

N.C.F. S.R.L.

macchine utensili

ncf@ncfsrl.it

www.ncfsrl.it

N° INVENTARIO A122



MACCHINA

**CENTRO DI TORNITURA, FRESATURA
RETTIFICATURA**

MARCA

CARNAGHI

TIPO

AFT 16 TM/SH

Anno di costruzione

1995

N. DI MATRICOLA

96465

Controllo CNC: marca

SINUMERIK

Modello

840 C

Piattaforma: Diametro

1000 mm

Numero morsetti

4

Diametro di tornitura

1600 mm

Diametro massimo di passaggio

1650 mm

Foro di centratura: diametro

100 mm

Altezza tornibile

1100 mm

Portata della tavola

3000 kg.

Gamma di giri: regolabili in continuo: da-fino

5 – 800 G/min

Potenza del motore

60 KW

Campo di lavoro:

Asse X corsa longitudinale

-1010/+1010 mm

Asse Z corsa verticale

1250 mm

Asse C: tavola girevole

360 gradi

Corsa verticale della traversa

600 mm

Ram:

Lunghezza x larghezza

250x300 mm

Sezione dell'utensile

40x40 mm

Attacco dell'utensile

KM 63

Potenza del motore

31 KW

Fresatura:

Giri della testa a fresare, gamma variabili da- fino	10-3000 G/min
Attacco dell'utensile	KM 63
Momento max di torsione	1000 Nm
Potenza massima	31 KW

Avanzamenti:

Asse X	0.1-3000 mm/min
Asse Z	0.1-3000 mm/min
Asse C	0.1-4.0 G/min
Traversa	480 mm/min

Rapidi:

Asse X corsa longitudinale	10000 mm/Min
Asse Z corsa verticale	10000 mm/Min
Asse C	4.0 G/min

Magazzino porta utensili:	1
Numero portautensili	40

Magazzino porta utensili:	2
Per : teste da fresare e rettificare	

Tensione	400 Volt
-----------------	-----------------

Potenza complessiva dei motori installati	196 KW
--	---------------

Ingombri della macchina :

Peso	35000 kg.
-------------	------------------

Accessori e equipaggiamento:

**Evacuatore di trucioli
Refrigerazione con depuratore filtro a carta
e molti altri accessori**

I dati e le specifiche tecniche non sono impegnative