

BIGLIA

Mod. B 501 S

Tornio a Bancale Inclinato cnc

Anno di costruzione: 2001



CNC

Unità di governo

FANUC 18i T

Campo di lavoro

Max. Diametro lavorabile da barra

mm 68

Max. Diametro lavorabile da ripresa

mm 250

Max. lunghezza lavorabile

mm 500

Max. Diametro rotante

mm 520

Peso con trasportatore di trucioli

Kg. 4900

Testa-Mandrino

Foro mandrino/foro passante utile*

mm 80/68*

Attacco naso mandrino

ASA 6"

Velocità rotazione mandrino

giri/min 40-4000

Gruppo pinza

DIN 6343

Potenza motore

Kw. 22-26 (50%)

Controtesta

Velocità rotazione mandrino

giri/min 40-4000

Attacco naso mandrino / foro passante utile*

ASA 5" / mm 43*

Potenza motore

Kw. 5,5-7,5 (50%)

Diametro autocentrante

mm 165

Torretta e Assi

Corsa asse X e asse Z

mm 210/500

Corsa asse B

mm 505

Rapido asse X e asse Z

m/min 20

Rapido asse B

m/min 24

Posizioni torretta

n° 12

Stelo utensile per esterni

mm 25x25

Dimensioni

Ingombro con trasportatore di trucioli

mm 4000x1940x1980h

Altezza centro mandrino principale

mm 1000

Accessori in dotazione

Braccio raccogli pezzo con vaschetta di scarico; evacuatore di trucioli laterale; presetting dell' utensile; mandrino porta pinze su testa principale; autocentrante a 3 griffe su contromandrino; Interfaccia caricatore di barre LNS QUICK LOAD Servo II; serie di portautensili vari. **NOTA Possibilità di caricatore LNS QUICK LOAD SERVO II Anno 2001**

I dati tecnici forniti non sono da considerarsi impegnativi. Potranno essere verificati nel corso di una vostra gradita visita.

PER INFORMAZIONE RIVOLGERSI AL SIG. MIRCO OTTAVIANI CELL. 335-6479369





