- Y - R, in revisione in magazzino, perizia asseverata

Pressa Piegatrice idraulica Schiavi mod. RG 102 100 tonn 2 mt completa di Controllo numerico Mecos 2 assi X - Y, revisionata perizia asseverata - Pronta

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 102 100 tonn 2 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X- Y - R, in revisione in magazzino, CE

Pressa Piegatrice Idraulica Schiavi mod. RG 80/30 80 tonn 3 mt, riferimento comando frontale, in revisione, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 75/30 75 tonn 3 mt completa di Controllo numerico a 3 assi X - Y - R, in revisione, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 35/20 35 tonn. 2 mt completa di Controllo numerico MB a 3 assi X - Y - R, in revisione, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 35/20 35 tonn. 2 mt completa di Controllo numerico Mecos 2 assi X - Y + R pneumatico in revisione, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 25/12 25 tonn. 1,2 mt completa di Controllo numerico Mecos 2 assi X - Y + R pneumatico in revisione, perizia asseverata

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 25/12 25 tonn. 1,2 mt completa di Controllo numerico ENC1 1 asse X revisionata, perizia asseverata, pronta

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 25/12 25 tonn. 1,2 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X - Y - R revisionata CE - Pronta

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 25/12 25 tonn. 1,2 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X - Y - R in revisione CE

CESOIE IDRAULICHE A GHIGLIOTTINA SCHIAVI

Cesoia Schiavi idraulica mod. GH 630/A 6 mm. Fe 3 mt., incavo 500 mm., completa di registro motorizzato 1000 mm.autoescludibile, interspazio ed inclinazione lame regolabile sincronizzato, sostegno evaquatore selezionatore sfridi perizia asseverata - PRONTA

Cesoia Schiavi idraulica mod. GH 630/Z 6 mm. Fe 3 mt., completa di registro motorizzato 1000 mm.autoescludibile, interspazio ed inclinazione lame regolabile sincronizzato, perizia asseverata in revisone

Cesoia Schiavi idraulica mod. GH 540/A 5 mm. Fe 4 mt., completa di registro motorizzato 1000 mm.autoescludibile, interspazio ed inclinazione lame regolabile sincronizzato, perizia asseverata in revisone

Cesoia idraulica Schiavi mod. GTH 420 4 mm. Fe 2 mt., registro posteriore motorizzato, inclinazione ed interspazio lame, sostegno lamiera pneumatico MTP, in revisione in magazzino, perizia asseverata

VARIE

Armadio porta utensili (punzoni e matrici) per presse piegatrici

Pressa a raddrizzare OMCN 40 ton idraulica

Robot di piegatura cartesiano Antil mod. APR5/6 40 KG. 6 MT traversa CE Possibilità di applicazione su qualsiasi piegatrice

Robot di piegatura cartesiano Antil mod. APR5/10 40 KG. 10 MT traversa, CE Possibilità di applicazione su qualsiasi piegatrice

Robot di piegatura Antil mod. Joker 15 KG. 3 MT corsa, CE Possibilità di applicazione su qualsiasi piegatrice

Scantonatrice FIM VERSA 206 angolo variabile 200 x 200 x 6 mm FE idraulica, Pronta

Pressa orizzontale idraulica FIM mod. Fimau 15 tonn.

Punzonatrice AMADA Pega 345 King
30 tonn. 1000x1250 riposizionabile CNC 04PC 45 stazioni 2 index, botola scarico, in revisione, perizia asseverata CABINA DI INSONORIZZAZIONE

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. STP-C 324
320 tonn. 4 mt con CNC MIND 6 8 assi Y' - Y'' - X' - X'' - Z' - Z'' - R' - R'' meccanica APS1 APS1 in revisione, perizia asseverata

Pressa piegatrice idraulica sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 170/3
170 tonn. 3 mt con CNC Mind6 grafico 8 assi Y' - Y'' - X' - X'' - Z' - Z'' - R' - R'' meccanica APS1, revisionata, perizia asseverata - Pronta

Pressa piegatrice sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 125/4
125 tonn. 4 mt con CNC SIRIO 4 assi Y' - Y'' - X - R meccanica Master 4 testine n.02 motorizzate n.02 manuali CE - PRONTA

Pressa piegatrice idraulica sincronizzata elettronica Schiavi mod. HFB 80/25
80 tonn. 2,5 mt con CNC Mind6 grafico 8 assi Y' - Y'' - X' - X'' - Z' - Z'' - R' - R'' meccanica APS1, in revisione, CE - Robot di piegatura Antil mod. Joker 15 KG. 3 MT corsa

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 25/12
25 tonn. 1,2 mt, completa di Controllo numerico Master 3 assi X - Y - R revisionata CE - Pronta

Pressa Piegatrice Schiavi mod. RG 102
100 tonn 2 mt completa di Controllo numerico Master 3 assi X - Y - R, in revisione in magazzino, perizia asseverata

Cesoia Schiavi idraulica mod. GH 630/A
6 mm. Fe 3 mt. , incavo 500 mm., completa di registro motorizzato 1000 mm. autoescludibile, interspazio ed inclinazione lame regolabile sincronizzato, sostegno evaquatore selezionatore sfridi perizia asseverata - PRONTA

SHOW ROOM MACCHINE PRONTE

NUOVA OMP srl

Via Campagna, 2 - 25030 BERLINGO (BS)
Tel. 030 9973251 - Fax 030 9973117
info@nuovaomp.it - www.nuovaomp.it

Importazione di Alesatrici dalla Repubblica Ceca
ESCLUSIVISTI TOS VARNSDORF PER TUTTO IL TERRITORIO NAZIONALE

Alesatrice Varnsdorf TOS Mod. WHQ 13 CNC

ISO 9001

Diametro mandrino: 130 mm.
Velocità di rotazione mandrino: 3000g/min
Potenza: 37 Kw - Tnc 530
Asse X: 2000/3500/4000/5000 mm
Asse Y: 2000/2500/3000
Asse Z: 1250/1600/2000 mm
Asse W: 800 mm
Superficie tavola:
1800x1800/1800x2200/1800x2500
Altezza tavola: 290 mm
Portata tavola: 20 ton
Peso della macchine circa 50 ton.
Trasmissione in continua asse B
da CNC con doppio pignone
Raffreddamento
attraverso il mandrino

VARNSDORF TOS

Fresatrice a banco fisso FSQ

Lunghezza tavola: da 2000 a 5000 mm
Larghezza tavola: 800. 1000, 1250 mm
Corsa Longitudinale (X):
dipende dalla lunghezza della tavola
Corsa Trasversale (Y): 1000/1250 mm
Corsa Verticale (Z): 900/1400/1600/2000 mm
Max. portata tavola: da 5000 a 10500 kg
Quantità utensili magazzino: 40-50-60 pz

TOS KUŘIM

Max Peso utensile: 25 kg
Max diametro utensile: 250 mm
Tempo sostituzione utensile: 18 sec

MAS
KOVOSVIT MAS
machine your future

TORNIO UNIVERSALE A CONTROLLO NUMERICO MASTURN 70 CNC- 4500

820x4500
potenza 28/22 kW

VARNSDORF TOS

ISO 9001

Alesatrice Varnsdorf TOS Mod. WH 105 CNC CNC Heidenhain TNC 530

diam. mandrino mm 105
velocità mandrino rpm 10 - 3300
potenza motore kW 28
corsa mandrino (W) mm 630
tavola mm 1400 x 1400
corse assi X-Y-Z
mm 1800 x 1600 x 1250
carico max. sulla tavola Kg 5000
peso macchina 17.600 kg
cono ISO 50
raffreddamento
attraverso il mandrino

MAS
KOVOSVIT MAS
machine your future

Centro di lavoro MAS mod. MCV 1000A/1270 HEIDENHAIN TNC 530 SELCA 4045PD

corse 1016/1270 X 610 X 720 mm,
attacco BT40 (elettromandrino)
18.000 rpm attacco BT 50
(cambio gamma) 8.000 rpm

USATO DISPONIBILE

FRESAPIALLA NUOVA A DUE MONTANTI
M. CARNAGHI MOD. FPP 220

ALESATRICE CASTEL GREEN 1TR

ALESATRICE
LAZZATI HB 5 M

TRAPANI RADIALI

Trapano radiale SASS TRP 3500
Ø mandrino 135 mm x 3500 mm

Trapano radiate NOVISA JANUS RT 85
foratura su acciaio/ghisa 85/100 mm, Sbraccio 2540mm, Gamma

FRESATRICI

Fresatrice OERLIKON MO 8 V

Fresatrice INDUMA VM 60

Fresatrice BRIDGEPORT SERIES I 2 HP

Fresatrice verticale/orizzontale RAMBAUDI MS3

Fresatrice OERLIKON FB4HCUCP
CNC ECS 2700 D, ISO 50, xyz 1600x1000x1000 mm

Fresatrice TIGER FMT 700

Fresatrice DE TOMASI FBF 15

Fresatrice DE TOMASI FBF 15.2

Fresatrice KITHEN & WALDER

Fresatrice universale LAGUN FCM 1400 A

Fresatrice SACHMAN 1800

Fresatrice SACHMAN RP3

Fresatrice OMV-PARPAS Mod. FAS 3

Fresapialla a due montanti M. CARNAGHI FPP 220
CNC Selca S4045, corsa X 10900 mm, corsa Y 2900 mm, corsa Z 800 mm

Fresatrice RAMBAUDI VERSAMATIC 500

Fresatrice universale POLACCA

Fresapialla BONARDI

TORNI

Tornio parallelo GRAZIANO SAG 20 250 x 1500 mm,

Tornio parallelo GORNATI LEGOR 350 350 x 5000 mm

Tornio parallelo PONTIGGIA PPL 450

Tornio a banco inclinato CASTOR 56 280x 1500 mm,

Tornio parallelo COLOMBO VUP 256 560x 10000 mm, 7,9-278 g/min

Tornio parallelo EST TICINO ET-BM
Distanza punte 2400 mm con banco scorrevole
Diametro tornibile sull'incavo 1540 mm, sul carro 550 mm

Tornio parallelo POTISJE PA 45 DC 450x 2500 mm

Tornio parallelo SAVIGLIANOø1200x2600 mm

Tornio verticale STANKO IMPORT 1512

Tornio verticale CARNAGHI ATF 6

CENTRI DI LAVORO

Centro di lavoro verticale EIKON SIGMA VC 600 pallet 400 mm, xyz 600x420x750 mm

Centro di lavoro KITAMURA JIG CENTER 7 ISO 50, xyz 1100x850x460

Centro di lavoro GUALDONI GV 1500 CNC Heidenhain 355, xyz 1500x600x800 mm

Centro di lavoro WAT VMC 120.55 CNC ECS 2600, xyz 1200x550x500, 20 utensili

Centro di lavoro OLIVETTI

ALESATRICI

Alesatrice PAMA ACC 127/280
Diametro mandrino 127 mm, diametro canotto 280 mm, trasversale montante 6000 mm, verticale testa mandrino 2500 mm, assiale mandrino 1020 mm, assiale canotto 300 mm

Alesatrice PAMA ALF 75
CNC NUM 570, diametro mandrino 75 mm, ISO 40, xyz 1600x1000x850, tavola 900 x 1200 mm

Alesatrice CERUTTI AB 55
Diametro mandrino per alesare 55 mm, diametro mandrino per fresare 95 mm, tavola 600 x 800 mm, corsa trasversale 650 mm, corsa longitudinale 750 mm

Alesatrice CASTEL CENTER GOLD
CNC ECS 2100, xwy 3960x1300x1600 mm, tavola 1800 x 1600 mm

Alesatrice BRAGONZI CREUSA 100/180 R
Diametro mandrino 100 mm, ISO 50, 5,6-1250 giri/min, tavola 1400 x 1120 mm

Alesatrice CASTEL GREEN 1 TR
CNC ECS 2301, diametro mandrino 110 mm, ISO 50, xyz 3150x1510x1300 mm, tavola 1250 x 1500 mm

Alesatrice PAMA AL 127
Diametro mandrino lavoro 127 mm, diametro massimo stacciatura 1150 mm, ISO 50, corsa trasversale 2540 mm, corsa verticale 1800 mm, corsa longitudinale 1520 mm, Tavola 1520 x 1520 mm

Alesatrice MONTI MCS 100
Diametro del mandrino 100 mm, xyw 1900x1200x1350 mm

Alesatrice LAZZATI HB 5 M
ECS 2101 MR, xyz 5000x1900x950, tavola 1530 x 1550 mm, w 1500 mm, testa girevole a due mandrini ISO 50, velocità di rotazione 21-1100 giri/min

ALTRE MACCHINE

Rettifica REGA FORMA ATHENA 45T - 20
Tavola 450 x 2000 mm, max corsa trasversale 535 mm

Foratrice FAMAS

Trapano BERGONZI FCN 40-1600
Xyz 1000x1600x280 mm, tavola 900 x 900 mm, diametro mandrino 85 mm

Foratrice CASER FTR 200
CNC ECS 2400, xyz 2000x1900x600 mm, 9-2500 giri/min, tavola 1700 x 2000 mm

Segatrice a nastro BIANCO 46.32
CNC 90, diametro di taglio 320 mm

Tavola rototraslante RUSSA NC-3A
Superficie di fissaggio 3600 x 3600 mm, corsa W 2200 mm, portata 50.000Kg

Segatrice a nastro BIANCO 270
CNC 360, diametro di taglio 360 mm

Foratrice CASER FFMS 100
CNC Siemens 840 C, corsa X 4500 mm, passaggio tra le spalle 3100 mm, corsa Z 600 mm, corsa W 2200 mm, ISO 50, tavola 4700 x 2500 mm

Rettificatrice interni WOTAN
Altezza punte 350 mm, diam. mola 100 mm, lunghezza 600 mm, diam. rettificabile interno 350 mm, idraulica

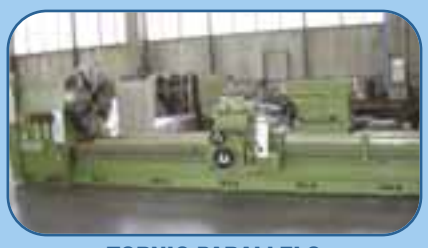
Rettificatrice interni - esterni TACCHELLA

Rettifica interni - esterni OLIVETTI R4800

Foratrice MULTINORMA 4000
CNC ECS 1401, 10-2000 giri/min, Xyz 3000x800x500 mm, tavola 970 x 3100 mm

Intestatrice COMINI

TAVOLA ROTOTRASLANTE RUSSA 3600X3600,
CORSA V 2000 MM PORTATA 50 TON



TORNIO PARALLELO
COLOMBO VUP 256

Via Campagna, 2 - 25030 BERLINGO (BS)
Tel. 030 9973251 - Fax 030 9973117
info@nuovaomp.it - www.nuovaomp.it

NUOVA OMP srl

MACCHINE UTENSILI NUOVE ED USATE

GIORGIO LANATI

Sede: Via Crosio . 10 - 27050 TORRAZZA COSTE PV - Cell. 333 6024135
Deposito: Via Torrazza Coste, 14 - 27050 CODEVILLA PV - Tel. e Fax 0383 73848
www.giorgiolanati.com - e-mail: glanat@tin.it

FORNO MAULE MOD. MXM90N,
a nastro trasportatore per saldatura catene, saldobrasature e trattamenti in atmosfera disossidante anno 1999
€ 9.800,00

FORNO I.E.C.O. MOD. 05.37D,
per trattamenti termici di ricottura e disossidazione con raffreddamento lento o istantaneo anno 1990
€ 11.000,00

DIAMANTATRICE ORO FRANCO
€ 3.500,00

PROFILATRICE DOPPIA INVIMEC
+ cesoia
€ 11.000,00

FRESATRICE CON CNC FAGOR,
tavola 500x150
€ 5.300,00

LAMINATOIO
MARIO DI MAIO MOD. GL 160
€ 3.800,00

LAMINATOIO CATTANEO
lunghezza rulli 250 mm,
diametro rulli 140 mm.
€ 4.700,00

PROFILATRICE PER NASTRI
MARIO DI MAIO
€ 3.300,00

TRAFILA SGROSSATORE PER FILO
€ 9.000,00

TORNIO TIPO SCHAUBLIN
CON BANCO
€ 1.900,00

FRESATRICE NOMO MOD. ARNO 20,
TAVOLA 1300X270, VISUALIZZATA
3 ASSI, TESTA ISO 40
€ 5.800,00

FORNO A TEMPRA GRADI 1200
€ 1.100,00

RIBALTATORE PER VALVOLE
MORELLO MOD. RS 15/90,
portata 150q.li, dimensioni piani mm 2600x2200
€ 18.000,00

ALESATRICE LAZZATI HB 80P,
visualizzata, tavola 1300x900, platò a sfacciare 500mm, corse 2200x1300xh1200, testa a fresare
€ 12.500,00

RETTIFICA TANGENZIALE
JONES SHIPMAN MOD. 1400LAR,
con diaform, piano magnetico, accessori
€ 11.500,00

PANTOGRAFO RUSSO TRIDIMENSIONALE
tavola 1 mm 400x500, tavola 2 mm 250x400, giri mandrino da 800 a 12.500
€ 1.800,00

SPECIALIZZATI NEL SETTORE TORNI VERTICALI

M.T.T. MACHINE TOOLS TRADING SRL
Via S.Pertini 5 - 27050 Casei Gerola (PV) - ITALY
Tel. +39 0383 382092 Cell. +39 335 7622528 Platini Mario
Fax +39 0383 382089 Cell. +39 335 8341199 Platini Giuseppe
www.mtt-torni.it info@mtt-torni.it

AFFILATRICE TACCHELLA 40LN

ALESATRICE LUCAS B120 CNC SIEMENS 880 M
Ø mandrino 150 mm, corse 1970h x 2400 x 1760 mm
Tavola 1800x 2000 mm in corrente continua, magazzino utensili 100 posizioni

ALESATRICE PAMA AL100
Ø mandrino 101.6 mm, corse 1800x 2540 x H.2540mm
Tavola 1520 x 1520 , completa di viti a sfera e visualizzatore.

ALESATRICE COMAS
Ø mandrino 220 mm, corsa vert. 500 mm- Ø tavola 1000 mm

CALANDRA IDRAULICA FACCIN 4HC1/2500-25/20
4 rulli - spessore in calandratura 25 mm

CARROPONTE BI TRAVE PRIM
Portata 20/6 ton, scartamento 14290 mm

CENTRO DI LAVORO MANDELLI U2250 CNC ECS 2101

NR. 2 CENTRI DI LAVORO MANDELLI REGENT 1001 U
2 tavole 870 x 770 mm - c. trasv. 1450, c.vert. 810, c. long. 900 mm

N°3 CENTRI DI LAVORO FOREST V500 SA

FILETTATRICE MANNAIONI

FILETTATRICE SOMUA CRIDAN

FRESATRICE HELER FV140
Tavola 1600 x 480 mm, corse 1200 x 400 x 400 mm

FRESATRICE REIDEN VF350
Tavola 1750 x 400mmm, corse 1250x300x450x mm

FRESA A PORTALE PENSOTTI TIPO FP165
Tavola 1400 x 7900 mm, passaggio tra i montanti 1650 mm
Altezza massima di fresatura 1300 mm, n° 3 teste a fresare

FRESATRICE GANTRY A 3 ASSI JOBS 21 CNC NUM 760
Tavola 4500 x 1600 mm, corse 4000 x 1600 x H .1000 mm

FRESATRICE A BANCO FISSO MECOF CS 10
Tavola 1050 x 5000 mm

FRESATRICE RIGIVA RENO 4 CNC FIDIA
Tavola 2000 x 650 mm, corse 1600 x 750 x 900 mm

FRESATRICE UNIVERSALE RIGIVA
Tavola 1000 x 250 mm, corse 500 x 300 x 500 mm

FRESATRICE PER CAVE RAPID 200 NK
Tavola 850 x 230 mm, corse 500 x 200 x 300 mm

FRESATRICE PER ATTREZZERIA RIGIVA

FRESATRICE SAIMP 1

FORATRICE PER FORI PROFONDI SASS 1000 3/2 CON CNC ELSAG 1000
Corse X: 3000 mm Y: 2000 mm, profondità di foratura 1000 mm
Nr. 1 mandrino - Potenza motore mandrino di foratura 40 HP

LAPPATRICE DE LA PENA

PRESSA PIEGATRICE COLGAR
2000 mm x 12,5 ton.

RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 1000
Tavola 1000 x 500 mm - corse 1150 x 1000 x 560 mm

RETTIFICA TANGENZIALE MAGERLE FPA7
Corse 700 x 270xh365 mm

RETTIFICA PER INTERNI/ESTERNI BERCO RUY
Ø 360 mm , distanza punte 1500 mm, Completamente revisionata

RETTIFICA PER PIANI MENGELE MOD. PSM 1 U-600 Ø tavola 700 mm

TAVOLA INNSE

TAVOLA GIREVOLE 1600 X 1800 MM

TAVOLA GIREVOLE IDROSTATICA 1200 GIDDING & LEWIS

PIANO STOLLE 2500 X 2000 X 240 MM

PIANO STOLLE 2500 X 2300 X 190 MM

PIANO STOLLE 4530 X 1500 X 350 MM

SEGATRICE INCLINABILE S.A.M.
Lame a disco - Ø max 400 mm - avanzamento automatico

SEGATRICE KALTENBACH
Altezza massima 130 mm - largh. Taglio piano 50x315 quadro 120x120mm

STOZZATRICE CABE ST15 COMPLETA DI UTENSILERIA Corsa 150 mm

STOZZATRICE CABE ST360 COMPLETA DI UTENSILERIA
Corsa 0 ÷ 360 mm - con utensili IMPERO e 2 autocentranti

STOZZATRICE MINGANTI SM 600
Ø piattaforma 850 mm - corsa a stozzare 600 mm

TORNIO PARALLELO MORANDO PN35 X 1500
Completo di rapidi e carrellino automatico

TORNIO PARALLELO BREDA BRM 150 X 800
Altezza punte 150 mm , distanza punte 800 mm, Attrezzatissimo.

TORNIO PARALLELO MACUT
Altezza punte 320 mm , distanza punte 4000 mm

TORNIO PARALLELO PONTIGGIA TIPO SFE 700
Altezza punte 700, distanza punte 3000 mm
Provvisto di rapidi e carrellino automatico, Ø piattaforma 1200 mm

TORNIO PARALLELO CASER
Altezza punte 120 mm, distanza punte 400 mm

TORNIO PARALLELO MICROMECCANICA
Altezza punte 90 - distanza punte 350 mm

TORNIO PARALLELO A BANCO APRIBILE PONTIGGIA TIPO BS 700
Altezza punte 700, distanza punte 2000 mm
Distanza punte a banco apribile 3000 mm, Ø nell'incavo 2000 mm
COMPLETAMENTE REVISIONATO

TORNIO PARALLELO GRAZIANO TIPO SAG 102 CNC ELSAG 522
Altezza punte 350 mm, distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO SMT SWEDTURN 12 CNC
Altezza punte 180 mm, distanza punte 1370 mm

TORNIO PARALLELO COMEC MOD. 720 CNC OSAY 8600 T
Altezza punte 720 mm , distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO HEYLIGENSTAEDT TIPO 10U CNC ELSAG 522
Altezza punte 240 mm, distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO A BANCO APRIBILE TACCHI FTA 90
Altezza punte 900 mm, distanza punte 4000 mm
Completamente revisionato, Macchina pronta a lavorare.
Possibilità di applicazione CNC a scelta del cliente.

TORNIO PARALLELO MORANDO PN50
Altezza punte 525 mm, distanza punte 1500 mm
Potenza motore 50 CV in c.c.

TORNIO PARALLELO MORANDO PN42
Altezza punte 480 mm, distanza punte 8000 mm

TORNIO FRONTALE COLOMBO TSF 1300
Altezza punte 1300 mm, distanza punte 1500 mm

TORNIO PARALLELO MERLI CLOVIS 28
Altezza punte 410 mm, distanza punte 2000 mm
Completo di rapidi

TORNIO PARALLELO GRAZIANO SAG 20
Altezza punte 254 mm, distanza punte 2500 mm

TORNIO PARALLELO COLOMBO VUP 2S
Altezza punte 750 mm, distanza punte 10000 mm
Ø max sul banco 1500 mm, Ø sul carro 1150 mm

TORNIO PARAL. ANSELMI TIPO MONOFAP 325
Altezza punte 325 mm, distanza punte 2000 mm

TORNIO PARALLELO TOS MOD. SU100
Altezza punte 525 mm - distanza punte 6500 mm

TORNIO PARALLELO GIANA
Altezza punte 650 mm - distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO MERLI MOD. CLOVIS 50
Altezza punte 640 mm - distanza punte 3000 mm

TORNIO PARALLELO MERLI MOD. CLOVIS 70
Altezza punte 700 mm - distanza punte 4000 mm
Macchina pronta a lavorare. Possibilità applicazione CNC a scelta del cliente.

TORNIO PARALLELO STANKO 1M65
Altezza punte 660 mm - distanza punte 6000 mm

TORNIO PARALLELO F.LLI ZANETTI
Altezza punte 200 mm - distanza punte 1500 mm

TORNIO VERTICALE MORANDO KN17
Piattaforma pneumatica Ø1770mm - max Ø tornibile 1900
Macchina pronta a lavorare. Possibilità di applicazione CNC a scelta del cliente.

TORNIO VERTICALE MARIO CARNAGHI
Piattaforma Ø 1400 mm - max Ø tornibile 1650 mm

TORNIO VERTICALE MONO MANDRINO MORANDO - COREMU CTV40
CNC Siemens 840 C, piattaforma autocentrante 500 mm - Ø tornibile 600

TORNIO VERTICALE BI-MANDRINO MORANDO-COREMU CTV40
CNC Siemens 840 C, Ø piattaforme autocentranti 500 mm - Ø tornibile 600

TORNIO VERTICALE CRESPI
Ø piattaforma 1900 mm - Ø max tornibile 2200

TORNIO VERTICALE MORANDO KL09
Ø piattaforma 900 mm, Ø max. tornibile 1100 mm
Velocità rotazione mandrino C.C. (3 gamme) 3÷350 rpm
Potenza motore principale 50 HP

TORNIO VERTICALE PENSOTTI TEK 1250
Ø piattaforma 1250 mm, Ø max. tornibile 1450 mm
Macchina pronta a lavorare. Possibilità di applicazione CNC a scelta del cliente.

TORNIO VERTICALE OM TDC12N CNC ECS 2700 D
Ø piattaforma 1250 mm, Ø max. tornibile 1350 mm
Magazzino utensili 18 posizioni, asse "C" di foratura e fresatura
Cambio pallet a due posizioni.

TORNIO VERTICALE COMAU VTL13 CNC
Ø piattaforma 1090 mm
Ø max. tornibile 1300 mm, altezza tornibile 1100 mm
Potenza motore mandrino 60 KW, CNC Siemens 8

TORNIO VERTICALE OMBA TCL150 CNC
Ø piattaforma 1500 mm, Potenza motore mandrino 90 CV
Ø max. tornibile 1800 mm, altezza tornibile 2000 mm

TORNIO VERTICALE SEDIN 1L532
Ø piattaforma 2800 mm, Ø max. tornibile 3200 mm
Max. altezza tornibile 1600 mm, potenza motore mandrino 55KW
Macchina pronta a lavorare. Possibilità applicazione CNC a scelta del cliente

TORNIO VERTICALE KOLOMNA 1540T
Tavola 4000 mm - max Ø tornibile 4200 mm - max alt. Tornibile 2500 mm
Macchina pronta a lavorare. Possibilità applicazione CNC a scelta del cliente

TORNIO VERTICALE KOLOMNA 1550
Tavola 4500 mm - max Ø tornibile 5000 mm
max alt. tornibile 4600 mm, Macchina pronta a lavorare.
Possibilità applicazione CNC a scelta del cliente.

TORNIO VERTICALE STANKOIMPORT 1516
Ø piattaforma 1400 mm, Potenza motore tavola 55 KW in C.C.
Ø max. tornibile 1600 mm, altezza tornibile 1000 mm

TORNIO VERTICALE BI MANDRINO COMAU CKN2 CNC FANUC OT
n° 2 autocentranti idraulici Ø 500 , 2 torr. esagonali autom.

NR. 4 TORNI VERTICALI COMAU CKN1 CNC ECS 2102
Ø piattaforma autocentrante 500 mm, Ø max di tornitura 800 mm

TRAPANO RADIALE MECOF MOD. 25PR
Ø canotto74 mm , distanza centro mandrino-colonna 850 mm

FRESATRICE GANTRY 3 ASSI JOBS 21 - CNC
tavola 4500 x 1600 mm
corse: 4000 x 1600 x h. 1000 mm

TORNIO VERTICALE MARIO CARNAGHI
Ø piattaforma 1400 mm - Ø max tornibile 1650 mm

TORNIO VERTICALE KOLOMNA 1540 T
Ø piattaforma 4000 mm
Ø max tornibile 4200 X H. 2500 mm
Macchina pronta a lavorare. Possibilità applicazione CNC

CALANDRA IDRAULICA FACCIN 4HC1
4 rulli - lunghezza 2500 mm - spessore in calandrat. 25 mm

TORNIO PARALLELO MORANDO PN 42
Altezza punte 480 mm - distanza punte 8000 mm

TORNIO PARALLELO A BANCO APRIBILE TACCHI FTA90
Altezza punte 900 mm - distanza punte 4000 mm
Macchina pronta a lavorare. Possibilità applicazione CNC

SOLO ALCUNE DELLE 400 MACCHINE USATE ATTUALMENTE DISPONIBILI

CERCASI
TORNI CNC E CENTRI DI LAVORO VERTICALI E ORIZZONTALI, ANNI 2000
MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

HITACHI SEIKI	HS 500 / HG 630 / HC 800
MORI SEIKI	MH 40 / MH 50 a 6 pallet / SH 50 a 8 pallet / SH 63
OKK	KCH 500
SECMU	OPERATOR 2 / S 400 H / SE'MACH 50 a 7 pallet SISTEMA 5 a 7 pallet

INOLTRE: HWACHEON. MAZAK, MCM, MITSUI SEIKI, NIIGATA

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

BROTHER	TC 324 N
DAEWOO	ACE AV 35 / MYNX 500
DMG	DMF 220 LINEAR
EIKON	MV2
FAMUP	MCX 450 - 600 - 650 - 700 - 1000 - 1200
HITACHI SEIKI	VK 40 / VK 45 / VM 40 / VS 50
KAFO	KFV 40 / VMC 650 - 1050 - 1100 - 1200
KITAMURA	MYCENTER 3Xi
LEADWELL	MCV 1000 CR / SV 500 / V 30
MORI SEIKI	CV 500 / GV 503 / M 300 / MV 35-40 / SV 40 / TV 30
SIGMA	ZENIT 2 PM / VC 600 / MISSION 2P
TOS	MC 100 V

INOLTRE: AGMA, ANITECH, AUERBACH, BRIDGEPORT, CHIRON, DAHLI, TRAUB HECKERT, MAHO, OKUMA & HOWA, SUPERMAX

TORNI CNC

BIGLIA	B 500 SM / 111
DAEWOO	PUMA 300 LMB
EMCO	ECOTURN 500 MC
GILDEMEISTER	GLD 20-5A / CTX 500
GOODWAY	GA 230 L
MIYANO	BND 34 S / BND 42 S5
MORI SEIKI	CL 20 - 25 - 203 DL 15 MC SL 25 - 35 - 250 SMC - 250 MC ZL 25 - 200 SMC
MURATEC	MT 25
TAKISAWA	TT 200

INOLTRE: ANGELINI, CAMI, CITIZEN, DAINICHI, DOOSAN, FEELER, GALAXY, HITACHI SEIKI, HWACHEON, KAFO, LEADWELL, MENTI, HAAS MIKRON, OERLIKON, OKUMA, PONTIGGIA, SUPERMATIC, TAKAMAZ, TONG TAI, UTITA

ALIMENTATORI DI BARRE

CUCCHI	DBM 26 / DB 70
IEMCA	TAL 65 / T 560 / TS 560
LNS	6.68HS / QUICK LOAD SERVO

INOLTRE: AFFILATRICI, ALESATRICI, COMPRESSORI, FRESATRICI, RETTIFICATRICI, SEGATRICI, TAVOLE GIREVOLI, TORNI AUTOAPPRENDIMENTO, TRAPANI

LE SCHEDE TECNICHE E LE FOTOGRAFIE DI OGNI MACCHINA SONO VISIONABILI NEL NS. SITO WWW.MORENOMACCHINE.COM

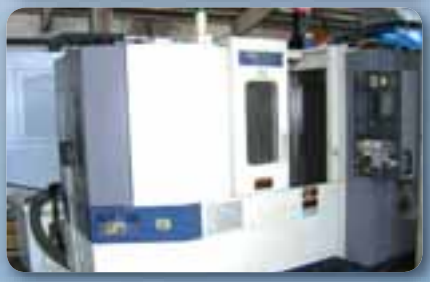
Tornio verticale
con giostra di caricamento
MORI SEIKI CS 250 YB
anno 2003

Centro di lavoro
orizzontale
MORI SEIKI SH 633
anno 2001

Tornio CNC con portale
e giostra di caricamento
MORI SEIKI CL 2000
anno 2002

Centro di lavoro
orizzontale
MORI SEIKI SH 500
10 pallet, anno 1999

Tornio CNC con portale
e giostra di caricamento
MURATEC MT 12
anno 2000



Centro di lavoro
orizzontale
MORI SEIKI SH 403
anno 2002

Tornio a 7 assi CNC
con mandrino di fresatura
INDEX G 300 BY
anno 2000

Centro di lavoro
orizzontale
HITACHI SEIKI HG 500 II
16 pallet

moreno macchine utensili srl
Via per Modena, 134/A - Loc. Villavara - 41030 BOMPORTO (MO) - Tel. +39 059.41.86.11 - Telefax +39 059.45.11.42
www.morenomacchine.com · e-mail: vendite@morenomacchineutensili.com

moreno macchine utensili srl

41030 BOMPORTO (MO) Italy
Via per Modena, 134/A
Loc. Villavara
Tel. +39 059.41.86.11
fax +39 059.45.11.42

'Usato Senza Sorprese'

Le nostre macchine usate vengono sottoposte, a cura della nostra officina, ad un controllo funzionale per determinare le manutenzioni necessarie; un completo collaudo funzionale viene poi effettuato alla presenza del cliente prima della consegna.

DEALER
MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

Haas Factory Outlet
A Division of Moreno Macchine Utensili s.r.l.

