



Numero di inventario: 20059

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC **INDEX G 400**



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Diametro tornibile sopra bancale	700 mm
Attacco mandrino	ISO 702/1
Foro mandrino	90 mm
Diametro barra	90 mm
Diametro autocentranti	315 mm
Lunghezza tornibile	1250 mm
Slitta:	
Slitta 1:	
Corsa longitudinale (X-asse)	320 mm
Corsa trasversale (Z-assi)	1250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	210 mm
Slitta 2:	
Corsa longitudinale (X-asse)	320 mm
Corsa trasversale (z-assi)	1250 mm
asse-y	210 mm
Numero posizione revolver 1	12
Giri mandrino	6000 g/min
Potenza utensili rotante	17 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	3500 g/min
Contro mandrino:	
Diametro interno mandrino	90 mm
Potenza contro mandrino	57 kW

Unità di :

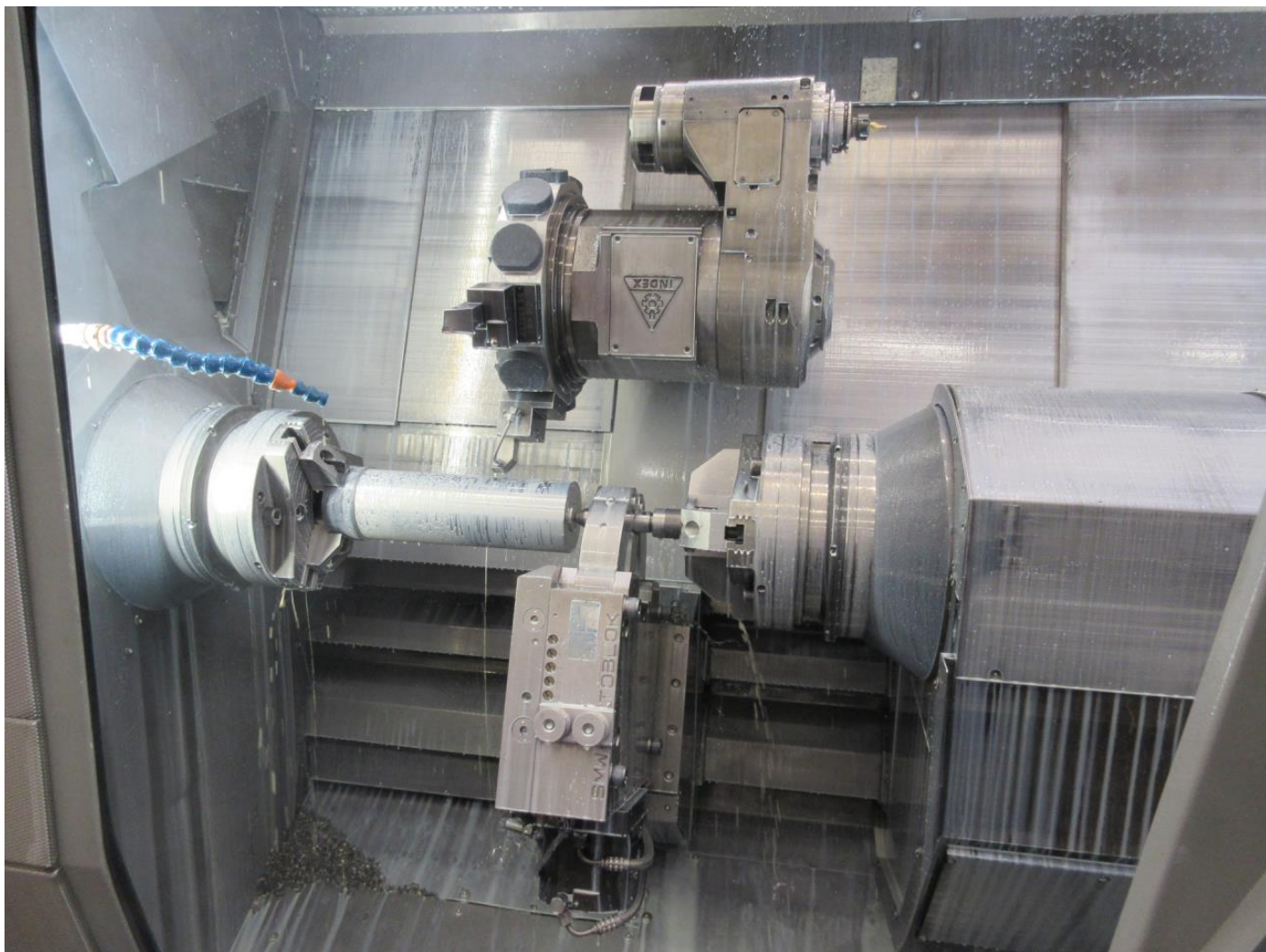
Asse B	360°
Avanzamenti rapidi:	40/20/10 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	57 kW
Potenza totale installata	120 kW
Peso della macchina circa	16000 kg
Accessori diversi:	

