

CENTRO DI TORNITURA CNC MULTI-ASSI NAKAMURA-TOME mod. WT-250W



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione 2008
Conforme alle normative CE

Capacità

Volteggio sopra il banco 250 mm.
Volteggio sulle guide 250 mm.
Massimo diametro di tornitura 250 mm.
Massima lunghezza di tornitura 555 mm.
Passaggio barra 51 mm.

Corse guide

Assi X1/X2 195 mm.
Assi Z1/Z2 600 mm.
Asse Y +/- 41 mm.

Mandrino

Velocità mandrino 59-4500 min-1 (rpm)
Naso mandrino A2-5
Foro mandrino 63 mm.

Contromandrino

Velocità mandrino 59-4500 min-1 (rpm)
Naso mandrino A2-5
Foro mandrino 63 mm.

Torrette

N. 2 torrette (sup/inf) a utensili motorizzati
Tipo dodecagonale, VDI a DIN6988
N. di stazioni utensili (Sup/Inf) 12/12

Avanzamenti

Avanzamento rapido X1/X2 12m/min 472 ipm
Avanzamento rapido Z1/Z2 24m/min 945 ipm
Avanzamento rapido Y 6 m/min 236 ipm

Generali

CNC FANUC 18i-TA
Capacità serbatoio refrigerante 150 l
Capacità unità di lubrificazione 2 l
Capacità unità idraulica 50 l
Dimensioni macchina (WxHxL) 4414x2050x3488 mm.
Peso approssimativo 6000 Kg.
Completo di caricatore di barre LNS modello QUICK LOAD SERVO III
Anno 2005
Completo di scaricatore di pezzi NAKAMURA-TOME modello SU20W-1000
Anno 2007
Completo di attrezzatura quale:
- N. 19 portautensili
- N. 10 portabareno
- N. 10 portautensili esterni
- N. 5 motorizzati assiali
- N. 6 motorizzati radiali

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.