



**Centro di lavoro verticale OKUMA
MB 46 VAE USATO**

Matricola n.p.
Rif. 2211513
Anno 2004



Foto originale

Condizioni di fornitura

Disponibilità :	30 gg data ordine
Trasporto :	incluso
Montaggio :	incluso
Garanzia :	6 mesi mif

Caratteristiche tecniche

UNITA' DI GOVERNO

OSP 100 M

Tavola

Superficie utile.....	mm	1000 x 460
Altezza dal suolo	mm	800
Carico ammesso.....	kg	800
Cave a T 18 mm	n°	3
Passo.....	mm	125

Dimensioni di lavoro - assi lineari

Corsa asse X (tavola)	mm	762
Corsa asse Y (slitta)	mm	460
Corsa asse Z (testa mandrino)	mm	460
Distanza tra tavola e attacco mandrino	mm	160 - 610
Avanzamenti rapidi assi X - Y	m/min.	40
Avanzamenti rapidi assi Z	m/min.	32
Max avanzamenti di lavoro X - Y - Z	mm/min.	32.000
Precisione di posizionamento assi X - Y - Z	± mm	0,004 (Std JIS)
Ripetibilità di posizionamento assi X - Y - Z	± mm	0,0015 / 100 (Std JIS)

Mandrino principale (opzionale)

Attacco cono mandrino	BT	40
Tipo di portautensile.....	BT	MAS
Giri mandrino (BT 40)(HSK63).....	giri/min	50÷15.000
Gamme giri a variazione continua	n°	1
Potenza max disponibile (BT 40)	KW	15/11
Distanza tra attacco mandrino e piano tavola.....	mm	160÷610

Magazzino portautensili

Stazioni portautensili	n°	32
Gestione.....		Random
Attacco portautensili.....	BT	40
Tirante.....	MAS	P2 speciale
Tempo di cambio utensile (adiacenti).....	sec	1,2
Diametro max portautensili adiacenti	mm	90
Diametro max non adiacenti	mm	125
Lunghezza max portautensili	mm	300
Peso max portautensili singolo	kg	8

Dimensioni e pesi

Altezza max.....	m	2,75
Ingombri al suolo max.....	m	2,160 x 2,805
Peso macchina	kg	6500

OPZIONI INCLUSE :

- Evacuatore trucioli
- Adduzione al mandrino 20 bar
- Mandrino a 15.000 giri
- Controllo rottura utensile

I dati riportati non si intendono impegnativi.