

## 2.2 Caratteristiche tecniche B111 M

<b>CAPACITA' :</b>		
-	Max. diametro lavorabile da barra .....	mm ..... 41
-	Max. diametro lavorabile da ripresa .....	mm ..... 160
-	Max. lunghezza lavorabile .....	mm ..... 280
-	Max. diametro rotante .....	mm ..... 320
<b>MANDRINO :</b>		
-	Gamma di rotazione variabile .....	giri/min. . 50-5000
-	Naso mandrino .....	ASA 5"
-	Foro mandrino .....	mm ..... 52
-	Diametro interno cuscinetto anteriore .....	mm ..... 80
-	Autocentrante diametro .....	mm ..... 165
-	Potenza motore .....	Kw ..... 5,5-7,5 (50%)
<b>TORRETTA :</b>		
-	Numero di posizioni .....	----- 12
-	Tipo .....	----- bidirezionale
-	Stelo utensile per esterno .....	mm ..... 20 x 20
-	Stelo utensile alesatore .....	mm ..... 25
-	Tempo di rotazione (1 posizione) .....	sec. .... 0,5
<b>UTENSILI MOTORIZZATI :</b>		
-	Numero di posizioni .....	----- 6
-	Gamma di rotazione variabile .....	giri/min. . 25 - 2660
-	Potenza motore .....	Kw ..... 3,7 (50%)
<b>ASSE C SU MANDRINO PRINCIPALE :</b>		
-	Tipo .....	CS (diretto)
-	Minimo valore programmabile .....	0,001°
-	Velocità rapida .....	giri/min .. 100
<b>ASSI :</b>		
-	Corsa asse "X" .....	mm ..... 110
-	Corsa asse "Z" .....	mm ..... 280
-	Rapido asse "X" .....	m/min .... 12
-	Rapido asse "Z" .....	m/min .... 20
<b>CONTROPUNTA OLEODINAMICA :</b>		
-	Corsa automatica del canotto .....	mm ..... 75
-	Diametro canotto .....	mm ..... 60
-	Cono portapunta .....	mm ..... CM 3
-	Posizionamento manuale .....	mm ..... 380
<b>REFRIGERANTE :</b>		
-	Capacità vasca .....	l. .... 125
-	Portata pompa .....	l/min ..... 150
-	Potenza motore pompa .....	Kw ..... 0,35
<b>DIMENSIONI - PESO :</b>		
-	Ingombro con trasportatore trucioli .....	mm ..... 3100 x 1580 x 1730 h
-	Altezza centro mandrino principale .....	mm ..... 1000
-	Peso con trasportatore trucioli .....	Kg ..... 3000
-	Rumorosità .....	dB ..... 64,1 *