

Mazak

INTEGREX 300 II SY + GL300F



CAPACITA'

Diametro max. di rotazione	610 mm
Diametro max. di rotazione sul carro	350 mm
Diametro max. tornibile	610 mm
Lunghezza max. tornibile	1.040 mm
Diametro max. tornibile da barra (1° mandrino)	77 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	580 mm
Corsa asse Y	+/- 115 mm
Corsa asse Z	1.137 mm
Avanzamento rapido asse X/Z	30 m/min
Avanzamento rapido asse Y	15 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X/Y/Z	5 m/min

MANDRINO PRINCIPALE:

Diametro autocentrante	310 mm
Velocità di rotazione massima	35 - 3.500 giri/min
Naso mandrino	ASA 8
Posizionamento mandrino (asse C)	0,001 deg
Avanzamento rapido asse C	300 giri/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	26 KW
Potenza in continuo	22 KW
Coppia massima	637,4 Nm

SECONDO MANDRINO

Diametro autocentrante	310 mm
Velocità di rotazione massima	35 - 3.500 giri/min
Naso mandrino	ASA 8
Foro mandrino	76 mm
Autocentrante	254 mm
Posizionamento mandrino	0,001 deg
Avanzamento rapido asse Z2	20 m/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	22 KW
Potenza in continuo	15 KW
Coppia massima	351 Nm

CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:

Tipo di magazzino utensili	CATENA
Capacità magazzino	40 posti
Max. dia. utensile con utensili adiacenti	90 mm
Max. dia. senza utensili adiacenti	120 mm
Massimo peso utensile	10 kg
Massima lunghezza utensile	300 mm
Metodo selezione utensile	RANDOM
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,3 sec
Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK KM63

CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

Velocità di rotazione massima	10.000 giri/min
Dimensione stelo utensile tornitura	25x25x125 mm
Diametro max. barenò	40 mm
Diametro fresa a spianare max.	120 x 250 mm
Diametro max. per utensili di spianatura	120 mm
Motore utensili motorizzati:	
Potenza per 10 minuti di lavorazione	15 KW
Coppia massima	120 Nm

DIMENSIONE DELLA MACCHINA (escluso robot GL)

Lunghezza	5.255 mm
Larghezza	2.417 mm
Altezza	2.792 mm
Peso	9.800 Kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico **Mazatrol Fusion 640MT**

Magazzino utensili con 40 posti

Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati

Presetting automatico (Tool Eye)

Impianto TECNOFORME 18 bar completo di filtri a cartuccia e frigorifero

Convogliatore trucioli laterale a cerniera

Pacchetto opzionale EIA/ISO

Interfaccia PCMCIA (2 slot)

Predisposizione RENISHAW MP 18 radio

2 Autocentranti KITAGAWA QJ310 A08 cambio rapido morsetti.

Robot a portale GL300F con convogliatore 6 vassoi , mano D3

ANNO D' INSTALLAZIONE :

2002 (installata luglio2003)

STATO MACCHINA:

OTTIMO

DISPONIBILITA':

PRONTA

VALIDITA' OFFERTA:

Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.



