



### Offerta speciale

Numero di inventario: 21299

Segatrice a nastro  
KASTO HBA 360 AU



### Dati tecnici

Capacità di taglio tondo massimo	360 mm
Quadro	360 x 360 mm
Esecuzione:	
Orizzontale	
comando idraulico	
Automatico	
Lunghezza tagliando:	
massimo	600 mm
Maximale automatische	
Lunghezza avanzamento	5400 (9x) mm
da	20 m/min
fino	130 m/min
Avanzamenti:	
con variatore continuo	
Lunghezza di banda	5334x38x1.3 mm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza	10 kW
Peso della macchina circa	2600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2840 mm
Larghezza	2420 mm
Altezza	1700 / 2100 mm
Accessori diversi:	
Avanzamento automatico	
Supporto materiale al intro lunghezza	2444 m
Refrigerazione	

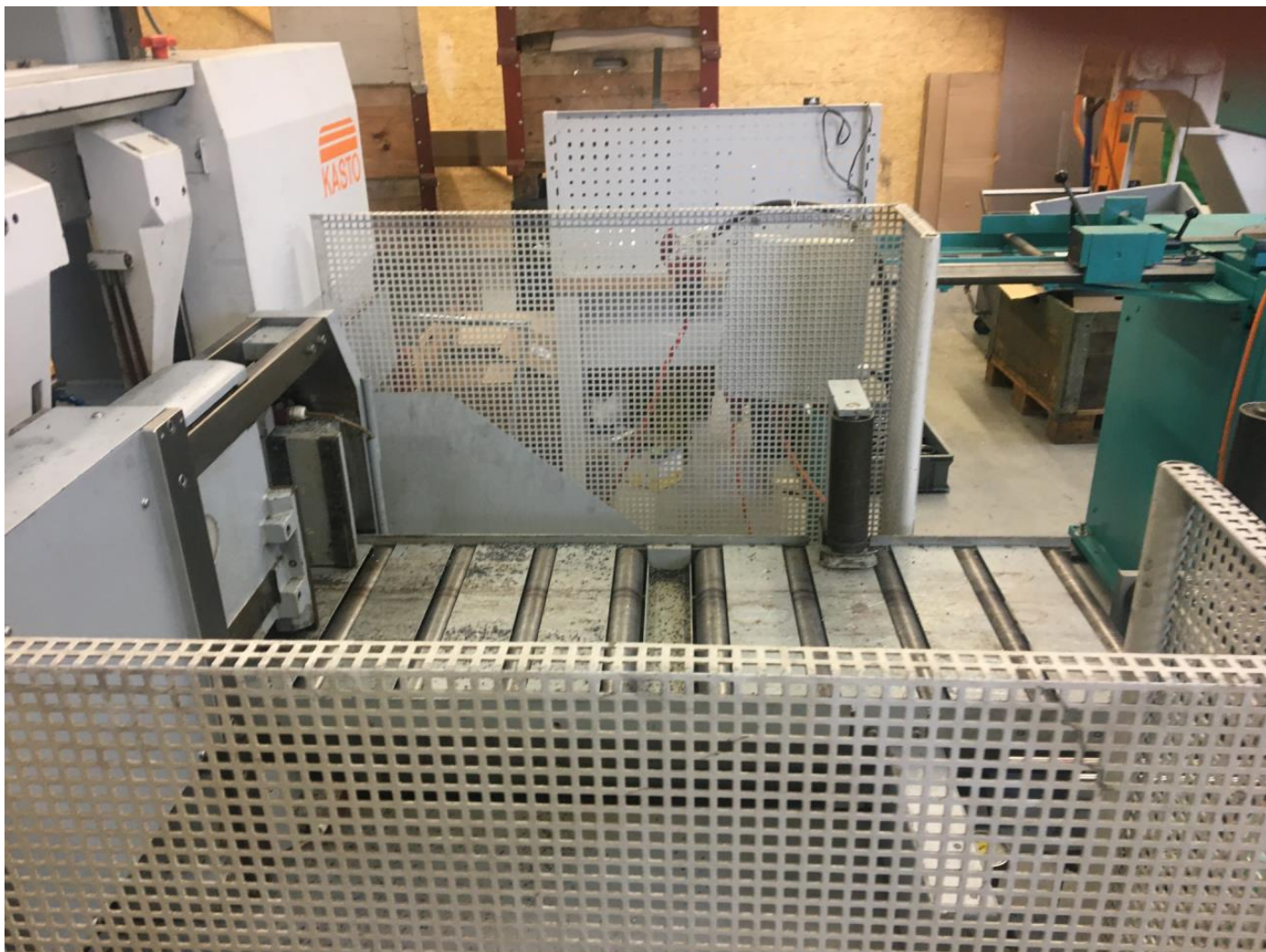
Convogliatore di trucioli

Controllo del debito dispositivo refrigerazione

Controllo velocità min. del mandrino

Dispositivo di serraggio multiple























Werkstoff Material Matière Materialkvalitet	[m/min] [SFPM]	Zähne pro Zoll Teeth per inch dent/pouce tander/t	Vorschubeinstellung Feed setting Avance de travail Frammatningsinställning												
			Ø 90 3.5			Ø 180 7			Ø 270 10.5			Ø 360 14			
			●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	
CU, AL	90-130 295-425	2	2/3				6.4			5.2	6.8		4.4	5.8	
		3	3/4	8.3	8.8	9.4		7.7	8.2			7.7			7.2
		4	3/4												
Formstahl ST37, 1.0110 Rohre ST42, 1.0130 EN2 Tube EN2 Aciers moulés, E24 Tubes E 26	65-85 215-280	2	2/3												
		3	3/4				5.9	6.2		5.3	5.8		4.8	5.8	
		4	4/6		7.9	8.2									
C45, 1.0503 GG20 EN8 XC45, F122	70-80 230-260	2	2/3										3.7		
		3	3/4				5.1	5.9	6.2	4.2	5.3	5.8	3.7	4.8	5.8