NUOVE PROPOSTE DI MANUTENZIONE

Nella Home Page del nostro sito è attivo un modulo di richiesta relativo alle nuove proposte di manutenzione a cura dei nostri tecnici altamente specializzati

moreno masini unelte novità

"Apertura nuova sede a Timisoara in Romania per supportare tecnicamente le unità produttive locali e quelle di aziende italiane - Rivenditore Mori Seiki".

www.morenomacchine.com

vendite@morenomacchineutensili.com

Centro di lavoro orizzontale

MORI SEIKI NH 5000/40

anno 2004,
630 x 600 x 670 mm,
22 kW, 14000 giri/min, 120 utensili,
FASTEMS a 10 pallet + stazione carico/scarico

SOGIMUT

dal 1955

Via Comune Antico, 48 • 20125 Milano
Tel. +39 02 66100206 r.a. • Fax +39 02 6430199
www.sogimut.com • vendite@sogimut.com

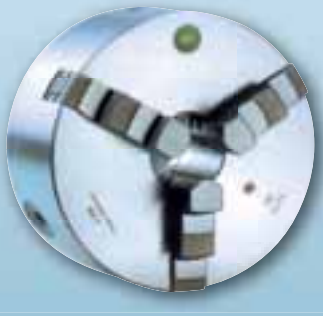
UTENSILERIA MECCANICA e ACCESSORI per MACCHINE UTENSILI

Piattaforme a Quattro Griffe Indipendenti

ART. 312Y

Corpo in ghisa fino a mm 800
Corpo in acciaio da mm 1000; Guida semplice, Attacco a flangia

Autocentranti a Comando Manuale a 3 Griffe Doppia Guida



ART. 263/264

A guida doppia. Attacco a flangia (3+3 e 3+3+3), corpo in ghisa. A guida doppia in quanto le griffe nel loro profilo presentano due guide di scorrimento per supportare prestazioni di lavoro gravose.

Divisore Universale

ART. 365

Divisione in parti uguali 2,3,4,6,8,12 e 24 divisioni possibili
Divisione da 0-380° con mandrino autocentrante mm 160

Tavola Girevole Orizzontale Verticale

ART. 354

Parallelismo 0.02; costruita in ghisa meehanite con rapporto 90:1. Tavola graduata 360°.

Torrette Portautensili Statiche a Cambio Rapido

ART. 340/S (5 pz.)

N° 3 portautensili piani;
N° 1 portautensile prismatico; N° 1 portautensile cono morse;
Chiavi di servizio e viti di regolazione

Contropunta Girevole Professionale ad alta velocità

ART. 333/P

La cuspide è in acciaio SKS3 temprata (HRC 60-62), il corpo in acciaio S45c interamente rettificato HRC 45-47

intermac

MACCHINE LAVORAZIONE LAMIERA
PLATE METALWORKING MACHINES

moreno macchine utensili

Via per Modena, 134/A
Loc. Villavara
41030 BOMPORTO (MO) Italy
Tel. +39 059.41.86.11
fax +39 059.45.11.42
www.morenomacchine.com

Dealer esclusivo per l'Italia Lasermak by:

ERMAKSAN

Presse piegatrici
idrauliche sincronizzate
e Cesoie idrauliche
a ghigliottina
e a lama oscillante

Impianti di taglio laser a motori lineari con campi di lavoro da 1500x3000 mm
e 2000x4000 mm con potenze fino a 6000 watt

Curvatubi elettriche
ed idrauliche

AMOB
MÁQUINAS FERRAMENTAS, S.A.

TUBE TECH MACHINERY

Impianti di taglio laser 3d
per tubi e lamiere
di grandi dimensioni

belotti
cnc machining centers

Impianti di taglio ad acqua 2D e 3D

AJAN
www.ajancnc.com

Impianti di taglio plasma per lamiera piana e tubo

CIDAN

Piegatrici elettriche a tavola oscillante

"USATO SENZA SORPRESE"

È disponibile una vasta gamma di macchine usate per la lavorazione della lamiera. Tutti i macchinari sono sottoposti a scrupolosi controlli da parte del nostro personale tecnico che si occupa in prima persona della revisione e della successiva manutenzione.

BYSTRONIC
macchina taglio laser
BYLAS 6025 2500x6000
con generatore
3000 watt Bystronic

FINN POWER
punzonatrice f625
campo di lavoro
1500x2500
forza di tranciatura
30 ton.

MG
calandra idraulica a 4 rulli
lunghezza 3000 mm
spessore invito 4 mm
(calandratura 6 mm)
con controllo numerico

BYSTRONIC
macchina taglio laser
BYSPEED 3015
1500x3000mm
con generatore
4400 watt Bystronic.

CBC
CN 60/12
cesoia idraulica
lunghezza 6050 mm
spessore massimo
12 mm

EHT
piegatrice idraulica
a 4 assi
lunghezza di piegatura
3100 mm
forza di piegatura
125 ton.

TRUMPF
punzonatrice
combinata laser 600 L
campo di lavoro
1650x2585
generatore 2400 watt
Trumpf

CRIPPA
curvatubi
a controllo numerico
per diam. Max.
80x2 mm
CNC siemens

SCHIAVI
piegatrice idraulica
a 8 assi HFB 125
4 lunghezza di piegatura
4100 mm forza
di piegatura 125 ton

MAKE & TRADE BENTIVOGLIO

Via Barco, 3/5 - 25045 CASTEGNATO (BS)
Tel. 030/2721376 Fax 030/2721068
info@makeandtrade.com
bentivoglio@makeandtrade.com
www.makeandtrade.com

MACCHINE USATE DISPONIBILI A MAGAZZINO

ALESATRICI - BORING MACHINES

- Alesatrice a T CERUTI mod. ALT 130, CNC ELSAG, diam. canotto 130 mm, corsa 800 mm, tavola continua 1800 X 1600 mm 18 ton, corse 2500 X 1600 X 2000 mm (verticale)
- Alesatrice a T TOS mod. WHN13, CNC, diam. canotto 130 mm, corsa 800 mm, tavola 1800 X 1800 mm, corse 2000 X 2000 X 2000 mm (verticale)
- Alesatrice a montante fisso PAMA mod. ALC 105, CNC HEIDENHAIN 426, diam. canotto 105 mm, corsa 550 mm, corse 1600 X 1000 X 1250 mm
- Alesatrice a montante fisso LAZZATI, diam. canotto 127 mm, tavola 2000 X 1500 mm, corse 3000 X (1800+900) X 1900 mm, testa a fresare
- Alesatrice a montante fisso PAMA mod. ACP 152, CNC ECS 2101, corse 2500 X 2500 X 2000 mm, tavola 1800 X 1800 mm 20 ton
- Alesatrice a montante fisso MIVAL mod. AFD 105, CNC HEIDENHAIN 360, diam. canotto 105 mm, corse 1800 X 1500 X 1500 mm
- Alesatrice a montante fisso PAMA mod. ACP 130, corse 2500 X 2000 X 2000 mm, tavola 2000 X 1800 X 15 ton, viti a ricircolo e motori c.c.
- Alesatrice a montante fisso SACEM mod. MSTXC110, CNC SIEMENS S.6, tavola 1200 X 1000 mm, corse 1600 X (1250 + 700) X 1100 mm
- Alesatrice S. ROCCO mod. FUTURA 13, CNC ECS 2101, 2500 X 1500 X 1900 mm (verticale)
- Alesatrice a montante mobile CERUTI-TITAN mod. AFM 150, CNC nuovo a scelta , diam. canotto 150 mm, corsa 9200 X 3000 mm (revisionata)
- Alesatrice a montante mobile SKODA mod. W160G, diam. canotto 160 mm, corse 6500 X 2500 X (1600+1250) mm, testa a fresare, tavola girevole 2000 X 2000 mm, piani stholle

CENTRI DI LAVORO MACHINING CENTER

- Centro di lavoro a 4 assi FIDIA mod. DIGIT 165, 30.000 rpm, corse 1000 X 600 X 500 mm, impianto d'aspirazione (anno 2001)
- Centro di lavoro MAS mod. SPEED, CNC SELCA 4045D, 12.000 rpm, ISO 40, testa inclinata, corse 1270 X 610 X 720 mm, cambio utensili, 30 utensili (anno 2004)
- Centro di lavoro a portale CASER mod. G-BOX, CNC ECS 2302, n. 2 pallets 2000 X 1000 mm, corse 2000 X 1000 X 500 mm, 40 utensili
- Centro di lavoro a portale KAO MING mod. KMC 1200 DV, CNC FANUC 18M, 12.000 rpm, 25 kw, corse,1200 X 700 500 mm, 32 utensili (anno 1999)
- Centro di lavoro KAO MING mod. KMC-1500V, CNC FANUC 18MC, corse 1530 X 750 X 800 mm, attacco ISO 50, 32 utensili alta pressione (anno 1999)
- N. 2 centri di lavoro verticale KITAMURA mod. MYCENTER2 APC, CNC FANUC 0-M, n. 2 cambio pallets, corse 585 X 430 X 460 mm (anno 1994)
- Centro di lavoro YANG mod. EAGLE 600, CNC FANUC 0-MD, corse 600 X 410 X 510 mm, 6000 rpm, 20 utensili (anno 1997)
- Centro di lavoro OKUMA mod. MX 45 VAE corse 762 X 460 X 450 mm, CNC OSP 7000 (anno 1996)
- Centro di lavoro OMZ mod. COBO.S, CNC HEIDENHAIN 430, attacco HSKA63, 20.000 rpm, corse 800 X 500 X 500 mm, 20 utensili (anno 1998) AGGIUNGERE IN NERO
- Centro di lavoro MORI SEIKI mod. SV 500, CNC MSC 501, corse 1020 X 510 X 500 mm (anno 1998)
- Centro di lavoro SUMO mod. H1600, CNC FANUC 18M, BT 50, corse 1600 X 700 X 650 mm, 24 utensili (anno 2000)
- Centro di lavoro FIDIA mod. DIGIT 318, testa automatica 5 assi, 30.000 rpm, corse 3000 X 1000 X 800 mm, tavola fissa 3500 X 1500 mm, 24 utensili (anno 2000)
- N. 2 centri di lavoro MANDELLI mod. FMS REGENT 1500, CNC SIEMENS 840D, n. 10 pallets 1000 X 1000 mm, corse 2800 X 1500 X 1500 mm, testa over (3000 rpm, 40 HP), 120 utensili (anno 1996)
- Centro di lavoro orizzontale KIA mod. Hi40, CNC FANUC 18M, 6000 rpm, 2 pallet 400 X 400 mm, 50 utensili (anno 2001)
- Centro di lavoro orizzontale MCM mod. CONNECTION, CNC 716, n. 4 pallets 550 X 550 mm, corse 600 X 600 X 800 mm, 60 utensili, revisionato nel 2001
- Centro di lavoro orizzontale KIA mod. H 63, CNC FANUC 15MB, BT50, n. 2 pallets 630 X 630, 60 utensili, H_2O 20 bar (anno 2000)
- Centro di lavoro orizzontale ENSHU mod. JE60, CNC YASNAC i80M, 8000 rpm, n. 2 pallets 400 X 400 m, corse 600 X 600 X 600 mm, 60 utensili
- Centro di lavoro MATSUURA mod. FXH-7016, CNC YASNAC, 12 pallets 500 X 500 m, 120 utensili (anno 2000)

FRESATRICI MILLING MACHINES

- Fresatrice a montante mobile MANDELLI mod. OVER U 3000, CNC SIEMENS 840D, testa automatica over, corse 8000 X1200 X 2000 mm, 60 utensili, n. 2 tavole 2000 X 1700 mm corsa 1000 mm e 1250 X 1100 mm (anno 1998)
- Fresatrice a montante mobile MAUT mod. AL 92-B3, CNC ECS 2601, testa automatica, corse 14.000 X 1500 X 1800 mm, 80 utensili, tavola rotante 6000 X 2500 mm (anno 1995)
- N. 2 fresatrici a montante mobile RAMBAUDI, CNC a scelta, corse 6000 X 1000 X 2000 mm e 8000 X 1000 X 2500 mm, personalizzabili con testa automatica, cambio utensili etc... MACHINE NUOVE!
- Fresatrice a banco fisso LANDONIO mod. FMC 2000, CNC SELCA 4045D, corse 2000 X 800 X 1000 mm (anno 2002)
- Fresatrice a banco fisso LANDONIO mod. MEC 3000, CNC SELCA 3045D, corse 3000 X 1000 X 1600 mm (anno 1999)
- Fresatrice a montante mobile SORALUCE mod. FS 12.000, CNC HEIDENHAIN 430, testa automatica, corse 12.000 X 1500 X 2400 mm, 80 utensili, tavola rototraslante (anno 1998)
- Fresatrice a montante mobile MECOF mod. CS 500, CNC NUM 1060, testa automatica 4000 rpm, corse 3000 X 1000 X 1700 mm + elettromandrino (anno 1997)
- Fresatrice a montante mobile MECOF mod. CS105, CNC HEIDENHAIN 426 seminuovo, corse 3300 X 1700 X 1000 mm
- Fresatrice a montante mobile DEBER mod. MDM8, CNC SELCA 3045D, testa automatica, corse 8000 X 2000 X 1000 mm, 40 utensili (anno 2001)
- Fresatrice a banco fisso con montante a T GOGLIO, mod. FC15, CNC SELCA 3045, testa bimandrino 3500 rpm, corse 1500 X 200 X 800 mm (anno 1997)
- Fresatrice a banco fisso SACHMAN mod. RP3, CNC SELCA 3045PD, testa bi rotativa 4000 rpm, corse 2000 X 815 X 900 mm (1999)
- N. 02 fresatrici a banco fisso con montante a T RAMBAUDI mod. RX 1250, CNC FIDIA F20, corse 3000 X 1500 X (1250+600) mm - mod. RX 1000 CNC, CNC HEIDENHAIN 155, corse 2000 X 1500 X (1000+500) mm
- Fresatrice a banco fisso CORREA mod. A 25/40, CNC HEIDENHAIN 355, testa bimandrino automatica, corse 4000X1200X1500 mm
- Fresatrice a banco fisso NOMO mod. FBF 2000, CNC SELCA 3045, corse 2000 X 1000 X 700 mm (anno 1998)
- Fresatrice a banco fisso NOVAR mod. KBF 3000, CNC HEIDENHAIN 415, testa automatica, corse 2500 X 1000 X 1500 mm
- Fresatrice a banco fisso RAMBAUDI mod. VERSAMATIC 750, CNC SELCA 3045, 2500 X 1000 X 1000 mm, cambio utensile (anno 1995)
- Fresatrice a portale M. CARNAGHI mod. FPP 220, CNC SELCA 3045, corse 10.000 X 2600 X (1500 + 750) mm (anno 2002)
- Fresapiallla PENSOTTI, RAM verticale + testa laterale visualizzata, tavola 6000 X 2350 mm, corsa 7000 mm, passaggio laterale 2500 mm, altezza 1900 mm, motori in c.c.
- Fresatrice tipo gantry INNSE, CNC NUM 760, corse 15.000 X 4700 X 1250 mm (+ 800 mm canotto), passaggio laterale 4500 mm, verticale 2100 mm, 59 Kw, 6 cambi teste, 120 utensili (anno 1996)
- Fresatrice tipo gantry di costruzione DB DAVEL mod. MAV 621, CNC SELCA 4060 PD, testa automatica, 15.000 rpm, 40 Kw, corse 6500 X 2850 X 1100 mm, cambio utensili 3 X 20 (anno 2004)
- Fresalesatrice DEBER mod. BTM 3G, CNC SELCA 3045, testa birotativa automatica, corse 2500 X (1100 + 600) X 1500 mm (anno 1996)
- Fresalesatrice NOMO ARNO mod. FBF 2500, CNC SELCA 3040, corse 2500 X 1500 X (900+1100) mm (anno 1992)
- Fresalesatrice SECMU mod. C6, CNC FAS Z16, 2200 X 700 mm, testa birotativa ISO 50, cambio utensili 60 posti
- Fresalesatrice STS-SECMU mod. C6, CNC SELCA 3045, testa automatica, 3000 rpm, corse 2200 X 950 X 1100 mm (anno 1999)

RETTIFICATRICI GRINDING MACHINES

- Rettificatrice senza centri RUSSA diam. max 200 mm
- Rettificatrice CANTALUPPI mod. RT 4500, corse 4500 X 500 mm
- Rettificatrice a portale ATHENA mod. 2TZ30, CNC SIEMENS, corse 3000 X 900 mm, testa orientabile
- Rettificatrice a portale FAVRETTO mod. FR 6000, corse 6000 X 1200 mm
- Rettificatrice per esterni NAXOS UNION, diam. 500 X 3000 mm
- Rettificatrice per esterni KOLB mod. RS4, CNC SIEMENS, diam. 520 X 3000 mm
- Rettificatrice per interni / esterni ZOCCA mod. RU 4000, diam. 600 X 4000 mm
- Rettificatrice per interni / esterni RUSSA, diam. 800 X 6500 mm
- Rettificatrice per interni / esterni LAMEC, diam. 600 X 2500 mm (anno 1999)
- Rettificatrice per interni / esterni COMETA, diam. 500 mm X 2000 mm, revisionata a nuovo

TORNI - LATHES

- N. 2 torni paralleli UPETRON LIC. ERNAULT SOMUA mod. SN 1800, 4 guide, altezza punte 900 mm, diam. sul caro 1450 X 6000 mm e 1450 X 12.000 mm, motori in c.c.
- N. 3 Torni paralleli MERLI mod. CLOVIS 50, 650 X 7500 mm, 640 X 4000 mm - 640 X 3000 mm, p.b. 155 mm
- Tornio PONTIGGIA mod. LEPONT, CNC ECS 2301, 450 X 3000 mm, torretta 8 posizioni motorizzata, asse C, contropunta idraulica
- Torni paralleli MERLI mod. CLOVIS 28 - 360 X 3000 mm - 410 X 4000/5000/6000 mm
- Tornio parallelo GIANA, altezza punte 1000 mm, diam sul banco 2000 mm, diam. sul carro 1500 mm, distanza punte 2500 mm, 2 piattaforme diam. 1800 mm e diam. 1000 mm
- Tornio parallelo RUSSO 500 X 5000 mm
- Tornio parallelo GMG mod. MEMO 410 X 3000, CNC SIEMENS 810, passaggio barra 155 mm, autocentrante idraulico, torretta automatica 8 posizioni (anno 2000)
- Tornio parallelo a banco scorrevole GIANA mod. GFS 14, altezza punte 930 X 4000 mm (scorrevole 2000 mm), diam. nell'incavo 2520 mm, diam. Sul carro 1360 mm, 2 piattaforme diam. 1800 mm e 1000 mm
- Torni paralleli PBR mod. TMP 350 X 5000 (revisionato) e 350 X 3000 mm e TM 400 X 3000 mm p.b. 130 mm (anno 1994)
- Tornio parallelo PONTIGGIA mod. LEPONT, CNC ECS 2302, 450 X 5000 mm, torretta automatica, contropunta idraulica
- N. 02 torni paralleli PONTIGGIA mod. SFE, altezza punte 700 X 3000 mm
- N. 03 torni paralleli PONTIGGIA mod. NH, altezza punte 450 X 7000 mm, altezza punte 450 X 4000 mm - altezza punte 500 X 3500 mm
- Tornio parallelo GIANA mod. GFP 10, diam. 460 X 7000 mm
- N. 02 torni verticali TITAN mod. SC 27, diam. 2500 / 2700 mm, 3 carri
- N. 02 torni paralleli TACCHI, 550 X 5000 mm (banco scorrevole) e 510 X 5000 mm
- Tornio verticale RAFAMET diam. 2000/2300 mm, 2 carri, altezza 1900 mm
- Tornio verticale ACME-MORANDO diam. piattaforma 1800 mm, tornibile 2100 mm, 3 carri
- Tornio verticale CASTOR mod. TVCN 245, CNC NUM, diam. 1800 / 2300 mm, altezza tornibile 1500 mm, cambio utensili 12 posti
- Tornio verticale PIETRO CARNAGHI, CNC SIEMENS 840D, altezza max tornibile 1300 mm, diam. volteggio 1700 mm, corsa RAM 1000 mm, cambio utensile 12 posti
- Tornio a banco inclinato GRAZIANO mod. SAG 411, CNC ECS 2302, diam. 920/620 X 3000 mm, asse C motorizzato, lunetta idraulica
- Tornio a banco inclinato SPINNER mod. TC 77 SMC, max diam. tornibile 500 X 800 mm, asse C motorizzato, VDI 50, anno 2005 (installato nel 2008)
- Tornio a banco inclinato MAHO GRAZIANO mod. GR 400 C, CNC 432T, diam. 420 X 750 mm, ASA 6, 12 utensili, asse C e motorizzati
- Tornio a banco inclinato DUPLOSTANDARD mod. DIAMANT 20, CNC SIEMENS 810T, attacco ASA 8, diam. 400 X 1500 mm, lunetta e contropunta idrauliche
- Tornio a banco inclinato MENTI mod. 550, CNC FANUC 0-T, massimo diam. tornibile 600 mm, lunghezza tornibile 2000 mm, 12 utensili
- Tornio a banco inclinato MORI SEIKI mod. SL-15, CNC MSC 516 (anno 1995)
- Tornio a banco inclinato MAZAK mod. INTEGREX 200 SY, CNC MAZATROL 640 MT, diam. max 540 mm, lunghezza 1018 mm, asse C motorizzati, asse Y 140 mm, contro mandrino, 40 utensili (2001)

CESOIE - SHEAR

- Cesoia meccanica COLGAR mod. C40-10, lunghezza 4000 X 10 mm, incavo 750 mm, registro posteriore motorizzato
- Cesoia SCHIAVI mod. BRG, 2500 X 12 mm, incavo 700 mm
- Cesoia meccanica MARIANI mod. 20/6, 2000 X 6 mm, macchina con pistoncini premi lamiera idraulici

PRESSE - PRESS

- Pressa oleodinamica TERENSIO mod. 150 B.S.T. AUT., piano 1000 X 1000 mm, corsa 1500 mm, modem bloster
- Pressa oleodinamica a collo di cigno MOSSINI 250 ton
- Pressa oleodinamica a collo di cigno GIGANT 200 ton
- Pressa a coniare COMING, 400 ton, corsa 300 mm (macchina veloce)
- Pressa piegatrice idraulica ILMA mod. ILPH, CNC CYBELEC, 4050 X 160 ton
- Pressa piegatrice MALCO mod. 80T X 3000, sincronizzata 3 assi (anno 1994)
- Pressa piegatrice SCHIAVI mod. 50-20I, CNC DBM 2 assi, 2000 X 50 ton
- Pressa idraulica provastampi BENAG 150 ton, piani 2200 X 1500 estraibili ribaltabili
- Pressa idraulica prova stampi UTAS mod. GR3B, 75 ton, piani estraibili e ribaltabili 1500 X 1000 mm

ELETTROEROSIONI ELECTROEROSION

- Erosione a tuffo CDM ROVELLA mod. VS1810HS CNC, corse 1800 X 1000 X 800, vasca 2650 X 1600 X 900 mm, asse C, cambio elettrodo 10 posti (anno 2004)
- Elettroerosione a tuffo ONA mod. PD660S1, corse 1500 X 1000 X 600 mm, cambio elettrodo 10 posizioni (anno 1997)
- Elettroerosione a filo AGIETRON mod. SPRINT DA-18, CNC AGIEMATIC CD, vasca 900 X 900 mm

FORATRICI DEEP HOLE BORING MACHINES

- Foratrice per fori profondi GRAFFENSTADEN 1500, CNC HEIDENHAIN, lunghezza di foratura 1500 mm, tavola rototraslante 2000 X 2000 mm, corsa 2000 mm portata 30 ton
- Foratrice per fori profondi ZIMAR diam. 42 X 2000 mm
- Foratrice per fori profondi ARIS, diam. foratura 250 mm, lunghezza utile 10.000 mm

TRAPANI - RADIAL DRILL

- Trapano radiale CMR INVEMA mod. KR 75 X 2000, CNC SIEMENS 810T
- N. 2 trapani radiali SASS punta 120 mm, sbraccio 3000 mm e punta 100 mm, sbraccio 2000 mm
- Trapano radiale INVEMA mod. FR 65, sbraccio 2000 mm

TAVOLE - ROTARY TABLE

- Tavola rototraslante INFRADEA CNC, 2000 X 2500 mm, corsa 2000 mm, portata 30 ton, revisionata
- Tavola RUMENA CNC, 2000 X 1600 mm, corsa 2500 mm, portata 15 ton (seminuova)
- N. 2 tavole PAMA mod. TGC 2025 e TGC 2525, 2500 X 2000 mm e 2500 X 2500 mm, corsa 1500 mm, portata 25 ton
- Tavola DELKEN mod. DCN 150 CNC, 2000 X 1500 mm (anno 2005)

VARIE - MISCELLANEOUS

- Brocciatrice VARINELLI mod. DWP 10/100/320
- Calandra meccanica a 3 rulli BOLDRINI mod. PSI 2500 X 50/56
- Calandra idraulica CORTELLEZZI mod. COR, 2000 X 10 mm con invito (anno 1995 CE)
- Segatrice CAS, automatica, CNC, diam. 500 mm (anno 2003)
- Segatrice automatica RUSH SCORTEGAGNA mod. AM420, automatica, doppia colonna, diam. max 420 mm
- Segatrice MISSLER mod. DEB 650 CE, automatica, diam. 620 mm
- Stozzatrici RAVENSBURG 400 e CABE 200ST

FRESATRICE ALESATRICE LANDONIO MOD. MEC 4000,
CNC SELCA 4045D, tavola girevole 1500 X 1250 mm,
corse 4000 X (1000+1000) X 2000 (verticale) mm (anno 2004)

FRESATRICE A MONTANTE MOBILE DEBER MOD. M4M,
CNC SELCA 3045D, testa automatica,
corse 6000 X 1000 X 2500 mm (anno 2002)

ALESATRICE A T TOS MOD. WHN 13,
CNC HEIDENHAIN 426, diam. canotto 130 mm corsa 800 mm, corse 3500 X 1250 X 2500 (verticale) mm, tavola 1800 X 2200 mm, (anno 1997)

PRESSA MECCANICA PER STAMPAGGIO A CALDO
SMERAL 2000 ton

PRESSE IDRAULICHE A FORGIARE
MULLER 5000 ton **SCHLOEMANN** 3500 ton

PRESSE MECCANICHE PER STAMPAGGIO A CALDO
ROVETTA 2000 ton **ERFUT** 1600 ton **ROVETTA** 300 ton

PRESSE MECCANICHE A GINOCCHIERA
LAMBERTON 1600 ton **SMERAL** 2000 ton

PRESSE OLEODINAMICHE PER STAMPAGGIO A CALDO
LASCO 800 ton **EMANUEL** 300 ton **INNOCENTI** 1000 ton

BILANCIERI

DELLAVIA mod. **PORDOI**	1600 ton	Ø vite 400 mm
DELLAVIA mod. **TICINO**	1050 ton	Ø vite 310 mm
DELLAVIA mod. **VERBANO**	450 ton	Ø vite 210 mm
VACCARI mod. **PV 300**	900 ton	Ø vite 300 mm
VACCARI mod. **20 PS**	850 ton	Ø vite 300 mm
VACCARI mod. **10 PS**	650 ton	Ø vite 250 mm
VACCARI mod. **10 PS**	600 ton	Ø vite 260 mm
VACCARI mod. **9 FS**	400 ton	Ø vite 200 mm

N. 2 IMPIANTI DI PRESSOFUSIONE
METODO RHEO CASTING)
COMPOSTO DA PRESSA **UBE** **NRC** 800 ton
2 FORNI, 2 ROBOT, CESOIA E SMATAROZZATRICE

PRESSA IDRAULICA
A FORGIARE **MULLER**
5000 ton

LIQUIDAZIONE TOTALE
FALLIMENTO STAMPAL
BORGARO (TO)
PER INFORMAZIONI E APPUNTAMENTI
Tel. +39 030 2721376

PRESSE MECCANICHE DA 30 A 200 TON

FORNI PER RISCALDO E TEMPERA

BILANCIERE
DELLAVIA mod. **PORDOI**
1600 ton Ø vite 400 mm

Alesatrice a montante mobile mod. ALTAIR

bareno diam. 130/160 mm	*RAM 450 x 430 mm*
V=800 mm	*W=1000/1200 mm*
X=6000/20.000 mm	*Y=2000/4500 mm (verticale)*

PRODUZIONE ESCLUSIVA ALESATRICI E FRESALESATRICI

EXCLUSIVE PRODUCTION OF BORING MILLING MACHINES

make

Tavola rototraslante portata 15/60 ton.

Lei... la più bella, la più versatile e la più potente...

Hannovermesse
19 - 23 aprile 2010

Hannover Express:
7 ore effettive di fiera in un solo giorno
la soluzione ideale per risparmiare tempo e denaro

Voli speciali diretti da Milano organizzati in esclusiva da Kuoni Italia S.p.A. in collaborazione con Deutsche Messe Ag

Hannover Express

Mercoledì 21 aprile **andata e ritorno da Milano Malpensa**

I voli speciali Hannover Express partono alle 7.30 circa e raggiungono Hannover dopo 90 minuti
Immediato trasferimento in Fiera con pullman privati ed accesso diretto ai padiglioni grazie alla tessera di ingresso fornita precedentemente. Alle ore 18.00 circa nuovo trasferimento dalla Fiera all'aeroporto ed imbarco.
L'arrivo è previsto alle ore 21.30.

MTM ha concordato **tariffe speciali ridotte** per i propri lettori:
per prenotazioni confermate entro il 20 marzo 590 Euro, dopo tale data 670 Euro
Segnalare all'atto della prenotazione il codice **HM010MTM36**

Combinazioni di volo + hotel

I voli speciali e tutti i voli di linea sono utilizzati nell'organizzazione di combinazioni di viaggio e sistemazione alberghiera in Hannover, in hotels di ogni categoria, con durata di uno, due o più pernottamenti. Quotazioni individuali a richiesta: rivolgetevi ai nostri uffici per il preventivo e la prenotazione più adatta alle vostre specifiche esigenze.
E' anche possibile effettuare le sole prenotazioni alberghiere.

Informazioni e prenotazioni presso:
Ufficio Fiere
Tel 02-66812490 Fax 02-70049281
E-mail fiere@kuoni.it
Prenotazioni on line al sito:
http:// fiere.kuoni.it

KUONI

Fiere nel Mondo

FEBBRAIO

04-28 **ISTANBUL** (Turkey)
WIN - WORLD OF INDUSTRY

10-13 **PORDENONE** (Italy)
SAMUMETAL

16-19 **KIEV** (Ukraine)
EXPOTOOL KIEV

18-21 **BARI** (Italy)
BI-MU MEDITERRANEA

23-25 **BRATISLAVA** (Slovakia)
INDUSTRY EXPO BRATISLAVA

23-27 **DUSSELDORF** (Germany)
METAV DUSSELDORF

MARZO

Mar. **ST. PETERSBURG** (Russia)
TOOLS

Mar. **KIEV** (Ukraine)
METALWORKING. TOOLS. PLASTICS. KIEV

02-06 **LA ROCHE-SUR-FORON** (France)
SIMODEC

03-06 **SEOUL** (Korea South)
AUTOMATION WORLD

09-12 **UTRECHT** (Netherlands)
ESEF

10-12 **BEIJING** (China)
WMF BEIJING

11-13 **SUZHOU** (China)
SUZHOU INTERNATIONAL INDUSTRY EXPO

12-14 **WENZHOU** (China)
CHINA EQUIPMENT

17-20 **AUGSBURG** (Germany)
GRINDTEC AUGSBURG

18-21 **MUMBAI** (India)
DIEMOULD

22-26 **PARIS** (France)
INDUSTRIE PARIS

22-26 **PARIS** (France)
INTER OUTIL EXPO

22-26 **PARIS** (France)
FORM & TÔLE

22-26 **PARIS** (France)
MACHINE-OUTIL

23-26 **MINSK** (Belarus)
WELDING AND CUTTING

23-25 **LOS ANGELES, CA** (USA)
WESTEC

24-27 **NOVOSIBIRSK** (Russia)
SIBMETAL

25-27 **PENANG** (Malaysia)
INDUSTRIEAL EXPO

25-27 **PARMA** (Italy)
MEC SPE

27-29 **KARACHI** (Pakistan)
ITIF ASIA

30-31 **BIRMINGHAM** (United Kingdom)
MACHINE BUILDING

APRILE

April **KIEV** (Ukraine)
KIIF

April **KIEV** (Ukraine)
METALTOOLS EXPO

April **KIEV** (Ukraine)
MACHINE-BUILDING

April **KIEV** (Ukraine)
METAL-WORKING

April **KAYSERI** (Turkey)
ENDÜSTRI

19-23 **HANNOVER** (Germany)
HANNOVER MESSE

20-24 **ZAGREB** (Croatia)
BIAM

20-23 **YEKATERINBURG** (Russia)
URAL EXPO TOOL

21-23 **KARLSRUHE** (Germany)
RESALE

28-29 **CHARLOTTE, NC** (USA)
AM EXPO

MAGGIO

May **MUMBAI** (India)
INTERMACHINERY INDIA

May **BELGRADE** (Serbia)
TECHNICAL FAIR BELGRADE

05-09 **KUALA LUMPUR** (Malaysia)
METALTECH MALAYSIA

06-09 **MUMBAI** (India)
INDIAMART IMEX INTERNATIONAL MACHINE TOOLS EXPOSITION

06-09 **BURSA** (Turkey)
MOULD EURASIA

11-13 **MEXICO CITY** (Mexico)
METALFORM MEXICO

11-14 **SYDNEY** (Australia)
NATIONAL MANUFACTURING WEEK

11-14 **SYDNEY** (Australia)
AUSTECH

11-15 **SÃO PAULO** (Brazil)
MECÂNICA

12-15 **BOLOGNA** (Italy)
LAMIERA

13-16 **BANGKOK** (Thailand)
INTERMACH

13-16 **BANGKOK** (Thailand)
SHEET METAL ASIA

13-16 **BANGKOK** (Thailand)
MOLDEX

13-16 **BANGKOK** (Thailand)
MACHINE TOOLS THAILAND

13-16 **KONYA** (Turkey)
KONMAK

18-20 **DUBAI** (United Arab Emirates)
HARDWARE & TOOLS

19-22 **ST. PETERSBURG** (Russia)
WELDING - SVARKA

24-28 **MOSCOW** (Russia)
METALLOOBRABOTKA

Questo elenco è puramente informativo sulle manifestazioni fieristiche, le date potrebbero essere modificate, vi invitiamo a contattare sempre gli organizzatori per aggiornamenti.

