

CENTRO DI LAVORO FAMUP MC60E



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|--|--------|----------------------|
| Anno di costruzione | | 2001 |
| Matricola | | 6079901 |
| Generali | | |
| CNC Selca S 3045D | | |
| Potenza installata | kW | 15 |
| Alimentazione | Volt | 400 |
| Refrigerazione attraverso il mandrino | | |
| Refrigerazione utensile pompa centrifuga | | |
| Lavaggio pezzo pompa centrifuga | | |
| Lavaggio basamento pompa centrifuga | | |
| Dimensioni macchina senza vasca | mm | ca. 2010x2400 H=2817 |
| Peso | kg | 3900 |
| Capacità | | |
| Asse X (longitudinale) | mm | 600 |
| Asse Y (trasversale) | mm | 400 |
| Asse Z (verticale) | mm | 570 |
| Avanzamento in lavoro X,Y,Z | mm/min | 10000 |

| | | |
|---|----------|---------------|
| Avanzamento in rapido X,Y,Z | mm/min | 30000 |
| Spinta di lavoro S1,X,Y | N | 3300 |
| Spinta di lavoro S1,Z | N | 7200 |
| Tavola | | |
| Dimensioni | mm | 800x375 |
| Numero cave | | 3 |
| Larghezza cave | mm | 14 |
| Interasse cave | mm | 125 |
| Portata max tavola | Kg | 250 |
| Mandrino | | |
| Como DIN 69871 | | ISO 40 |
| Potenza motore mandrino | kW | 7,5 |
| Sistema di misura | | INDIRETTA |
| Velocità di rotazione | giri/min | 50-10000 |
| Cambio utensili | | |
| Numero di posti in magazzino | N. | 24 |
| Sezione dell'utensile | | Bidirezionale |
| Diametro max dell'utensile | mm | 75 |
| Lunghezza max dell'utensile | mm | 250 |
| Tempo cambio utensile | sec. | 1,7 |
| | | |
| Tempo cambio utensile truciolo/truciolo | sec. | 2,5 |
| Documenti accompagnatori | | |
| Manuale uso e manutenzione | | |
| Schemi elettrici | | |
| Manuale del CNC | | |
| | | |
| <i>I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.</i> | | |