



### Offerta speciale

Numero di inventario: 21930

### Centro di lavoro verticale

MIKRON VCE 600 Pro



### Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	700 mm
Larghezza della tavola	500 mm
Numero scanalatura a T:	5
Distanze tra le scanalature a T	100 mm
Larghezza della scanalatura a T	18H7 mm
Peso mass. su tavola	800 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	600 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	540 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	24
Diametro massimo del utensili max.	77 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	115 mm
Lunghezza massimo del utensili	305 mm
Peso del utensili mass.	6 kg
Tempo cambio utensili	6 sec
Tempo medio da chip a chip	8 sec
Attacco cono mandrino: ISO	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	690 mm
Vertikalspindeldrehzahlen:	
con variatore continuo	
da	100 g/min
fino	10000 g/min
Avanzamenti rapidi:	40 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti

Potenza del mandrino	12 kW
Potenza installata totale	16 kVA
Livello di rumore	76 dB (A)
Peso della macchina circa	5200 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3338 mm
Larghezza	2240 mm
Altezza	2803 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	240 l
Lubrificazione passare mandrino	30 bar
Palpatore utensili Renishaw	
Volantino elettronico	
Lampada	
Luce di stato	







HEIDENHAIN

Funzionamento manuale

304 Porta di sicurezza frontale aperta | Programmaz.

SOM\_2

Visual. X Y Z S

Impostazioni e informazioni

- Immissione codice chiave
- Impostazioni di visualizzazione
- Impostazioni grafiche
- Impostazioni contatore
- Impostazioni macchina
- Impostazioni di sistema
- Funzioni di diagnostica
- Informazioni generali
  - Informazioni sulla versione
  - Informazioni licenza
  - Tempi macchina**

Numero codice:  OK

CONTROLLO ON	4335 23:22
MACCHINA ON	4049 38:04
ESECUZIONE PROGRAMMA	665 55:37
Mandrino attivo	494 18:00

S- STO 10  
Ovr 1059

INTERRUZ.