L'AUTOMAZIONE AL CENTRO DEL DIBATTITO NEL SETTORE IN FORTE CRESCITA DEL FOTOVOLTAICO

Automatica e Intersolar ancora insieme nel 2010

Il modello che ha riscosso successo nel 2008 viene riproposto nel 2010. ***AUTOMATICA****, il salone internazionale dell'automazione e della meccatronica, e Intersolar, il salone internazionale delle tecnologie solari, si svolgeranno contemporaneamente. L'accoppiata ha un senso, in quanto la domanda mondiale di celle solari aumenta continuamente e l'industria solare fa sempre più affidamento sul settore dell'automazione per restare competitiva e produrre con maggiore efficienza.*

Ad AUTOMATICA 2010, il salone internazionale dell'automazione e della meccatronica, numerosi espositori presenteranno soluzioni di automazione per l'industria solare. Il salone, che si svolgerà presso il Centro Fieristico di Monaco di Baviera dall'8 all'11 giugno 2010, è la più grande rassegna mondiale per i settori di robotica, sistemi di visione, sistemi di assemblaggio, manipolazione e movimentazione, e le relative tecnologie.
Il salone internazionale Intersolar è invece dedicato al settore del fotovoltaico (FV) e del solare termico. Questa manifestazione annuale si svolgerà nel 2010 dal 9 all'11 giugno nello steso Centro Fieristico di Monaco di Baviera, nei padiglioni direttamente adiacenti ad AUTOMATICA con tre giornate di contemporaneità fra i due eventi.

L'unione fra le due manifestazioni, entrambe leader nei rispettivi settori, ha già suscitato grande attenzione fra gli operatori qualificati e i responsabili della produzione. Dietro lo sfruttamento dell'energia solare, infatti, si celano impianti modernissimi di produzione e assemblaggio, che negli ultimi anni sono stati sempre più automatizzati per ridurre i costi e, in tal modo, garantire la competitività del settore con le fonti energetiche tradizionali.
Markus Elsässer, Amministratore Delegato di Solar Promotion GmbH, che organizza Intersolar in collaborazione con FWTM (Freiburg Wirtschaft Touristik und Messe GmbH & Co. KG), guarda con favore alle sinergie fra le due manifestazioni: "Nel 2008 diverse migliaia di visitatori hanno attraversato il passaggio fra AUTOMATICA e Intersolar in entrambe le direzioni. E nel 2010 le cose non andranno diversamente, perché la produzione automatizzata è un fattore chiave per le tecnologie solari. Il settore, nonostante una leggera frenata nel corso del 2009 dovuta alla crisi economica mondiale, conta su una crescita a lungo termine, alla luce dei programmi di sostegno e degli incentivi previsti negli Stati Uniti, in Giappone, Europa Orientale e anche in Cina."

SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE PER IL SETTORE DEL FOTOVOLTAICO
La produzione di energia solare è fondamentale per l'approvvigionamento energetico del futuro e già oggi contribuisce alla produzione di energia ecologica e compatibile con l'ambiente e il clima. Il continuo aumento dei prezzi dell'energia e i programmi di incentivazione adottati da un numero crescente di Paesi hanno spinto negli ultimi anni la domanda di impianti fotovoltaici. Il settore FV rappresenta quindi un mercato di sbocco molto promettente per le aziende di automazione.
Norbert Bargmann, Direttore Generale di Messe München, è convinto delle sinergie fra i due saloni concomitanti: "Il nostro compito in qualità di organizzatori è offrire il miglior contributo possibile al lancio di novità e sviluppi per il mercato e il business del futuro. In quest'ottica valutiamo sempre con grande attenzione il potenziale di automazione di ciascun settore industriale e puntiamo a riunire diversi settori e varie competenze nel campo dell'automazione. Per questo siamo fiduciosi che l'interazione fra AUTOMATICA e Intersolar nel 2010 produrrà sinergie molto interessanti per gli espositori e i visitatori che operano nel fotovoltaico."

Entrambi i settori traggono beneficio dagli sviluppi del mercato e della tecnologia. Da un lato, infatti, i prezzi dei sistemi fotovoltaici diminuiscono: lo sviluppo di grandi capacità produttive, la competizione internazionale e le nuove tecnologie di fabbricazione contribuiscono in tal senso e favoriscono l'incremento della domanda. Dall'altro lato, per un'ulteriore riduzione dei costi è assolutamente necessario completare l'automazione della produzione fotovoltaica: è proprio qui che si annida un enorme potenziale per l'industria dell'automazione.
Per ottenere prodotti fotovoltaici con efficienza elevata, lunga durata e costi accessibili, si deve automatizzare l'intero processo di fabbricazione, dalla produzione delle materie prime come silicio e vetro fino al modulo finito: questo riguarda, ad esempio, la movimentazione delle parti, la manipolazione precisa con l'ausilio di robot, il trasporto delicato e privo di urti e vibrazioni, la produzione in camera bianca per evitare depositi di polvere e, infine, il flusso dei materiali. Solo l'automazione permette di vincere contemporaneamente sfide come l'accorciamento dei tempi di ciclo e la riduzione delle percentuali di rottura di celle solari sempre più sottili. Un ruolo essenziale nella produzione di impianti solari spetta anche al controllo di qualità mediante sistemi di visione. Questa tecnologia consente di svolgere numerosi controlli e verifiche alle velocità elevate degli impianti di produzione attuali, ad esempio la misurazione di spessore degli strati o l'analisi degli spigoli. I sistemi di visione riconoscono le posizioni e comunicano i dati raccolti dalle telecamere

L'AUTOMAZIONE AL CENTRO DEL DIBATTITO NEL SETTORE IN FORTE CRESCITA DEL FOTOVOLTAICO

ai PC o ai robot in produzione, che possono così selezionare e scartare eventuali parti difettose.

L'AUTOMAZIONE AUMENTA L'EFFICIENZA DEI MODULI FV

Grazie a queste tecniche di produzione evolute, celle e moduli solari possono essere prodotti non solo in modo più efficiente e con tolleranze più strette, ma anche con un grado di efficienza maggiore. L'impatto dell'innovazione tecnologica in termini di produzione automatizzata sul costo dei prodotti è determinante per il futuro del settore fotovoltaico: solo in questo modo, infatti, il fotovoltaico può diventare competitivo rispetto ad altre fonti energetiche e quindi contribuire a soddisfare il fabbisogno energetico anche senza incentivi.

Sicuramente la crescita del settore è rallentata rispetto al 2008 a causa della difficile situazione dei mercati finanziari, che ha impedito la realizzazione di molti progetti per mancanza di credito alle aziende. Contemporaneamente la domanda è diminuita notevolmente, soprattutto nel mercato "esplosivo" della Spagna. Anche in Germania, l'altro grande mercato, la domanda è arretrata. Tuttavia il settore si manterrà in crescita nel medio termine.

PREVISIONI DI CRESCITA NEL SETTORE FOTOVOLTAICO

Sono soprattutto i costruttori di macchine e impianti in Germania ad approfittare della frenata nell'aumento delle capacità produttive all'estero. Dopo la Cina, la Germania è il secondo maggiore produttore di celle solari al mondo, con una quota del 19% nel 2008. Come ha comunicato recentemente l'associazione dei costruttori tedeschi di macchine e impianti (VDMA), i produttori di sistemi per il settore fotovoltaico hanno registrato un aumento del 10% nel secondo trimestre 2009 rispetto allo stesso periodo dell'anno precedente. L'industria tedesca resta così ai vertici della produzione di macchine e impianti per il fotovoltaico a livello mondiale, con una quota di esportazioni pari all'83%. La concorrenza internazionale sempre più agguerrita sottopone tuttavia i produttori di sistemi fotovoltaici a forti pressioni nel senso dell'innovazione. I fattori chiave per mantenere o conquistare la leadership di mercato sono massima qualità e minimo prezzo.

Il Dott. Eric Maiser, Direttore del Forum dei mezzi di produzione per il fotovoltaico all'interno della VDMA, spiega: "Resteranno competitivi solo i produttori che riescono a compiere questa specie di salto mortale nel loro sistema di produzione. Nessun costruttore si può permettere oggi di presentarsi con un parco macchine obsoleto. I costruttori tedeschi di macchine spingono l'innovazione nella tecnica di produzione e, in tal modo, consentono ai produttori di fotovoltaico in tutto il mondo di realizzare prodotti sempre migliori. I nostri livelli di domanda e quota di esportazione resteranno elevati."

Per il 2009 l'associazione tedesca dell'industria solare BSW-Solar prevede una crescita del settore fotovoltaico in Germania e nei principali mercati di esportazione. Al più tardi a partire dal 2010, Carsten Körnig, Direttore Generale di BSW-Solar, conta su un "boom" del solare. La tecnologia avanzata dei produttori tedeschi e un'industria di macchine e impianti forte contribuiscono al posizionamento favorevole del settore solare tedesco nel contesto competitivo internazionale. "Nonostante la crisi congiunturale nel 2009 la Germania potrà contare su una domanda in crescita. Nel mondo stanno emergendo molti nuovi mercati di sbocco. Entro il 2010 il nostro settore tornerà a crescere a livello mondiale. Un incremento del solare è atteso soprattutto negli Stati Uniti e in Cina. La crescita dell'energia solare prosegue e l'industria solare della Germania ne approfitterà," conclude Körnig.

IL FOTOVOLTAICO COME ESEMPIO PER LA NUOVA INIZIATIVA "GREEN AUTOMATION"

L'industria tedesca della robotica e dell'automazione è molto attiva e impegnata nello sviluppo di prodotti e sistemi di produzione sempre più sostenibili. Il salone AUTOMATICA, in collaborazione con VDMA Robotik + Automation e il Fraunhofer Institut Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), ha dato vita a una nuova iniziativa congiunta battezzata "Green Automation", che verrà presentata per la prima volta ad AUTOMATICA 2010.

Anja H. Schneider, responsabile di progetto di AUTOMATICA, spiega: "Ci siamo accordati con IPA e VDMA R+A sulla denominazione dell'iniziativa. 'Green Automation' significa incremento sostenibile dell'efficienza delle risorse con e mediante la tecnica di automazione. Il concetto si riferisce da un lato alla tecnica di automazione come consumatore quanto più efficiente possibile di risorse, ma dall'altro significa anche che la produzione competitiva di energie rinnovabili è possibile solo attraverso la tecnica di automazione."

I mezzi di produzione per il fotovoltaico sono solo uno dei tanti esempi di prodotti "verdi". Ad AUTOMATICA 2010 "Green Automation" metterà in evidenza il contributo delle tecnologie di automazione alla sostenibilità dell'economia in tutte le sue sfaccettature.

Per maggiori informazioni
www.automatica-munich.com

ESTRUSIONE - PRESSOCOLATA - FONDERIA - LAMINAZIONE - FINITURE - LAVORAZIONI MECCANICHE - SALDATURA - RICICLO

metef-foundeq
14-17 Aprile 2010

Centro Fiera del Garda Montichiari Brescia Italy

l'expo nr 1 nel mondo dei metalli

adnord.it

metef

INTERNATIONAL
ALUMINIUM EXHIBITION
8th EDITION

foundry equipment
foundeq
EUROPE

INTERNATIONAL FOUNDRY
EQUIPMENT EXHIBITION
5th EDITION

Due eventi un grande appuntamento internazionale in costante sviluppo: una occasione unica per incontrarsi e fare business.

Patrocinatori:
AIB - AIFM - AIM - AITAL - AMAFOND - ASSOFOND
ASSOMET - CEMAFON - CIAL - EAA - ESTAL - FACE
FEDERFINITURA - IIS - OEA - QUALITAL - UNCSAAL

CCIAA - Camera di Commercio di Brescia

Provincia di Brescia - Assessorato alle Attività Produttive - Lavoro - Economia e Formazione Professionale

UBI Banco di Brescia

www.metef.com

Segreteria Organizzativa: **Edimet Spa**, via Brescia, 117 - 25018 Montichiari (BS) Italy - Tel. +39 030 9981045 - Fax +39 030 9981055 - info@metef.com

cowmunication.it

MECSPE 2010

LA NUOVA CITTÀ DELLA MECCANICA SPECIALIZZATA.

MECSPE | EUROSTAMPI | PLASTIXEXPO | SUBFORNITURA | MOTEK ITALY | CONTROL ITALY

FIERE DI PARMA
25 – 27 MARZO 2010

codice: mtm

Richiedi la modulistica di iscrizione inviando al numero di fax 02 39005289 il seguente coupon. Mq richiesti _____

Salone di interesse:

☐ MECSPE ☐ EUROSTAMPI ☐ PLASTIXEXPO ☐ SUBFORNITURA ☐ MOTEK ITALY ☐ CONTROL ITALY

AZIENDA _____

ATTIVITA' _____

INDIRIZZO _____

CAP _____ CITTA' _____ PROV _____

TEL _____ FAX _____

NOME E COGNOME REFERENTE _____

CELL _____ EMAIL _____

Nota informativa art.13 D.Lgs.196/03: SENAF, titolare del trattamento, via Eritrea 21/A 20157 Milano, garantisce che i dati, da Voi forniteci attraverso la compilazione dei campi sopra riportati, verranno comunicati a società da noi incaricate e serviranno esclusivamente per fini statistici e promozionali per le manifestazioni organizzate da Senaf srl. Siete stati contattati perchè i Vostri dati sono presenti su banche dati pubbliche e del Gruppo Tecniche Nuove in cui vi è anche SENAF srl. L'elenco aggiornato dei responsabili è disponibile presso SENAF srl. I dati saranno trattati manualmente ed elettronicamente. L'interessato con la compilazione e l'invio del coupon esprime il consenso al trattamento indicato. Inoltre i riferimenti anagrafici dati personali, intesi come riferimenti anagrafici, e dati personali sensibili intesi come foto o immagini riprese durante lo svolgimento dell'evento da voi forniti potranno essere pubblicati e/o inseriti all'interno del nostro sito internet. Il conferimento dei dati è obbligatorio per quanto richiesto dagli obblighi legali e contrattuali e l'eventuale rifiuto a fornirli o al successivo trattamento potrà determinare l'impossibilità della scrivente a dar corso ai rapporti contrattuali medesimi. Inoltre, l'interessato, si impegna a comunicare le eventuali variazioni di tali dati. Vi ricordiamo che potrete opporVi in ogni momento al trattamento in oggetto, nonché esercitare tutti i diritti di cui all'art.7 del D.Lgs 196/03 di accesso, rettifica, aggiornamento e cancellazione, comunicandolo A SENAF srl FAX 0239005289

FIERE DI PARMA

Per informazioni Senaf tel. 02 3320391 – mecspe@senaf.it – www.mecspe.com

senaf
Gruppo Tecniche Nuove s.p.a.

La specialità della RESALE: migliaia di macchine usate “sotto tensione”!

RESALE 2010
KARLSRUHE

Fiera Leader Mondiale di Macchine ed Impianti Usati
Karlsruhe · Germania
21 – 23 Aprile 2010

Registrazione ed informazioni:
Tel. +49 (0)7244/70 75-0 · **www.resale-germany.com**

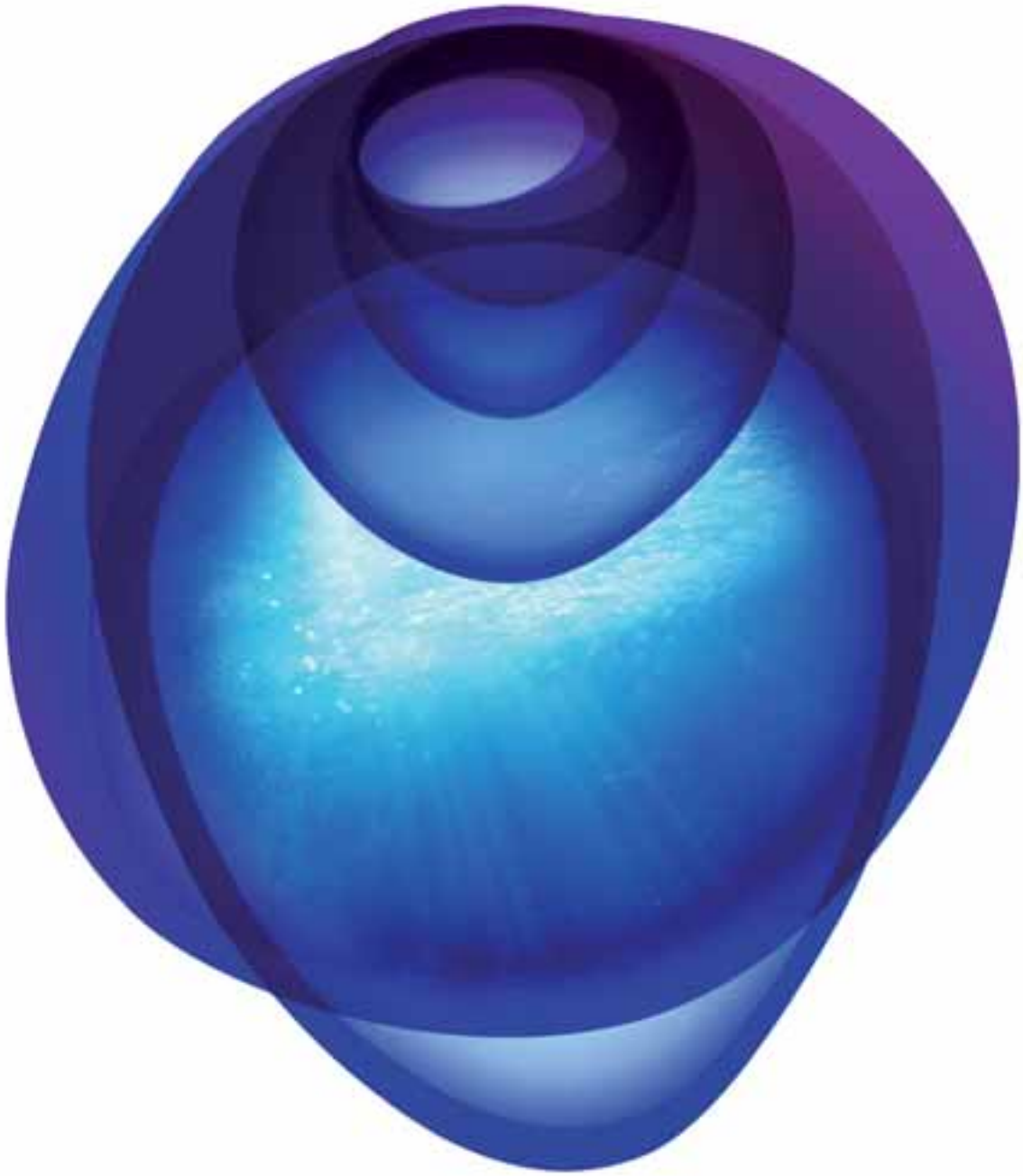
www.resale-germany.com

Seatec_Lat. 44°3'2" N / Long. 10°2'15" E

www.sea-tec.it

Membro di:

8ª Rassegna Internazionale
Tecnologie, Subfornitura e Design per Imbarcazioni, Yacht e Navi



MILLENNIUM YACHT DESIGN award

QUALITEC DESIGN AWARD
components production & furniture

QUALITEC TECHNOLOGY AWARD

ABITARE LA BARCA

Targa Rodolfo Bonetto

seatec

SEA TECHNOLOGY & DESIGN

10/12 Febbraio 2010 Carrara

ORGANIZZATO DA:
CARRARAFIERE
Business on the Move

CON IL PATROCINIO DI:

SPONSOR UNICO BANCARIO:
Cassa di Risparmio di Carrara S.p.A.

CERTIFICATO DA:

Camera di Commercio Lecco

Distretto Metalmeccanico Lecchese
www.leccomech.com

RegioneLombardia

DISTRETTO METALMECCANICO

Fornitore Offresi

www.fornitoreoffresi.com

affari incontri cultura

29|30 GENNAIO

lariofiere.erba

orari: 9-19
infoline: 031.6371

FORNITORE OFFRESI 2010

La Camera di Commercio di Lecco, il Distretto Metalmeccanico e Lariofiere sono al tuo fianco per valorizzare la tua impresa.

Per questo ti proponiamo due giornate di incontri d'affari con clienti, imprenditori, tecnici, responsabili acquisti delle aziende della filiera.

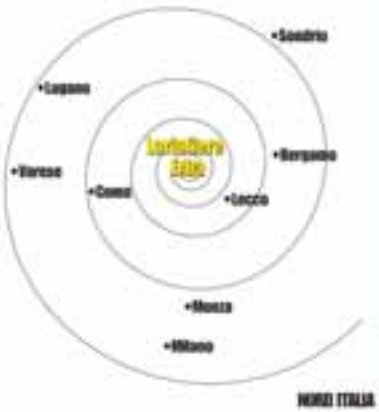
La tua competenza sarà la forza del nostro distretto: vieni a farti conoscere.

Per facilitare la tua partecipazione abbiamo preparato tutto noi!
E' richiesta solo la tua voglia di fare affari!

Ti offriamo uno spazio già arredato, attrezzato e personalizzato, un'importante campagna pubblicitaria,
la spedizione di inviti a tutte le imprese del settore ed il nostro impegno per la migliore riuscita dell'iniziativa.

QUOTA DI ADESIONE:
€ 500,00 per i partecipanti categoria ESPOSITORI

€ 1.000,00 per i partecipanti categoria SPONSOR



FORNITORE OFFRESI È APERTO ALLE SEGUENTI TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE:

TRANCIATURA, IMBUTITURA A FREDDO E FINE

LAVORAZIONI DAL FILO
STAMPAGGIO A FREDDO
LAVORAZIONE ASPORTAZIONE TRUCIOLO
> *fresatura, tornitura, brocciatura*

MINUTERIA METALLICA
MOLATURA/AFFILATURA UTENSILI
LAVORAZIONI DI:
> *foratura, lucidatura, filettatura, saldatura, brasatura, fresatura su tre e cinque assi, rettifica, elettroerosione*

TAGLIO LASER, PLASMA, ACQUA

CARPENTERIA
COSTRUZIONI STAMPI
> *costruzione porta stampi*
> *punzoni, matrici*

COPPIE CONICHE
INGRANAGGI
STAMPAGGIO A CALDO

TRATTAMENTI E RIVESTIMENTI SUPERFICIALI
> *trattamenti termici in genere, bonifica, cementazione, trattamenti galvanici, trattamenti superficiali, rivestimenti metallo duro, tintura, verniciatura, sabbiatura, pallinatura*

RETROFITTING MACCHINARI, REVISIONI, LAVORAZIONI MECCANICHE, LAVORAZIONI SPECIALI E DI PRECISIONE

STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE E COMPONENTI PLASTICI, PROTOTIPAZIONE.

In collaborazione con:

APILOMBARDA
CNA
CONFINDUSTRIA LECCO
Compagnia delle Opere CDO Lecco
CONFCOMMERCIO LECCO

BANCA PARTNER
CASSA DI RISPARMIO DEL FRIULI VENEZIA GIULIA

CON IL SOSTEGNO DI
REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

CON IL PATROCINIO DI

samumetal

15° salone delle tecnologie e degli utensili per la lavorazione dei metalli

15TH exhibition of tools and technologies for metalworking

In contemporanea con
Together with

SASME

9° Salone della subfornitura metalmeccanica

METAL FORMING

Focus comparto deformazione

Focus HighTech SM

Partner

CEU - CENTRO ESPOSIZIONI UCIMU SPA

CEU

10-13 February 2010

www.samumetal.it

Pordenone Fiere
Fiera dell'Euroregione

AREAteam.biz

19 - 22 MARZO 2010 • CENTRO FIERA DEL GARDA • MONTICHIARI

ACCENDI L'INNOVAZIONE

DIVENTA ESPOSITORE MU&AP 2010 E AGGANCIA LA RIPRESA

SUBFORNITURA MECCANICA • AREA MICROIMPRESE
DELEGAZIONI E BUYERS ESTERI • SCUOLA IN FIERA
CONVEGNI E WORKSHOP

MU&AP WWW.MUAP.IT

23ª Rassegna della Produzione per l'Industria Meccanica

E IN CONTEMPORANEA:

SUMEC SUBFORNITURA MECCANICA

Salone della Subfornitura Meccanica e Lavorazione Conto Terzi

GUTECH

3° Salone delle Guarnizioni e dello Stampaggio Gomma

ORGANIZZAZIONE: Centro Fiera del Garda Montichiari (BS)

Città di Montichiari · Provincia di Brescia · AIB · APINDUSTRIA · Confartigianato Unione di Brescia · ASSOPADANA C.L.A.A.I. · CNA · Associazione Artigiani

CENTRO FIERA S.P.A. - VIA BRESCIA, 129 - 25018 MONTICHIARI (BS)
TEL. 030 961148 - FAX 030 9961966 - WWW.CENTROFIERA.IT - INFO@CENTROFIERA.IT

21ª Fiera Internazionale Tecnologica della Lavorazione della Lamiera

Euro BLECH 2010

The World's No.1

26 - 30 ottobre 2010 • Hannover, Germania

Per ricevere ulteriori informazioni e prenotare uno stand: Mack Brooks Exhibitions Ltd Email: info@euroblech.com

www.euroblech.com

26th INTERNATIONAL MACHINE TOOL EXHIBITION

31 May - 5 June 2010

BIEMH

Hard times?

BIEMH - 2010

The best way of making it through

Don't miss this chance!

At this year's event you can also enjoy major advantages and bonuses.

Register now!

For more information: **0034 94 404 0091**
foreign@bec.eu

Co-organizers:

AFM
Machine-Tool Manufacturers' Association of Spain (AFM)

B! E! C! BILBAO EXHIBITION CENTRE

EXPOSSIBLE!

www.biemh.com

ALPHA SYNERGY

COMMERCIO MACCHINE UTENSILI

dal 1 gennaio 2010

ci siamo TRASFERITI in

via Fabio Filzi 14/16

BARANZATE (MI)

tel +39 02 93901277 r.a.

fax +39 02 93903897

www.alphasynergy.com

info@alphasynergy.com

ALPHA SYNERGY

Non farti sorprendere dalla ripresa!

Controlla, revisiona ed aggiorna adesso il tuo parco macchine

Alpha Synergy

propone da sempre macchine nuove e usate delle migliori marche

Visita il sito www.alphasynergy.com nella sezione "catalogo" scoprirai che

con i suoi partner...

MICROSERVICE

assistenza tecnica, vendita e retrofitting di macchine di misura

TMC

servizi di metrologia e rilievi dimensionali c/o terzi

AAT

CAPPS DMIS / CAPPS NC

un solo software per tutta l'officina senza cambiare l'hardware

Macchine utensili e di misura tridimensionale

Continuando la storia delle aziende "servizi" firmano tutte le convenzioni col nostri partner in collaborazione con **RCM** tra i quali l'adeguamento economico ed efficiente e l'innovativo contratto di assistenza e manutenzione

...si offre come unico interlocutore di riferimento

Completa l'offerta l'ampia gamma ricambi disponibili in pronta consegna

LA NOSTRA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE NUOVE E USATO SELEZIONATO VISIBILI SUL SITO **www.alphasynergy.com**

ALPHA SYNERGY

LA NOSTRA GAMMA COMPLETA DI MACCHINE NUOVE E USATO SELEZIONATO VISIBILI SUL SITO **www.alphasynergy.com**

ALPHA SYNERGY

QUANTO COSTA LA *NON CONFORMITÀ?*

Un recente studio di mercato ha rilevato che la non conformità dei pezzi lavorati, nella meccanica di medie/grandi dimensioni, può provocare perdite e aggravare i costi da un minimo del 2,3% ad un massimo difficilmente quantificabile nei casi peggiori.

Facciamo un esempio:

Vs. fatturato	Percentuale non conformità	Costo non conformità
€ 2.000.000,00	2,3 %	€ 46.000,00

Vuoi fare un calcolo veloce?

Vs. fatturato	Percentuale non conformità	Costo non conformità
€	%	€

il RIMEDIO C'È:

noi Vi proponiamo la Verifica Periodica Geometrica con certificazione laser

http://tinyurl.com/verifica

A RICHIESTA PROPONIAMO UN CONTRATTO DI MANUTENZIONE PREVENTIVA

tecno.com
Machine Tools

Tecno.com srl - Via Druento, 78 - 10078 Venaria (TO) Italy - Tel. +39 011 4551079 - 4551082 - Fax +39 011 4551458
www.tecnocommacchineutensili.com - info@tecnocommacchineutensili.com

AFFILATRICI
- DECKEL S12M, Corse (x-y-z) mm 355 x 370 x 370
- TACCHELLA 4M, Tavola mm 900 x 130, Corse (x-y-z) mm 400 x 200 x 250
- TACCHELLA 40LN, Tavola mm 800 x 112, Corse (x-y-z) mm 400 x 250 x 200

ALESATRICI
- CERUTI CERMAC MC-T110, N°2 Tavole mm 1400 x 1200, Corse (x-y-z-w) mm 3600 x 1500 x 1000, ATC 50
- Monti MCS 85 - tavola mm 1500 x 1 2 0 0 Corse xyz mm 1700 x 1400 x1500 visualizzata

CARRELLI ELEVATORI-AUTOGRU
- BELOTTI B92
- BELOTTI B81V
- CTC PL 420, portata Q.li 15
- OM EU 18, portata Q.li 18
- OM E 18 N, portata Q.li 18
- OM, portata Q.li 20
- OM, portata Q.li 40
- STILL R20 18, portata Q.li 18

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALE
- BURK & WEBER MC 60, Tavola mm 850 x 800, Corse (x-y-z) mm 1000 x 800 x 800, CNC SIEMENS 810, ATC 40, Mandrino 6000 rpm
- HURON CU 72, Tavola mm 400 x 400, Corse (x-y-z) mm 500 x 500 x 500, CNC BOSH CC300, ATC 60, Mandrino 6000 rpm
- HURON EX, Tavola mm 2000 x 600, Corse (x-y-z) mm 1600 x 700 x 800, CNC SIEMENS 840, ATC 32, Mandrino 14000 rpm
- MANDELLI REGENT 1001/U, Tavola mm 1000 x 800, Corse (x-y-z) mm 1450 x 1100 x 1100, CNC PLASMA MV- ATC 60, Mandrino 4000 rpm
- MANDELLI REGENT 1001/U, Tavola mm 1000 x 800, Corse (x-y-z) mm 1450 x 1100 x 1100, CNC PLASMA MV- ATC 60, Mandrino 4000 rpm
- MAZAK H-400 N, Tavola mm 400 x 400, Corse (x-y-z) mm 560 x 510 x 510, CNC MAZATROL M-32, ATC 30, Mandrino 10000 rpm
- MORI SEIKI SH 503, Tavola mm 500 x 500, Corse (x-y-z) mm 630 x 600 x 650, CNC MSG 502, ATC 60, Mandrino 20000 rpm
- MORI SEIKI SH 503, Tavola mm 500 x 500, Corse (x-y-z) mm 630 x 600 x 650, CNC MSG 502, ATC 60, Mandrino 20000 rpm

CENTRI DI LAVORO VERTICALE
- FAMUP MC 70 E, Tavola mm 900 x 520, Corse (x-y-z) mm 700 x 4800 x 640, CNC SELCA 3045, ATC 24, Mandrino 10000 rpm
- M ZERO VCP 1000, Tavola mm 1080 x 600, Corse (x-y-z) mm 1000 x 600 x 480, CNC ECS 2801, ATC 24, Mandino 17500 rpm
- SHE HONG HB 120 W, Tavola mm 2100 x 1500, Corse (x-y-z) mm 2000 x 1500 x 700, CNC MITHUBISHI M500, Mandrini 3800 rpm
- SHE HONG HB 4190 SP, Tavola mm 4100 x 1500, Corse (x-y-z) mm 4000 x 1970 x 420, CNC HEIDENAIN TNC 426, ATC 60, Mandrino 6000 rpm

ELETTROEROSIONI
- AGIE CLASSIC 3, Corse (x-y-z)mm 350 x 250 x 256
- CDM ROVELLA BF 1300 Tavola mm 1300 x 700, Corse (x-y-z) mm 1300 x 700 x 480
- CDM ROVELLA HYDRA CNC, Corse (x-y-z) mm 420 x 400 x 300, Dimensione vasca mm 1100 x 740 x 420
- ONA PD 4.120 EO, Corse(x-y-z) mm 800 x 600 x 400, Dimensione vasca mm 1700 x 1000
- CHARMILLES ROBOFORM 2LC, Tavola mm 500 x 350, Corse (x-y-z) mm 300 x 200 x 200
- CHARMILLES ROBOFIL 200, Corse (x-y-z) mm 315 x 200 x 135
- CHARMILLES ROBOFIL 510, Corse (x-y-z) mm 700 x 400 x 400

FORATRICE
- DEGEN 500-2, Tavola mm 650 x 1000, Corse (x-y-z) mm 1000 x 700 x 400, Corsa foratura mm 500

FRESATRICI A MENSOLA
- CERNOTTO BEST HPZR, Tavola mm 1500 x 400, Corse (x-y-z) mm 1050 x 470 x 470, CNC SELCA 1200, Mandrino 3600 rpm
- DECKEL FP4 NC, Tavola mm 900 x 530, Travel (x-y-z) mm 500 x 400 x 400, CNC GRUNDIG DIALOG 4
- FAMU FAS 2M, Corse (x-y-z) mm 800 x 500 x 450, CNC SELCA 1200, Mandrino 4000 rpm
- OERLIKON M12 H, Tavola mm 2000 x 500, Corse (x-y-z) mm 1500 x 420 x 500, CNC VISUAL
- RAMBAUDI MS3, Tavola mm 1300 x 300, Corse(x-y-z) mm 800x 370 x 390, Mandrino 2500 rpm
- WMW FSS400, Tavola mm 1600 x 400, Corse (x-y-z) mm 1000 x 350 x 400
- ACIERA F55, Tavola mm 1000 x 560, Corse (x-y-z) mm 1050 x 520 x 520, ACIERA 5000, Mandrino 4000 rpm

FRESATRICI A PORTALE
- JOBS JOMACH 23, Corse (x-y-z) mm 5200 x 2500 x 1200, CNC FIDIA, Mandrino 12000 rpm
- JOBS JOMACH 23 TW, Corse (x-y-z) mm 5200 x 2500 x 1200, CNC FIDIA, Mandrino 12000 rpm
- CASER FTA-U2-2747, Tavola mm 7400 x 1500, Corse (x-y-z) mm 8100 x 3700 x 2200, CNC FIDIA C10, Mandrino 2000 rpm
- FOREST LINE V1-2000, Corse (x-y-z) mm 14000 x 2100 x 500, CNC NUM 760

FRESATRICI BANCO FISSO
- FIL FA 201, Tavola mm 2401 x 700, Corse (x-y-z) mm 2001 x 650 x 1000, CNC VISUAL., Mandrino 1530 rpm
- NOVAR PARTNER 1700, Tavola mm 1700 x 700, Corse (x-y-z) mm 1500 x 750 x 800, CNC HEIDENAIN TNC 407, Mandrino 3000 rpm
- PARPAS G1-CDS, Tavola mm 2700 x 620, Corse (x-y-z) mm 1200 x 600 x 600, CNC FIDIA M1, Mandrino 4500 rpm
- PARPAS G1-CDS, Tavola mm 2700 x 620, Corse (x-y-z) mm 1200 x 600 x 600, CNC FIDIA M1, Mandrino 4500 rpm
- PARPAS S12-C, Tavola mm 2900 x 750, Corse (x-y-z) mm 1600 x 800 x 625, CNC HEIDENAIN TNC 355, Mandrino3000 rpm
- PARPAS L1C-
- RAMBAUDI RAMMATIC 600, Tavola mm 2000 x 610, Corse (x-y-z) mm 1260 x 600 x 600, CNC RAMBAUDI DELTA 20, Mandrino 3000 rpm
- RAMBAUDI RAMMATIC 1400, Corse (x-y-z) mm 2650 x 1400 x 1100, CNC SELCA 4045
- RAMBAUDI RAMMATIC 1404, Tavola mm 3000 x 1480, Corse (x-y-z) mm 1500 x 1400 x 915, CNC FIDIA F1, Mandrino 3000 rpm
- RAMBAUDI RAMMIL, Tavola mm 1600 x 500, Corse (x-y-z) mm 1200 x 500 x 500, CNC DYNAPATH SYSTEM 10, Mandrino 3000 rpm
- RAMBAUDI RAMMIL, Tavola mm 1600 x 500, Corse (x-y-z) mm 1200 x 500 x 500, CNC GETTYS, Mandrino 3000 rpm
- SACHMAN ARAKOS 521, Tavola mm 2000 x 610, Corse (x-y-z) mm 2500 x 975 x 1200, CNC SELCA 3045, Mandrino 2000 rpm
- SACHMAN RP3, Tavola mm 2000 x 730, Corse (x-y-z) mm 1800 x 815 x 800, CNC SELCA 1100, Mandrino 2000 rpm
- SACHMAN RP3, Tavola mm 2000 x 730, Corse (x-y-z) mm 1800 x 815 x 800, CNC HEIDENAIN 355, Mandrino 2000 rpm
- SACHMAN VEL 90, Tavola mm 1600 x 560, Corse (x-y-z) mm 1200 x 600 x 600, CNC HEIDENAIN TNC 150, Mandrino 2800 rpm
- SACHMAN VEL 90, Tavola mm 1600 x 560, Corse (x-y-z) mm 1201 x 600 x 600, CNC SELCA 1200, Mandrino4000 rpm
- ZEUS MATIC, Tavola mm 1600 x 650, Corse (x-y-z) mm 1150 x 600 x 600, CNC SELCA 1200, Mandrino 4500 rpm

FRESATRICI MONTANTE MOBILE
- MECOF AGILE CS500, Corse (x-y-z) mm 6000 x 1250 x 1900, CNC FIDIA M2
- MECOF AGILE CS500, Corse (x-y-z) mm 6000 x 1250 x 1900, CNC FIDIA M2
- MECOF CS 8, Tavola mm 4000 x 965, Corse (x-y-z) mm 2700 x 1100 x 1050, VIS.

