



Offerta speciale

Numero di inventario: 22077

Centro di lavoro

HEDELIUS RS 60 MAGNUM



Dati tecnici

Numero di assi totale	3 / 5
Lunghezza della tavola	1200 mm
Larghezza della tavola	600 mm
Diametro della tavola circolare	680 mm
Peso mass. su tavola	300 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	2000 (600) mm
Corsa trasversale (Y-assi)	620 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	520 mm
Angolo di rotazione (axe-a)	+15 / -95 °
Magazzino utensili Numero di utensili	56
Diametro massimo del utensili max.	80 mm
Lunghezza massimo del utensili	330 mm
Peso del utensili mass.	8 kg
Tempo cambio utensili	3 sec
Attacco cono mandrino: SK	40 DIN 69871
Distanza attacco mandrino e tavolo	100 - 620 mm
Giri mandrino:	
Mandrino fresa:	
con variatore continuo	
da	50 g/min
fino	12000 g/min
Momento torcente mass.	121 Nm
Avanzamenti di lavoro	0 - 45000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	45 m/min
Max. Forza di alimentazione	7000 N
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti

Potenza installata totale	25 kVA
Tempo di accensione	37627 Ora
Tempo di funzionamento	15344 Ora
Livello di rumore	77 dB (A)
Peso della macchina circa	11000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	5400 mm
Larghezza	4300 mm
Altezza	3000 mm
Accessori diversi:	
Gioco di portautensili	
Refrigerazione	1250 l
Pompa refrigerante alta pressione	80 bar
Aria attraverso il mandrino di fresatura	
Filtro a carta	
Palpatore da lavoro Renishaw	
Convogliatore di trucioli	
Volantino elettronico	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Coppa dell'area di lavoro a rivestimento completo	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	







SIEMENS

POWER TEMP

SINUMERIK

M MANUELL 700356 Sonderbetrieb aktiv!!

Reset

WKS	Position [mm]	T, F, S
X	-100.000	T 27 D1 ø 16.000 TC TABLE_AC
Y	135.743	F 0.000 120% 0.000 mm/U
Z	339.605	S 240.0 100% 240.0 I
C	0.000	
A	0.000	

Nullpkt1 0% 00% 100%

Schwenken Nullebene: NPV1 G54 **Winkel Rundachse**

Winkel	Werte
X	0.000 °
Y	0.000 °
Z	0.000 °

Freifahren: Z
Schwenken neu direkt
A 0.000 °
C 0.000 °

nicht nachführen

T, S, M NPV setzen Nullp. Werkst. Messen Werkz. Schwenken Position Planfräsen

- Grundstellung
- Nulllebene setzen
- Nulllebene löschen
- Rundachs. teachen
- Zurück

M MACHINE

MENU SELECT





