		4	4/6	7.5	7.9	8.2									
C60, 1.0601 16MnCr5, 1.7131 EN9, EN207 XC60, 16MC5	55-65 180-215	2	2/3										3.3		
		3	3/4				4.4	5	5.3	3.7	4.5	5	3.3	4.2	4.9
		4	4/6	6.1	6.5	6.8									
34CrMo4, 1.7220 20MnCr5, 1.7147 EN19B, EN18 34CD4, 20MC5	50-60 165-195	2	2/3										3.1		
		3	3/4				4.2	4.9	5.1	3.6	4.4	4.8	3.1	4.1	4.6
		4	4/6	6.8	6.1	6.4									
42CrMo4, 1.7225 EN19C 42CD4	45-55 145-180	2	2/3										3		
		3	3/4				4.2	4.6	4.8	3.4	4.2	4.5	3	3.9	4.5
		4	4/6	5.5	5.7	6									
10CrMo9 10, 1.7380 EN29 10CD9 10	40-50 130-165	2	2/3										2.8		
		3	3/4				3.8	4.3	4.5	3.2	3.9	4.2	2.8	3.6	4.1
		4	4/6	4.9	5.1	5.2									
100Cr6, 1.3505 X5CrNi18 9, 1.4301 EN31 ball bearing steel EN58E 100C6, Z6CN18-9	30-40 100-130	2	2/3										2.7		
		3	3/4				3.6	4.1	4.2	3	3.7	4	2.7	3.4	3.9
		4	4/6	4.6	4.9	5.1									
26CrMo7, 1.7259 X5CrNiMo18 10, 1.4401 EN20B, EN58J 26CD7, Z6CND17-11	25-35 80-115	2	2/3										2.4		
		3	3/4				3.2	3.5	3.6	2.6	3.2	3.4	2.4	3	3.4
		4	4/6	3.9	4.1	4.2									
X40CrMoV51, 1.2344 X10CrNiTi18 9, 1.4541 Chrome Steel, EN58 Z40CDV5 Z6CNT18-10	20-30 65-100	2	2/3										2.3		
		3	3/4				2.9	3.2	3.3	2.4	3	3.2	2.3	2.7	3.1
		4	4/6	3.4	3.6	3.8									
X210CrW12, 1.2436 X10CrNiMoTi18-10, 1.4571 Tungsten Chrome Tool Steel EN58E Z200CW12, Z6CNDT17-12	20-25 65-80	2	2/3										2.1		
		3	3/4				2.6	2.9	3	2.3	2.6	2.8	2.1	2.5	2.8
		4	4/6	2.9	3.1	3.2									
Sonderstähle Special Steels Aciers spéciaux	min.	2	2/3										1.8		
		3	3/4				2.2			1.8			1.8		
		4	4/6	2.3	2.4	2.5									

Art.-Nr. 00935298



**KASTO**

**HBA 360 AU**

**6016 111 045**

**Betriebsanleitung  
Operating Instructions  
Notice d'instructions**

BA 02696070