MACCHINE DI MISURA
- DEA 5609, Corse (x-y-z) mm 6350 x 3250 x 2540
- POLI, Tavola mm 6000 x 2500 x 1500

PRESSE
- EUROPRESSE GEB25, Piani mm 500 x 330, Potenza 25 ton.
- IMV, Potenza 150 ton.
- MANZONI 2MR, Potenza 25 ton., Colpi al min. 15
- MANZONI A2 MF 763, Potenza 300 ton., Colpi al min. 30
- OMEC AC 110, Potenza 110 ton. - colpi al min. 45
- Linea presse LEGNANI 500 T, Piani mm 1000 x 800, Potenza 500 ton.
- EMANUEL DEA 830, Piani mm 3200 x 2000, Potenza 830 ton.

PRESSE PROVASTAMPI
- REISS TUS 115, Tavola mm 1000 x 1200, 100 ton.

PROIETTORE DI PROFILI
- ORAMA
- ELBO E 238

TRANCIATRICE ANGOLARE
- EUROMAC 200-6R, Tavola mm 850 x 800, Lunghezza mm 200
- EUROMAC 200-6R, Tavola mm 950 x 800, Lunghezza mm 220

RETTIFICHE
- MAJEVICA BM 500, Tavola mm 1200 x 450, Corse (x-y-z) mm 1300 x 500 x 500
- CANTALUPPI RT 1500, Tavola mm 1700 x 660, Corse (x-y-z) mm 1700 x 700 x 500
- FAVRETTO FR 400, Corse (x-y-z) mm 4000 x 1250 x 1100
- FAVRETTO MB 75, Tavola mm 750 x 450, Corse (x-y-z) mm 750 x 500 x 550
- FAVRETTO TA 60, Tavola mm 600 x 300, Corse(x-y-z) mm 600 x 350 x 350
- FAVRETTO TB 130, Tavola mm 1700 x 500, Corse (x-y-z) mm 1380 x 500 x 400
- FAVRETTO RTD 3000, Corse (x-y-z) mm 3000 x 1000 x 900
- STEFOR RTC 1512 CN, Tavola mm 1500 x 800, Corse (x-y-z) mm 1600 x 840 x 600

RETTIFICHE EST. / INT.
- GIUSTINA FARREL 50"-63", Max Diametro mm 1600, Max Lunghezza mm 12000
- RASTELLI R7, Max Diametro mm 300, Max Lunghezza mm 900
- SATA RU 1500, Max Diametro mm 300, d.p. mm 1000
- TACCHELLA PL-OD 2123, D.p. mm 2100, a.p. mm 230
- TSCHUDIN HTG 442, D.p. mm 400, a.p. mm 100

TORNI
- BIGLIA CNC B131-S, Max Diametro mm 200, Max Lunghezza mm 420, CNC AB OSAI
- TOPPER CNC TNL 100 A2, Max Diametro mm 264, Max Lunghezza mm 375, CNC NCT
- U.T.S. CNC GA-2600, Max Diametro mm 500, Max Lunghezza mm 615
- SAIMP KBF 180, Max Diametro mm 350, Max Lunghezza mm 800

TRAPANI RADIALI
- SASS TRM 2200, Max Diametro mm 100, Sbraccio mm 2200

TAGLIO LASER
- PRIMA INDUSTRIE RAPIDO 5 (3D), Corse (x-y-z) mm 3200 x 1500 x 600, CNC PRIMACH 900L

ROBOT
- COMAU NH3 220-2.7, a 6 assi

Centro di lavoro
PFG VCM 3000

Centro di lavoro
RAMCENTER 800

Fresatrice
MECOF CS500 1999

Rettifica
GIUSTINA & FARREL

LIBERTI

MACCHINE UTENSILI

Da anni Vi offriamo la qualità dei migliori prodotti, nuovi e usati

Taglio Plasma CRM 2500 x 6000 con testa a forare anno di costruzione 2003

Tornio a CNC KIA mod. SKT 28 LM Diametro max. tornibile 415 mm Torretta 12 pos. - CNC FANUC 0iT Utensili motorizzati – Anno di costruzione 2003

Centro di lavoro orizzontale MAZAK mod. FH 580 4 assi (B indexato) - 6 pallets CNC Fusion 640

Cesoia SCHIAVI mod. GH 630 A Lunghezza di taglio 3000mm Spessore di taglio 6 mm – Registro posteriore motorizzato – Anno di costruzione 1998

Centro di lavoro verticale SIGMA mod. MISSION 5-M CNC HEIDENHAIN TNC 426-M Corse: 1250x600x685

Pressa Piegatrice GASPARINI mod. PBS CNC DELEM da 64 W Videografico Pressione 165 t Lunghezza utile di piegatura mm 4000

Tutte le offerte dell'usato sono on-line www.libertispa.it

LISTA NUOVO ASPORTAZIONE TRUCIOLO

- SIGMA — Centri di lavoro verticali alta velocità; Centri di lavoro verticali a 5 assi
- LAGUN — Centri di lavoro verticali
- HERMLE — Centri di lavoro verticali 3-5 assi
- Matsuura — Centri di lavoro verticali 3-5assi; Centri di lavoro orizzontali; Sistemi FMS
- Tiger — Fresalesatici e centri di fresatura a banco fisso e montante mobile
- CMZ — Torni a CNC a bancale inclinato
- RO — Centri di tornitura
- GEMINIS / MOMAC / RIMEX — Torni autoapprendimento e paralleli
- ITAMA — Fresatrici universali
- vero Software — Sistemi CAD-CAM

LISTA NUOVO DEFORMAZIONE LAMIERA

- Warcom — Presse piegatici e cesoie a ghigliottina
- PRIMA INDUSTRIE — Impianti taglio laser 2D-3D
- Warcom — Impianti taglio plasma
- FINN-POWER — Punzonatrici e centri di punzonatura e piegatura
- PresseROSS — Presse eccentriche
- INCAR — Calandre e curvaprofilati
- FICEP — Macchine di foratura e taglio
- ISTECH — Segatrici a nastro doppia colonna
- MEP — Segatrici a nastro
- BOTTARINI — Compressori rotativi a vite

ASPORTAZIONE TRUCIOLO USATO

Alesatrici MONTI mod. MB 75
Corse: 1200x1000x800

Centro di lavoro verticale SIGMA mod.VC 600P
Corse: 600x420x450
2 unità cambio Pallet CNC PHILIPS 4460

Centro di lavoro verticale
FAMUP mod. MCX EVOLUTION
Corse: 1000x600x600CNC SIEMENS SINUMERIK

Centro di lavoro verticale GUALDONI mod. GV 95
Corse: 1250x620x650 - CNC SELCA 3045

Centro di lavoro verticale TAKUMI mod. V 8 Corse: 810x510x460 - CNC FANUC 0-M

Centro di lavoro verticale HITACHI SEIKI mod. VK 45 Corse: 760x450x450 - CNC HITACHI SEIKOS

Centro di lavoro verticale FAMUP mod. MCL 120
Corse: 1200x600x640 - CNC HEIDENHAIN TNC 430

Centro di lavoro verticale FAMUP mod. MCX 600
Corse: 600x400x400 - CNC SIEMENS SINUMERIK

Centro di lavoro verticale MAZAK mod. VQC 20-50b Corse: 1000x508x400 - CNC MAZATROL M2

Centro di lavoro verticale MAZAK mod. VTC 20 c
Corse: 1660x510x510 - CNC M-PLUS

Centro di lavoro verticale SIGMA mod. MISSION 5-M CNC HEIDENHAIN TNC 426-M
Corse: 1250x600x685

Fresalesatrice TIGER mod TFA 4
Corse: 1200x700x1000 - CNC SELCA 1200

Fresalesatrice SACHMAN mod. VEL 90
Corse: 1200x600x600 - CNC HEIDENHAIN TNC 155

Fresalesatrice DE TOMASI mod. FBF 20.3
Corse: 3000x1200x1300 - CNC SELCA 3045

Fresatrice a banco fisso NOVAR mod. KBA 1700
Corse: 1500x750x800 - CNC HEIDENHAIN TNC 407

Fresatrice a banco fisso NOVAR mod. Partner 1700 Corse: 1500x750x800 - CNC SIEMENS

Fresatrice a banco fisso OMV PARPAS mod. BPF 4/1600 Corse: 1600x800x600 - CNC SELCA 1200

Fresatrice a banco fisso SACHMAN mod. T 10 HS
Corse: 2000x1075x1000 - CNC SELCA 3045

Fresatrice universale DEBER
Corse: 900x450x600 - Visualizzatore MASTER MP

Fresatrice universale AZIMUT mod. FDM
Corse: 700x350x450

Fresatrice universale ALCOR mod. 220
Corse: 800x450x500 - Visualizzatore 3 assi ELESTA

Fresatrice universale LAGUN mod. FUTV 1250
Corse: 900x400x500 - Visualizzatore 3 assi WIZARD

Fresatrice universale RUSSA
Corse: 800x320x420 - Visualizzatore ELESTA

Tonio autoapprendimento PADOVANI mod. LABOR 255 Altezza punte: 255 mm
Distanza punte: 1500 mm

Tornio CNC CMZ mod. I 060 Diametro max. tornibile: 370 mm - CNC AB/OSAI

Tornio CNC BIGLIA mod. B 131 S Diametro max. tornibile: 320 mm - CNC AB/OSAI

Tornio CNC HYUNDAI mod. HIT 18S Diametro max. tornibile: 254 mm - CNC HITROL 840 C

Tornio CNC KIA mod. SKT 28LM Diametro max. tornibile: 415 mm - CNC FANUC 0i-T

Tornio CNC GILDEMEISTER mod. CT 20 L Diametro max. tornibile: 280 mm - CNC NEF CT 20

Tornio CNC MAZAK mod. SQT 250 MS Diametro max. tornibile: 300 mm - CNC MAZAK T-PLUS

Tornio CNC EMCO mod. TURN 500 Diametro max. tornibile: 400 mm - CNC SIEMENS SINUMERIK

Tornio parallelo ZMM mod. CU 360 Altezza punte: 315 mm - Distanza punte: 2000 mm

Tornio parallelo TOVAGLIERI mod. GT 700 Altezza punte: 380 mm - Distanza punte: 5000 mm

Tornio parallelo GRAZIANO mod. SAG 14 Altezza punte: 200 mm - Distanza punte: 1500 mm

Trapano radiale ZJ mod. Z3032x10/1 Capacità foratura: 32 mm - Sbraccio utile: 1000 mm

Trapano radiale CMR mod. INVEMA Capacità foratura: 55 mm - Sbraccio utile: 1600 mm

ASPORTAZIONE TRUCIOLO NUOVO

Fresatrice universale ITAMA mod. VF040 Corse: 800x300x400 - VISUALIZZATORE ESSON ES-8

Tornio parallelo ITAMA mod. 250/15 Altezza punte: 230 mm - Distanza punte: 1500 mm

Compressore BOTTARINI mod. KS 18 Bar: 10
Serbatoio: 1450

Compressore BOTTARINI mod. KS 11 Bar: 10
Serbatoio: 900

Trapano a colonna SERRMAC mod. V 22 E
Capacità foratura: 22 mm
Dimensioni tavola lavoro: 350x250

Trapano a colonna SERRMAC mod. V 22 E
Capacità foratura: 22 mm
Dimensioni tavola lavoro: 350x250

Trapano a colonna AGM mod. ND 30 VS
Capacità foratura: 30 mm
Dimensioni tavola lavoro: 275x275

DEFORMAZIONE LAMIERA USATO

Cesoia ghigliottina GATTI mod. CGS 10
Lunghezza di taglio: 2050 mm - Spessore di taglio: 10

Cesoia ghigliottina ROMEA Lunghezza di taglio: 2030 mm - Spessore di taglio: 12

Pressa eccentrica ROSS mod. 35 T
Pressione: 35 T - Sporgenza al centro: 200 mm

Pressa eccentrica 63 T Pressione: 63 T

Pressa Piegatrice GASPARINI mod. PBS
CNC DELEM da 64 W Videografico - Pressione 165 t
Lunghezza utile di piegatura mm 4000

Punzonatrice AMADA mod. ARCADE 210
Dimensioni max. lavoro: 1020x1290
CNC FANUC 16-P

Punzonatrice APOLLO mod. PK 25 Dimensioni max. lavoro: 1200x1140 - Pressione max.: 25 T

Segatrice PEDRAZZOLI mod. BROWN 270
Larghezza taglio: 270 m
Tipo di taglio: Semiautomatico

Segatrice MEP mod. SHARK 332 AXI Larghezza taglio: 330 m - Tipo di taglio: Automatico

Taglio plasma SAF mod. PLASMATOME 3
Campo di lavoro: 2000x4000
Generatore NETARJET HP 120

Taglio plasma CRM Campo di lavoro: 2500x6000
Generatore HD 3070

DEFORMAZIONE LAMIERA NUOVO

Pressa eccentrica SAN GIACOMO mod. T50R
Forza Nominale: 50 T

Liberti S.p.A. · Via dei Marchegiani · 06053 DERUTA (PG) Italy · Tel. 075 9710316 · Fax 075 9711797 · info@libertispa.it

ZANOTTI SANTO

ZANOTTI SANTO srl
Via Louis Bleriot, Loc. Fascia d'Oro - 25018 MONTICHIARI (BS) - ITALY
Tel. +39.0309962661, +39.0309962782 - Fax +39.0309660019
www.zanotti-mac.it - info@zanotti-mac.it

MACCHINE USATE: GLI ULTIMI ARRIVI

ALESATRICI

AL00080	ALESATRICE A T	**PAMA AP 130 MCR CNC**	MANDRINO 130 X.12000 Y.2400 Z.1020 CAMBIO UTENSILI 60 POSTI.
AL00395	ALESATRICE M.F	**BRAGONZI CREUSAMATIC 4"**	Mand.101,6 X.2000 Y.1200 Z.1000 W.559 tav.idros.1350x1050 CNC Heidenhain 135
AL00498	ALESATRICE M.T	**TOS WHN 13.B CNC**	Mandrino 130 X.3500 Y2000 Z.1250 W.800 1 tavole 1800x1800 CNC SIEMENS 840 Camb.utens.50 post.
AL00504	ALESATRICE M.T	**TOS WHN 13.8 CNC**	Mandrino 130 X.3500 Y2000 Z.1250 W.800 1 tavole 1600x1800 CNC Heidenhain TNC 355 .
AL00515	ALESATRICE M.M	**PAMA AC 125M CNC**	2 TAVOLE ROTOTRASLANTI 1800x1800 X.8000 Y.2000 Z.1000 TESTA BIROT.MANUALE CAMB.UTENS.60 POS. CNC ECS 2101
AL00533	ALESATRICE M.F	**SAN ROCCO FUTURA 110 CNC**	MANDRINO 110 X.2000 Y.1500 Z.1000 W.550 Tavola 1100x1300 CNC HEIDENHAIN TNC 355
AL00539	ALESATRICE M.T	**UNION BFKF 150 CNC**	Mandrino 150 X.2500 Y.1600 Z.1000 W.850 CNC HEIDENHAIN TNC 415
AL00563	ALESATRICE M.M	**PAMA SPEEDRAM 2000 CNC**	Mandrino 160 X.8000 Y.5000 Z.1200 W1000 CNC SINUMERIK 840C Anno 2002
FA00449	ALESATRICE	**INNSE ZENITH 1/10**	TAVOLA 2000x2000 X.3000 Y2000 Z.2000 CORSA MANDRINO 500 TESTA ORIZZONT.AD ALESARE T-MAN 500 CNC NUM 760 B
AL00592	ALESATRICE M.T	**JUARISTI TS 5**	Tavola 1600x200 X.3000 Y.2000.Z.2000 CNC NUM Camb.Ut.40pos.

FRESALESATRICI

FA00167	FRESALESATRICE B.F.	**MECOF CR15 CNC**	TAVOLA 2500x1200 X.2500 Z.1100 Y.1200 CNC Heidenhain 320
FA00169	FRESALESATRICE B.F	**MAUT ALN20 CNC**	TAVOLA 5200x960 X.3000 Y.1000 Z.1300 CNC HEIDENHAIM 320 TESTA VERTICALE BIROTATIVA
FA00183	FRESALESATRICE M.M.	**SECIMU UTITA 4000 CNC**	X.3600 Y.2000 Z.800 CNC ECS 2101
FA00430	FRESALESATRICE B.F	**MECOF CS 10-VA NC**	TAVOLA 6050x1060 X.4000 Y.1400 Z.700 CNC SIEMENSSINUMERIK 810 M TESTA DOPPIO MAND.
FA00508	FRESALESATRICE B.F	**SACHMAN ARAKOS 521(Selca)**	Long.2500 Trasv 975 Vert.900 Tav.2700x900 CNC Selca
FA00509	FRESALESATRICE B.F	**SACHMAN ARAKOS 521(fidia)**	Long.2500 Trasv 975 Vert.1520 Tav.2700x900 CNC Fidia
FA00519	FRESALESATRICE B.F	**MECOF CS 103**	X.2700 Y.1450 Z.990 Tavo.5000x1060 CNC SELCA 1200 Testa vert.birotat.
FA00506	FRESALESATRICE B.F	**FAGIMA FA100**	X.1000 Y.450 Z.450 CNC HEIDENHAIN TNC 355
FA00507	FRESALESATRICE B.F	**FAGIMA FA 12/60**	X.1000 Y.450 Z.450 CNC HEIDENHAIN TNC 360
FA00547	FRESALESATRICE B.F	**NOVAR K24**	Long.2500 Vert.1050 Trasv.900 Tavola 3000x800 CNC FAGOR O-M-C Cambio utensili 24 post.
FA00550	FRESALESATRICE B.F	**NOVAR PARTNER 2200**	Long.2000 Vert.800 Trasv.750 Tavola 2200x700 CNC HEIDENHAIN TNC 360 Cambio utensili 20 post. Testa manuale birotativa
FA00551	FRESALESATRICE B.F	**NOVAR KBF 5000**	Long.4000 Vert.1400 Trasv.1000 Tavola 5000x1000 CNC HEIDENHAIN TNC 360 Testa semiauto.KAR2
FA00555	FRESALESATRICE M.M.	**BUTLER HE 12000**	Long.10200 Vert.1620Trasv.1050 Tavola 12mtx1 CNC SIEMENS 840D Testa automa.birot.5 pos. Cambio ut,50 pos.
FA00556	FRESALESATRICE M.M.	**SORALUCE SL 12000**	Long.10500 Vert.1700Trasv.1000 Tavola 12mtx800 CNC HEIDENHAIN 430 Testa automa.birot.ISO 50. Cambio ut,60 pos.
FA00590	FRESALESATRICE M.M.	**COLGAR PROGRAM 200 CNC**	Long.7000 vert.2750 Trasv.1000 CNC FANUC 15-MB Cambio ut.60 pos. Testa Bimandrino-Trasp.trucioli-Refrig.mandri.
FA00593	FRESALESATRICE B.F	**MECOF CS 90 CNC**	Long.4300 vert.1700 Trasv.1000 Piano 6000x1060 CNC NUM 750 Cambio ut.61 pos. Testa birotativa-Trasp.trucioli
FA00594	FRESALESATRICE M.M.	**MAUT K40 MB3 CNC**	Long.6000 vert.1800 Trasv.900 Piano 7000x1500 CNC ECS 2600 Tavola . Cambio ut.61 pos. Testa birotativa-Trasp.trucioli

FRESATRICI

FR00103	FRESATRICE	**RIVA RIGIVA RS 70/CNC**	LONG.600-TRASV.500-VERT.700 Tav.800x460
FR00105	FRESATRICE	**ALCOR 220 CNC**	LONG.730-TRASV.450-VERT.525 CNC SELCA 1100 S Tav.1000x450
FR00126	FRESATRICE	**OMV FAS 2**	LONG.520-TRASV.450-VERT.430 Tav.900x450 Visualizzata
FR00361	FRESATRICE	**PARPAS G 1 C**	LONG.1200-TRASV.500-VERT.600 Tav.2420x620 CNC SELCA 1000+copiatore EKON +Testa orientabile +/- 30° bloccaggio manualE
PI00558	FRESA A PORTALE	**VIERSTAETE CNC**	Tavola 8000x2000 long.10000 vert.1300 Dist.spalle 2100 CNC NUM 750

RETTIFICHE

RE00283	RETTIFICA TANGENZIALE	**CAMUT VRS 3500**	TAVOLA 3700x1000 DIMENS.RETTIFICABILI 3500x1000
RE00425	RETTIFICA PER CILINDRI	**STANKOIMPORT 3M 197**	800x6000

TORNI

TO00560	TORNIO VERTICALE	**SEDIN 1525 CNC**	Plateau 2250 D.Torn.2500 H.Torn.1600 CNC ECS 1802 cambio utensili
TO00301	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 1250**	PIATTAFORMA 1200 DIAM.TORN.1400 H.TORN.1000
TO00302	TORNIO VERTICALE	**UMARO SC 17**	PLATEU 1450 DIAM.TORN.1650 H.TORN.1200
TO00315	TORNIO PARALLELO	**LEONARD SAFOP 40-510 S**	Plateau 600 D.punte 9000 H.Punte 700
TO00320	TORNIO VERTICALE	**GRAY VFR**	Plateau 800 H.torn.914 CNC FAGOR 8055 . C. utensili 30 posti
TO00434	TORNIO VERTICALE	**BERTHIEZ TFM 125 CNC**	Plateau 1300 H.torn.1000 CNC GE C.utensili 12 pos.
TO00461	TORNIO PARALLELO	**LEOPOLDO PONTIGGIA ELECTRONIC QH**	Plateau 600 D.punte 4000 H.Punte 400 diam.torn.800 visualizzato
TO00467	TORNIO VERTICALE	**IM ROMAN SC 14**	Plateau 1200 D.max.torn.1400 H.torn.1000
TO00468	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 22**	Plateau 2000 D.max.torn.2100 H.Torn.1500
TO00476	TORNIO PARALLELO	**MORANDO PN50-8000**	H.PUNTE 575 DIST.PUNTE8000 Plateau 800 FORO MAND.100
TO00477	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 27**	Plateau 2500 D.max.torn.2600 H.torn.1900
TO00494	TORNIO PARALLELO	**TACCHI HD 1450 CNC**	H.PUNTE 1000 D.PUNTE 4000 CNC ECS 2302
TO00517	TORNIO PARALLELO	**KRAMATORSK 1A660x6300**	H.punte 670 D.punte 6300 Plateau 1250 Diam.torn.1300
TO00523	TORNIO PARALLELO	**TACCHI FTC 61**	H.Punte 670 D.Punte 5000 Plateau 800 Diam.Torn.1300
TO00527	TORNIO PARALLELO	**GEMINIS CNC**	Diam.Torn.1600 Dist.Punte 4000 CNC FAGOR 8010T conv.trucioli
TO00532	TORNIO VERTICALE	**TITAN SC 43 H**	Plateu 4000 Diam.torn. 4300 Motore 55kw.
TO00544	TORNIO PARALLELO	**KRAMATORSK 1A665x8000**	H.Punte 830 D.punte 8000 Platau 1600 Diam.torn. 1660
TO00546	TORNIO VERTICALE	**TOS SKIQ 12 CNC**	Plateau 1250 D.torn.1400 H.torn.1850 SINUMERIK 810T
	TORNIO PARALLELO	**KRAMATORSK 1A667x12mt**	D.punte 12000 Platau 2500
TO00559	TORNIO VERTICALE	**SEDIN 1525**	Plateau 2250 D.Torn.2500 H.Torn.1600
TO00562	TORNIO VERTICALE	**KOLOMNA 1540T**	Plateau 4000 D.Torn.4000 H.Torn.2500 peso lav.100TON

TRAPANI RADIALI

TR00258	TRAPANO RADIALE	**RABOMA 12 UH 2000**	DIAM.FOR.55 SPOST.BRACCIO 1450 CONO MAND.MORSE 5
TR00269	TRAPANO RADIALE	**CSEPEL RFH 75/2000**	DIAM.FOR.75 SPOST.BRACCIO 2000

PRESSE

PR00337	PRESSA PROVA STAMPI	**UTAS A 4 COLONNE**	TAVOLA RIBALTABILE TON.100 DIMENSIONI 2000x2000

ELETTROEROSIONI

EL00572	ELETTROEROSIONE A TUFFO	**MITSUBISHI CX 20 CNC**	Tavola 740x590 Vasca 1100x1430x1490 Long.500 trasv.350 vert.300 CNC su 5 ass
EL00587	ELETTROEROSIONE A TUFFO	**TECNOSPAK 50 A**	Tavola 530x250 Vasca 720x470x320 Ampere 50
EL00588	ELETTROEROSIONE A TUFFO	**ONA PV4 120 S 1 CNC**	Tavola 2000x1180 Vasca 2530x1540x880 long.1500 trasv.1100 vert.400 Luce vert.1050 CNC NOVA PROGRAM 60

TAVOLE ed ACCESSORI

MA00580	Tavola girevle	**WMW TI 1800**	Superf. 2000x1800

TORNIO PARALLELO GEMINIS CNC
Diam. Torn. 1600 - Dist. Punte 4000
CNC FAGOR 8010T conv.trucioli

TORNIO PARALLELO KRAMATORSK 1A665x8000
H. Punte 830 - D. punte 8000 - Platau 1600
Diam. torn. 1660

TORNIO VERTICALE TITAN SC 43 H
Plateu 4000 - Diam. torn. 4300 - Motore 55 kw.

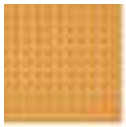
ALESATRICE M.T JUARISTI TS 5
Tavola 1600x200 X.3000 Y.2000.Z.2000
CNC NUM - Camb. Ut. 40 pos.

FRESALESATRICE M.M. COLGAR PROGRAM 200,
Long.7000 vert.2750 Trasv.1000 CNC FANUC 15-MB
Cambio ut. 60 pos. Testa Bimandrino
Trasp. trucioli - Refrig. mandri.

FRESALESATRICE M.M. BUTLER HE 12000
Long.10200 Vert.1620Trasv.1050 Tavola 12mtx1
CNC SIEMENS 840D Testa automa. birot. 5 pos.
Cambio ut. 50 pos.

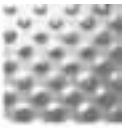
ALESATRICE M.M
PAMA SPEEDRAM 2000 CNC,
Mandrino 160 X.8000 Y.5000 Z.1200 W1000
CNC SINUMERIK 840C, Anno 2002

TORNIO PARALLELO TACCHI HD 1450 CNC
h. punte 1000 - d. punte 4000 - CNC ECS 2302


Asportazione di Truciolo

Deformazione lamiera

Impianti Industriali e Robot


Macchine usate

PERSICHETTI
MACCHINE UTENSILI E RAPPRESENTANZE

MACCHINE ASPORTAZIONE

Affilatrice universale di fabbr. russa mod. 3M642, accessoriata
Caricatore frontale per tornio NC SERVICE mod. GRILLO, 18 pallets
Elettroerosione a tuffo cnc AGIE mod. AT 2U, corse 250x180x250, 4° asse, magaz. 7 ut.
Elettroerosione a filo CNC Fanuc mod. WO, corse 350x200x150
Fresatrice a banco fisso cnc OMV mod. BPF - 3/1200, corse 1200x620x500, CNC HEIDENHAIN TNC 155
Fresatrice a banco fisso cnc OMV mod. FAS 2P, corse 800x500x450, cnc SELCA 3045D, revisionata
Fresatrice a cnc BOLLA, corse 750x350x470
Fresatrice a cnc RAMBAUDI mod. RAM-MILL, corse 1200x500x550, CNC HEIDENHAIN TNC 360
Fresatrice a torretta SIA mod. 406, corse 1000x400x455, vis. 3 assi
Fresatrice a torretta SIA mod. 452, corse 1000x360x465, vis. 3 assi
Fresatrice a torretta di fabbr. russa mod. 6T80SH, corse 800x220x415
Fresatrice superuniversale di fabbr. russa mod. 6T83SH, corse 1000x400x400, vis. 3 assi
Fresatrice universale INDUMA, corse 1500x400x500
Fresatrice verticale di fabbr. russa mod. 6T13, corse 1000x340x430
Segatrice a nastro BIANCO mod. 370 SA DS MS, diam. 280, semiautomatica
Segatrice a nastro BIANCO mod. 350 AF CNC, diam. 260, automatica
Tornio cnc BIGLIA mod. B 501 COMPACT, diam. 250x500, revisionato
Tornio cnc HITACHI SEIKI mod. NF20, diam. 450x450
Tornio cnc AKEBONO mod. SUPER-4AC, con caricatore Pietro Cucchi
Tornio ad autoapprendimento DE BERNARDI, a.p. 260, d.p. 4000, CNC FANUC 20T
Tornio parallelo GORNATI, a.p. 200, d.p. 1000
Tornio parallelo SGM, a.p. 200; d.p. 1500; vis. 2 assi
Tornio di fabbr. russa mod. 1M63B-3, a.p. 325, d.p. 3000, vis. 2 assi
Tornio russo mod. 16K40-4,a.p. 420,d.p. 4000, Vis. 3 assi
Tornio parallelo MERLI, a.p. 350, d.p. 4000
Tornio parallelo GIANA, a.p. 400, d.p. 3000
Trapano radiale BERGONZI mod. FCN40, cnc Anilam
Trapano radiale BERGONZI, diam. 40x1000, bloccaggi mecc.
Trapano radiale BERGONZI diam. 50x1250, blocc. ldr.
Trapano radiale di fabbr. russa mod. 2A554, diam. 50x1600, bloccaggi idr.