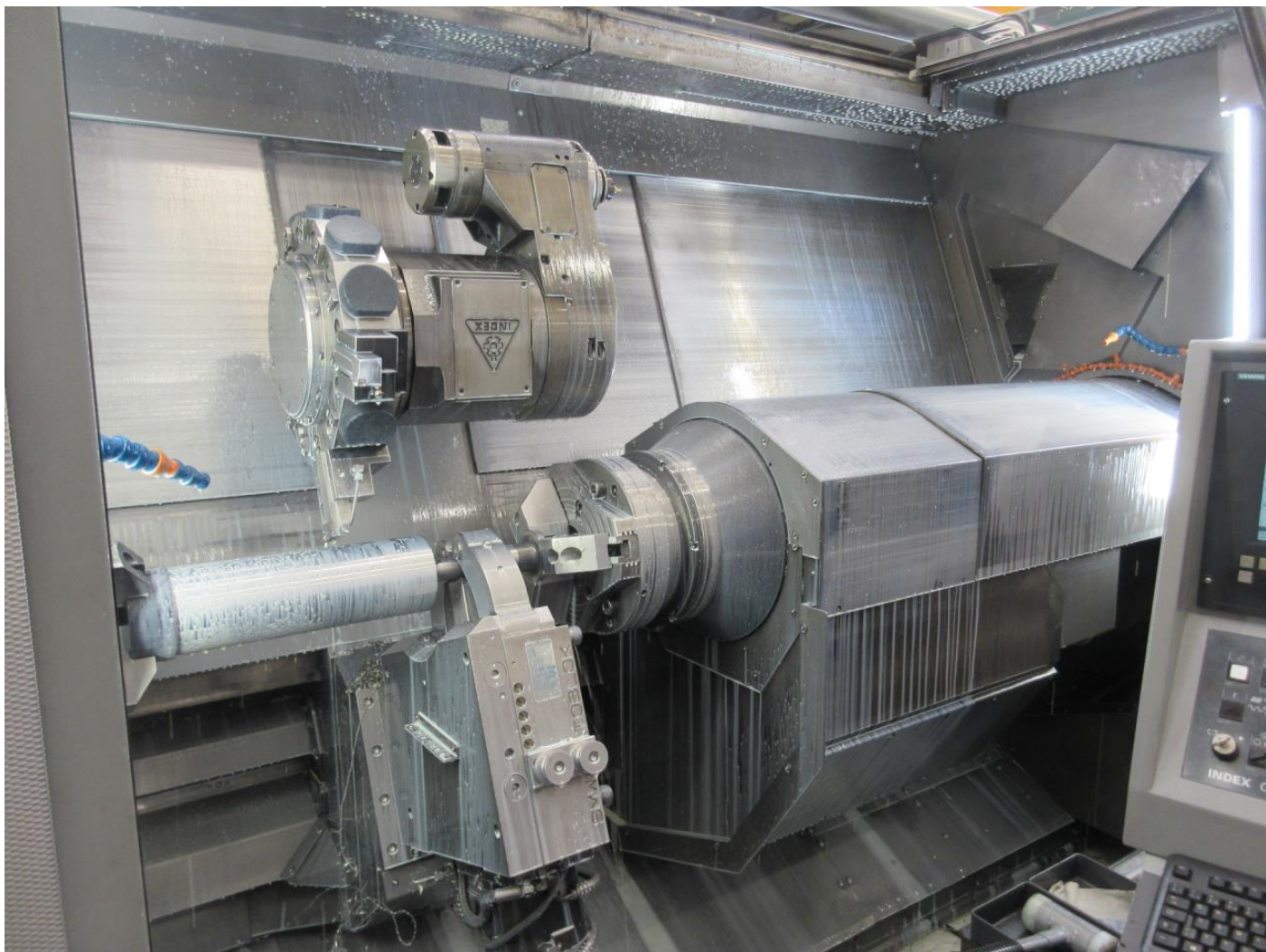
















INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky
Plochinger Strasse 92
D-73730 Esslingen

Maschinentyp	:	G400	
Maschinen Nr.	:	650056	
Baujahr	:	2003	
Stromart / Frequenz	:	3 Ph / 50	Hz
Nennspannung	:	400	V~
Steuerspannung	:	24	V-
Nennstrom	:	204	A
Nennleistung	:	120	KW
Masse Schrank	:	700	Kg
Masse Maschine	:	16000	Kg

