



**Centro di lavoro *BRIDGEPORT*
*GX 1000 usato***

Matricola : NVCA7H0136

Rif.

Anno di costruzione : 2008



foto originale

Condizioni di fornitura

Disponibilità : Febbraio 2016
Trasporto : incluso
Montaggio : incluso
Garanzia : 6 mesi

Caratteristiche tecniche

UNITA' DI GOVERNO

FANUC 18 MB

Dimensioni di lavoro

Corse

Corsa asse X – longitudinale tavola..... mm	1.020
Corsa asse Y – trasversale tavola mm	540
Corsa asse Z – verticale testa mm	540

Tavola

Dimensioni piano tavola..... mm	1.120 x 540
Distanza naso mandrino – piano tavola mm	145 - 685
Carico ammesso..... kg	700

Velocità

Velocità di posizionamento assi X, Y, Z m/min	40, 40, 40
Avanzamento di lavoro mm/min	1 – 10.000
Avanzamento in jog mm/min	4.000

Mandrino

Mandrino	8.000 giri/min
Potenza mandrino	15 Kw
Gamme meccaniche	2
Attacco cono	BT 40

Cambio utensili

Capacità magazzinon°	24 posizioni
Attacco portautensili.....	BT40
Selezione utensili per percorso più breve.....	random, bidirezionale
Diametro max. portautensili adiacenti mm	89
Diametro max. non adiacenti mm	152
Lunghezza max. portautensili mm	250
Peso max. portautensile singolo kg	6
Tempo di cambio utensili (truciolo/truciolo), misurato secondo lo standard ISO 10791-9.....sec	4,0

Impianto di refrigerazione utensili:

Capacità vasca	litri	360 L
Adduzione attraverso il mandrino		20 bar
Orientamento mandrino		
Carenatura totale integrata con porta interbloccata		
Pannello operatore orientabile		
Maschiatura rigida sincronizzata		
Convogliatore trucioli		
Volantino remotato		

Dati generali

Peso macchina	kg	5.500
Ingombri:		
Larghezza (incluso convogliatore)	mm	3.471
Profondità (con magazzino a 30 utensili)	mm	2.492
Altezza	mm	2.713
Pressione aria compressa.....	bar	5,5
Consumo aria	l/ora	180
Potenza totale installata	kVA	30
Tensione di alimentazione	Volt/Hz	3x380/50

I dati riportati non si intendono impegnativi.