MACCHINE DEFORMAZIONE

Calandra cnc a 4 rulli MG mod. EH 310B, 3000x8/10, Impianto di carico
Cesoia idr. BL, 2000x4
cesoia mecc.GATTI, 2000x4
Cesoia mecc. CBC, 3000x5
Cesoia idr. SCHIAVI, 3000x4, sostegno posteriore lamiera
Cesoia idr. SCHIAVI, 3000X6
Cesoia mecc. di fabbr. russa, 3000x16
Piattaforma idraulica per sostegno lamiere, piano 2900x1500, altezza max 830
Pressa piegatrice idr. GASPARINI, 2000x30 ton.
Pressa piegatrice idr. FEMAS 3000x60 ton.
Troncatrice per grigliati ORSOGRIL mod. EFESTO U10M, piano di taglio 1350x1250

Centro di lavoro verticale VESTA,
corse 1000x550x500, giri 1800, CNC SELCA 4045 D

Trapano radiale SGM mod. ZX 3050x12,
diam. 50x1200, bloccaggi idraulici

Cesoia idr. SCHIAVI,
3000x4

Pressa piegatrice CNC SCHIAVI mod. HFB 125/4, 4000x125 ton., CNC 8 assi

RETTIFICATRICI TANGENZIALI e FRESATRICI UNIVERSALI

OC3

KRASNY BORETS
MADE IN BIELORUSSIA

- Dimensioni rettificabili da 450x200 a 1200x600
- Imp. elettrico Siemens
- Corse xyz: 1035x320x335/410

VISITATE IL NOSTRO NUOVO SITO: *www.persichetti.it*

Persichetti S.r.l. - Zona Ind.le Madonna del Moro n. 15 - 06019 Umbertide (PG) - Tel. +39 075 9412545 - Fax +39 075 9412547
Filiale: Via Braccini, 5 - 05100 Terni - Tel. +39 0744 400446 - **www.persichetti.it** - direzione@persichetti.it

SINCERT

www.sidermac.com - info@sidermac.com

SIDERMAC
MACCHINE UTENSILI

Via Pezza Alta, 4
Oderzo (TV) ITALY
tel. +39 0422 202139
fax +39 0422 852724

Tornio verticale
PENSOTTI Mod. TTE 2000
Ø mandrino 2020 mm - Ø tornibile 2700 mm
Max H del pezzo lavorabile 1600 mm
Visualizzato

Tornio verticale
PENSOTTI Mod. TTE 2000
Ø mandrino 2020 mm - Ø tornibile 2700 mm
Max H del pezzo lavorabile 1600 mm
CNC SIEMENS 840 D

Tornio verticale
KOLOMNA KU 514 F1
Ø tornibile 4200 mm
altezza tornibile 3000 mm - portata 100 ton.
IN FASE DI REVISIONE

Tornio verticale
UMARO SC22
Ø tornibile 2150 mm
altezza tornibile 1500 mm
portata 12 ton- visualizzato

Tornio verticale BERKA BK27
ø tornibile 2800 mm, Max peso sopra
il mandrino dN 25000, altezza tornibile 1650
mm, asse "C", magazzino ut. tornitura,
CNC SIEMENS 840 D

Tornio parallelo
MERLI Mod. CLOVIS 28
420x6000 mm,
passaggio barra 105 mm

Pressa Piegatrice idraulica
IMAL
Lunghezza utile 4100 mm - Potenza 255 Ton
Bombatura idraulica - CNC 4 assi DELEM da 66W

Pressa Piegatrice WARCOM
mod. UNICA - Lunghezza utile 3000 mm
Potenza 100 Ton - Incavo 500 mm
programmatore CNC 4 assi ESA KWARA2005

FRESATRICE BANCO FISSO
"MECOF" Mod. CS8
Piano di lavoro mm 4000 x 1000
Corse mm 2700 x 1200 x 1050 - Attacco cono ISO 50
Testa tipo HURON birotativa manuale
Visualizzatore assi - RICONDIZIONATA

Alesatrice
TOS a "T" Mod. WHN 13 B
Ø mandrino 130 mm
X 3500 mm - Y 2000 mm - Z 800 mm
Tavola 1800x1800 mm - CNC ECS

Alesatrice
TOS a "T" Mod. WD 130
Ø mandrino 130 mm - X 4000 mm
Y 2300 mm - Tavola 2000x2000 mm
Visualizzata - Accessoriata

Fresatrice a portale
JOBS MULTINORMA
CNC FIDIA 5 ASSI - Corsa X 9000 mm
Corsa Y 3200 mm - Corsa Z 1250 mm
Cono ISO 50, Cambio utensile 36 postazioni
Testa ad alti giri orientabile

Fresa-Alesatrice
COLGAR Mod. FRAL 50 TR
X 3500 mm - Y 1700 mm - W+Z 1000+1000 mm
Tavola 2000x2000 mm 30 Ton - ISO 50
Potenza mandrino 40 kW
Giri mandrino 2000 RPM - CNC FIDIA C1

Centro di fresatura HURON
X 2400 mm - Y 700 mm - Z 800 mm
Potenza mandrino kW 25 - CNC FIDIA C10
RPM 100-14000
Cambio automatico utensili

Posizionatore per saldatura
FRO Mod. TP8
idraulico, portata in verticale Kg 8.000
diametro tavola mm 1700

Posizionatore per saldatura
FRO Mod. TP20
idraulico, portata in verticale Kg 20.000
diametro tavola mm 2500, peso Kg 13.000

Curvatubi PEDRAZZOLI
BEND MASTER 120 CNC
REVISIONATA A NUOVO

Calandra a 3 rulli IMCAR
3000x35 mm,
REVISIONATA A NUOVO

Fresatrice a montante
mobile MECOF Mod. CS1000
X 6300 mm - Y 1000 mm - Z 2000 mm
CNC SELCA - Testa autom. - Squadre e cubi
Cambio utensile 16 posizioni

Curvatrici a 3 rulli
BOLDRINI BSA 36 e BSA 22

EASSON EUROPE

Vision and Commitment

KIN AH EUROPE

MACHINE TOOLS

Comprate in Cina... senza doverci andare!

Easson e Kin Ah Hong Kong (16 stabilimenti in Cina, 2'000 collaboratori) sono affermati costruttori.
Easson Europe e Kin Ah Europe (Svizzera) sono le consociate responsabili per il mercato europeo e lo sviluppo di joint ventures.
In tale ottica rientrano le collaborazioni avviate nel campo dei CNC con esa/GV di Modena e D.Electron di Firenze.

CNC esa Easson K3

CNC Easson D.Electron Z32

ES14 "All in One", un Visualizzatore per qualsiasi applicazione

Fresatrice M7V

Proiettore di Profili EP1

Macchina di Misura Spartan 3020

▼ Machine Tools ▶ Automation ◀ Metrology ▲ Consulting

Easson Europe SA
Kin Ah Europe Sagl
Tel.+41 91 630 2118/20; fax +41 91 630 2119; www.eassoneurope.com; welcome@eassoneurope.com
Via Passeggiata, 24 CH - 6828 Balerna TI, Svizzera (a 3 Km da Como e 50 Km da Malpensa)

ANDREOLI COMMERCIALE
MACHINE TOOLS

Uffici e magazzino: Via Ruc, 16
25040 Esine (BS) - Italy
Tel. +39 0364 46598
Fax +39 0364 46106
info@andreolicomm.it
www.andreolicomm.it

EAMTM

IL NOSTRO USATO DI QUALITÀ

- Alesatrice **CORNAC C100** (Boring Machine), X: 1000, Y:1500, Z: 800, visualizzata, ottima;
- Alesatrice a montante mobile **PAMA ACC/152/330** (Mobile column milling machine), corsa trasversale 3000, verticale 3000, ram 1020, tavola Pama rototraslante 2500x2000, portata 30 ton, corsa 1500;
- Centro di lavoro verticale **TOS MC 100 V** (Vertical centre), 1016 x 610 x 508, CNC Heidenhaim LE 407, magazzino 40 utensili;
- Fresatrice a montante mobile **MECOF M 300/B**, (Mobile column milling machine), piani 9500x3000, corse X: 9500, Y: 1400, Z: 3000, 5 assi, CNC Fidia C10;
- Fresatrice a banco fisso **MECOF CS 200 CNC** (Bed-type milling machine), corse: X: 5300, Y: 1000, Z: 2000, CNC FIDIA F1-SYS628, nr. 2 squadre e nr.2 supporti squadre;
- Fresatrice-piallatrice **PENSOTTI K. 200 PGF 180/200** (Planomiller), corse 6000 x 2000 x 1600, CNC Selca 3045;
- Fresatrice **DEBER FU 180-M** (Milling machine) tavola 1800x380, X: 1200, Y: 400, Z: 500;
- Pressa idraulica **MULLER ZE 400-20.21.1** (Hydraulic press): Ton. 400, tavola 2000x1400;
- Pressa idraulica **MULLER ZE 600-32.2.1** (Hydraulic press): Ton. 600, tavola 3200x1900;
- Rettifica per superfici piane **FAVRETTO TD 250/S** (Surface grinder), lunghezza 2500, larghezza 700, tavola 2500x600;
- Rettifica tangenziale **ALPA RT 1600** (Surface grinder);
- Tornio parallelo **COLCHESTER Magnum 1250** (Center lathe), tra le punte 4000, diam. sul banco 630, visualizzato, foro diam. 120;
- Tornio parallelo **CMT URSUS** (Center lathe), altezza punte 250, tra le punte 1500, foro 105, visualizzato;
- Tornio verticale **CRAWFORD SWIFT BM05** (Vertical Borer), tavola 1500, diam. Max 1850, 2 carri;
- Tornio verticale **DEFUN KNA 110/135** (Vertical Borer), tavola 1100, diam. max 1350;
- Tornio verticale **FRORIEP KE18/2000** (Vertical Borer), tavola 2000, diam. Max 2200;
- Trapano radiale **RABOMA 12UH1250** (Radial Drill), sbraccio 1250, diam. Foratura 60;
- Trapano radiale **RAPID 50** (Radial Drill), cono morse 5, sbraccio 1250;
- Nr.10 trapani a colonna di varie misure.

Rettifica tangenziale **FAVRETTO CNC TUN 5000/150/150**
(Surface grinder), corse 5250x1500x1500, tavola 5120x1350, CNC Selca 3045

Fresatrice a banco fisso **DEBER BTM 5 A CENTER 3G**,
(Bed-type milling machine), tavola girevole 1000x1500, X: 3000, Y: 1600, Z: 1500, W: 600, 5 assi, CNC Selca 3045, anno 2001, ottima.

TECNO IN S.r.L.
MACCHINE UTENSILI

TECNO IN MACCHINE UTENSILI SRL
Via Vecchia di Cuneo, 89 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
Tel./Fax 0171/260658 - Cell. 348 3344393
e-mail: info@tecnoinsrl.it

Trovate le schede e foto di tutte le macchine in elenco sul nostro sito internet

www. tecnoinsrl.it

FRESATRICE A BANCO FISSO PARPAS SL 75
CNC SELCA 3045
CORSE 2000X1200X750
IN OTTIME CONDIZIONI

CENTRO DI LAVORO SIGMA
CAMBIO PALLET MOD. EK 110/50
Corse:mm1250x780x870
pallet mm 1400x650 – CNC Philips

CENTRO DI LAVORO MAZAK H415N
CNC MAZATROL MPLUS - 560X510X510
PALLET DIAM. 400 - MAG. 30 POSTI
MANDRINO 10000 rpm

CENTRO DI LAVORO KONDIA B1050
CNC SELCA 3045
CORSE 1000X500X510
TAVOLA 1200X500 - 8000GIRI - REFRIG.
ATTR. MANDRINO - MAG. UT. 22 POSTI

FRESATRICE A M.M. MAUT K40
CNC HEIDENHAIN 407, 3000 GIRI
4000X900X1500, PRED. 4° ASSE-TESTA
BIROTATIVA AUTOMATICA
REFRIGERANTE ALTA PRESSIONE

FRESATRICE CB FERRARI A15
CNC SELCA 1200
TAVOLA 1250X450
CORSE 850X400X400

FRESATRICE OMV PARPAS FAS 4
6 ASSI completa di: CNC SELCA 1220
TESTA CON ASSE B IN CONTINUO
TAVOLA ROTOBASCULANTE DIAM. 600
corse: 1200x700x600 - 5600rpm

TORNIO GRAZIANO MT 500
Completo di CNC 532 T - ASA 8
Distanza punte: 1000 mm
Passaggio barra 74mm

TORNIO A CNC
GRAZIANO GR 300C
CNC 432 T
CORSA UTILE X=250/Z=620

TORNIO PARALLELO
OMG ZANOLETTI 260X2000
REVISIONATO PARI AL NUOVO
VISUALIZZATO ANILAM 3 ASSI

TORNIO PARALLELO CMT URSUS
250X1500 FORO 105
VISUALIZZATO
REVISIONATO PARI AL NUOVO!!

TORNIO PARALLELO
OMG ZANOLETTI TP 400 X 3000
FORO 105, COMPLETO DI RAPIDI
REVISIONATO "PARI AL NUOVO"

CENTRO INTESTATRICE
TOVAGLIERI MACHINTEST M25/35
lungh pezzo min 120 x max 1000
completa di 2 TESTE + 5 MANDRINI
+ EVACUATORE TRUCIOLI

PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI
3000X100 tonn
INCAVO 400mm
CNC SELECONTROL 4 ASSI

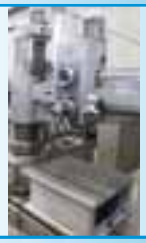
PRESSA PIEGATRICE WARCOM
mod.UNICA 3000X60 TONN
CNC Elesa Kletra 20050
con videografica 4 assi

CESOIA
WARCOM MOD. MAXIMA 3000X6/8
INCAVO 500mm
IN PERFETTE CONDIZIONI

CESOIA SOMO MOD. SCH 30/13
3000 X 13 mm
REGISTRO MOTORIZZATO

CESOIA SCHIAVI GH 630 A
3000X6
COMPLETA DI REGISTRO
POSTERIORE MOTORIZZATO

RETTIFICA TANGENZIALE
FAVRETTO MB 75
CORSE 750 X 450mm,
con piano elettromagnetico



TRAPANO RADIALE SASS TRL 1300
completo di cubo
16 VEL. DA 32 A 1950 giri/min

MARIO BIANCHI, DA OLTRE 50 ANNI NEL SEGNO DELLA QUALITÀ

2009 anno difficile per le macchine utensili

2009 anno difficile e complesso per l'economia ed il settore macchine utensili.
Si è concluso da poche settimane l'anno commerciale 2009 che per il gruppo Durma si è caratterizzato per una contrazione, anche se relativamente modesta.

Il gruppo Durma in Italia è meglio conosciuto per i prodotti a marchio Gecko, distribuzione dei quali è affidata da poco meno di vent'anni all'azienda **Mario Bianchi SpA** di Treviso, società di primo piano nel settore delle macchine utensili per la lavorazione della lamiera che, con oltre cinquant'anni di esperienza, è in grado di offrire una completa gamma di prodotti per le aziende operanti nell'ambito dell'industria metalmeccanica e della carpenteria in genere grazie ai suoi prestigiosi marchi internazionali.

Abbiamo incontrato due dei protagonisti di questo consolidato sodalizio commerciale, in particolare Mr. Altan Arda - marketing and sales manager del gruppo Durma - ed il sig. Filippo Bianchi - responsabile commerciale della Bianchi SpA - ai quali abbiamo rivolto alcune domande.

2009: ci potete formulare il vostro giudizio per l'anno appena concluso?
Mr. Arda - Il gruppo Durma rappresenta nel settore della lavorazione della lamiera un "world player" a tutti gli effetti. Siamo presenti in oltre 84 paesi del mondo con filiali dirette (Stati uniti d'America e Singapore) o importatori esclusivi dotati nel 90% dei casi di grandi stock di nostre macchine in pronta consegna e personale diretto per il servizio di start-up e post vendita dei nostri prodotti. Questo ci consente una presenza mondiale capillare ed un controllo molto attento dell'andamento dei singoli mercati. Ho voluto fare questa premessa per motivare il mio giudizio non completamente negativo sui risultati conseguiti dal nostro gruppo nell'anno commerciale da poco conclusosi. I mercati tradizionalmente più maturi, come i paesi appartenenti alla "vecchia" Europa (Francia, Germania, Italia, Paesi Bassi, Inghilterra, Spagna, Austria ecc. ndr) hanno subito grosse contrazioni di vendite, in certi casi anche oltre il 50% in certi altri casi, la maggior parte, tra il 30 ed il 40%. Inutile dire che anche per il nostro gruppo i target previsionali fissati ad inizio del 2009 non sono stati raggiunti, ed il calo è stato di circa il 25% anno su anno. Questo calo, tutto sommato abbastanza contenuto stando ai dati settoriali, lo abbiamo potuto registrare grazie all'ultimo trimestre del 2009, periodo nel quale abbiamo ripreso con un certo ritmo le consegne ma soprattutto l'acquisizione di nuovi ordini.

Filippo Bianchi, responsabile commerciale di Mario Bianchi Spa

Sig. Bianchi - Le considerazioni appena formulate da Mr. Arda non possono che trovarmi d'accordo. Per quanto riguarda le competenza commerciali della Bianchi SpA, cioè il mercato italiano, possiamo ritenerci soddisfatti non tanto dei risultati conseguiti (circa meno 30% anno su anno) quanto piuttosto dell'andamento dell'ultimo trimestre. Infatti l'andamento del 2009 fino al mese di Luglio è stato pressoché catastrofico. Ma segnali di ripresa sia a livello di fatturato che di acquisizione ordini sono cominciati ad arrivare già dal mese di settembre proseguendo per tutto l'ultimo trimestre, al punto che il fatturato di novembre e dicembre segna addirittura il segno più non solo se paragonato allo stesso periodo del 2008 ma anche del 2007! Questi dati non possono che darci fiducia e coraggio per affrontare anche il 2010. Parlando di numeri assoluti il 2009 possiamo affermare di aver superato, anche se di poche unità, le 60 macchine (tra presse piegatrici e cesoie del gruppo Gecko-Durma) installate sul territorio. Ribadisco che si tratta di dati non entusiasmanti, ma se riferiti al settore in cui operiamo ed alle vicissitudini di alcuni nostri competitors, non possiamo che ritenerci soddisfatti.

Quali ritenete siano i vostri punti di forza rispetto ai vostri concorrenti in un mercato così affollato come quello italiano?
Mr. Arda - Voglio sintetizzare in poche parole la filosofia che ha portato il

Impianto di piegatura Tandem 2xAD-S 40260

MARIO BIANCHI, DA OLTRE 50 ANNI NEL SEGNO DELLA QUALITÀ

gruppo Durma alla visibilità e diffusione internazionale a tutti nota. *Gamma completa; Competitività; Eccellenza.* Probabilmente lo spazio che Lei mi potrà concedere all'interno della Sua rivista non sarebbe sufficiente per descrivere adeguatamente tutti i punti elencati, proverò ugualmente a farlo in estrema sintesi. *Gamma completa*: disponiamo di una delle gamme di macchine a catalogo più completa oggi presente sul mercato, sia per quanto riguarda i modelli e versioni, sia per gli accessori, questo ci consente di rispondere alla stragrande maggioranza delle richieste che ci pervengono dalla nostra clientela internazionale.
Competitività che possiamo scindere i molteplici concetti come: *Standardizzazione*: il nostro management ha voluto introdurre all'interno dei nostri stabilimenti concetti produttivi propri del settore automotive; ad esempio la produzione in serie ed il montaggio a catena. Visitando i nostri reparti produttivi sarà praticamente impossibile trovare macchine standard prodotte in lotti inferiori ai 20 pezzi tutti perfettamente uguali (questo grazie anche alle sinergie con i nostri dealers che sono disposti ad investire stoccando grandi volumi dei nostri prodotti). E questo ultimo punto mi consente di collegarmi ad un'altra colonna portante della nostra filosofia: *Economia di scala*: gli approvvigionamenti presso i nostri fornitori si concretizzano in ordini a programma con consegne periodiche mensili o trimestrali che si spalmano in due o tre anni, con questo si capisce che il nostro potere contrattuale diviene molto alto e riusciamo a spuntare delle condizioni molto favorevoli.
La somma questi elementi, cioè *Standardizzazione*, *Economie di scala* porta al concetto più macroscopico che possiamo riassumere con il temine *Competitività.*
Sig. Bianchi - Alla Bianchi SpA, come a tutti gli altri nostri colleghi dealers degli altri paesi, viene delegata l'organizzazione commerciale e distributiva dei prodotti Gecko-Durma. la funzione appunto di distributori nazionali. Ciò che noi facciamo ed abbiamo fatto in questi oltre 15 anni di collaborazione con il gruppo Durma è la distribuzione del prodotto, curandone il servizio pre e post vendita. Una fitta rete di 30 tra rivenditori ed agenti ci consente di seguire in maniera capillare il mercato italiano. Disponiamo di un ampio magazzino di macchine nuove in pronta consegna che oscilla intorno alle 100 unità, oltre che di uno show-room con una decina di macchine installate e disponibili per dimostrazioni e prove di lavorazione. Gli imponenti investimenti che noi facciamo per avere un grande stock di macchine pronte consentono ai prodotti Gecko-Durma di poter arrivare all'utilizzatore in tempi rapidissimi dopo l'ordine. Questo si aggiunge ai cospicui investimenti in manifestazioni fieristiche ed in campagne di comunicazione per mantenere la potenziale, oltre che la già acquisita, clientela aggiornata sulle ultime novità. Consideri che a fine 2009 avevamo già installato in Italia oltre 1000 macchine.

Visto che ne ha fatto cenno Lei, ci parli degli inizi? Le macchine del gruppo Durma si caratterizzavano per il basso costo, alcuni le associavano anche a bassa qualità.
Sig. Bianchi - Quando abbiamo preso i primi contatti con i responsabili del gruppo Durma eravamo anche noi scettici.Il gruppo produce prevalentemente in Turchia,e la diffidenza verso il costruttore estero...vendere un prodotto così in Italia, patria dei produttori di presse e cesoie... i dubbi erano molti. Fummo stimolati da un collega tedesco che vendeva già da qualche anno i prodotti Durma e ne era entusiasta. La nostra considerazione fu: se

Stabilimento principale gruppo Durma

Mr. Altan Arda, marketing and sales manager del gruppo Durma

i prodotti soddisfano gli esigenti clienti tedeschi, possono soddisfare gli altrettanto esigenti clienti italiani! Molti dubbi vennero fugati quando visitammo lo stabilimento principale dell'epoca (oggi dismesso e sostituto da una modernissima sede inaugurata pochi anni fa ndr). Vedere da vicino i prodotti ma soprattutto i metodi produttivi, la cura nel montaggio, la grande esperienza e competenza delle maestranze, gli uffici tecnici e l'organizzazione aziendale in genere ci persuasero che si trattasse di un costruttore di alto livello e grandi potenzialità. Immagini che già nel lontano 1993 possedeva la certificazione di qualità aziendale ISO 9002, la certificazione TUV, ed erano praticamente pronti ad applicare le restrittive normative comunitarie CE che di lì a poco sarebbero entrate in vigore.
L'impressione fu assolutamente entusiasmante, da quella visita iniziò questa scommessa. Nella vendita delle prime macchine arrivate in Italia dovemmo superare la diffidenza degli utilizzatori, ma nell'arco di pochi mesi, forse un anno, con le prime referenze ed i primi clienti soddisfatti la strada fu in discesa.
È vero che uno degli elementi che ha da sempre contraddistinto i prodotti Gecko-Durma è il prezzo competitivo, o per meglio dire il "value for money". È altrettanto vero che all'inizio era possibile, per ignoranza, pregiudizio, timore o chissà cos'altro confondere competitività con scarsa qualità. In una fase storico-economica in cui parole come "globalizzazione" ed "inter-

MARIO BIANCHI, DA OLTRE 50 ANNI NEL SEGNO DELLA QUALITÀ

nazionalizzazione" sono diventate di uso comune per chiunque, credo che solo uno sprovveduto o un incompetente potrebbe sollevare dubbi sulla qualità dei prodotti Gecko-Durma. Chiunque sappia valutare correttamente può constatare che i prodotti possiedono dei requisiti di alta qualità sia progettuale che costruttiva, dispongono dei migliori componenti presenti sul mercato, vengono prodotti da uno stabilimento considerato di "eccellenza" nel settore in cui opera.

Mr. Arda - Il mercato italiano è sempre stato considerato un mercato esigente, difficile, altamente competitivo con dei player affermati concorrenziali e presenti. È naturale che una nuova realtà nel mercato sia di difficile inserimento. Detto questo penso che i risultati conseguiti in questi anni testimonino la nostra qualità e la nostra affidabilità. Prima di essere presenti sul mercato mondiale direttamente con i nostri brand abbiamo costruito molti modelli di macchine per importanti e blasonati marchi del settore sia europeo che americano, che si limitavano in questo caso a distribuire i nostri prodotti con il loro marchio. Il fatto che i nostri prodotti siano così competitivi deriva anche dal fatto che abbiamo introdotto importanti innovazioni costruttive già da parecchi anni nei nostri stabilimenti. Un esempio su tutti. Noi produciamo interamente i registri posteriori delle nostre presse piegatrici (a 2, 3, 4 o più assi fino agli antropomorfi), a differenza di certi nostri concorrenti che li acquistano sul mercato. Questo comporta ovvi contenimento di costi.

Chi è oggi il gruppo Durma in Italia e quali i progetti futuri.

Mr. Arda - Oggi il gruppo Durma rappresenta un "world player" e soprattutto un "full range producer". Mi spiego meglio. Circa al nostro orientamento al mondo ho già accennato prima: distribuiamo in 84 paesi diffusi nei 5 continenti, in altre parole dove esiste un mercato di macchina per la lavorazione a freddo della lamiera, in gruppo Durma c'è! in Italia con Esa GV, Givi misure, Nuova elettronica, Rolleri, Euram; Insomma selezioniamo nel mercato i migliori partner, che ci sappiano supportare e che siano disposti a crescere ed investire con noi allo scopo di migliorare continuamente la qualità del nostro lavoro. Secondo punto. Full range Producer: costruiamo dalla piccola scantonatrice per lamiera fino all'impianto di taglio a tecnologia laser dotato di carico scarico, passando attraverso presse piegatrici, cesoie, impianti taglio plasma e punzonatrici a torretta.

Pressa piegatrice sincronizzata 8 assi mm. 10.500 x 1500 t.

Sig. Bianchi - Per la Bianchi SpA probabilmente il gruppo Durma rappresenta oggi il maggior partner commerciale. Devo dire che i potenziali di crescita dei prodotti Gecko in Italia risultano essere ancora molto alti. Contiamo in una profonda selezione del mercato, derivante da questo periodo economico profondamente mutato. I vecchi schemi operativi dovranno essere rivisti ed adeguati alle nuove condizioni ed opportunità che il nuovo scenario economico ci potrà offrire. Rivestirà sempre maggior importanza la bontà di chi offre quel prodotto. Mi spiego meglio. Le pessime esperienze vissute da molti clienti utilizzatori che si sono affidati a fornitori con "i piedi d'argilla", darà modo di riflettere molto accuratamente sul partner a cui affidarsi per compiere investimenti in macchine utensili. La buona struttura finanziaria e la corretta capitalizzazione aziendale di una società venditrice diventeranno requisito imprescindibile per poter competere sul mercato. I prodotti Gecko sono affermati ed apprezzati nel nostro paese. Siamo assolutamente convinti delle buone prospettive future di vendita, forti delle esperienze maturate e forti anche delle grandi potenzialità del gruppo Durma.

Pressa piegatrice sincronizzata Serie AD-S mm. 4.050 x 320 t. CNC angolo laser

HAAS PRESENTA UNA SUA NUOVA COLLABORATRICE IN UN MONDO DOMINATO DAGLI UOMINI

Donne e ingegneria Klara Kaczkowska

Negli ultimi 2 anni, Klara Kaczkowska ha lavorato come ingegnere di macchine utensili CNC presso Abplanalp Consulting: un Haas Factory Outlet (HFO) di estremo successo con sede a Varsavia, in Polonia. Sin da piccola, Klara si è sempre interessata al modo in cui gli oggetti vengono assemblati, quindi non è stata una sorpresa per i suoi amici e per la sua famiglia la sua scelta di studiare ingegneria meccanica e quindi di intraprendere una carriera in un settore ancora relativamente dominato dal sesso maschile.

"Ho ricevuto molta ammirazione dalla mia famiglia e dai miei amici per la mia scelta di intraprendere un percorso professionale un po' insolito per una donna", spiega. "Per me è stato meraviglioso sapere di poter fare una cosa che amo, ma che è anche un po' diversa dal solito". Da bambina, a Klara piaceva aiutare suo padre, che lavorava come meccanico di automobili.

"Lavorando nel suo garage mi sono abituata alla terminologia tecnica, che mi ha fornito in seguito un'ottima base per i miei studi".

Oltre ai suoi attuali impegni di lavoro presso l'HFO Abplanalp, Klara ha trovato il tempo per proseguire con la sua formazione e nel luglio di quest'anno ha concluso la sua seconda fase di studi: un master in ingegneria gestionale e di produzione.

Il ruolo di Klara presso l'HFO si divide in due aree: parte della settimana lavora come contract manager, funzione in cui ha la possibilità di applicare le sue ampie conoscenze per fornire consulenza sulla documentazione tecnica delle macchine Haas; l'altra metà della settimana lavora come assistente tecnico.

"Preferisco senza dubbio il tempo trascorso in qualità di assistente tecnico", afferma. "Sono stata fortunata perché

questa parte del mio ruolo nell'azienda si è sempre ben collegata alla mia formazione. Questo è il mio primo lavoro stabile e la mia esperienza con Abplanalp nel corso degli ultimi 2 anni mi ha consentito di acquisire maggiori competenze pratiche riguardo al funzionamento delle macchine CNC. Ed è questo quello a cui sono veramente interessata".

Klara ha preso parte inoltre allo sviluppo dei centri HTEC in Polonia.

"Il programma HTEC fornisce un'ottima formazione agli studenti per quanto riguarda le macchine utensili CNC, ed è meraviglioso prendere parte alla creazione di un ambiente accogliente per incoraggiare gli studenti a mettere in pratica le loro competenze. Tra le altre cose, ho contribuito alla sensibilizzazione in merito alla necessità di aggiornare i macchinari regolarmente per garantire la formazione degli studenti su modelli attuali; credo fermamente nel fatto che delle conoscenze aggiornate costituiscano una base fondamentale per il loro futuro in quanto ingegneri di precisione".
Klara si impegna molto per fare in modo che altre persone come lei superino il pregiudizio secondo cui il settore delle macchine utensili è un territorio esclusivamente maschile e affinché possano perseguire una carriera gratificante e interessante nel settore.

"Sono estremamente orgogliosa dei miei successi in quanto ingegnere", afferma "e sono ansiosa di avanzare ulteriormente nel mio sviluppo professionale. Tutte le volte che posso, incoraggio le altre donne a raccogliere questa sfida, proprio come ho fatto io. È un settore fantastico in cui lavorare, che offre moltissime opportunità a uomini e a donne senza distinzioni".

MORI SEIKI: LA SERIE DI TORNI CNC AD ALTA PRECISIONE E RIGIDITÀ SUPERA UN ALTRO RECORD

La Serie NL raggiunge quota 10.000 unità vendute!

La Serie NL di **Mori Seiki**, debuttò nel giugno 2004 e raggiunse le 5.000 unità vendute a novembre 2006. Nel settembre 2009 il numero degli ordini ha toccato quota 10.000. Un record di vendite raggiunto in brevissimo tempo: 5 anni e 3 mesi.

Grazie all'utilizzo della prima torretta con motore integrato (BMT) dell'industria, la Serie NL riduce le vibrazioni all'interno della torretta a un terzo e l'aumento di temperatura a un decimo dei valori registrati sulle macchine tradizionali, incrementando allo stesso tempo la capacità di fresatura di ben 4 volte.
Inoltre sulla Serie NL la larghezza delle guide sugli assi X e Y è aumentata del 30% rispetto ai modelli tradizionali e questo rende possibile effettuare stabili operazioni di taglio. La Serie NL ha riscosso notevole successo per le sue eccellenti prestazioni, sotto ogni aspetto, dalla precisione di lavorazione alla abilità di taglio, dalla facilità di utilizzo e di manutenzione alla eco-compatibilità.
Inizialmente furono introdotti simultaneamente sul mercato 4 modelli, per un totale di 30 varianti. Nel febbraio del 2006 furono aggiunte nuove varianti (macchine con distanza tra i centri di 2.000 mm e 3.000 mm) al modello NL3000, il più grande della Serie, con autocentrante da 12 pollici; questo ha permesso alla Serie NL di poter gestire anche pezzi lunghi e di grande diametro.

Oggi abbiamo ulteriormente aumentato le varianti della Serie fino a 36, al fine di soddisfare la più ampia gamma di fabbisogni di lavorazione.

MACHINETOOLMARKET

per la pubblicazione di ARTICOLI REDAZIONALI sui Vostri nuovi PRODOTTI, potete inviare il materiale a:

redazione@mtm-online.it

ABB LANCIA UN NUOVO PICCOLO ROBOT PER UNA PRODUZIONE COMPATTA E FLESSIBILE

IRB 120: nuovo piccolo robot industriale a 6 assi

La gamma robot si amplia per permettere ad ancora più aziende manifatturiere di godere dei benefici e dei vantaggi della tecnologia robotizzata.
ABB ha lanciato IRB 120, il robot industriale a sei assi più piccolo che abbia mai prodotto, il più compatto, più agile, il più leggero. Disponibile con una versione compatta della ormai nota unità di controllo IRC5, il robot pesa solo 25 Kg e ha una capacita' di carico al polso pari a 3Kg, (4 con il polso rivolto verso il basso) e uno sbraccio di 580mm.

Il nuovo piccolo robot possiede tutte le funzionalità della gamma e l'eccellenza del marchio ABB in un "pacchetto" molto più piccolo. Le sue dimensioni insieme alla sua leggerezza, fanno di IRB 120 una scelta conveniente e sicura che permette di ottenere una produttività elevata con il minimo investimento.
Il nuovo modello ha l'area di lavoro più ampia della sua classe e riesce ad allungarsi fino a 112mm al di sotto della sua base. Ideale per l'utilizzo in diversi settori - dall'elettronica al mercato del *food and beverage*, dal farmaceutico al solare, per operazioni di assemblaggio e nella ricerca - il robot IRB 120 è il modulo perfetto per progettare applicazioni efficaci, perché coniuga ingombri minimi e assoluta flessibilità, sostituendosi così ai vecchi metodi di automazione standard rigidi e poco adattabili.
Il manipolatore pesa solamente 25 kg, questo rende IRB 120 il modello più maneggevole e facile da integrare sul mercato. Può essere installato su piani inclinati in qualsiasi direzione senza restrizioni. Grazie alla base compatta, il robot può essere installato accanto ad altre attrezzature senza limitarne gli spostamenti.
Oltre alla sua capacità di aumentare la produttività, il controllo e la precisione di movimento di IRB 120 sono supportati dai software QuickMove & TrueMove di ABB che insieme alla nuova versione compatta dell'unità di controllo IRC5 assicurano movimento, precisione e velocità a prestazioni elevate.

IRC5 Compact porta con se' tutti i benefici della migliore unità di controllo robot presente oggi sul mercato; inclusi l'ottimo controllo di movimento, l'unità di programmazione FlexPendant semplice e intuitiva, il linguaggio di programmazione RAPID e le potenzialità di comunicazione elevate. E ora tutto questo si può avere anche in forma compatta. Inoltre, a partire dal 2010, l'unità di controllo IRC5 Compact sarà disponibile anche per i robot IRB 140 e IRB 360 Flexpicker.
IRC5 Compact non è solo risparmio di spazio, ma anche di tempo: l'installazione è immediata con l'alimentazione monofase, i connettori esterni per tutti i segnali e una scheda segnali digitale integrata ed espandibile da 16 In/16 Out.

Parlando del nuovo IRB 120, piccolo e agile, il Product Manager di ABB, Nicolas De Keijser commenta: "Nello sviluppo della serie di quarta generazione di robot industriali, abbiamo ascoltato la necessità dei nostri clienti di avere robot veloci e compatti, ma che continuassero ad offrire delle performance elevate. Concentrandoci sui settori come l'elettronica, il solare, il *food and beverage* e il medicale, stiamo espandendo il nostro portafoglio prodotti per aiutare i costruttori di sistemi a conoscere tutti i benefici che può dare l'impiego di robot."

Il nuovo robot e l'unità di controllo Compact sono pienamente supportati dall'organizzazione globale di vendita e service di ABB, presenti in 49 nazioni e oltre 100 località.
ABB (www.abb.com) è leader nelle tecnologie per l'energia e l'automazione che consentono alle utility ed alle industrie di migliorare le loro performance riducendo al contempo l'impatto ambientale. Le società del Gruppo ABB impiegano circa 120.000 dipendenti in oltre 100 Paesi.

LA KRISTOM SRL PRESENTA DUE NUOVE LINE DI SEGATRICI A NASTRO

Segatrici a nastro "Mega"

Nasce da una collaborazione pluriennale la grande opportunità di presentare le linee di prodotti di elevato standard qualitativo e funzionale che compongono il marchio Mega-Kmt.

