

CMZ

Mod. TL 20 TM

Tornio a Bancale Inclinato cnc

Anno di costruzione: **2004**



CNC

Unità di governo

FANUC 18i TB HVI

Campo di lavoro

Max. diametro rotante sul banco

mm 685

Max. diametro lavorabile

mm 400

Max. lunghezza lavorabile

mm 640

Distanza tra faccia mandrino e punta

mm 692

Peso con trasportatore di trucioli

Kg. 5500

Testa e Mandrino

Foro mandrino utile

mm 66

Attacco naso mandrino

ASA 6" A2

Velocità rotazione mandrino

rpm 4000

Diametro autocentrante Autoblok BBD 210/66

mm 210

Potenza mandrino max/S6 40%

Kw 22/15

Torretta e Utensili Motorizzati

Posizioni Torretta

n* 12

Posizioni Motorizzate

n° 12

Stelo utensile per esterni

mm 25x25

Tempo cambio utensile

sec. 30°-0,15 / 180° . 0,4

Velocità di rotazione utensili motorizzati

giri/min 4000

Potenza utensili motorizzati (S1/Max.)

Kw 4/12

Contropunta di tipo Servo (asse B)

Diametro canotto

mm 90

Corsa Corpo contropunta (asse B9)

Mm 640

Cono Morse canotto

N° 5

Assi

Corsa asse X e asse Z

mm 240/640

Rapido asse X e asse Z

m/min 18/24

Accelerazione degli assi

g 1 (1g=9,8 m/sec²)

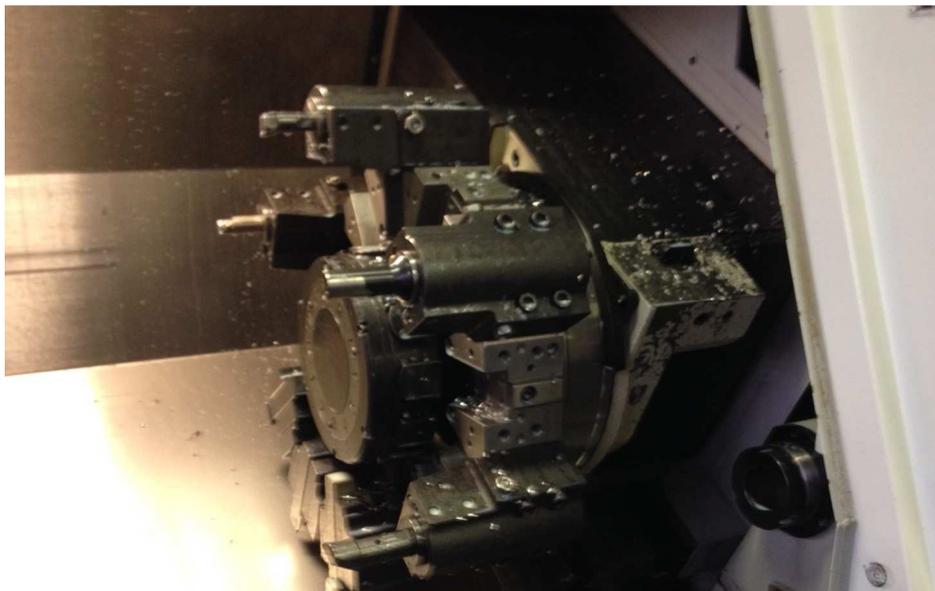
Accessori in dotazione

Monitor 10,4 " colori; Pedale apertura/chiusura griffe mandrino; Software conversazionale FANUC "Manual Guide i"; evacuatore di trucioli a tappeto con scarico laterale; presetting dell' utensile; serie portautensili statici; manuali uso e manutenzione; manuali di programmazione; MACCHINA A NORME CE con relativa marcatura,

I dati tecnici forniti non sono da considerarsi impegnativi. Potranno essere verificati nel corso di una vostra gradita

CMZ Italia





DIMENSIONI INGOMBRO E MASSA MACCHINA

Serie TL

TL 15	TL 20	TL 25A	TL 25B
TL 15T	TL 20T	TL 25AT	TL 25BT
TL 15M	TL 20M	TL 25AM	TL 25BM
TL 15TM	TL 20TM	TL 25ATM	TL 25BTM
TL 15S	TL 20S	TL 25AS	TL 25BS
TL 15MS	TL 20MS	TL 25AMS	TL 25BMS

