



Numero di inventario: 19673

Rettificatrice cilindrica CNC STUDER S 31 CNC



Dati tecnici

Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Diametro massimo di rettificazione	348 mm
Mola a sinistra	
diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Alesaggio	203 mm
Mola a destra:	
diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Toretta porta mola num. mandrino	2
Giri della mola:	
con variatore continuo	
da	1400 g/min
fino	3200 g/min
Velocità periferica	max 50 m/s
Testa porta mola girevolabile	-15 / +195 °
Mandrino portapezzi (B-Achse)	0.0001°
Slitta longitudinale:	Z
Corsa mass.	1150 mm
Velocità avanzamento da	0.001 - 10000 mm/min
Risoluzione della scala	0.0001 mm
Slitta trasversale:	X
Corsa mass.	254 mm
Velocità avanzamento da	0.001 - 5000 mm/min
Risoluzione della scala	0.0001 mm

Testa porta pezzo:

Giri mandrino:

con variatore continuo

da 1 g/min
fino 1300 g/min

Asse C 0.0001°

Foro mandrino 26 mm

Attacco mandrino: CM 4

Contropunta:

Cono della contropunta: 3 / 4 CM

Corso della contropunta 35 mm

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volti

Motore testa portapezzo 3 kW

Potenza installata totale 32 kVA

Peso della macchina circa 5200 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 3000 mm

Larghezza 2200 mm

Altezza 2100 mm

Accessori diversi:

Placca per rialzare punte

Refrigerazione

Filtro a carta

Arricchimento del lubrificante con hydro-cyclon

Asse C

Asse B

Testa di misura MARPOSS P 4

Dispositivo diamantage girevole idraulico

Dispositivo per interni: Fischer MFM-1242/60 HJND 28

Giri mandrino:

da 42000 g/min

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore) Absolent

Comando elettronico di mano

Mola a destra e sinistra