Le segatrici **MEGA** sono identificabili in due linee, la prima che propone segatrici semi automatiche per taglio a gradi e la seconda che comprende segatrici a doppia colonna completamente automatizzate.

Una completa descrizione dei prodotti la potete trovare qui di seguito indicata.

KBS-HD 500/760/900 SA

SEGATRICI A NASTRO
SEMI AUTOMATICHE
PER TAGLIO A GRADI
MODELLI KBS-HD 500/760/900 SA

Caratteristiche:

√ ciclo di taglio semi automatico
√ potenza motore fino a Kw 11
√ lama Bimetallica da mm 34 a mm 54
√ inverter m/min 25-80
√ possibilità di taglio in diametro fino a mm 500
√ possibilità di taglio in rettangolo fino a mm 900x500
√ regolazione motorizzata dell'angolo di taglio da 0° a 60°
√ dispositivo automatico idraulico controllo pressione chiusura morsa
√ regolatore idraulico discesa arco porta nastro

KBS-HD 340/410/460/550 600/720 ACN

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE
A DOPPIA COLONNA - CN
MODELLI KBS-HD
340/410/460/550/600/720 ACN

Caratteristiche:

√ ciclo di taglio automatico
√ potenza motore fino a Kw 7,5
√ lama Bimetallica da mm 34 a mm 54
√ inverter m/min 20-80
√ controllo numerico Mitsubishi con gestione lotti di taglio
√ touch screen e diagnostica guasti
√ trasportatore di trucioli motorizzato
√ dispositivo automatico idraulico controllo pressione chiusura morse
√ regolatore idraulico discesa arco porta nastro
√ coppia morse verticali idrauliche per taglio a fasci
√ gruppo morse con cilindri a corsa totale e con doppia tenuta del materiale da tagliare
√ avanzamento automatico idraulico a passo passo
√ possibilità di taglio in diametro fino a mm 720
√ possibilità di taglio in rettangolo fino a mm 800x720

PILZ AMPLIA LA SERIE DI SENSORI PSENCODE CON NUOVO SENSORI DALLE DIMENSIONI RIDOTTE

Nuovi sensori codificati PSENcs 3.1p

La serie PSENcode di **Pilz Italia srl**, funzionante con il principio del transponder, si amplia con i nuovi sensori codificati PSEN cs3, PSEN cs4 che hanno le stesse caratteristiche degli attuali sensori PSEN cs1, ma con il notevole vantaggio delle dimensioni ridotte. I nuovi sensori hanno infatti dimensioni molto ridotte (37 x 26,4 x 18 mm) e replicano il formato e le dime di foratura dei sensori magnetici PSEN 1/2. La possibilità di poter rimpiazzare sensori magnetici nelle future applicazioni è infatti importante perché entro fine 2009 occorrerà adeguare le macchine a nuovi criteri di sicurezza derivanti dalle norme EN ISO 13849 e EN IEC 62061 che richiedono soluzioni di più alto livello per raggiungere valori di PL e SIL elevati.
Un caso tipico è proprio il collegamento in serie di sensori/interruttori per il controllo di ripari mobili che con l'impiego di sensori codificati, consente di raggiungere PL e SIL elevati, contrariamente alla stessa soluzione applicando invece sensori magnetici / meccanici.
Questo è possibile perché la gamma PSENcode dispone di un ingresso AND a cui collegare le uscite di sicurezza del sensore precedente mantenendo quindi in alto livello la serie dei sensori. Il collegamento in serie è possibile anche con altri dispositivi a transponder di Pilz (PSENlock, PSENgate) mantenendo livelli elevati di sicurezza.
Dal punto di vista dell'installazione i nuovi PSEN cs3/4 permettono un montaggio più semplice e flessibile grazie al sistema di fissaggio dell'attuatore. Il collegamento è previsto con cavo da 5 o 10 metri oppure con connettore M8. Sulla custodia sono presenti tre LED che servono per indicare lo stato di: ingresso AND attivo, uscite ON e Fault. I LED sono visibili sia frontalmente che

lateralmente e permettono un'immediata e veloce diagnostica indipendentemente dalla posizione di montaggio del sensore.
Come ulteriore diagnostica è presente un'uscita a 24 VDC che indica se l'attuatore è nella zona di intervento.
La distanza operativa della nuova serie è di 10mm e sono disponibili tre codici con diverso livello di codifica iniziando con la soluzione a codifica generale fino ad arrivare a quella con codifica univoca tra sensore ed attuatore.

www.pilz.it

GLI INNOVATIVI ENCODER DELLA ELAP SPA, GARANTISCONO LUNGA VITA DELLO STRUMENTO

Encoder assoluti multigiro serie MEM

Raggiungono prestazioni elevate in termini di accelerazione e velocità i nuovi encoder assoluti multigiro MEM della **ELAP** di Corsico, sviluppati sulla base di un'innovativa elettronica interna che non impiega ingranaggi meccanici. Il nuovo sistema garantisce una lunga vita dello strumento.
Gli encoder assoluti multigiro MEM indicano sempre la posizione reale ad ogni accensione del sistema, anche in caso di movimentazioni in assenza di alimentazione: non è quindi necessario eseguire il ciclo di zero. Il mantenimento dei dati in assenza di alimentazione è assicurato per un lungo periodo (13 anni); la funzione di azzeramento dati è disponibile per ogni posizione.
I valori di risoluzione sono elevati: da 5 a 13 bit per giro 15 bit/giri max., in codice binario o Gray .
Gli encoder MEM forniscono in uscita il segnale seriale SSI; la versione con uscita CAN-OPEN è in via di realizzazione.
Diverse le versioni meccaniche disponibili - a flangia tonda o quadra, con opzioni differenti per la misura dell'albero e la posizione ed il tipo di collegamenti – progettate per soddisfare i requisiti di un vasto numero di applicazioni.

MONTECH AG AUMENTA LA STABILITÀ E LA SOLIDITÀ DEI NASTRI TRASPORTATORI

Nastri trasportatori serie TB

Per aumentare la stabilità e la solidità dei nastri trasportatori della serie TB, l'azienda svizzera ***Montech AG*** *ha sviluppato una nuova linea di prodotti.*

Le coperture delle catene e dei pignoni, finora realizzate in plastica, sono state rimpiazzate da una nuova copertura di alluminio. Inoltre, i rulli di azionamento sono protetti da un coperchio posteriore che li ripara da sporcizia e polvere. "La nuova serie dei nastri trasportatori TB è più stabile e robusta", sottolinea Gianluca Aloisi, Manager Division Conveyors di Montech. Anche l'accesso ai nastri per interventi di manutenzione è più semplice ed efficiente grazie al minor numero di viti di fissaggio e all'uso di chiusure rapide.
Un'altra miglioria è rappresentata dalla lamiera scorrevole che può essere semplicemente spinta verso il basso. In questo modo si evita la caduta di sporcizia dal nastro e non è necessario introdurre le mani nella struttura.

TELAIO IN SEI DIVERSE LARGHEZZE
I nastri trasportatori TB sono disponibili con telaio in sei diverse larghezze, da 60 a 250 mm, e possono essere ordinati a scelta con nastro semplice o doppio. L'unità di azionamento può essere installata in orizzontale o verticale, in qualsiasi posizione sull'intera lunghezza libera del telaio. Il motore da 230/400V permette di raggiungere velocità del nastro fra 0,6 e 38,4 m/min. A seconda dell'applicazione il nastro TB può trasportare pesi superiori a 100 kg.

LUNGA DURATA
IN CONDIZIONI GRAVOSE
Tutte le parti metalliche dei nastri Montech sono in acciaio al nichel o acciaio inox; i rulli di rinvio sono costruiti normalmente in acciaio inossidabile mentre i rulli di azionamento sono provvisti di uno speciale rivestimento in gomma. I materiali utilizzati sono compatibili con impieghi gravosi in esercizio continuo.

Più stabili e robusti: la nuova serie TB di nastri trasportatori di Montech

Per maggiori informazioni potete consultare il sito Internet www.montech.com

MONTECH AG
Montech AG commercializza in tutto il mondo componenti modulari per l'automazione di processi produttivi e logistici. Oltre a nastri trasportatori, componenti di automazione e sistema di profili Quick-Set, la gamma di prodotti comprende anche il sistema di trasporto Montrac. Montrac è un sistema di trasporto intelligente per l'integrazione dei processi di produzione e logistica nell'industria. Fondata nel 1963, l'azienda ha sede in Svizzera ed è sinonimo di innovazione nel settore dell'automazione.

PREMIATO IN GERMANIA COME "MIGLIOR PRODOTTO TECNOLOGICO DEL 2008"

Accelerometro Montronix Pulse Wireless

Il settore delle lavorazioni meccaniche dedicate all'asportazione stà subendo in modo pesante questo periodo di crisi; le aziende che operano in quest'area possono però garantirsi quote dell'esiguo mercato attuale migliorando la loro produttività.
Contenere i tempi e i costi di produzione è la strada da seguire per essere competitivi e quindi superare questa difficile situazione economica; le apparecchiature Montronix da molti anni garantiscono alle aziende di questo settore molti benefici e vantaggi tra i quali:
ottimizzare la produzione riducendo i pezzi scarti, ridurre il tempo ciclo, fermare la macchina immediatamente in caso di rottura utensile, rilevare le doppie lavorazioni, ottimizzare l'uso degli utensili controllandoli qualitativamente e non gestendoli con conta pezzi o altri sistemi poco precisi, bloccare rapidamente la macchina in caso di collisione riducendo i danni, etc.
I sistemi di monitoraggio Montronix possono essere installati su qualsiasi tipo di macchina utensile nuova o usata (centro di lavoro, tornio, transfer, dentatrice etc) e permettono di controllare in tempo reale lo stato dell'utensile in lavorazione e il processo di lavoro.
Montronix dispone di: sedi operative e commerciali in tre continenti, apparecchiature affidabili ed efficaci a costi contenuti, personale tecnico e commerciale preparato e professionale sempre disponibile per consigliare la soluzione tecnico economica più adatta per ogni azienda.

www.montronix.it

NUOVA GAMMA DI COMPONENTI NEL SETTORE AUTOMAZIONE INDUSTRIALE E SICUREZZA

Sicurezza anche al buio!

Masautomazione, azienda certificata ISO 9001:VISION 2000 che opera da oltre 40 anni nel settore dei componenti per l'automazione industriale e la sicurezza uomo-macchina, presenta una gamma rinnovata di apparecchiature di sicurezza certificate secondo le normative più elevate.

INTERRUTTORI DI SICUREZZA MECHAN

MECHAN CONTROLS è una società inglese attiva da più di trent'anni nella progettazione e produzione di interruttori di sicurezza non a contatto.
Le applicazioni tipiche sono la verifica dell'apertura/chiusura di porte, sportelli, oblò d'ispezione di macchine ed impianti industriali. I settori che maggiormente utilizzano dispositivi MECHAN sono: alimentare, imbottigliamento, lattiero-caseario, farmaceutico, movimentazione interna, imballaggio, assemblaggio, automobilistico, lavorazione della gomma, tessile e cementifici. La qualità ed affidabilità di questi prodotti è assicurata da anni di applicazioni presso i principali stabilimenti alimentari, d'imbottigliamento e cementifici europei e nordamericani dove MECHAN è riferimento assoluto per la soluzione di problematiche di protezioni in sicurezza.

IL GIUSTO PERCORSO PER LA SICUREZZA DELLA VOSTRA MACCHINA: SAFELINE

Il nuovo sistema "SAFELINE" della tedesca DINA è un PLC di sicurezza flessibile e modulare che permette di effettuare cablaggi e logiche di macchina in categoria 4 già conforme a SIL3. Si possono ottenere due tipologie di controlli: segnali da attuatori di sicurezza e da "MOTION". Per quanto riguarda gli attuatori di sicurezza s'intendono i classici pulsanti di emergenza, comandi bimanuali, interruttori sulle porte, barriere fotoelettriche, bordi e tappeti di sicurezza, interruttori a fune, etc.
Per "Motion" s'intende la possibilità di monitorare in sicurezza la velocità dei motori di una macchina. Questo modulo viene impiegato su macchine dotate di parti rotanti di grande massa e con quindi una notevole inerzia. Al mancare della tensione data dai tradizionali dispositivi di sicurezza, le parti in movimento continuano a ruotare per un certo tempo costituendo un pericolo per l'operatore. I moduli "Motion" inseriti nel sistema modulare SAFELINE della DINA, rilevano l'effettiva rotazione delle parti rotanti in quanto possono essere collegati indifferentemente con connettori dedicati a sensori di prossimità, encoder o inverter

installati sulla macchina e programmati su velocità di rotazione ridottissime, praticamente di albero fermo con brevi tempi di reazione inferiori a 10 millisecondi.
I moduli del sistema DINA possono controllare un numero limitato di I/O oppure con moduli di espansione anche un numero rilevante di I/O anche di tipo analogico.
Sono inoltre interfacciabili a reti PROFIBUS ed ETHERNET.
La programmazione avviene con un comune PLC tramite Software certificato molto intuibile e di facile uso in modo che un tecnico anche non perfettamente esperto di PLC venga guidato nella programmazione ripetendo sul PC lo schema elettrico del circuito elettrico dei dispositivi di sicurezza presenti sulla sua macchina. Un'unità centrale è dotata di display alfanumerico per selezionare tramite 4 tasti i parametri e/o riprogrammarli senza intervenire di nuovo sul PLC.

MODULI DI SICUREZZA CERTIFICATI DUELCO

La danese DUELCO si è specializzata nella costruzione di moduli elettronici di sicurezza come relè di sicurezza, relè di controllo e pulsanti a due mani, relè di sicurezza per il controllo di albero fermo. Ideati per il controllo di circuiti elettrici, queste apparecchiature ottemperano alle norme vigenti come EN292, EN294, EN418, EN60204-1, EN574, EN692, oltre a essere certificati BG, SUVA, SAP, AT, UL e aggiornati alle norme SILB.
Fra i nuovi prodotti, il sistema NST-FLEX consiste in moduli inseribili in un'unica scatola e collegati in BUS su un'unica piastra. I moduli di questo sistema sono relè di sicurezza, relè di azionamento a due mani e moduli di espansione. Si possono assemblare fino a 12 moduli su un'unica scatola. In questo modo si riducono gli spazi nel quadro elettrico e si riducono notevolmente i cablaggi.

www.masautomazione.it

NUOVO SISTEMA VIDEO A COLORI COMPATTO DALLE GRANDI PRESTAZIONI DA LIPPOLIS

Video Stand Inspection (VSI)

Il Video Stand Inspection (VSI) di **Lippolis optical video technology** è un sistema video a colori compatto dalle grandi prestazioni, in grado di riprendere qualunque tipo di oggetto.
Grazie al tipo di illuminazione a luce fredda e al suo esclusivo sistema polarizzante incorporato è possibile ispezionare anche oggetti lucidi o speculari.
Un pratico dispositivo di cambiamento dell'ingrandimento (gruppo ottico tipo zoom) e una slitta a scorrimento micrometrico assicurano una veloce e perfetta messa a fuoco.
Il gruppo video-ottico è inclinabile fino a 180° (si adatta molto bene alla parte dell'oggetto che si vuole riprendere) e può agevolmente essere tolto dal suo stativo originale per posizionarlo su altri supporti.
Naturalmente si possono inviare le immagini ad un PC per essere archiviate o stampate (tramite interfaccia esterna USB e software VIDEO VIEW).

Il sistema VSI è unico nel suo genere (rapporto qualità-prezzo) e si presta vantaggiosamente ad essere impiegato anche nella piccolissima azienda quando si ha necessità di controllare e documentare la propria qualità di produzione.
Tutti i sistemi VSI sono equipaggiati di

obiettivo "B", ingrandimenti: 4X-60X, distanza di lavoro: 30-470mm, campo visivo: 4,7-66mm. Su richiesta possono essere equipaggiati di obiettivi con ingrandimenti differenti.
www.lippolis.com

DA MICRO INGRANAGGI STANDARD SAS UN NUOVO TASSELLO NEL PANORAMA DEI RIDUTTORI

NEWS 22mm.!!

Nasce un nuovo prodotto in casa **Microingranaggi**, il microriduttore a stadi epicicloidali con diametro esterno 22mm e rapporti di riduzione da 3 a 1100:1.
Importante nuovo tassello nel panorama riduttori di Microingranaggi che si aggiunge ai conosciuti 28mm., 45mm. ed il cavallo di battaglia 35mm.
Questa news nasce dal nostro ufficio progetti e racchiude nelle sue piccole dimensioni la grande esperienza maturata nei microingranaggi, nello studio di ottimizzazione dei profili, di ricerca di materiali-trattamenti-rivestimenti, analisi di rumorosità, vibrazioni e durate.
È totalmente costruito e assemblato in Microingranaggi con la professionalità che distingue l'azienda dall'anno della sua fondazione, il lontano 1973 utilizzando come dentatrici delle modernissime e velocissime macchine CNC di produzione svizzera.
Gli input del nostro attento ufficio commerciale hanno richiesto una notevole adattabilità alla tipologia di motori c.c. in commercio e per questo sono già predisposti gli accoppiamenti ai migliori prodotti.
altre combinazioni sono possibili su richiesta anche per motori stepper o brushless.

La grande affidabilità è il must di questo prodotto, costruito per durare a lungo con ottime performance ma l'eccezionale rapporto qualità-prezzo è la caratteristica che lo pone al centro dell'attenzione dei progettisti e costruttori di elettromeccanica di piccole dimensioni.
www.microingranaggi.it

USATO E NUOVO A PREZZO COMPETITIVO

300 PRESSE, 110 CESOIE, PIEGATRICI E TANTE ALTRE MACCHINE DA LAMIERA E TRUCIOLO PRONTA CONSEGNA

CVM PADOVA - Tel 049 / 5565651 - Fax 049 / 8932258

Riduzione del tasso degli interessi legali dal 2010

Con un decreto del 4 dicembre firmato dal ministro dell'Economia e delle Finanze e pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 291 del 15 dicembre, il tasso percentuale degli interessi legali è stato aggiornato al ribasso.
Il nuovo coefficiente è pari all'1% contro il coefficiente del 3% rimasto in vigore fino al 31 dicembre, infatti il valore "scontato" di due punti è scattato il 1° gennaio 2010.
La variazione arriva dal Ministero dell'Economia al quale il Codice civile (articolo 1284, comma 1) assegna il compito di intervenire e modificare il saggio di interesse legale sulla base del rendimento medio annuo lordo dei titoli di Stato di durata non superiore a dodici mesi e tenuto conto del tasso di inflazione registrato nell'anno.
La correzione, quindi, non è automatica, ma ha come presupposto il cambiamento di tali dati di riferimento. Quello ora in vigore, ad esempio, è rimasto valido per due anni, dal 1° gennaio 2008 a tutto il 2009.
Condizione necessaria affinché il nuovo interesse venga applicato è la pubblicazione in Gazzetta del decreto di modifica entro il 15 dicembre dell'anno precedente a quello in cui avverrà il debutto.
La novità ha naturalmente ripercussioni anche di carattere fiscale; cambieranno, infatti, ad esempio, gli importi dovuti all'Erario per i versamenti eseguiti a seguito di ravvedimento operoso. A tale proposito, si ricorda che gli interessi vanno calcolati dal giorno successivo a quello entro il quale doveva essere assolto l'adempimento fino al giorno in cui si effettua il pagamento.

La scheda carburante: un utilizzo sproporzionato può rendere inattendibile la contabilità

Gli acquisti di carburante per autotrazione effettuati da parte di imprese o lavoratori autonomi presso gli impianti di distribuzione stradale devono essere certificati, ai fini della detrazione IVA e della deducibilità della spesa, dalla c.d. "scheda carburante", che costituisce documento sostitutivo della fattura. Contrariamente a quanto si crede, infatti, le ricevute del pagamento attraverso la carta di credito o il bancomat non costituiscono un giustificativo accettabile dalle autorità fiscali. Secondo quanto affermato dalla Corte di Cassazione nell'ambito di una recente sentenza, tali acquisti devono risultare proporzionati al tipo di attività svolta ed al parco auto del contribuente.

L'eventuale sproporzione determina la gravissima conseguenza *dell'inattendibilità delle schede e della contabilità* nella quale le stesse sono annotate. Si configura così una presunzione semplice che consente all'Ufficio di disporre della prova dell'infedeltà della dichiarazione, con conseguente spostamento sul contribuente del pesante onere di provare il contrario.
Con questo intervento, dopo avere esposto la disciplina della scheda carburante, si analizza la recente pronuncia giurisprudenziale.

LA SCHEDA CARBURANTE
Come noto, gli acquisti di carburante per autotrazione presso gli impianti stradali di distribuzione devono, in generale, essere certificati mediante l'utilizzo della "scheda carburante". Tale scheda, disciplinata dal DPR n. 444/97, costituisce infatti documento "sostitutivo" della fattura, utilizzabile ai fini della detrazione dell'imposta sul valore aggiunto e della giustificazione dell'acquisto agli effetti dell'imposizione diretta.
La scheda carburante deve essere utilizzata per ciascun veicolo a motore impiegato nell'esercizio dell'attività d'impresa, arte o professione,può essere mensile ovvero trimestrale, a prescindere dalla periodicità di liquidazione dell'IVA adottata. Infatti, come affermato nella Circolare n. 205/E "la scelta della scheda carburante è libera, nel senso che nulla vieta ad esempio che i contribuenti trimestrali possano utilizzare le schede mensili"; analogamente è possibile, per un contribuente mensile, utilizzare le schede trimestrali;

La scheda deve riportare i seguenti dati, eventualmente anche per mezzo di un timbro:
- ditta, denominazione o ragione sociale ovvero cognome e nome
- domicilio fiscale
- numero di partita IVA
- Estremi identificativi del soggetto che effettua il rifornimento
- Estremi di individuazione del veicolo
- Come specificato nella citata Circolare n. 205/E, ai fini dell'individuazione del veicolo vanno indicati "la casa costruttrice, il modello e la targa o il numero del telaio o altri estremi identificativi del veicolo apposti dall'impresa costruttrice".

Inoltre, all'atto di ogni rifornimento, l'addetto alla distribuzione è tenuto a indicare i seguenti elementi:
- la data
- l'ammontare del corrispettivo al lordo dell'IVA
- la denominazione o la ragione sociale ovvero il cognome e il nome dell'esercente
- l'impianto di distribuzione (anche a mezzo timbro)
- l'ubicazione dell'impianto;
- convalidare quanto sopra con l'apposizione della propria firma.
  La firma del gestore dell'impianto di distribuzione costituisce elemento essenziale della scheda carburante e pertanto l'assenza della stessa comporta il venir meno della validità della scheda per le finalità previste dalla legge, tra le quali l'attestazione della spesa, a fronte della quale sussiste il diritto alla detrazione, totale o parziale, dell'IVA a credito.

A fine mese o trimestre, l'intestatario del veicolo utilizzato nell'esercizio dell'impresa deve annotare sulla scheda carburante il numero di Km, rilevabile dall'apposito dispositivo presente sul veicolo. Tale informazione va collegata con l'intento dell'Amministrazione finanziaria di verificare il consumo del veicolo in rapporto ai chilometri percorsi alla fine del mese/trimestre "allo scopo di evitare artificiose ricostruzioni postume del contenuto della scheda". Da tale adempimento sono esclusi i lavoratori autonomi.

PARTICOLARI IPOTESI DI UTILIZZO DELLA SCHEDA CARBURANTE
La citata C. M. n. 205/E ha fornito alcuni chiarimenti in merito all'utilizzo della scheda carburante nelle seguenti particolari ipotesi:

VEICOLO DI PROPRIETÀ DEL DIPENDENTE UTILIZZATO PER ESIGENZE AZIENDALI
Oltre a quanto già specificato, nella scheda vanno riportati i dati identificativi del dipendente intestatario del veicolo e i dati identificativi del datore di lavoro. Il numero di Km percorsi da indicare è riferito esclusivamente all'attività d'impresa e non quelli percorsi per uso privato del mezzo.

VEICOLO A MOTORE NON ABILITATO ALLA CIRCOLAZIONE STRADALE
In caso di veicoli speciali, ad esempio, carrelli elevatori, macchine operatrici quale trattore, escavatore, ecc.), munito di specifica autorizzazione alla circolazione .In luogo della targa può essere indicato il numero di matricola della macchina e, se dotata di idoneo dispositivo, il numero dei chilometri o delle ore di lavorazione.

ATTIVITÀ DI AUTONOLEGGIO
Può essere utilizzata un'unica scheda carburante per ogni stazione noleggiante. Per ogni rifornimento vanno indicati gli estremi di immatricolazione di ciascun veicolo noleggiato

ACQUISTO CARBURANTE DA SELF-SERVICE
Gli acquisti effettuati in mancanza del personale addetto alla distribuzione non sono certificabili attraverso la scheda carburante. In tali ipotesi, in relazione all'acquisto il distributore emette, a richiesta del cliente, la fattura. In assenza di personale che possa rilasciare tale documento, possono essere utilizzati i buoni consegna emessi dagli apparecchi automatici, da inviare ai gestori per l'adempimento in questione.

Contratto a termine e "scorrimento" nelle sostituzioni

Cassazione, Sentenza n. 23761 del 10/11/2009

Il lavoratore assunto a termine in sostituzione di un dipendente assente, con diritto alla conservazione del posto di lavoro, non deve essere necessariamente destinato alle medesime mansioni e/o allo stesso posto del lavoratore assente.

La sostituzione deve rispondere alle necessità tecniche ed organizzative dell'azienda, con la conseguente possibilità per l'imprenditore di disporre, in seguito all'assenza di un dipendente, l'utilizzazione del personale, compreso quello assunto a tempo determinato, mediante opportuni spostamenti interni, con la realizzazione anche di diverse sostituzioni successive per scorrimento o a catena.

La sostituzione del dipendente assente con lo scorrimento di un altro nella posizione di lavoro del dipendente sostituito, necessita, però, di una correlazione di tipo causale tra l'attività del sostituto e quella del lavoratore sostituito, ciò vale a dire che l'azienda deve essere in grado di dimostrare le ragioni che hanno portato ad una riorganizzazione interna per la sostituzione, per esempio attraverso accordi interni con i dipendenti o con la rappresentanza sindacale interna. In assenza di tale correlazione, l'apposizione del termine per sostituzione del lavoratore assente è illegittima.

Apprendistato: recesso possibile in corso di rapporto

Ministero del Lavoro, Risposta ad Interpello n. 79 del 12/11/2009

L'apprendistato è uno speciale rapporto di lavoro dove il datore di lavoro è obbligato ad impartire o a far impartire in azienda l'insegnamento necessario all'apprendista affinché possa conseguire le capacità e conoscenze necessarie per ricoprire una specifica qualifica professionale.
La funzione formativa, così come quella di scambio tra prestazione lavorativa e retribuzione, contribuiscono a caratterizzare la causa del contratto di apprendistato, che può essere considerato, quindi, come un ordinario rapporto di lavoro subordinato a tempo indeterminato a cui si aggiunge un periodo di tirocinio.
Durante il periodo di apprendistato trova piena applicazione la disciplina dei licenziamenti individuali prevista per ogni tipo di lavoro subordinato. Di conseguenza, il datore di lavoro può recedere legittimamente dal contratto solo per giusta causa o giustificato motivo anche prima della fine del periodo di formazione, senza incorrere negli obblighi risarcitori propri del recesso anticipato previsti per il contratto a termine. Non costituisce, però, giusta causa di licenziamento il mancato superamento della c.d. prova d'arte, prima della scadenza del temine previsto per l'apprendistato, dovendo proseguire il rapporto sotto il profilo causale dell'addestramento teorico-pratico, fino al termine stabilito.

Iscrizione INPS per i soci che prestano attività abituale e prevalente

Ministero del Lavoro, Risposta ad Interpello n. 78 del 12/11/2009

L'iscrizione alla gestione assicurativa degli esercenti attività commerciali è obbligatoria per i titolari di attività commerciali, comprese le attività turistiche, di produzione, intermediazione e prestazione dei servizi anche finanziari e relative attività ausiliarie. L'obbligo di iscrizione alla predetta gestione è obbligatoria per i soggetti possessori dei seguenti requisiti:

- titolarità o gestione in proprio di imprese che sono organizzate e/o dirette prevalentemente con il lavoro proprio e dei componenti della famiglia;
- piena responsabilità dell'impresa ed assunzione di tutti gli oneri e rischi relativi alla sua gestione;
- partecipazione personale al lavoro aziendale con carattere di abitualità e prevalenza;
- possesso di licenze, autorizzazioni ed iscrizioni in albi, registri e ruoli.

Lo stesso obbligo riguarda anche i familiari coadiutori (parenti e affini entro il terzo grado) che partecipano al lavoro aziendale nell'impresa commerciale con carattere di abitualità e prevalenza, a meno che non siano lavoratori dipendenti o apprendisti. Con riferimento alle società di persone, risultano, quindi, iscrivibili i soci di una SNC e familiari coadiutori, i soci di società di fatto, gli accomandatari di SAS, nonché gli accomandanti di SAS che siano familiari coadiutori degli accomandatari.

RUBRICA A CURA DI:

DOTT. ROBERTO DIAFERIA
COMMERCIALISTA - REVISORE CONTABILE
STUDIO DI CONSULENZA TRIBUTARIA AZIENDALE E SOCIETARIA

Via Carlo Ravizza, 34/1
20149 Milano
Tel. +39 02 36518086
fax +39 02 36518088

data program srl
servizi di elaborazione contabile

Lo Studio Diaferia è a disposizione per qualsiasi chiarimento in merito alle notizie riportate da questo Promemoria che, per il suo livello di sintesi, rappresenta un semplice memorandum esemplificativo e non esaustivo degli adempimenti obbligatori.
www.studiodiaferia.com - info@studiodiaferia.com

Yes we can... con i Compositi

Compositi? ma cosa sono? Domanda che si sente molto spesso nei più diversi ambiti quando capita di citare questi materiali innovativi. Basta però fare riferimento a utilizzi quotidiani o comunque noti come le auto di formula uno e le barche di Coppa America, gli aerei o molto banalmente le canalizzazioni e i serbatoi, perché tutti comprendano di cosa si parla. I compositi non sono sicuramente materiali recenti: dagli anni '50 del secolo scorso il loro utilizzo dall'ambito della ricerca aeronautica e aerospaziale è costantemente cresciuto estendendosi ai più diversi ambiti. Recentemente, grazie a settori "glamour" come le auto da corsa o i nuovi enormi aerei passeggeri sono diventati (finalmente!) argomento di conversazione e oggetto di interesse non solo da parte degli addetti ai lavori.

QUALCHE DATO

Tanto per inquadrare la situazione, pensiamo interessante presentare alcuni dati relativi al settore. L'industria dei compositi impiega circa 550,000 addetti a livello mondiale per un volume di mercato di 8,6 milioni di tonnellate e un valore di 62 miliardi di euro.
Gli USA hanno il 41% del mercato per un valore di 25 miliardi di euro, l'Europa il 31% pari a 19 mil. di euro, l'Asia e il resto del mondo si dividono il restante 29% circa per un valore di 18 mil. Nel 2007, prima della crisi economica la curva di sviluppo indicava al primo posto gli USA seguiti dall'Europa e dal Giappone. Al momento non ci sono dati aggiornati, ma possiamo supporre che la situazione non presenti al momento delle varianti.

LA STRUTTURA DELL'INDUSTRIA DEI COMPOSITI È COSÌ RIPARTITA:

Produttori di materie prime e di attrezzature: 30% (resine, fibre, produzione attrezzature)
Processori di semi-lavorati: 10% (produttori prepreg, produttori pellet, produttori tessuti)
Distributori: 5% (vendita diretta e distributori indipendenti)
Utilizzatori finali: 55% (processi manuali, iniezione, pressione, continui)

Le resine termoindurenti rappresentano il 63% del mercato, le termoplastiche il 37%, le fibre di vetro 87% mentre il carbonio 11%.
Per quel che riguarda le applicazioni industriali, i trasporti sono al primo posto con un volume del 29%, seguono l'aerospaziale, le costruzioni, l'elettronica, i beni di consumo, l'energia eolica, la nautica, i tubi e serbatoi. I costi più alti sono ovviamente rappresentati dal settore aerospaziale (media di 40.5 euro al kg), seguito dall'energia eolica (20 euro kg.), beni di consumo, trasporti, nautica, costruzioni, tubi e serbatoi (meno di 5 euro al kg.)

SETTORI D'USO

I trasporti sono leader con il 31% negli US e il 33 in Europa. Al secondo posto l'edilizia e le costruzioni, rispettivamente 27 e 21% (US e Europa) mentre è interessante notare come per il settore aerospaziale la quota sia la stessa: 5%. In Asia la quota maggiore è rappresentata da edilizia e costruzioni 33%, mentre al secondo posto abbiamo l'elettronica 23%. L'energia eolica negli USA ha il 2% del mercato mentre in Europa il 7%.

2

1

Secondo dati dell'*ACMA* (l'associazione americana dei produttori di compositi) i trend di sviluppo dal 2002 sono fondamentalmente 5:

1) alta crescita dei volumi in Asia
2) sviluppo delle applicazioni per l'energia eolica
3) aumento dell'utilizzo nel settore aerospaziale
4) sviluppo dei processi a iniezione
5) alta crescita dei termoplastici

In effetti dal 2002 al 2007 l'uso dei termoplastici è cresciuto del 12% per anno contro il 4% dei termoindurenti. Per il 2013, le stime di crescita danno il +6% in Asia e il +3% sia in Europa che negli USA. Le previsioni sono di crescita per i prossimi 5 anni in tutti i settori, con punte del 25% per l'edilizia e le costruzioni e del 19% per l'energia eolica. Beni di consumo e nautica all'ultimo posto con il 4%. (dati ACMA)

Considerando questi dati, si deduce che malgrado la situazione non proprio felice dell'economia mondiale, l'industria dei materiali compositi si possa considerare come fra le poche in crescita. Sicuramente bisogna vedere quale sarà il settore che, nel momento in cui l'industria riprenderà veramente, tirerà il mercato. In Europa si punta sull'eolico e le energie alternative, in Italia la situazione è meno chiara, ma comunque l'obiettivo secondo noi è tentare di ricreare la stessa situazione della nautica di 7 anni fa: le aziende che per prime hanno creduto nel settore investendo, si sono trovate un ritorno enorme.

Obiettivo di queste pagine dedicate ai compositi, materiali assolutamente affascinanti che giocheranno in futuro un ruolo sempre maggiore nell'industria e di conseguenza nella nostra vita, è descrivere tecnologia, impieghi, tendenze del mercato e tutto quanto possa essere di stimolo e appoggio al settore.

