



**Numero di inventario: 19941**

### Centro di lavoro orizzontale **MANDELLI THUNDER 630 CNC**



#### **Dati tecnici**

Corsa longitudinale (X-asse)	850 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	850 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	850 mm
Peso mass. su tavola	800 kg
Divisioni della tavola a dividere (B)	0.001 °
Sistema per cambiamento palette:	5+2
Lunghezza	630 mm
Larghezza	630 mm
Tempo di cambio palette	12 sec
Invertitore di utensili:	
numero utensili	160
Diametro massimo del utensili	150 mm
Lunghezza massimo del utensili	400 mm
Peso del utensili mass.	20 kg
Tempo cambio utensili	1.8 / 3.5 sec
Attacco cono mandrino: ISO	50 DIN 69871
Giri mandrino orizzontale:	
con variatore continuo	
fino	12000 g/min
con variatore continuo	
Avanzamenti di lavoro	10-50000 mm/min
Asse B	20 rpm
Motore mandrino	37.7 kW
Accessori diversi:	
Palpatore Renishaw	MP 10
Controllo del utensile	RENISHAW











