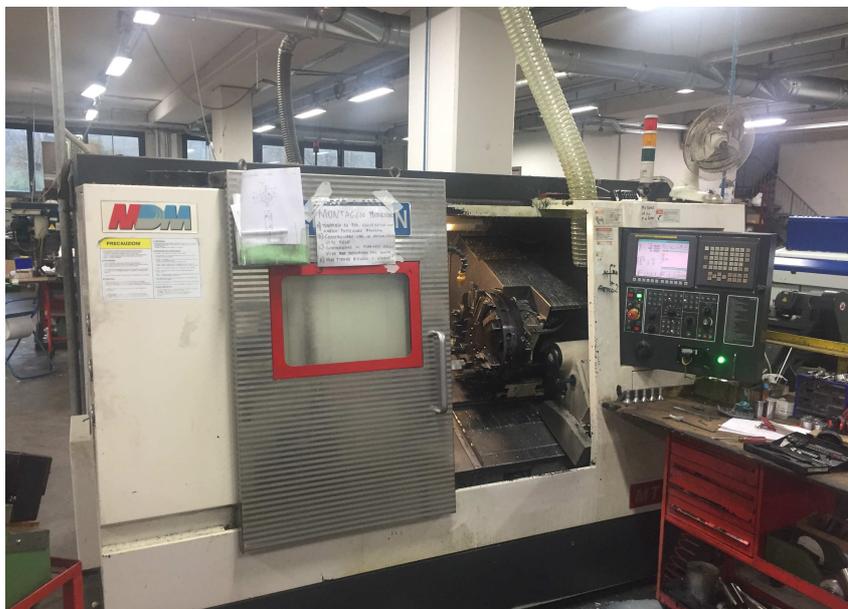


TORNIO A CNC CON UTENSILI MOTORIZZATI EQUIPAGGIATO CON CNC FANUC Oi-TC

Modello "MT 300-6"



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

- 1 Basamento monolitico in ghisa inclinato a 30° con struttura di tipo alveolare per ottenere rigidità ed un assorbimento ottimale delle vibrazioni e che permettono il deflusso dei trucioli e dei fluidi di taglio direttamente nell'evacuatore della macchina.
- 2 Il movimento degli assi avviene mediante guide piane per interposizione di materiale antifrizione garantendo alta precisione ed elevata rigidità. Le viti a sfere rettificata sono dotate di chiocciola pre caricata e la classe di precisione della vite è C 3 (0,012/300 mm.).
- 3 I sistemi di misura utilizzati sono per l'asse X e per l'asse Z un sistema a Resolver .
- 4 La torretta elettromeccanica bidirezionale a indexaggio rapido a 12 posizioni è dotata di disco portautensili di tipo VDI 40 con adduzione interna del refrigerante più prese di moto. I mandrini motorizzati sono montabili su tutte le 12 posizioni. L'Asse "C" sul mandrino principale è in continuo (360.000 posizioni) e permette operazioni di posizionamento preciso. Il bloccaggio durante le operazioni di foratura e fresatura è assicurato da un freno idraulico.
- 5 Il mandrino di tipo a cartuccia, lubrificato a grasso "long life", è montato con cuscinetti di altissima precisione, la struttura costruttiva del mandrino è data da una terna di cuscinetti a sfere anteriori e da una coppia di cuscinetti a sfere posteriori che garantiscono al mandrino una maggiore rigidità ed un miglior deflusso del calore.

