



Offerta speciale

Numero di inventario: 20980

Rettificatrice per interni CNC
STUDER S 145 CNC



Dati tecnici

Diametro asta oscillante:

Sopra il piano del pezzo da lavorare 350 mm

Davanti al tavolo da lavoro 455 mm

Altezza punte 175 mm

Lunghezza del pezzo massimo 530 mm

Spostamento dei assi:

Corsa longitudinale (Z-asse) 500 mm

Corsa trasversale (X-assi) 120 mm

Mandrino portapezzi (B-Achse) + / -30°

Velocità avanzamento

Asse X (transversal) 0.001-10000 mm/min

Z assi (longitudinale) 0.001-10000 mm/min

Asse C (mandrino, risoluzione) 0.0001 °

Testa porta mola:

Inclinazione 0 - 270 °

Numero posizione 4

Giri mandrino:

con variatore continuo

da 5000 g/min

fino 120000 g/min

Testa porta pezzo:

Giri mandrino:

con variatore continuo

da 1 g/min

fino 1000 g/min

Velocità di battitura 1 - 50 g/min

Foro mandrino 50 mm

Attacco cono mandrino: ISO	50
Attacco mandrino: CAMLOCK	6
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore testa portapezzo	3.8 kW
Potenza installata totale	22 kVA
Peso della macchina circa	5700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm
Larghezza	2000 mm
Altezza	2200 mm
Accessori diversi:	
Asse B incrementi max.	0.001 °
Ravvivatore	
Rilevamento elettronico della rettifica	
Cicli di rettifica della filettatura	
Refrigerazione	
Filtro a carta	
Cabina di protezione integrale	
Lampada	
Luce di stato	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	mm
Comando elettronico di mano	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Mandrino per rettificare esterni	1
numero	3
Giri massimo	43000 g/min
Giri massimo	43000 g/min
Giri massimo	g/min









