



CARATTERISTICHE TECNICHE

Max dimensioni del particolare in lavoro:

Diametro	800 mm
Altezza	1.000 mm
TAVOLA	
Lunghezza /Larghezza	500X500 mm
Peso max ammesso	700 kg
Numero di fori maschiati M16	25 fori
Passo tra i fori	100 mm
Altezza dal suolo	1.110 mm
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI	
Corsa asse X	730 mm
Corsa asse Y	730 mm
Corsa asse Z	740 mm
Distanza dal naso mandrino al centro tavola:	
Minima-Massima	70-810 mm
Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:	
Minima-Massima	100-830 mm

Avanzamenti rapidi:	
Asse X/Y/Z	60/60/60m/min
Accelerazione assi	
Asse X/Y/Z	0,8/0,8/0,8 G
MANDRINO STANDARD A 18.000 GIRI	
Velocità massima	18.000 giri/min
Velocità minima	35 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO40
Gamme di velocità	2 gamme elettroniche
Potenza per 30 minuti di lavorazione	30KW
Potenza per lavorazione in continuo	25 KW
Coppia massima	221 Nm
MAGAZZINO UTENSILI	
Capienza Magazzino	40 utensili
Cono porta utensile	HSK63
Diametro max utensile:	
Con utensili adiacenti	95 mm
Senza utensili adiacenti	150 mm
Peso massimo dell'utensile	12 kg
Lunghezza massima dell'utensile	420 mm
Selezione utensile	RANDOM
DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD	
Altezza	2.814 mm
Larghezza	2.330 mm
Lunghezza	4.690 mm
Peso	11.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA

Controllo **Mazatrol MATRIX NEXUS**
 Attacco mandrino HSK 63
 Tavola rotante 4° asse
 Scale lineari X,Y,Z
 Asservimento idraulico per attrezzature
 Raffreddamento attraverso le viti a ricircolo di sfere X, Y, Z
 Impianto Tecnoforme con pompa 18 bar, frigorifero, convogliatore trucioli.
 Pacchetto CNC "Performance"

ANNO :	2007
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	Novembre 2018
VALIDITÀ OFFERTA:	Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.