Compositi: gli appuntamenti

Per completare un testo informativo dedicato ai compositi, è interessante osservare il panorama delle fiere di settore. Negli ultimi anni, proprio per l'interesse suscitato da questi materiali e le prospettive di crescita, gli eventi espositivi si sono moltiplicati nel mondo. Qui non è il caso di elencarli tutti, basta dire che importanti fiere si tengono annualmente in tutti i continenti. In Europa, il Jec di Parigi è il più "antico" salone dedicato ai materiali compositi che nel corso degli anni ha saputo diventare un evento di importanza mondiale. Da quattro anni, anche la Germania, primo produttore di compositi in Europa, organizza il suo salone internazionale dei compositi "Composites Europe" che sta dimostrandosi capace di insidiare il primato francese, la prossima edizione sarà dal 14 al 16 settembre a Essen.

L'Italia (forse non tutti ne sono al corrente), è il secondo produttore di compositi in Europa e ha inaugurato nel 2008 la prima edizione di Compotec, unico salone italiano a livello internazionale che ha luogo nel complesso fieristico di CarraraFiere.
Malgrado le note problematiche relative all'economia e all'industria, Compotec 2009, si è chiuso positivamente, proponendo dal 21 al 23 ottobre 126 espositori (il 74% italiani e il 26% stranieri) che hanno richiamato 2.865 visitatori con un nutrito numero di stranieri provenienti soprattutto da Francia, Svizzera, Inghilterra e Germania.

Molto ampia la rappresentanza dei visitatori provenienti da tutte le regioni italiane, in particolare dalla Lombardia. Compotec 2009 ha costituito sia una grande opportunità di confronto tecnico ed una vetrina promozionale per le aziende sia l'occasione per le università di presentare i risultati più interessanti della ricerca scientifica italiana ospitando in uno spazio dedicato all'innovazione studi e prototipi,
Anche lo Spazio Design, un'area di oltre 200 metri quadri dove erano esposti pezzi di design innovativo, dalle biciclette in carbonio ai telai e componenti delle moto, dalle sedie in composito al modello di un ultraleggero, ha avuto un grande successo.
La terza edizione di Compotec, in programma per il 27/28/29 ottobre 2010, avrà invece luogo dal 16 al 18 febbraio 2011 contemporaneamente alla nona edizione di Seatec, rassegna internazionale di tecnologie, subfornitura e design per imbarcazioni, yacht e navi. CarraraFiere ritiene che questa nuova collocazione sarà accolta con grande interesse dall'industria di settore, in quanto in un unico contesto si potranno mettere a confronto tecnologie e materiali destinati non solo all'industria nautica, bensì all'industria nel senso più ampio del termine, dall'aeronautica all'automotive, dall'edilizia alla difesa, incentivando il confronto e lo sviluppo dell'intero segmento. Questa decisione è stata presa a seguito di una attenta analisi del mercato e tenendo presente le richieste di molte aziende.

4

3

Intanto Seatec si prepara alla sua ottava edizione, che si svolgerà presso gli spazi espositivi di CarraraFiere da mercoledì 10 a venerdì 12 febbraio 2010. All'interno di Seatec, l'area Compositi raccoglie un buon numero di aziende del settore.
La manifestazione si colloca al vertice del suo settore, trovando nell'approfondimento delle problematiche tecniche, nel fitto calendario di convegni - fra cui il simposio YEF, e nei prestigiosi premi istituiti per valorizzare il ruolo di progettisti e designer i suoi punti di forza: MYDA, alla 7ª edizione nel 2010, presenta nuova progetti di designer sia professionisti che esordienti, i 2 premi riservati ai nostri Espositori, Qualitec Technology e Qualitec Design e Abitare la Barca e Targa Rodolfo Bonetto, eventi dedicati agli studenti.

Si ringraziano: Azimut (foto 1 e 4); Lamiflex (foto 2); Vaber, distributore italiano di ITW Plexus (foto 3).

CHI È SIMONETTA PEGORARI

Per quel che riguarda due dati biografici: laurea in architettura al Politecnico di Milano, studi all'Università di Southampton, interesse per i compositi sviluppato nell'ambito della progettazione nautica e poi allargato a tutto il settore. Redattore capo di Via Mare e di Composites Solutions, collaborazione alla fondazione di Assocompositi, consulenza alla creazione della prima e seconda edizione di Compotec, la prima e unica fiera italiana dedicata ai materiali compositi. E dal gennaio di quest'anno, collaborazione con Composites Europe, la seconda fiera di settore in Europa, in qualità di consulente.

SGM S.p.A.
MACCHINE UTENSILI

Via dell'Industria, 20/24 - 23844 SIRONE (LC)
Tel. 031 851044 - Fax 031 851741

www.sgmspa.com
sgmspa@sgmspa.com

Lavorazione Lamiera

Pressa piegatrice
MORGENITALIA HPC 165/41
CN DELEM DA66W

Pressa piegatrice
MORGENITALIA PPT 40/125
DELEM DA41

Pressa piegatrice
MORGENITALIA PPT 50/20
PRG 920

Cesoia idraulica
MORGENITALIA HGS 31/16
PRG 910

Cesoia idraulica
IMAL
"SPEED" 63

Pressa piegatrice
IMAL "GLADIATOR" 135/31
PMSYSTEM
CN DELEM DA66W

Curva profili
AKYAPAK
APK-61

Curva profili
AKYAPAK
APK-35

Smerigliatrici
ACETI

Calandra
AKYAPAK ASM 130-10/5

Pressa orizzontale
AKYAPAK ABP-22

Calandra
AKYAPAK A56-10/1

Trapano radiale
mod. Z3050X16/1

SISTEMA TAGLIO LASER A FIBRA OTTICA

PRESSE PIEGATRICI E CESOIE

FINSOMAC
MACCHINE
UTENSILI

Fresatrice a CNC **ITAMA** modello **FBF 70** CNC

Dimensioni tavola mm 1520 x 380

Corse XYZ mm 1000x 430x 540

Mandrino ISO 40 - velocità 80-3800 rpm

Diametro cannotto mm 105

Corsa del cannotto mm 125

Unità di governo:
Heidenhain TNC 320
Anilam 3000
Selca 4040

ITAMA

ITAMA s.r.l
Via Libertà, 19 20029 TURBIGO (MI)
Tel. +39 0331 899008 Fax +39 0331 898504
www.itamasrl.it info@wwwitamasrl.it

1973

anselmi roberto s.a.s.

Via Puecher, 9/11 - Z.I. Vialba - 20026 NOVATE MILANESE - ITALY
Tel +39 02 3564711 - Fax +39 02 3561337 - anselmiroberto@tiscali.it

ESCLUSIVISTA
PER LA LOMBARDIA

PresseROSS

PRONTA CONSEGNA
da 20 a 200 Ton.

- Pressa meccanica "CERINI" T. 80
- Pressa meccanica "ESSA" Ton. 30
- Pressa meccanica "VAPZANOV" Ton. 160
- Pressa meccanica "MIOS" Ton. 65
- Pressa meccanica "MIOS" Ton. 105
- Tornio parallelo mos. C84 160x1000
- Tornio per tubi "AMICI" a controllo numerico Completo di slitta verticale
- Lapidello DELTA mod. LB300
- Elevatore a colonna motorizzato "ORMIC" mod. 320 MG portata Q. 15 dimensioni Piattaforma mm 2000x1500 H mm 550/1500, come nuovo
- Serie completa di TRAPANI, TRAPANI-FRESA NUOVI "ACM" da mm 20 a mm 40

Torni- Fresatrici - Trapani - Lapidelli
Segatrici: nuovi a norme CE

ASSORTIMENTO ALTRE MACCHINE
ACQUISTO USATO - PERMUTE

MIOS
PRESSE DAL 1960

SERIE PESANTE DA 45 ÷ 105 T.

SERIE COMPATTA DA 10 ÷ 40 T.

IERI - OGGI - DOMANI

La Mios è passata indenne dalle innumerevoli selezioni avvenute sui costruttori di presse perchè grazie alla sua produzione in grande serie, che esce dalle sue sole 6 (sei) catene di montaggio, da sempre offre massima garanzia con ricambi tutti pronti-intercambiabili ed a basso costo.

COME PUÒ UN COSTRUTTORE CHE PRODUCE 30 (TRENTA) MODELLI DI PRESSE QUASI TUTTI PROTOTIPI DARTI QUESTE GARANZIE???

TUTTE CON OMOLOGAZIONE INTERNAZIONALE CE

PADOVA - Tel. 049 8932255 r.a. - Fax 049 8932258
www.miospresse.com - e-mail: mios@miospresse.com

Protezioni antinfortunistiche per macchine utensili

Safety devices for machine tools

Protecciones para la prevención de accidentes para máquinas herramienta

Sicherheitsvorrichtungen für Werkzeugmaschinen

Protections contre les accidents pour machines-outils

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ ПРИ РАБОТЕ НА СТАНКЕ

SINCE 1970
Repar2
MADE IN ITALY

Repar2 Engineering & Manufacturing

CE STANDARD EN953 • EN 954-1

NUOVO INDIRIZZO

REPAR2
Via Colombo 176 - 21055 Gorla Minore (VA) - Italy
Tel. +39 0331 465727 - Fax +39 0331 465728
http://www.repar2.com - e-mail: info@repar2.com

EIG EXPORT DEPT:
Tel. +39 02 33103673 - Fax +39 02 312337
e-mail: info@eig-group.it

CMU.R GROUP srl

Commercio macchine utensili

Nuova sede espositiva: Strada privata dell'industria, 19
Assistenza e manutenzione: Via G. di Vittorio, 14
Lemignano di Collecchio 43044 - PARMA
Tel. 0521.80.43.42 - 80.42.12 - Fax 0521 80 44 81

Ultimi arrivi

PRESSA PIEGATRICE OMAG
per lattoneria completa di accessori
capacità di piegatura 6000mm x 40 Ton

CALANDRA a 3RULLI MINALI
capacità di calandratura 3000 mm
spessore di calandratura 30 mm

PRESSAPIEGATRICE SCHIAVI mod. RC 25/12
Forza di piegatura 25 Ton, Lung. Di piegatura 1250mm

PRESSAPIEGATRICE DA LATTONERIA GABELLA mod. E8008
programmatore PR34 - Forza Ton 80
Lungh max pieg. Mm 8100

FRESATRICE A BANCO FISSO SACHMAN mod. RE CNC
slittone motorizzato - testa Uron ISO 50
Corsa 2000 x 800 x 1000 mm verticale

CESOIA SCHIAVI GHP 1640 A
capacità di taglio 4000mm - spessore di taglio 16mm
regolazione elettronica inclinazione lama e del gioco
tra lama e controlama - lama superiore con 4 taglienti

MRC s.n.c.

di Marconcini M. & S.

Via AQUILEIA, 1 - MONZA (MI) - Tel. e Fax 039 2006128
www.macchineutensilisud.it - info@macchineutensilisud.it

RIVENDITORI:
Prodotti MOMAC (asportazione)

MOMAC

Fornitore Offresi

RAPPRESENTANZE E COMMERCIO MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

- Pressa eccentrica MIOS 25TON
- Pressa eccentrica MIOS 20 TON
- Pressa eccentrica IMV GALLI 60 TON
- Pressa eccentrica DA 200 TON SANGIACOMO
- Pressa idraulica STA PRESS DA 150 TON CON POLMONE DA 100 TON
- Tornio parallelo GORNATI 250X1000 PB 100 VISUALLIZZATO
- Tornio parallelo SCHAUBLIN 102 VM completo di autocentrante e pinze
- Tornio parallelo 250 x2000 con visualizzatore e rapidi, anno 2005 ce completo di accessori
- Tornio parallelo COMEC 180x1000 completo
- Fresatrice universale CMB GP2S visualizzata
- Fresatrice GUALDONI n 0
- Fresatrice universale REMAG con slittone motorizzato e visualizzatore, COME NUOVA
- Fresatrice universale molto bella WMW mod. f 250/2
- Trapano RADIALE 800X40 EMA
- Trapano SERRR MACC 18 tavola e morsa
- Trapano DA BANCO ROSA
- Trapano A COLONNA ROSA
- Trapano fresa da banco 30
- Trapano da banco Bimak 16
- Foratrice VIGEL
- Foratrice maschiatrice Joannes tipo 30 con testa 4 fusi
- Maschiatrice record mod 35 con testa a due fusi
- Maschiatrice Sara a colonna mod 12 b CE
- Maschiatrice SARA mod 12 s
- Maschiatrice RECORD MOD M 35 A MONTANTE
- Maschiatrice Temco mod 77 m 10 co testina 4 fusi
- Stozzatrice CABE serie T del 2007 a CNC
- Stozzatrice CAMS 200 con avanzamento CE come nuova
- Stozzatrice CABE da 110
- Stozzatrice CABE da 200 con stacco utensile
- Transfert con 9 unita
- Rettifica per alberi OLIVETTI con Marpos
- Rettifica tangenziale DELTA DA 700
- Sabbiatrice
- Affilabulini
- Affilatrice Athena universale attrezzata 400
- Affilatrice 3M Mario Meson mod 3/35
- Affilatrice x punte Aceti
- Muletto LUGLI DA 45 Q.LI a gasolio CE
- Muletto LINDE DA 12 q.li elettrico con translatore
- Centro di lavoro FADAL XT 105
- Centro di lavoro LAGUN MV 1400 CNC Fagor, anno 2008
- Centro di lavoro CINCINNATI 800 CNC FANUC
- Centro di lavoro ALPHA MILL 1000 CNC ECS
- Tornio A HARDINGE COBRA 42 CNC FANUC CON CARICA BARRE LNS
- Tornio A HARDINGE COBRA 42 CNC FANUC
- Tornio CNC ANGELINI mod. TOP del 2007, CNC FANUC
- Pressa prova stampi
- Segatrice a nastro Bianco da 250
- Trapano radiale a portale da 30
- Saldatrice Mig Miller
- Puntatrice da 30kw
- PROMOZIONE: Pressa Piegatrice 1200X30 ton visualizzata 2 assi NUOVA prezzo speciale euro 9.900
- Punzonatrice idraulica FIM Incavo 750, potenza max. 30 ton. corsa punzone a regolazione elettronica
- Segatrici a nastro manuali e automatiche con avanzamento barra vari modelli.
- Curvatrice Tauring mod. DELTA 50 CNCC
- Linea di taglio multiteste Adige mod. TM 60
- Calandra Famar 1200X3, 3 rulli mm. 90
- Troncatrice per alluminio Pertici 2 teste CN
- Linea di taglio Adige con caricatore a cesto mt. 6 e scaricatore mt. 3, testa pesante con spazzolatrice
- Scantonatrice Fim mod. Versa 206 angolo variabile
- Curvatrice Tauring mod. Alfa 50 H2
- Troncatrice Fom a due teste mod. BLITZ a controllo
- Pantografo Fom mod. Prince
- Curvaprofilati Tauring mod. DELTA 60 CNC 8 macchina CE
- Cesoia universale Ficep 604 idraulica completa di attrezzatura grandi fori e stozzatore triangolare
- Curvatubi BLM 32 dynamic fnc 2000

Centro di lavoro Lagun mv 1400 cnc Fagor, anno 2008

Pressa piegatrice 1200x30 ton. visualizzata, 2 assi, nuova, prezzo speciale € 9.900,00

www.macchineutensilisud.it

MECCANICA SYSTEM

Meccanica System s.r.l
Via Puccini, 5/b - 46024 Moglia (MN) Italy
Tel.+39 0376 556505 - Fax +39 0376 599469
info@meccanica-system.it
www.meccanica-system.it

LE OCCASIONI DEL MESE

PRESSA PIEGATRICE IDRAULICA MARIANI
A Barra di Torsione, Mod.HP/160
Lunghezza utile di piegatura: 5000 mm.
Forza di Lavoro: 160 ton.
CNC su 2 assi (x e y) Mod. PRG 920 della Nuova Elettronica
Nuovo, Completa di lama e prisma.
Completamente revisionata

PRESSA PIEGATRICE IDRAULICA MINALI
Lunghezza utile di piegatura: 6000 mm.
Forza di lavoro: 100 Ton, A barra di torsione
CN Givi misure Mod. THESI 320,
Nuovo per il controllo dei 2 assi
(Registro posteriore e discesa pistone)
Incavo 750 mm.
Macchina completa di lama e prisma
Macchina completamente revisionata con garanzia

PRESSA PIEGATRICE IDRAULICA SINCRONIZZATA OLEOTECNICA
Lunghezza utile di piegature: 2000 mm.
Forza di lavoro: 60 Ton.
CNC sui 4 assi, Mod. Kvara 200 videografico 2D.
Completa di lama e prisma. Anno 2000.

CESOIA MECCANICA BB
Lunghezza utile di taglio: 2000 mm.
Spessore max. di taglio: 4 mm.
Registro posteriore manuale.
Incavo da 200 mm.
Completamente revisionata..

CESOIA IDRAULICA ALPA NUOVA Mod. COF 30-6
Lunghezza utile di taglio: 3050 mm.
Spessore di taglio: 6 mm.
Completa di registro posteriore motorizzato con Nuova Elettronica PRG 911, Nuova

---

TUR-MAC

20029 TURBIGO (MILANO)
Via alle Cave, 14
Tel. +39 0331 890.225
Fax +39 0331 871.874
e-mail: tur-mac@libero.it

RETTIFICA LODI T 70/40

TORNIO EXCELSIOR AKRON 325x1500

FRESATRICE ALCOR 220

TORNIO RIMEX 200/52 X 1000

- TORNIO NOSOTTI 180x1000 REVISIONATO CON ACCESSORI
- TORNIO WERTA 250 X 1000 CON ACCESSORI
- TORNIO ANSELMI 260x1500 CON ACCESSORI
- TORNIO VDF 250 X 1500 CON APPARECCHIATURA A FORARE
- TORNIO EXCELSIOR AKRON 325 X 1500 MONOLITICO
- TORNIO BREDA 250x1000 CON ACCESSORI
- TORNIO EMCO MAT-E300 300x2000 AUTOAPPRENDIMENTO CON TORRETTE GIREVOLE CONTROLLO FAGOR ANNO 2002
- TORNIO PADOVANI LABOR-E300 300 X 2000 AUTOAPPRENDIMENTO TORRETTA GIREVOLE MANUALE CONTROLLO FAGOR ANNO 2000
- TRAPANO RADIALE NOE' PUNTA DIAM. 40 BANDIERA 800
- TRAPANO CABER MOD. 67S PUNTA DIAM. 35
- TRAPANO ROSA PUNTA DIAM. 13
- TRAPANI OLIVETTI PUNTA DIAM.0,6
- RETTIFICA COMETA IDRAULICA 170 X 1500
- RETTIFICA RASTELLI TANGENZIALE TIPO R.T.1. COMPLETA DI PIANO MAGNETICO ELETTRONICO
- PULITRICE MARPOL
- FRESATRICE UNIVERSALE VIBOS UR250
- FRESATRICE UNIVERSALE VIBOS UR300 NUOVA
- FRESATRICE DEBER TESTA VELOCE
- FRESATRICE TIGER FU 140 TESTA VELOCE
- FRESATRICE TIGER N.4 VERTICALE
- FRESATRICE INDUMA UNIVERSALE NL56

TUTTE LE MACCHINE SONO A NORMA

REVISIONI SU MACCHINE UTENSILI TRADIZIONALI ED ASSISTENZA TECNICA PRESSO OFFICINA CLIENTE ENTRO 48 ORE DALLA CHIAMATA

TORNI CNC AD AUTOAPPRENDIMENTO

Serie TRA

Diametro tornibile sul carro da mm 370 a mm 1.100
Distanza punte da mm 2.000 a mm 16.000
Portata da kg. 6.000 a kg. 10.000

CSF

CSF S.r.l.
Via E. Fermi, 13 - 28060 S. Pietro Mosezzo NOVARA - ITALY Tel. +39 0321 540079 Fax +39 0321 540083
info@csfmacchineutensili.com www.csfmacchineutensili.com

TORNI CNC A 4 GUIDE Serie WH

Diametro tornibile sul carro da mm 600 a mm 2.000
Distanza punte fino a mm 26.000
Portata da kg. 6.000 a kg. 35.000

Mi - Mu

Macchine Utensili

Mi.Mu. di Musumeci & C Snc
Via Mandolossa 142 C-D - 25064 Gussago (BS) - Italy
Tel +39 030 3733780 - Fax +39 030 3229132
Cell +39 335 225087 / 335 255245
www.mimu.com - info@mimu.com
Foto e video aggiornati:
mimu.blogspot.com

ESPOSIZIONE DI 3300 MQ. DI MACCHINE UTENSILI USATE

SPECIALIZZATI: RETTIFICA, LAPPATURA, LEVIGATURA, CENTRI DI LAVORO

REVISIONE E RETROFIT CNC SU NOSTRE MACCHINE

ACQUISTIAMO MACCHINARI USATI

APERTI SABATO MATTINA

CONTACT US FOR ALL YOUR MACHINE TOOL REQUIREMENTS

AGGIORNAMENTI e VIDEO su: MIMU.BLOGSPOT.COM

IN ARRIVO - APPENA ARRIVATE

N.2 Rettificatrice in tondo STUDER S25 CNC con caricatore, 1999

GHIRINGHELLI M300 SP610 CNC 6 assi con caricatore a portale

(3) ROSSI MONZA 500 rettificatrici centerless, fascia mola 250mm

Rettificatrice a mole cotrapposte GARDNER 84B, diam. 1100mm

(2) CHIRON FZ15W Magnum HIGHSPEED, doppi quarti asse 2003

Foratrici per fori profondi: 1 MAI MGA 250x6000

Rullatrice ORT RP18B teste inclinabili

CENTRI DI LAVORO VERTICALI:

(2) CHIRON FZ15W HIGHSPEED, doppi quarti asse, anni 2002-2003

CHIRON FZ08S 4 assi, 12 utensili HSK32, 4° asse Peiseler AWVP100, CNC Fanuc 21M, 1999

CHIRON FZ18W Magnum, doppi quarti assi, 20 utensili, ISO40, Fanuc 0M, 1995

CHIRON FZ18W Magnum, 20 utensili ISO 40

CHIRON DZ18W Magnum Highspeed, ISO 40, 10.500 giri, 2x12 utensili, 1996

CHIRON FZ12W Magnum, 2000, ISO 40, 10500 giri, CNC FANUC 21iM

CHIRON FZ12W Magnum, 1997, ISO 40, 10.500 giri, rapidi 40m, centralina idraulica

FMS CHIRON FLEXLINE composto da 3 Chiron FZ12S con CNC Siemens 840D 5 assi, tavola Peisler, alta pressione, Renishaw, laser, anno 1996

N.2 STAMA MC 325S, rotopallet, n.4 divisori (quarti asse) Lehman su ogni macchina, refrigerante dal centro, 1996 e 1997

N.3 Chiron FZ18W, 12 utensili, Fanuc 0M, 1992-93 circa, molto economiche

CENTRI NUOVI: ELLISSE MCV-2, 1100x700x610 (X-Y-Z), 8000 GIRI, refrigerante dal centro, CNC Selca, struttura in ghisa, 4 guide prismatiche, peso max pezzo 1 ton

FORATRICI PER FORI PROFONDI:

1MAI MGA 250x6000, profondità massima di foratura 6 metri

RULLATRICI PER FILETTI

ROTO FLO 3237, lunghezza cremagliera 940mm

WMW UPW 63, 2 rulli, 63 ton, revisionata, quadro el nuovo con PLC Siemens Simatic 7

WMW UPW 25, 2 rulli, 25 ton, revisionata, quadro elettrico e pompa nuova, motore 11kW con inverter vettoriale (nuovi)

N.3 WMW UPW 25, 2 rulli, 25 ton (prezzo molto interessante)

ORT RP20, 2 rulli, 20 ton, 1988, con caricatore automatico gestito da PLC

ORT RP18B, 2 rulli, 18 ton, teste inclinabili

HAHN & KOLB, 2 rulli, 15 ton, con caricatore ed espulsore

LEVIGATRICI PER FORI (LAPPATRICI)

SUNNEN CV 616 (verticale), seminuova

SUNNEN MBC 1804

SUNNEN ML2000, anno 2003 con filtro olio

N.2 SUNNEN ECA-3500 con vibratori e bracci per carico/scarico automatico, misuratore Etamic

N.3 SUNNEN EC-3500 automatiche con PLC, misuratore, come nuove

SUNNEN 1660 (manuale)

LAPPATRICI PER PIANI

Melchiorre SP800, 3 anelli, con pressori

N. 2 PETER WOLTERS AL2 a piani contrapposti, diam. 900mm

PETER WOLTERS AL2F a piani contrapposti, diam. 1000mm, piani raffreddati, inverter velocità rotazione

SPEEDFAM GYR-36-3P, diam. 900mm, 3 anelli con pressori, anno 2000

SPEEDFAM 48, diam. 1200mm, 4 anelli con pressori, piano raffreddato

LAPMASTER 24-2 a piani contrapposti, diam. 600mm

SPITFIRE diam. 600mm a 3 anelli con pressori, piani raffreddati e senza scanalature, 3 anelli nuovi di ricambio

WENTZKY 3R90, diam. 900mm con pressori, piano di ricambio

SPITFIRE 84, diametro 2100mm, piano a settori

AFFILATRICI UNIVERSALI

LIZZINI corsa 600mm

TACCHELLA 6P, Tacchella 4LS, Tacchella 4M anche con baraseno e motorizzazione

AFFILATRICI PER PUNTE

BREDA: modelli AFP30, AFP50 e N.2 AFP 80 fino a diam. 80mm

CHRISTEN 1-32 101A, oscillazione automatica, 1991, come nuova

RETTIFICATRICI SENZA CENTRI

GHIRINGHELLI M300 SP610 CNC 6 ASSI con caricatore a portale

GHIRINGHELLI M2200 SP610 CNC 4 ASSI, completamente revisionata e retrofittata con CNC FAGOR, caricatore GP28, garanzia

(2) GHIRINGHELLI M2250 SP600 DI + MIA

(3) ROSSI MONZA 500, fascia mola 250mm

GHIRINGHELLI vari modelli: M200, M2200, M120, M100 con MIA anche con misuratore laser

RETROFIT CNC: WMW MIKROSA SASL 200 cnc, mola 500mm di fascia, motore 45kW, centro fisso, completamente revisionata, impianto elettrico nuovo, CNC e motori digitali FAGOR.

WMW Mikrosa SASL 125, mola 250x600mm, anno 1993 con caricatore a portale

GIUSTINA R100 SC, fascia 250x610, 1980

CARICATORE PER BARRE fino a 6 metri per rett senza centri, motorizzato, occasione!

RETTIFICATRICI A MOLE CONTRAPPOSTE:

Gardner 84B, diam mole 1100mm, visualizzata, recentemente revisionata

RETTIFICATRICI PER PIANI (TANGENZIALI):

JONES & SHIPMAN 540X, anno 1988 con plc; quote visualizzate sul display, diamantatura e recupero usura mola a mezzo encoder

ALPA RT450, completamente revisionata e riverniciata e ALPA RTL 1000

FAVRETTO RTF 1500x400 con piano magnetico, prezzo molto interessante

RETTIFICATRICI IN TONDO PER ESTERNI E UNIVERSALI

N.2 STUDER S25 CNC, Fanuc 18i, 1999 con caricatore

GIORIA RU/S 2000, h p.te 300 x 2000, mola 750mm, motori in c.c. su mola e fantina, peso max pezzo 2500kg

GIORIA RU/P 1000, h p.te 200x1000, motore c.c. su mola e fantina

TACCHELLA 1018U, h. punte 180x1000mm, revisione meccanica

Rettificatrice in tondo TACCHELLA a CNC 1600 mm tra le punte, occasione!

RIBON UTGA-1500, 1500 tra le punte, idraulica

LIZZINI RUL 70 700x170 con interni / Lizzini RUL 60 MZ, 600x150

Morara REU 650 con apparecchio per interni

GRISETTI mod. RU-AUSR 750 con Marposs

N.2 TOS BUB 40/1000, 1000x400, anche con apparecchio per interni, da anno '89, molto belle

TSCHUDIN: N.1 HTG 400 molto bella, N.1 HTG 430 con profilatore e bilanciatore mola, N.2 Tschudin HTG600

SCHAUDT: RH 500, 100x500 e A440 N500 150x750 STUDER RHU 450

NAXOS UNION 630 x 1500 rettificatrice per alberi a gomito, mola dia. 1000mm

TORNI

(2) Torni CNC a mandrino invertito FAMAR PRONTO 5, anno 2001

Tornio verticale UMARO SC14CC, diam. Max 1400mm, motore CC, carro laterale, 1984

Tornio parallelo SARO 1250 x 3500 revisionato

SCHAUBLIN 102N VM revisionato

CVA 180x750,occasione, pronto da provare

FRESATRICI A BANCO FISSO:

N.2 SECMU CN "ECS 2001", corse da 1500, ottimo prezzo, ideale per retrofit cnc

VARIE:

N.2 trapani radiali MAS con sbraccio da 1600-2000

Durometri con carico fino a 3000 kg
Prova trazione fino a 50kN - Proiettori per profili

CHIRON FZ15W High Speed, doppi quarti asse, 2003

Foratrice per fori profondi ARAD MGA 250x8000

Rullatrice per filetti UPW63, 2 rulli, 63 ton, revisionata

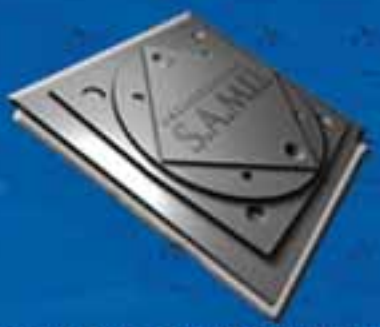
Famar Pronto 5 P1010201

Rett. senza centri Mikrosa SASL200 fascia mola 500, retrofit CNC

Rett. senza centri Ghiringhelli M2200 SP600 CNC, 4 assi, retrofit CNC

Rettificatrice a mole contrapposte GARDNER 84B, diam. 1100 mm

S.A.M.U.
SERVICE



S.A.M.U.
COMMERCIALE

Via Emilia Parmense 216 - 29100 Montale - Piacenza (Italy)
Tel. 0523 - 592222 r.a. - fax 0523-592130
www.samuservice.com E-mail : samu@samuservice.com

Macchine utensili nuove, d'occasione, garantite

TOR NIO HTL76

Diam. max tornibile	484 mm
Diam. max rotante	600 mm
Corsa carro contropunta	600 mm
Attacco cono contropunta	MT5
Potenza mandrino	16 / 21,5 Kw
Velocità mandrino	3000 rpm
Torretta idraulica	12 utensili
Posizionamento	+/- 0,005 / 300 mm
Ripetibilità	0.01 mm
C.N. SIEMENS 802SL	

Centro di Lavoro / ALESATRICE

	HBM-4	-	HBM-5T
Assi (mm): X	2200	-	3500
Y	1600	-	2600
Z	1600	-	1300
W	550	-	700
Tavola girevole in continuo:			
portata Kg	5000	-	15000
sup. lav. (mm)	1200x1500	-	1800x2200
Mandrino ISO 50:			
diametro (mm)	110	-	130
potenza (KW)	15/18,5	-	37
C.N. SIEMENS 840D / HEIDENHAIN			

Vasta diponibilità di torni verticali

TORNIO RS 22 - 30/35

Diam. max tornibile	2160mm	-	3500mm
Diam. piattaforma	2000mm	-	3000mm
H max tornibile	2000mm	-	2500mm
Portata	15000Kg	-	30000Kg
Rotaz. piattaforma	200rpm	-	120rpm
Potenza mandrino	55/71KW	-	71/100KW
Asse Z RAM	1200mm	-	1500mm

Trav. mob. passo 100mm, C.U. 12 posti,
C.N. SIEMENS 840D
OPZ: Asse C, mandr. ISO-50, KW 24/27, rpm 2500

TORNIO VTC 1200 - 1600

Diam. max tornibile	1600mm	-	2000mm
Diam. piattaforma	1250mm	-	1600mm
Portata	5000Kg	-	8000Kg
Rotaz. piattaforma	350rpm	-	250rpm

H max tornib. 1250, Z 900mm, Trav. mob. 800mm,
Pot. mandr. Kw 37/45, C.U. 12 (24-36-48) posti,
C.N. SIEMENS 802 o SIEMENS 840D

Bernardi s.r.l.
Deposito: Via Volpiano, 13 - 10034 Chivasso (TO)
Tel. e Fax 011 917.36.88 - 011 911.23.60
www.bernardisrl.com - info@bernardisrl.com
ommercio Macchine Utensili

- Affilapunte TALMEC mod. NEWFORM 200 diam. punte da 2 a 40 mm. diam. mola mm. 200, potenza motore 1HP
- Alesatrice SAN ROCCO MEC 80 diam. mandrino mm. 80, corse: long. 1000x vert. 1000 x trasv. 1500, dim. Tavola mm. 920x1220 mm., ISO 40, visualizzata su 4 assi
- Autocarro FIAT DUCATO MAXI, portata 16 q.li diesel, km. 150.000
- Carrello elevatore LUGLI 255, 25 Q.LI alzata 4 mt., bandiera, idroguida visuale libera, diesel
- Cesoia FARINA 3000x13 mm., idraulica, mod. CFO 313, incavo mm. 500, registro posteriore motorizzato, variazione angolo di taglio, interspazio lame
- Cesoia meccanica a frizione pneumatica G.V.C. 1000x 2 mm.
- Fresatrice RAMBAUDI M3P, testa ingranaggi, corse: 950x300x455 vert., ISO 40, visualizzata su 3 assi, avvitatore idraulico, revisionata
- Fresatrice BRIDGEPORT serie II INTERACT 2 con CNC HEIDENHAIN 145, corse: 760x360 x 335 mm, dim. Tavola mm. 965x422.
- Scantonatrice APOLLO angolo variabile tipo TV 180/S, 180x4 mm., idraulica
- Scantonatrice FIM angolo fisso tipo GOAL 256/8, 200x6 mm., idraulica
- Segatrice a nastro automatica MEP SHARK mod. 320 AX, idropneumatica
- Rettifica tangenziale LIAN FENG mod. G-1430 600x300 mm., idraulica
- Rettifica tangenziale LODI mod. MICROSTATIC, idraulica, 1000x350 mm., completa di piano elettro-magnetico, incrementi automatici, diamantatore idraulico e vasca refrigerante
- Rettifica interni esterni universale GIORIA mod. RM/H 1000, 1000x140 mm., potenza motore mola 3 HP, potenza motore testa porta pezzo HP 0,75
- Rettifica tangenziale ALPA RT 550, corse 550x300 mm., incrementi automatici, diamantatore, con piano magnetico mm. 500x300, vasca refrigerante
- Stozzatrice VERGANI ST 15, corsa 150 mm.
- Tornio ANSELMI mod. MONOFAP 260EA, 260x2000 mm., p.b. 55 mm.
- Tornio PBR tipo TM 300, 300x5000 mm., con rapidi
- Tornio BIGLIA B131/S3 con CNC OSAI 8600 T con spingibarra IDROBAR
- Tornio LABOR 180S, 180x1000 mm., p.b. mm. 56
- Tornio OMG ZANOLETTI 250x1500 mm., p.b. mm. 55
- Tornio CMT URSUS 250x1500 mm., p. b. mm. 105, revisionato
- Tornio GRAZIANO SAG 180, 180x1000 mm., p.b. 50 mm., visualizzato su 2 assi
- Trapano radiale MOSSIER, sbraccio mm. 1500 x diam. 50, CM 5
- Trapano radiale BERGONZI T40, 1250x40 mm., CM4, con cubo e bloccaggi idraulici

MACHINETOOLMARKET

ANNO III - N. 1 GENNAIO 2010

Direttore Responsabile:
Daniela Franzosi - *d.franzosi@mtm-online.it*

Direttore Editoriale:
Roberto Barucco - r.barucco@mtm-online.it

Direzione Commerciale:
Giacomo Barca - *sales@mtm-online.it*

Capo redattore:
Matteo Barca - *redazione@mtm-online.it*

Progetto Grafico
Paolo Marchese, Strategic Consultant
www.stratcon.it - stratcon@stratcon.it

Grafica e impaginazione:
Matteo e Claudia Tacconi - *matteo@tacconimatteo.it*

Ufficio Stampa:
Corpoundici (Bs) - *corpoundici@mtm-online.it*

Hanno collaborato:
Dott. Roberto Diaferia - Studio di consulenza tributaria, aziendale, societaria e del lavoro
Via Carlo Ravizza, 34/1 20149 Milano
Tel. +39 02 36518086 - fax +39 02 36518088
info@studiodiaferia.com

Simonetta Pegorari - *s.pegorari@mtm-online.it*

Editore:
D.F. Edizioni

D.F. EDIZIONI srl
Via Della Filanda, 8 - 20010 Arluno (Milano) - Italy
www.mtm-online.it - info@mtm-online.it

Editore associato a:
A.N.E.S.

