

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE DOOSAN HP 5100



DATI TECNICI

CNC Fanuc 18i - MB

CORSE:

Asse X:	mm 850
Asse Y:	mm 700
Asse Z:	mm 750
Distanza tra naso mandrino e superficie tavola:	mm 50 - 750
Distanza tra naso mandrino e centro tavola:	mm 150 - 900

TAVOLA:

Dimensioni pallet:	mm 500 x 500
Capacità di carico tavola:	kg 500
Superficie pallet:	24 – M16 x P 2.0
Angolo di indexaggio tavola:	1°

MANDRINO:

Velocità di rotazione mandrino:	giri/min 14.000
Cono mandrino:	ISO 40
Coppia massima mandrino (25% ED):	Nm 220,5

AVANZAMENTI:

Avanzamenti rapidi (X, Y, Z):	m/min 60
Avanzamenti di lavoro:	mm/min 30.000

CAMBIO UTENSILE:

Tipo di attacco utensile:	MAS403 BT40
Capacità magazzino:	120 utensili
Lunghezza massima utensile:	mm 400
Peso massimo utensile:	kg 10
Tempo cambio utensile (utensile - utensile):	sec 1
Tempo cambio utensile (truciolo - truciolo):	sec 3,5

CAMBIO PALLET AUTOMATICO:

Numero di pallet:	7
Tipo:	Rotary shuttle
Tempo cambio pallet:	sec 7,5
Rotazione pallet nella stazione di carico:	90 °

MOTORI:

Motore mandrino (30 min):	kW 18,5 / 22
Motori assi (X, Y, Z, B):	kW 7,0/7,0/7,0/2,7

DIMENSIONI MACCHINA:

Altezza:	mm 3.000
Dimensioni a terra:	mm 5.600 x 2.700
Peso macchina:	kg 15.000

Completa di:

- Alta pressione attraverso il mandrino 35 bar
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2008