

Mazak

VTC 30CB



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI :

Corse assi:

Asse X: 1660 mm

Asse Y: 760 mm

Asse Z: 660 mm

Posizionamento rapido assi:

Asse X: 24 m/min.

Asse Y: 24 m/min.

Asse Z: 20 m/min.

Distanza tra naso mandrino e superficie tavola:

180 – 840 mm

Max. avanzamento in lavoro:

5 m/min.

Mandrino:

Cono mandrino:

ISO 40

Velocità mandrino:

10.000 rpm

Potenza mandrino (in continuo):

5,5 kw

(10 min lavorazione):

11 kw

Tavola:

Dimensioni:

2000 x 7600 mm

Peso max. ammesso:

1200 kg

Configurazione:

cave a T 18 mm

Magazzino utensili:

| | |
|--|-----------------------|
| 2 magazzini utensili: | 24 posti |
| Selezione utensili: | posto fisso |
| Attacco utensile: | CAT 40 |
| Dia. Utensile: | 80 mm |
| (con posti adiacenti vuoti): | 110 mm |
| Peso max.: | 8 kg |
| Lunghezza max.: | 350 mm |
| Tempo cambio utensile (utensile – utensile): | 4 sec. |
| Tempo cambio utensile (truciolo – truciolo): | 8.2 sec. |
| Aria: | |
| Pressione di esercizio: | 5 bar |
| Portata: | 180 l/min. |
| Dimensioni e peso macchina standard: | |
| Dimensioni macchina standard: | 5550 X 3380 X 3200 mm |
| Peso macchina standard: | 9.100 kg |
| Tensione: | 380 V |
| Potenza installata: | 30 KVA |

EQUIPAGGIAMENTO MACCHINA:

Controllo numerico Mazatrol M-PLUS B
Convogliatore trucioli con uscita a sx
Adduzione refrigerante attraverso mandrino
Sistema monitoraggio vita utensile
Controllo adattivo dell'avanzamento
Maschiatura sincronizzata
Programmazione EIA/ISO

| | |
|---------------------------|---------------|
| ANNO : | 2000 |
| STATO MACCHINA: | OTTIMO |
| DISPONIBILITA': | Pronta |
| VALIDITA' OFFERTA: | Salvo venduto |

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