- 6 La centralina idraulica per l'azionamento del cilindro dell'autocentrante, contropunta ed eventuale lunetta, è montata nella parte posteriore della macchina in apposito vano. I componenti della centralina sono di fornitori primari.
- 7 La centralina per la lubrificazione a grasso degli assi e delle viti a sfere dotata di temporizzatore.
- 8 L'Evacuatore trucioli a tappeto è completo di vasca refrigerante (capacità di c.a. 200 LT) e dispone di una pompa di compressione, max 6-8 bar portata di 55 LT/min. (portata max nominale 280 LT/min.).
- 9 Colorazione della macchina: standard RAL 7032 – 3002.
- 10 Impiantistica ausiliare di illuminazione, sicurezze elettriche, elettroniche ed elettromeccaniche;
- 11 Autocentrante idraulico Ø 250 mm. Autoblok, cilindro idraulico di bloccaggio cavo, foro utile 64 mm.
- 12 Contropunta con canotto in ciclo e movimento del corpo contropunta tramite il trascinamento con l'asse X.
- 13 Motorizzazione degli assi tipo Brushless.
- 14 Scambiatore di calore armadio elettrico.
- 15 Manual Guide.
- 16 Pedaliera doppia per apertura e chiusura dell'Autocentrante e della contropunta.
- 17 Pacchetto utensileria di 6 attacchi VDI 40 + 2 moduli rotanti assiali + 2 moduli rotanti radiali.
- 18 Presetting utensile manuale.
- 19 Piastre di posizionamento macchina.
- 20 Documentazione completa di manuali di uso e manutenzione.
- 21 Conformi alle norme CE.

CONTROLLO NUMERICO:FANUC Oi TC

- Video colore LCD 10,4"
- Memoria programmi standard 64 Kb
- Completamente digitale
- Video grafico
- Volantino elettronico
- Visualizzatore pagine messaggi con archivio storico per memorizzazione messaggi
- Tool Compensation per 32 utensili
- Connessione CNC con interfaccia I/O tramite I/O link
- Presa seriale RS 232

DATI MACCHINA:

- Anno di costruzione **09-2009**
- Modello: **MT 300**
- Made in Taiwan
- Costruttore: **MAX DRILL MACHINERY CO LTD**
- Macchina conforme alla normativa CE e dotata di relativo certificato

DATI TECNICI: Area di Lavoro

Max diametro rotante sul banco	mm.	600
Max diametro tornibile sul banco	mm.	400
Max diametro tornibile sul carro trasversale	mm.	310
Max lunghezza tornibile *	mm.	530
* (misura ottenuta dal piano autocentrante)		
Diametro autocentrante	mm.	250

Mandrino

Naso mandrino	ASA	6"
Diametro interno cuscinetti anteriori	mm.	100
Foro mandrino	mm.	76
Passaggio barra utile nel tirante	mm.	65
Potenza motore mandrino [α p 22]	KW	15-18,5
Coppia massima	Nm.	230
Velocità di rotazione mandrino	g/min.	da 0 a 4200

Torretta Motorizzata

Numero di posizioni	N°	12
Disco portautensili	VDI 40 assiale	
Capacità di fresatura **	mm.	Ø 25xp14xf40
Capacità di foratura **	mm.	Ø 20xf0,2
Capacità di maschiatura **	M16x2 mm	
Potenza utensili motorizzati S1	kW	2,2
Velocità massima uscita torretta motorizzata	RPM	4000
Coppia massima utensili motorizzati	Nm	44

Assi X, Z e C

Diametro e passo viti a ricircolo di sfere X-Z	mm.	40 x 10
Classe di precisione viti a ricircolo di sfere X-Z	ISO 3	
Velocità di rapido assi X-Z	m/min.	24/20
Corsa asse X	mm.	230
Corsa asse Z	mm.	580
Asse C – risoluzione	0,001°	
Sistema di misura assi X-Z	Encoder	
Coppia motori assi X-Z	Nm.	12/12

Contropunta

Diametro canotto	mm.	85
Corsa massima canotto	mm.	137
Attacco contropunta	CM	4
Spinta massima	Kg.	700

Dimensioni d'Ingombro

Ingombri macchina (lunghezza/profondità/altezza)	mm.	2750x1800x1860
Massa macchina	Kg.	5400
Potenza totale installata	KVA	30

N.B. I dati tecnici e le informazioni sopra riportate non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.

