



## 1.4 Dati tecnici

### 1.4 Dati tecnici

#### Azionamento principale

Potenza motore mandrino con 100 % ED (tempo di inserimento)	10,5 kW
Gamma di velocità: giri mandrino a regolazione continua:	20 ... 8000 min <sup>-1</sup>
(Opzionale)	20 ... 15000 min <sup>-1</sup>
Portautensile	ISO 40 simile a DIN 2079
Bloccaggio utensile idromeccanico, forza di bloccaggio a 8000 min <sup>-1</sup>	11 kN
Bloccaggio utensile idromeccanico, forza di bloccaggio a 15000 min <sup>-1</sup>	9,3 kN
Diametro mandrino sul cuscinetto anteriore	70 mm

#### Azionamento avanzamento

Motori di avanzamento singoli per ogni asse - corrente trifase (senza spazzole):	
Gamma di avanzamento in X, Y, Z manuale / comandato a programma:	1 ... 2000 / 30000 mm/min
Forza di avanzamento su tutti gli assi (con 80% ED)	8000 N
Corsa veloce sugli assi X-Y-Z	30 m/min

#### Livello di rumorosità

Rumorosità della macchina (Decreto di informazione rumorosità macchine 3. GSGV)	
Valore di emissione relativo al posto di lavoro in base a § 1 par.2, c e d	78 dB (A)
Per la diminuzione della rumorosità vengono inoltre prese le seguenti misure: impiego di getto di ghisa minerale (smorzamento della macchina 8 volte più elevato), nessun ingranaggio, copertura superiore, silenziatore ad aria compressa, etc.	

#### Illuminazione

Illuminazione della macchina con 2 lampade alogene	> 500 Lux
--	-----------

#### Zona di lavoro

Longitudinale Asse X	1200 mm
Trasversale Asse Y	900 mm
Verticale Asse Z	500 mm

#### Sistema di misurazione

Misurazione diretta X, Y, Z:	
Risoluzione	0,1 μ
Precisione d'inoltro	0,1 μ
Passo d'indicazione	0,1 μ