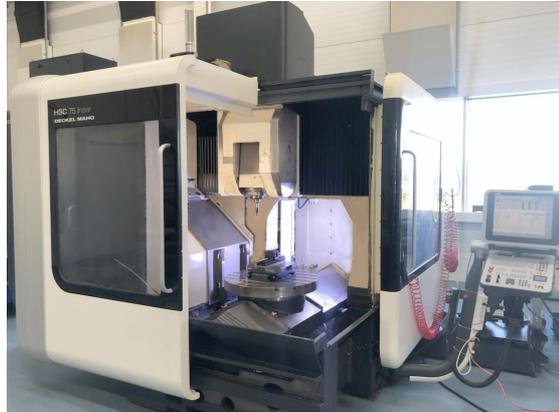




Offerta speciale

Numero di inventario: 20906

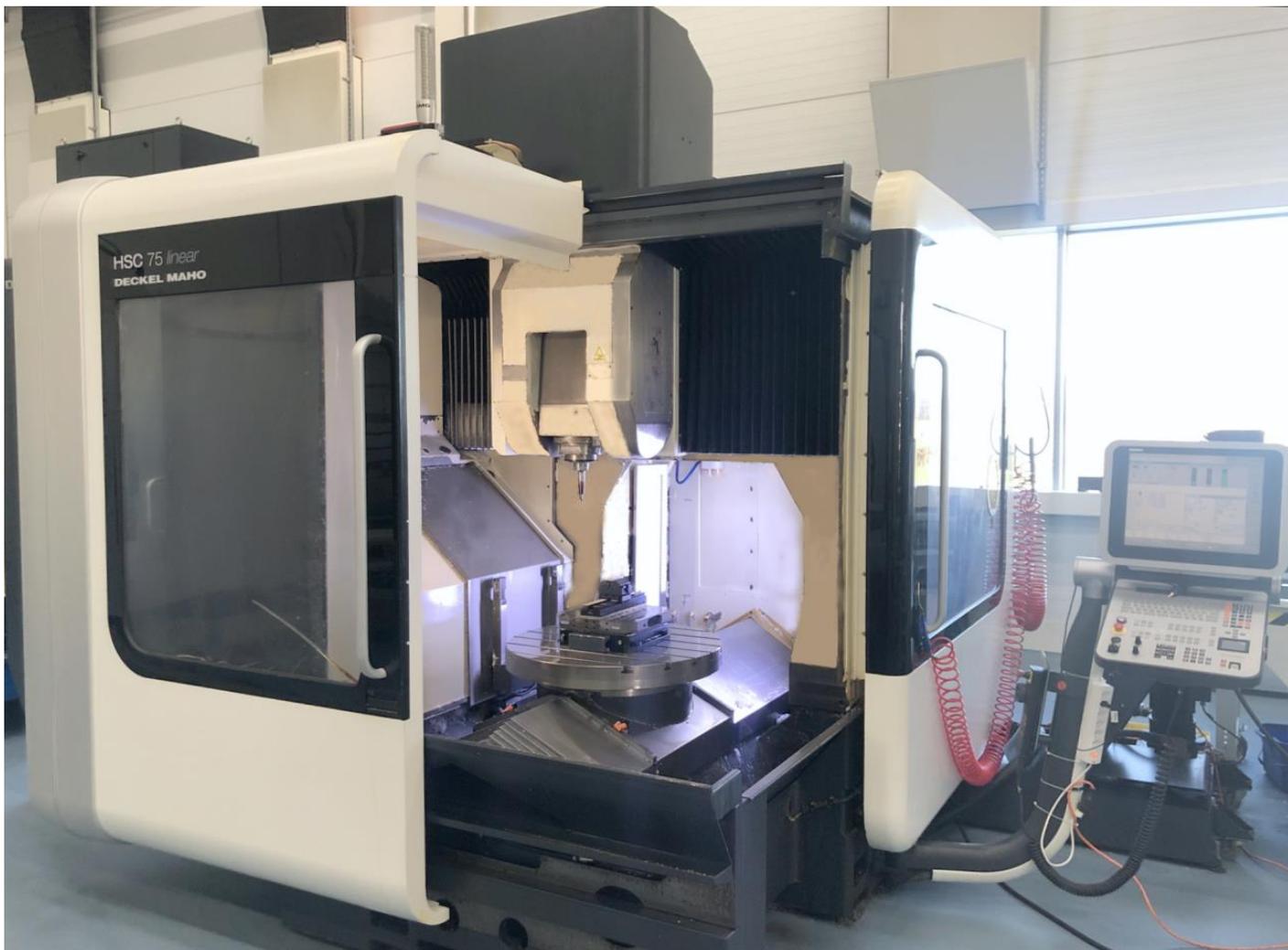
Centro di lavoro universale
DMG HSC 75 linear



Dati tecnici

Numero di assi totale	5
Tavola circolare: diametro	750 mm
Peso mass. su tavola	800 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	750 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	600 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	560 mm
Inclinazione asse B	+10/-110 °
Asse C	360 °
Invertitore di utensili:	
Magazzino utensili Numero di utensili	120
Attacco cono mandrino: HSK-A	63 DIN 69893
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	20 g/min
fino	18000 g/min
Avanzamenti rapidi:	90 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	35/25 kW
Peso della macchina circa	12000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	5300 mm
Larghezza	3400 mm
Altezza	3200 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	980 l
Lubrificazione passare mandrino	40 bar

Filtro a carta	
Controllo del utensili con Laser	BLUM
Sistema per cambiamento palette:	
Palette numero	20
Lunghezza	320 mm
Larghezza	320 mm
Sollevatore per pallet	
Pinza per pallet	
Pallet UPC in alluminio con centraggio in acciaio	2
Pallet UPC in alluminio Quantità	28
Volantino elettronico	
Lampada	
Luce di stato	
Refrigerazione del mandrino	
Finestra di visualizzazione rotante	
Palpatore	HEIDENHAIN
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Accessori per la taratura	
Encoder assoluti diretti	
Trasportatore di trucioli a nastro per il lavaggio	
Controllo 3D	
100% plastics machining	











Steuerung ein	=	73256:41:45
Maschine ein	=	51489:08:09
Programmlauf	=	24258:33:49
SPINDELLAUFZEIT		19670:29:55
WZ-WECHSLER		4672:31:39
PAL-WECHSLER		1429:40:04
BETRIEBSSTUNDEN		24112:08:54
PLC-BETRIEBSZEIT 5		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 6		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 7		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 8		0:00:00







