



Tornio verticale *YOU JI* usato VTL 1600 ATC+C

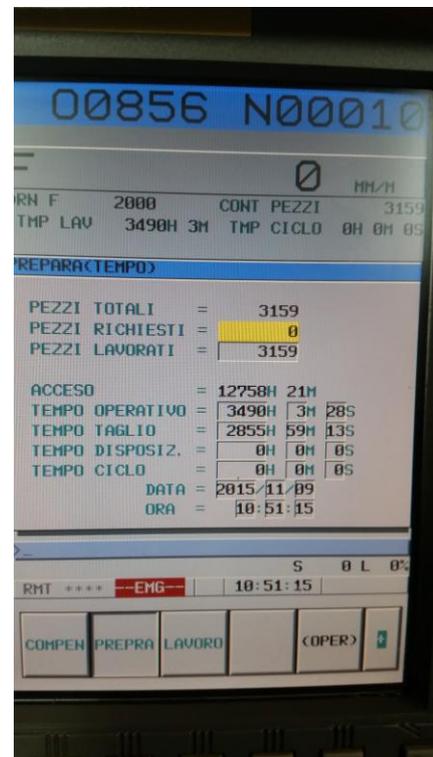
Matricola : 1VTL160TC00379

Rif. 2089018

Anno : 2009



Foto originali



Condizioni di fornitura

Disponibilità : febbraio 2016
Trasporto : incluso
Montaggio : incluso
Garanzia : 6 mesi mif

Caratteristiche tecniche

Campo di lavoro

Diametro tavola..... mm	1600
Diametro max. rotante mm	2000
Diametro max. tornibile mm	1800
Massima altezza tornibile – versione base mm	1200
Massima altezza tornibile – versione I mm	1600
Massima altezza tornibile – versione II mm	1800
Massimo carico ammesso sulla tavola Kg	8000
Altezza tavola da filo pavimento..... mm	950

Comando tavola girevole

Potenza motore kW	45 / 37
Gamme giri tavola n.	2
Giri tavola – gamma bassa giri/min	2 – 62
Giri tavola – gamma alta giri/min	64 – 250
Coppia costante 1° gamma, da giri/min	23
Coppia costante 2° gamma, da giri/min	91
Coppia max. disponibile Nm	19.600

Comando utensili motorizzati – versione “ ATC+C”

Potenza motore kW	11/7.5
Gamme giri n	2
Giri – gamma bassa..... giri/min	1 – 1200
Giri – gamma alta..... giri/min	1200 – 2400
Coppia costante 1° gamma, da giri/min	300
Coppia costante 2° gamma, da giri/min	1200
Coppia max. disponibile Nm	350

Traversa mobile

Corsa verticale – versione base mm	800
Corsa verticale – versione I mm	1.200
Corsa verticale – versione II mm	1.400
Distanza da tavola a filo Ram – versione base mm	1.535
Distanza da tavola a filo Ram – versione I mm	1.900
Distanza da tavola a filo Ram – versione II mm	2.100

Carro verticale

Corsa orizzontale asse X	mm	- 600 / +1015
Corsa verticale asse Z (Ram) – versione base	mm	900
Corsa verticale asse Z (Ram) – versione I	mm	900
Corsa verticale asse Z (Ram) – versione II	mm	1.200
Sezione Ram	mm	220 x 220
Attacco utensile	BT	50
Forza di serraggio	Nm	30.000
Superficie di contatto del cono BT 50.....	mmq	17.700
Chiavette antirotazione		standard n. 2
Diametro minimo di alesaggio.....	mm	320
Avanzamenti rapidi asse X	m/min	12
Avanzamenti rapidi asse Z, slitta Ram	m/min	10
Potenza motore asse X e Z.....	Kw	7/9

Magazzino portautensili

Stazioni portautensili versione ATC	n°.	12
Stazioni portautensili versione ATC + C	n°.	16
Attacco utensili.....	BT	50
Peso max per postazione	kg	50
Peso max. sul magazzino	Kg	600
Max dimensioni portautensili L x L x H	mm	280 x 150 x 380
Dimensione utensili.....	mm	□ 25 / 32 / 40
Distanza da centro portautensili a filo carter.....	mm	216
Tempo cambio utensili.....	sec	40

Impianto idraulico

Capacità centralina	Litri	130
---------------------------	-------	-----

Impianto Lubrificazione

Capacità serbatoio	Litri	4.6
--------------------------	-------	-----

Impianto Refrigerante

Capacità vasca	Litri	600
----------------------	-------	-----

Dimensioni e pesi

Altezza max. – versione base – I - II mm	5.300/5.800/6.100
Larghezza – versione base – I - II mm	5.200
Profondità – versione base – I - II mm	4.500
Peso macchina kg	38.000
Potenza totale installata..... KVA	90

Configurazione macchina:

Motore mandrino 75/60 kW

Modifica quota "E" da 216 a 400 mm

Refrigerazione attraverso il mandrino tipo A e tipo B

Alta pressione 20 bar attraverso il mandrino

Centralina con filtro carta

Disoleatore

Motore fresatura/tornitura 22/18,5 kW

Pedana di accesso alla macchina per l'operatore

Pulsante di emergenza su MPG

Scatola cambio 2K-800 per motore mandrino 75/60 kW

**Autocentrante IRC 1600 a 6 griffe completo di cilindro SIND S 200 + LPS,
una serie di griffe temprate e una serie di griffe tenere**

Convogliatore trucioli MAYFRAN CT 20, inclinazione 45°, altezza di scarico 1200 utile

Completo di vasca refrigerante con alloggiamento convogliatore

- **Modifica posizione console altezza uomo**
- **N. 9 portautensili MST 140**
- **N. 1 portautensile MBT 325**

Unita' di Governo Fanuc 18 i TB

Caratteristiche generali :

- Motore mandrino, motori assi e azionamenti di fornitura Fanuc
- Motore mandrino e motori assi in C.A. (Brushless)
- Microprocessore / Multiprocessore a 64 bit
- Incremento minimo programmabile 0.001 mm.
- Incremento minimo comandato dal CN 0.001 mm.
- Correttori utensili 64 coppie
- Memoria utente disponibile di 480 Kb (1280 m)
- Video a colori 10.4" LCD
- Volantino elettronico manuale per la movimentazione degli assi
- Interfaccia RS 232 con presa esterna
- Lettore di memory card posto vicino al video con sportellino di protezione

Funzioni di programmazione e utilizzo :

- Programmazione in pollici (G20) o in millimetri (G21)
- Posizionamento rapido assi (G00)
- Interpolazione lineare (G01)
- Interpolazione circolare e elicoidale (G02,G03)
- Sosta (G04), quando viene specificata una sosta,
- Programmazione in mm/min oppure in mm/giro (G98,G99)
- Velocità di taglio costante (G96 m/min) o giri fissi (G97 giri al minuto)
- Cicli fissi di tornitura sul diametro esterno/interno (G90), ciclo di filettatura (G92), ciclo di sfacciatura (G94)
- Cicli fissi di foratura (G80-G89)
- Compensazione automatica raggio utensile (G40,G41,G42)