



**Centro di lavoro orizzontale usato
OKUMA MA 40 HA 6P**

Matricola 0489

Rif.

Anno 2001 PRIMA MESSA IN SERVIZIO



Foto originale

Caratteristiche tecniche

UNITA' DI GOVERNO

CNC OSP U100 M

Tavola (pallet)

Superficie utile..... mm	400 x 400
Carico ammesso..... Kg	400
Ingombri max di rotazione (\varnothing x h)..... mm	600 x 710
Divisioni standard (opzione) gradi	1° x360°
Potenza motore azionamento tavolaKw	1 (2,8)
Tempio cambio pallet.....sec	7

Dimensioni di lavoro - assi lineari

Corsa asse X - longitudinale mm	560
Corsa asse Y - trasversale..... mm	610
Corsa asse Z - verticale..... mm	560
Distanza tra centro mandrino/superficie tavola mm	50 - 660
Distanza tra naso mandrino/centro della tavola mm	150 - 710
Potenza motori azionamento assi X - Y - ZKw	9 - 9 - 9
Avanzamenti rapidi assi X - Y - Z mm/min	40000
Avanzamenti di lavoro mm/min	40000
Precisione di posizionamento assi X - Y - Z \pm mm	0,001
Ripetibilita' di posizionamento assi X - Y - Z \pm mm	0,0002

Mandrino principale

Attacco cono mandrino BT	40
Codolo di bloccaggio.....	MAS 2
Diametro cuscinetto anteriore mm	85
Giri max mandrino standard giri/min	12000
Potenza max. disponibileKw	15/11

Magazzino portautensili

Stazioni portautensili	n°	100
Gestione posizione.....		Random =/< 60 posiz.
Gestione posizione.....		Fissa >100 posiz.
Tempo di cambio utensile (utensile/utensile).....	sec	1,3
Tempo di cambio utensile (truciolo/truciolo)	sec	4,0
Diametro max. portautensili adiacenti	mm	100
Diametro max. non adiacenti	mm	150
Lunghezza max. portautensile.....	mm	300
Peso max. portautensile singolo	kg	10
Pressione aria compressa.....	bar	4 ÷ 6

Altezza max.....	m	2,72
Ingombri al suolo max	m	2,48 x 4,16
Peso macchina	kg	10000
Potenza totale istallata	KvA	38

- APC - 6 pallet
- Convogliatore trucioli
- Adduzione attraverso il mandrino 20 bar
- Sonda Renishaw

I dati indicati non si intendono impegnativi