Redazione e Pubblicità:
Via Cascina Croce, 123 - 20010 Cornaredo (Milano) - Italy
Tel. e fax +39 02 9363537 - *d.franzosi@mtm-online.it*

Registrazione tribunale di Milano n. 398 del 24/06/2008
Iscrizione al ROC N.17288

Diffusione:
MTM Machine Tool Market è inviata gratuitamente a rotazione ad un target qualificato di utilizzatori di macchine utensili nuove ed usate, italiani ed esteri grazie ad una mailing list composta da ben oltre 120.000 aziende del settore metalmeccanico, suddivise in oltre 350 categorie merceologiche, costantemente controllate.

Stampa:
Alfa Print s.n.c. - Via Bellini, 24 - 21052 Busto Arsizio (VA)

Informativa art. 13 d. lgs. 196/2003
Ai sensi dell'art. 13 d.lgs.106/03, l'editore garantisce la massima riservatezza delle informazioni custodite nel suo archivio elettronico e assicura che le stesse verranno utilizzate esclusivamente per l'invio della presente rivista o altre pubblicazioni dell'editore e per lo svolgimento delle attività ad esse connesse. Titolare del trattamento delle informazioni, raccolte in banche dati di uso redazionale, è: D.F. EDIZIONI srl - Via Della Filanda, 8 - 20010 Arluno (Milano) - Italy - *info@mtm-online.it*. Ai sensi dell'art. 7 della stessa legge, è possibile rivolgersi al titolare del trattamento sopra indicato per consultare, modificare, cancellare i dati od opporsi al loro utilizzo. Responsabile del trattamento dei dati è il titolare del trattamento, a cui ci si può rivolgere per i diritti previsti dal d. lgs. 196/03.

La riproduzione totale o parziale di articoli o illustrazioni pubblicati su questa rivista è permessa solo se autorizzata dall'editore. L'editore non si assume nessuna responsabilità per le opinioni espresse dagli autori negli articoli e per i contenuti dei messaggi pubblicitari.

Elenco Inserzionisti

SCARICA LA VERSIONE ELETTRONICA DI MTM DAL SITO: www.mtm-online.it

	PAG.
ALPHA SYNERGY *www.alphasynergy.com* *info@alphasynergy.com*	47
ANDREOLI *www.andreolicomm.it - info@andreolicomm.it*	53
ANSELMI ROBERTO *anselmiroberto@tiscali.it*	72
BERNARDI *www.bernardisrl.it - info@bernardisrl.it*	78
BIEMH *www.biemh.com*	46
BM *www.bmtorino.it - info@bmtorino.it*	3ª di Cop. - 80
BTT *www.bttsrl.it - bttsrl@tin.it*	09
CAMU *www.camusnc.com - info@camusnc.com*	06
CASAVOLA *www.casavola.com - info@casavola.com*	02/03
CMU.R *www.cmur.it - info@cmur.it*	73
CSF *www.csfmacchineutensili.com* *info@csfmacchineutensili.com*	75
EASSON EUROPE *www.eassoneurope.com* *welcome@eassoneurope.com*	53
EuroBLECH *www.blechevents.com - info@blechevents.com*	45
Fornitore Offresi *www.fornitoreoffresi.com* *info@fornitoreoffresi.com*	42
GIMEC *www.gimec.it - info@gimec.it*	78
INTERMAC *www.morenomacchine.com* *vendite@morenomacchineutensili.com*	31
ITAMA *www.itamasrl.it - info@itamasrl.it*	71
KUONI *fiere.kuoni.it - fiere@kuoni.it*	34
LANATI *www.giorgiolanati.com - glanat@tin.it*	26
LIBERTI *www.libertispa.it - info@libertispa.it*	49
MACHINE TOOLS *www.mtsrl.eu - info@mtsrl.eu*	23
MA.F.A.T. *www.mafat.it - info@mafat.it*	21
MAKE & TRADE *www.makeandtrade.it* *bentivoglio@makeandtrade.it*	32/33
MARIO BIANCHI *www.mariobianchi.it* *info@mariobianchi.it*	1ª - 4ª di Cop.
MAUTUS *www.mautus.it - info@mautus.it*	18/19
MEC-SPE *www.mecspe.com - mecspe@senaf.it*	39
MECCANICA SYSTEM *www.meccanica-system.it* *info@meccanica-system.it*	74
METEF *www.metef.com - info@metef.com*	38
MG *www.mgsrl.com - sales@mgsrl.com*	20
MI-MU *www.mimu.com - info@mimu.com*	76
MIOS *www.miospresse.com - mios@miospresse.com*	72
MORENO *www.morenomacchine.com* *vendite@morenomacchineutensili.com*	28/29
MRC *www.macchineutensilisud.it* *info@macchineutensilisud.it*	73
MTT *www.mtt-torni.it - info@mtt-torni.it*	27
MU&AP *www.muap.it - info@muap.it*	44
N.C.F. *www.ncfsrl.it - ncf@ncfsrl.it*	07
NUOVA LOMBARMET *www.nuovalombarmet.it* *info@nuovalombarmet.it*	16
NUOVA OMP *www.nuovaomp.it - info@nuovaomp.it*	24/25
OVERMACH USATO *www.overmach.it - usato@overmach.it*	04/05
PERSICHETTI *www.persichetti.it - direzione@persichetti.it*	51
REALMACH *www.realmach.com* *info@realmach.com*	10/11/12/13
REPAR 2 *www.repar2.com - info@repar2.com*	72
RESALE 2010 Karlsruhe *www.resale-germany.com* *info@resale-germany.com*	40
S.A.M.U. *www.samuservice.com* *info@samuservice.com*	77
SAMUMETAL *www.samumetal.it*	43
SAVIO *www.savio.net - info@savio.net*	2ª di Cop.
SEATEC *www.seatec.it - info@seatec.it*	41
SELEMARC *www.selemarc.com - info@selemarc.com*	14/15
SGM *www.sgmspa.com - sgmspa@sgmspa.com*	70
SIDERMAC *www.sidermac.com - info@sidermac.com*	52
SISMU *www.sismu.com - info@sismu.com*	13
SOGIMUT *www.sogimut.com - vendite@sogimut.com*	30
TECNO.COM *www.tecnocommacchineutensili.com* *info@tecnocommacchineutensili.com*	48
TECNO IN *www.tecnoinsrl.it - info@tecnoinsrl.it*	54
TECNOMACH *www.tecnomach.com* *info@overmach.it*	22
TEOMA *www.teomasrl.it - sales@teomasrl.it*	08
TUR-MAC *tur-mac@libero.it*	74

Tornio verticale PENSOTTI
CNC FAGOR - Ø mandrino 1500/1750 mm.
Cambio ut. - 1983/2002

Centro di lavoro COLGAR
CNC - 2500 x 2000 x 2000 mm.
2 tavole in continuo - Cambio ut.

Tornio ARIS ARAD - CNC
1000 x 12000 mm
Ø 1400 mm. sul carro - 75 Kw.

Dentatrice WMW MODUL ZFWZ 30
CNC - Ø 3150 mm.

BM MACCHINE UTENSILI

B.M. MACCHINE UTENSILI S.r.l.
Via De Amicis Edmondo,146
10093 Collegno (TO) - ITALY
Tel. +39 (0) 11 4031124 +39 (0) 11 4031579
Fax.: +39 (0) 11 40 31 328

BANCA DATI MACCHINE UTENSILI

AFFILATRICI:

UNIVERSALI: **TACCHELLA 3L,4L,4M,4AM,6P,6AP,6ALP** / **NESI 350 / IN.VI.MEC. / DECKEL / LA PRORA BETA 150 / SCHNEEBERGER CORVUS GDS / SCHUTTE / GUHRING** speciale / *PER CREATORE:* **HURTH SRS400 / TACCHELLA** con dispositivo elicoidale / *PER BROCCE:* **FORST** 2000 / **MARCHELLO** 2000 con PLC / *PER PUNTE:* **BREDA AFP50 / AFP80** / *PER LAME CIRCOLARI:* **PERUZZI CNC 500** / *PER COLTELLI CESOIE:* **ERMA** / *AFFILATRICE BULINI:* **TATAR**

ALESATRICI, FRESATRICI A PORTALE, MONTANTE MOBILE, TRACCIATRICI:

ALESATRICI: **CERUTI AB75 / COLGAR PROG 200 TR9** CNC / **LAZZATI HB 127** / **SAN ROCCO AL88, MEC3, FUTURA 13 CNC / WMW UNION BFT90**

MONTANTE MOBILE : **PEGARD U110 corsa 3000 visualizzata / WOTAN RAPID 2 CNC / SHARMANN / GRAFFENSTHADEN /**

FRESATRICI A PORTALE: **ATREMA VERTIMATIC CNC** a portale 2500 x 1400 x 550 cambio ut. 2500 rpm **/ CASER MINIGANTRY** CNC, 6000 x 2200 / **INNSE** CNC, 15000 x 4700 **/ BURKHARDT WEBER** 3000 x 2000 x 1000, con cambio ut., CNC / **BEGHINI** 4200 x 1100 / **BERARDI LINE'** tipo Gantry, 8000 x 2000 / / **GRAMIC** 6000 x 1700 / **PIETRO CARNAGHI** 6000 x 1500 x 1200 vis. 3 teste

TRACCIATRICI : **FIMAP / HAUSER / ROSA / ICMA** con elettromandrino

APPARECCHI DI MISURA:

DUROMETRI: **GALILEO DG301 / SPR**

METALLOSCOPI: **CGM / GIRAUDI / MAGNETICONTROL**

PROIETTORI: **MICROTECNICA P600**

PROVA TRAZIONE: **MOHR & FEDERHAFF** 1000 Kg. / **METROCOM** 1000 Kg.

TRACCIATRICI DI PRECISIONE: **COORD TR40,TR32 / DEA LEPTON**

BROCCIATRICI:

INTERNI: **FIULM 800 /3 / FORST Ri16** 1000 x 16 T.,**RISZ** 1250 X 16 T. **/ MAGNAGHI** 1200 x 10 T.**-** 1250 x 16 T. / **MARCHELLO** 1600 x 15 T.**-** 2500 x 15 T. / **RAUSCH** 1300 x 6 T. **/ VARINELLI** 1600 x 40 T - 1320 x 16 T.- 1320 x 10 T.- 1000 x 10 T.- 1000 x 6 T.- 800 x 5 T.

ESTERNI: **FORST** 1800 x 10 T. / **LAPOINTE 40 /90,40 /160 / VARINELLI** 2000 x 10 T.- 2000 x 14 T.- 2000 x 16 T. doppia con CNC,anno 1992

CENTRO INTESTATRICI:

ADIGE TP103 con segatrice / **ATREMA** nuova / **COMAC** con caricatore / **COMINI FC 2T Ø 120 x 1000, C1T Ø 230, Ø 110, Ø 85 a una testa / DUAP ZS 30 K / FISCHER / GUITTI / NUOVA LMP** con PLC / **OCM MEC 40, MEC 50, MEC 100 / SCAD 140 A** con caricatore rotante**, 140 M / SICMAT 600, 1100, 1500** anche con teste a fresare.e PLC / **SINICO TR 60 2.550 S** con PLC, **TR 60, TC 60 / TECNOMECCANICA GRW / TOVAGLIERI MODULAR Ø 210 x 1000 / 1500 / 2500** / **VIEMME T2T 12** CNC con caricatore per barre Ø 200 x 1500 - 5200

CENTRI DI LAVORO:

VERTICALI: **ATREMA CNC a portale 2500x1400 / AUDATRONIX MA 360** CNC tavola 600 x 220 / **COLGAR T mod PROG 200 TR 90 P** CNC 2500 x 2000 x 2000 / **CORTINI BF400** CNC / **HURON FX** con 4° asse / **LAGUN GVC 1000** CNC FAGOR

ORIZZONTALI: **COLGAR T mod PROG 200 TR 90 P** CNC 2500 x 2000 x 2000 / **HITACHI SEIKI HG 500** CNC / **HURON CU 102** CNC / 2 macchine **MANDELLI FM7** CNC a 6 pallet / **MAZAK H15** CNC / **SAIMP MECTRA 16** CNC con 2 pallet 1200 x 900 / **TMA** CNC

CESOIE, PIEGATRICI, CALANDRE, SPIANATRICI, RADDRIZZATRICI, LINEE DI TAGLIO:

CESOIE: **CBC** 3000 x 5, 3000 x 6, 2000 x 25 / **CORPET LOUVET** 3000 x 20 taglio inclinato 45° abbinabile a calandra LISSE' 3000 x 20 / **ILMA** 1000 x 10, 2000 x 15, 4000 x 4 / **IMAL** 2000 x 8 / **MARIANI** 4000 x 20, 2000 x 16, 2000 x 3 / **MINALI** 2000 x 10 / **OMAG** 4000 x 4, 2000 x 3 / **RIBOLDI** 2000 x 12, 1000 x 10 / **SACMA** 3000 x 12 / **SOMO** 2000 x 8 / **VUILLERMET** 2500 x 7 / **GATTI** 2000 x 3 / **FARINA** 2000 x 3 / **COSMAR** 2000 x 6 / Cesoia circolare **PICCHIOTTINI** 1500 x 6

PIEGATRICI: **BARIOLA** 6300 x 510 T., 2500 x 40 T. / **BL** 2500 x 40 T. / **CBC** 4000 x 175 T. / **CMLL** 4000 x 650 T.CN 2 assi / **COLGAR** 2100 x 32 T. CNC 3 assi, 2600 x 60 T. CNC 3 assi / **ERMAKSAM** 2000 x 40 T. / **ILMA** 2000 x 50 T. / **MINALI** 3000 x 60 T. / **OMAG** 4000 x 165 T., 4000 x 50 T., 3000 x 35 T. / **PACIFIC** 4300 x 500 T. / **SCHIAVI** 4000 x 200 CNC, 2500 x 35 T. come nuova, 1200 x 25 T., 1200 x 25 T. CNC / **SOMO** 5000 x 250 T., 4000 x 80 T.

CALANDRE: **LISSE'** 3000 x 20 meccanica con invito totale 4 rulli / **FOMP** 2000 x 10 / **LUPPI** 500 x 10

SPIANATRICI-RADDRIZZATRICI: **BRONX / SACMA** 1500 x 1 **/ Varie da 200 a 500 mm / SARONNI / UNGERER** 2200 x 7

LINEE DI TAGLIO: **SACMA** 1500 x1

CURVAPROFILATI, CURVATUBI, PUNZONATRICI:

CURVAPROFILATI-CURVATUBI: **BLM B 25 / PEDRAZZOLI / CRIPPA P05, P08, PD25 / FEMAR PF 10 / FEMA PF 22**

PUNZONATRICI: **FICEP ST 13, ST 16, ST 20, UIW 80 / IMS HY 50 E / OMERA JUNIOR 4 / OMES / TRUMPF TRUMATIC** CNC

DENTATRICI, SBARBATRICI, PUNTATRICI, SMUSSATRICI:

A CREATORE: **CIMA P3 CH, P4 AU / DEMAK DK 750 / DONINI A 51 / GLEASON 12, 2010 GMAXX** CNC **300 CG** CNC, **615, 616, 725 / HURTH WF 10 / KOEPFER & SOHNE 130 / LORENZ F 600, LF 300 P / MICRON 24.0, 79 / PFAUTER P 400 / PTP D 500 / STAEHELY SH 280, SH 281, SH 651 / TOS OF 71 / OFA 71 A Anno '96, OFA 75 Anno '00 / WMW MODUL ZFWZ 30 CNC Ø 3150 /** Dentatrice per cremagliere **STUHLMANN E 204**

A STOZZARE: **LIEBHERR WS1 / LORENZ SJV.D, SRJV.D / OMA SL 801 / PAMA OMA 805 S**

SBARBATRICI: **SICMAT NRSU 310 PL, RSU 310**

SMUSSATRICI-SPUNTATRICI: **BOSSI CPS 400-3000 / HURTH ZK 10**

ELETTROEROSIONI:

FILO: **SODICK BF 275**

TUFFO: **AGIE TRON BF / CDM ELECTRA, VEGA, ELDIS / CHARMILLES D 1 S / ONA PD 4.60 ED**

EQUILIBRATRICI:

ORIZZONTALI: **CEMB ZF 100 TC / ELETTRORAVA K 100 B, K 60 BL**

VERTICALI: **CEMB VUK 5 UF / SCHENK 130 BAD**

FILETTATRICI, MASCHIATRICI:

FILETTATRICI: **COMECA / CRIDAN / MANNAIONI**

MASCHIATRICI: **EUROMA / FAMUP / IM / JOANNES T10, T16 / RECORD A5, M15, M35 / SARA AP 150, AP 200, B 12 / TEMCO M 16 / VIGEL M 65 / ZUCCA & CIELO T 10, T 16, T 30**

FORATRICI FORI PROFONDI, FORATRICI MULTIFUSI, FORATRICI SPECIALI:

FORATICI FORI PROFONDI: **LAZZATI** CNC Ø 5- 40 x 1500 / **NAGEL** Ø 10 x 400 / **SIG** bimandrino Ø 25 x 500 con caricatore / **SIG** Ø 30 x 1500

FORATRICI MULTIFUSI: **AUDAX / BERARDI / CABER 72** CNC / **FAMUP TP - DIF 2** 14 fusi come nuovo / **MERLI / SASS / VIGEL / WALCE**

FORATRICI SPECIALI: **LUCCHINI**

FRESATRICI:

BANCO FISSO: **DUPLOSTANDARD ZEPHIR 30** CNC / **FIL FA 150** CNC / **FOREST SAIMP** CNC / **FPT LEM 936** CNC SELCA Corsa 3000 / **NOVAR KBF 3000** CNC / **RAMBAUDI RAMMATIC** CNC, **450** CNC **451** CNC, **601** CNC / **RAMBAUDI VERSAMILL 12** CNC / **SAIMP MECTRA 16** CNC / **SECMU FBF** CN / **SACHMAN R, S80** visualizzate / **BERICO AF 2300** Visualizzata /**SAIMP / OLIVETTI / PENSOTTI** 3500 x 900

MENSOLA: **CERNOTTO MARK** CNC **/ RAMBAUDI KVO** CNC / **RAMBAUDI M3** CNC, **M3** visualizzata, **KTVO**, **MG3, MS3, MU, V2, FAGIMA** CN / **DECKEL / DI PALO / BERICO / GAMBIN / GIANNOTTI / GRAZIOLI LUDOR 2 / OERLIKON** CNC / **RIVOLTA / SCHAUBLIN / HURTH LF32** fresatrice per cave **/ BORNEMAN** per polistirolo / Fresatrici a pantografo **DECKEL KF1, G2, PARPAS, PEAR**

LAPPATRICI, LEVIGATRICI:

MELCHIORRE ELV1 750 CNC / **GEHRING 1Z600, 1Z400, 1Z250 / HAHN & KOLB / NAGEL / ROBBI 3000** orizzontale / **SUNNEN MBB 1801, MBC 1804**

MARTELLATRICI:

KROLLMAN HM3 / MINO 322, 329, 331, 332 / MM 62450 / PEDRAZZOLI J35

PIALLATRICI:

BOEHRINGER 5500 x 1700, 5000 x 1600 / **CARNAGHI** 4000 x 1600, 3000 x 910, 2000 x 600, 6000 x 1000, 8000 x 1700 con testa a fresare / **FAVRETTO** 4000 x 900, 2000 x 600 / **PENSOTTI** 3000 x 1700 / **S.EUSTACCHIO** 5300 x 900 con 2 teste di fresatura SAIMP

PRESSE:

IDRAULICHE: **ATREMA 12 T., 25 T., 60 T**. / **BEMAG 300 T**. prova stampi piano 2500 x 1500 / **CAVENAGHI & RIDOLFI 650 T**. piano 2500 x 1800**, 200 T**. piano 1000 x 800 / **EMANUEL 160 T., 300 T**.speciali / **GALDABINI 6 T., 10 T., 20 T., 25 T., 40 T.,50 T., 100 T., 160 T.,** a raddrizzare / **RPRS 16,25,50,80 T.** / **GALFER 12 T., 80 T. / LAPPLE 80 T.** prova stampi / **MILLUTENSILI 100 T.** provastampi Anno 2003 / **MULLER 400 T**.piano 2700 x 1500, **315 T.** piano 1600 x 1100 / **STEFFENINI 100 T. / TECNOPRES 25 T. / WALCO 2.5 T., 5 T., 10 T. / WMW 63 T. / HYDROPOWER 7.5 T.**

MECCANICHE: **A.COLOMBO 250 T., 200 T., 150 T., 80 T., 63 T., 40 T., 25 T. / BALCONI 25 T. / BENELLI 100 T., 60 T., 40 T. / CERINI 120 T. / CLEARING 350 T., 500 T.** piano 3700 x 1200 / **COTELLI 200 T. / DALLE MOLLE 63 T. / ESSA 30 T. / HATEBUR 40 T.** orizzontale / **MANZONI 40 T. / MECFOND 200 T. / RADAELLI 300** a collo di cigno**, 200 T. / RAIMONDI 220 T. / RASKIN 600 T.** a ginocchiera**, 200 T., 150 T. / ROCHE 150 T., 100 T. / ROVETTA 200 T. / SAN GIACOMO 15 T., 20 T., 40 T., 50 T., 63 T. / SPIERTZ 50 T. / VORONEZH 400 T.** a ginocchiera / **ZANI 45 T.**

INIEZIONE PLASTICA: **IMI AUTOM 6000 S 1200 T.** piano 1000 x 1000

BILANCERI: **DELLAVIA BORMIO 50 / VACCARI**

RETTIFICHE:

MOLE CONTRAPPOSTE: **GIUSTINA BESLY 186, 224, 236, 242** con CNC / **VIOTTO** CNC / **VIOTTO RL0V2.200 / ROVLAND / ZOCCA**

PER ESTERNI: **COREMA / GRISETTI 750** con Marposs / **JONES SHIPMAN / KARSTENS / MATRIX 16G** per filetti / **MODLER / MORARA ED2 700** CNC **/ NAXOS UNION W750** 4500 / **OLIVETTI / STANKOIMPORT 3M 197** 6000 / **TOS BUT 63** CNC 4000 / **TACCHELLA 1013 U, 515 UA, 518 UA, 1515 UA / TOYODA** CNC per alberi camme / **PERMAFUSE** per dischi freno / **REISHAUER AZA-K** per ingranaggi

PER INTERNI: **HEALD 271 / MORARA GRA 1500 / MORARA MULTIMATIC S** CNC Anno 2000 **/NOVA ASM / REINECKER ISA 10 / RIBON RI 200 / VOUMARD 5, 52 A, 203, 6 A, 3 / SMIRG** sedi valvole / **GRESSEL** sedi valvole

SENZA CENTRI: **BERCO** / **BOCCA & MALANDRONE R60.127 / CINCINNATI 220.8, 3.300 TWINGRIP,3.500 TWINGRIP / GHIRINGHELLI M 65, M 100, M 250 / GIUSTINA R 90, R 150, R 100 SC** con PLC e caricatore / **MICROREX**

TANGENZIALI: **ALPA RT 400, RT 1100, RT 2100 / ATENA T 30** 3000 / **BLOHM / CANTALUPPI** CNC / **ELB / FAVRETTO RTF 75, TC 130, TC 250, TD 250 S, TC 300, RTD 4000 / FUMAGALLI RTHP 850** CN / **GER S 60.40** nuova / **JONES & SHIPMAN 540, 1400** visualizzata, **FORMAT 5.200** CNC / **LIDO LF 250 / MAGERLE FPH 7 /MATTISON / SCARPINI RTRS 600 / WMW MICROMAT SFW / WMW SZ 1000 x 800 x 6000 / ZOCCA RPL 650**

UNIVERSALI: **COREMA RU 2000 / OLIVETTI / RASTELLI / RIBON / TACCHELLA 612 U, 612 UA, 1018 U, 1018 UA, 618 UM** visualizzata

VERTICALI E CON TAVOLE GIREVOLI: **CAMUT VRM 200, VRM 500 / CANTALUPPI MC 1100 / FAVRETTO RVF 110 / STEFORD HYDRAULIC 800, 1500 / BLANCHARD 16 A** Ø 760 **/ GIUSTINA R1** Ø 750**, RA2** Ø 1000 **/ OERLIKON MATTISON EV24** Ø 1000 **/ STANKOIMPORT 3A 156** Ø 800 **/ ZOCCA RCV** Ø 2000 **/ ERMA ASM 6** per lame

RIVETTATRICI:

BALTEC RNE 280, RN 380 / BODMER KUSNACHT / PAGLIARI / SOMAUT / WALCO MPV 310

ROBOT:

KUKA 360.125.150.0 125 Kg. CNC 6 assi / **COMAU SMART 6.50 R**

RULLATRICI, SABBIATRICI:

RULLATRICI: **MB MAGNAGHI 804** 16 T.**, T 12** 15 T., **6000** 6 T. / **LANDIS** 20 T / **WMW** 25 T. / **MICHIGNAN ROTOFLO 3225, 3237 / GOIMENDI**

SABBIATRICI: **PANGEBORN M50** / **Granigliatrice SIRSI METALLISTATOR** 14 e 20 / **VEPRUG** manuale / **VIEMME** con cestello rotante Ø 350

SEGATRICI, SCANTONATRICI:

SEGATRICI: **ADIGE CM 2500, TP 103 / BEHRINGER HBP 530** Anno 1999 / **CONNI S 300, S 315 / FRIGGI 1 MF 420 / FRIGGI 104.3V 700 / KASTO GKS 400 AU / PBS 630, PBS 802 / MEP SHARK 330 NC EVO** nuova. **MEP PH 261 / OMES MEC 250 / THOMAS 250 / UPAM HPN 300 / RAIM 22 AT / FMB ZEUS**

SCANTONATRICI: **COMACA T 13** 200 x 4 ad angolo variabile

STOZZATRICI:

BACRI 200 / BURDET 300 / CABE 250 ST, 300 ST CNC 2 assi, **380 ST, 450 ST / ELECTA 200, 300 / MINGANTI SM 360 / OMMP VARINELLI ST 280 / PENSOTTI EZIO 220, 330 / PERINI CMP 330 / SACHMAN SYNCHRON 200, CINESE 350**

TORNI:

TORNI CNC: **ARIS ARAD SNG 1400 x 12000** CNC **/ BIGLIA B 56** CNC / **CMT KRONOS 208** CNC / **CORTINI H 105 CNC** / **HERNAULT TOYODA** CNC / Autoapprendimento **MCM ATL 300 x 1500** CNC / **MAZAK SUPERQUICK TURN 300** CNC Anno 2001 / **SMTCL CAK6163D** CNC Ø 320 x 3000 nuovo / **RETROFITTING SHADOW 105** CNC / **GILDEMEISTER NEF CT 40 / PPL GALAXY** CNC / **TRAUB TNS 65** CNC / **VIEMME T2T 12** CNC

TORNI AUTOMATICI: **BIGLIA HRA 65, HRA 250 / CTA 16** caricatore lemca / **HARDINGE / MORANDO TS 20,PMD** per tamburi

TORNI FRONTALI: **CLOVIS MERLI 50** Ø 1500 **/ COLOMBO TSF 650** Ø 800 / **GIANA GFP** Ø 800 **/ HEYLINGENSTAEDT** Ø 2250, Ø 1400 **/ MEUSER** Ø 1400 **/ MORANDO TUF 1** Ø 1600, Ø 1200 **/ SAFOP LEONARD 1500** CNC Ø 2000 / **TACCHI FTC 61** Ø 800 **/ WMW DP3** Ø 2500

TORNI PARALLELI: **ARIS MEXIN** 300 x 3000 / **BMP** 300 x 1500, 260 x 2000 / **CLOVIS MERLI** 410 x 5000, 310 x 5000, 640 x 5500 / **CMA** 500 x 6000 / **CMT** 250 x 2000, 200 x 1500 / **GIANA** 410 x 3000, 400 x 1500, 230 x 1000 / **GRAZIANO SAG 12, SAG 14, SAG 180, SAG 20, SAG 22 / GRAZIOLI DANIA 245, 300 / MORANDO** 500 x 2000, 500 x 3000, 350x7000 / **S.EUSTACCHIO** 1100 x 8000 / **SAIMP / TOVAGLIERI / TACCHI FTC 41** 400 x 3000 / **ZMM** 300 x 3000 / Torni **MIREA** Ø 400 x 1000, Ø 500 x 1000, Ø 520 x 1000, Ø 560 x 2000, Ø 1000 x 5000 come nuovi

TORNI PLURIMANDRINO: **BULLARD** 12 mandrini / **GILDEMEISTER ASH 190 / GRIDLEY / PITLER / ERBERT / SCHUTTE SE16 / WICKMAN**

TORNI VERTICALI: **DUPLOSTANDARD DIAMANT** CNC Ø 1100 **/ MORANDO CKN1** CNC Ø 800 / **PENSOTTI TP 1500** CNC Ø 1750 / **ROMAN SC 14** Ø 1400 **/ SCHIESS ZKN 160** Ø 1800 / **TITAN SC 11** Ø 1100**, SC 17** Ø 1650**, SC 27** Ø 2700 **/ TOS SK 12** Ø 1250

TRAPANI:

A COLONNA: **AUDAX 18 B, 20 F, 28 MG / BERARDI BSB 23 / CABER 60 RI / CUT /ERLO 45, 50 /FAMUP FDR 23, RAG 35, RAG 40, TC 40 / IM 103 N / LTF SB 18, SB 25, SB 32 / OLIVETTI / ROSA / SERRMAC 13 / VALMER**

RADIALI: **BERGONZI** Ø 40 x 1250 **/ BREDA 915** Ø 40 x 900 **/ CASER 915, 1250, 1600, 2500 / CSEPEL 1600** Ø 70 x 1600 / **INVEMA 1250, 1600 / LODIFLEX 1300 / MECOF 1300 / SASS TL 1000, TL 1300, TL 1600, TRL 1000, TRL 1300, TRL 1600, TRM 1600, TRM 1900**

TRANSFER:

BERARDI / GNUTTI FMOR 12.150.200 CNC / GNUTTI FM6 125 / GRW / IMAS / POSALUX / RIELLO / TECNODELTA

VARIE:

Alimentatore **IGOL /** Vibratore **RENI CIRILLO RC 25 /** Aspi **DIMECO, ELMEA, SERVOPRESSE /** Carrelli elevatori **ORMIG /** Carriponte **2 T., 5 T., 10 T.,** Nr.03 da **50 T**. / Squadre da **1400 x 1300 - 1000 x 500 x 1200 (h) - 1000 x 1000 x 1300 (h) /** Cubi da **1000 x 1000 - 790 x 590 - 500 x 400 /** Tavole girevoli **FIBRO, GENEVOISE, NIKKEN, PEGARD** 1800 x 1400 / **SCHARMANN** 1600 x 1400 / **TOS** CNC 2000 x 1700 / Piani: LISCI da **3500 x 3000 - 3500 x 2000 - 3400 x 2200 - 3100 x 1400 - 3000 x 1200 - 2000 x 2000 - 2000 x 1500 - 1500 x 1000 /** Piani: CON CAVE da **6000 x 2000 - 5500 x 2000 - 4950 x 1500 - 4200 x 1500 - 3900 x 1600 - 3300 x 1500 - 3000 x 2000 - 2500 x 2000 / Elettroricalcatrice 25 Kw / Scaffalatura h.3300 mm. / Creatori coltelli da modulo 2 - 24 / Rulli per rullatrici**

ESPOSIZIONE PERMANENTE DI OLTRE 1000 MACCHINE

Alesatrice SAN ROCCO - CNC
Mandrino Ø 130 - 2500 x 1500 x 1800 mm.
Tavola girevole in continuo

Centro verticale LAGUN GVC 1000
CNC FAGOR
1000 x 600 x 500 mm. - 2001

Affilatrice
SCHNEEBERGER CORVUS GDS
CNC 5 assi - 2002

Fresatrice FPT LEM 936
SELCA - 3000 x 1500 x 1200 mm.
4000 rpm - 1999

IDEE E SOLUZIONI PER LE IMPRESE

Mario Bianchi
MACCHINE UTENSILI

Pressa e Cesoia

Per lavorare lamiere 3 metri con spessore 4 mm!
Ecco la soluzione **più economica**!
Prodotto Europeo ad alto standard qualitativo.

Agevolazione fiscale Tremonti-ter

Cesoia a Ghigliottina

MS 3004

mecc. mm 3100x4

+

Pressa piegatrice

E 3090

oleodinamica sincronizzata
mm 3050x90 tonn. a 3 assi

TOTALE € 49.990,00 + IVA

www.mariobianchi.it

Mario Bianchi S.p.A. - Via Industrie, 6 31040 Signoressa di Trevignano (TV)
tel. +39(0)423677113 r.a. - fax. +39(0)423677128 - e-mail. info@mariobianchi.it