



Offerta speciale

Numero di inventario: 22090

Tornio automatico CNC STAR ST-38



Dati tecnici

Numero di assi totale	12
Numero di mandrini	2
Lunghezza tornibile	350 mm
Diametro massimo tornibile	38 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	7000 g/min
Potenza del mandrino	7.5 / 11 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	0 g/min
fino	7000 g/min
Torretta revolver:	
numero	3
Torretta a revolver superiore:	
Numero di stazione	10
Nombre de tours outils entraînés	5700 g/min
Torretta a revolver inferiore:	
Nombre de tours outils entraînés	10 g/min
Potenza utensili rotante	2.7 / 4 kW
Diametro forare massimo	10 mm
Diametro a filettare	8 M (Metrico)
Avanzamenti rapidi:	30 m/min
Potenza installata totale	10.5 kVA

Peso della macchina circa	6250 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3477 mm
Larghezza	1859 mm
Altezza	1865 mm
Accessori diversi:	
Asse C	
Refrigerazione del mandrino	
Installazione per soffiatura	
Estratore	
Caricatore IEMCA	
Tipo	Boss 552-HD
Collettore di parti	
Nastro trasportatore	
Luce di stato	
Convogliatore di trucioli	
Refrigerazione	
Raffreddatore ad acqua	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Volantino elettronico	
Impianto antincendio	



POS. ACTUELLE

01023 N00000

X	ABSOLU	207.416
Z		187.538
C		0.000
Y		-0.257

F	0	MM/MIN
COMPT. PIECE		20926
TEMPS UT		960H34M50S
THPS CYCLE		0H 0M 0S

MODAL			
G00	G80	G13.1	F M
G97	G67	G50.1	H
G69	G54	G49	D
G99	G64	G15	T
G21	G18	G05.5	S
G40	G69		
G25	G40.1	G00.5	
G22	G50.2	G00.4	
S			0/MIN

REGL (ACCESSIB.)

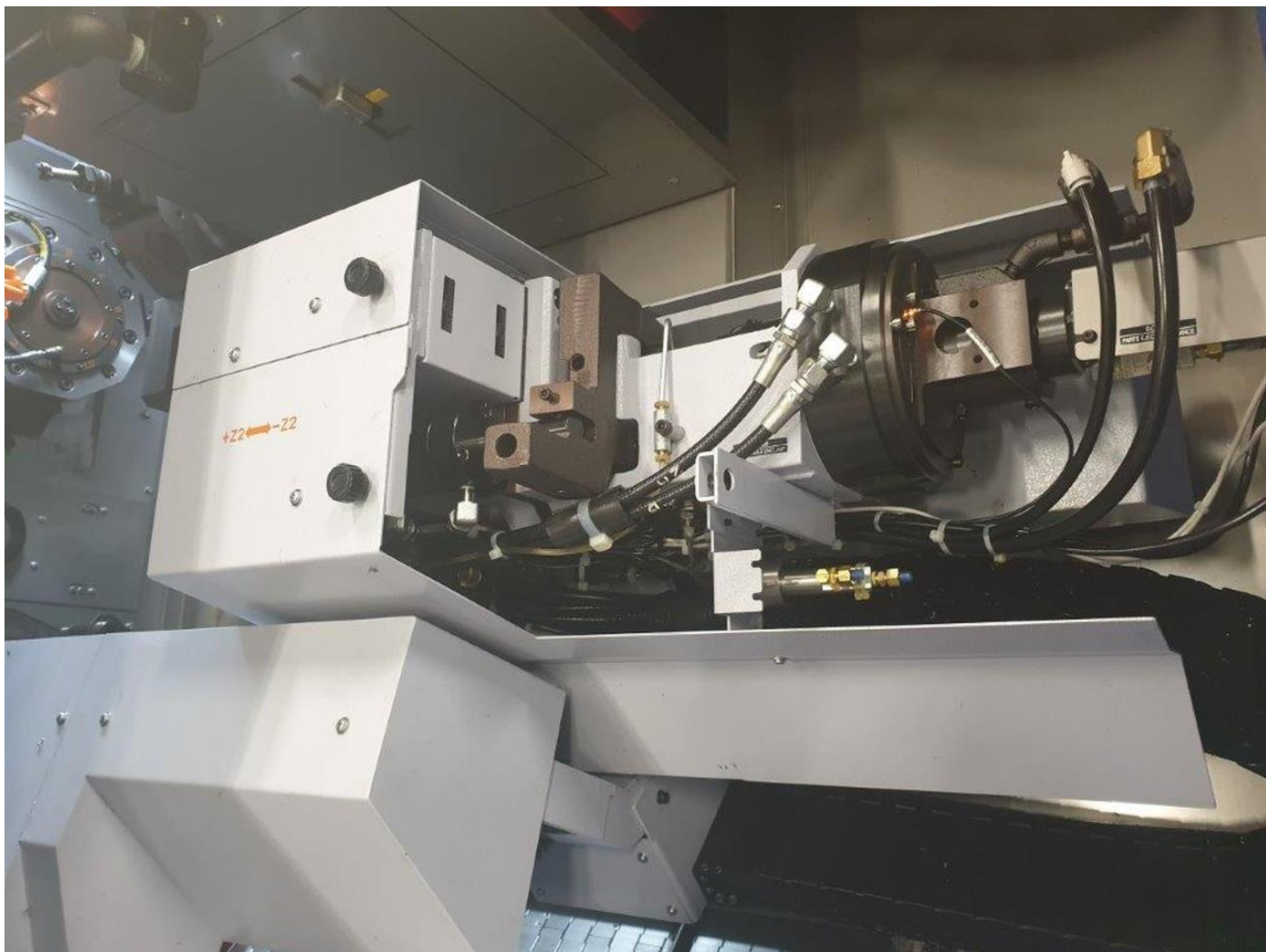
ECRITURE PARAM.	= 0	(0:INVALID 1:VALIDA)
VERIF TV	= 0	(0:ARR. 1:MA)
CODE PERFO	= 1	(0:EIA 1:ISO)
UNIT ENTR.	= 0	(0:MM 1:POUCE)
CANAL E/S	= 17	(0-35:N° DE CANAL)
N° SEQUENCE	= 0	(0:ARR. 1:MA)
FORMAT PROGR.	= 0	(0:PAS CNV 1:F15)
ARRT SEQUENCE	=	0 (N° DE PROG)
ARRT SEQUENCE	=	0 (N° DE SEQ)
CCR / DDDP	= 1	(0:CCR 1:DDDP)

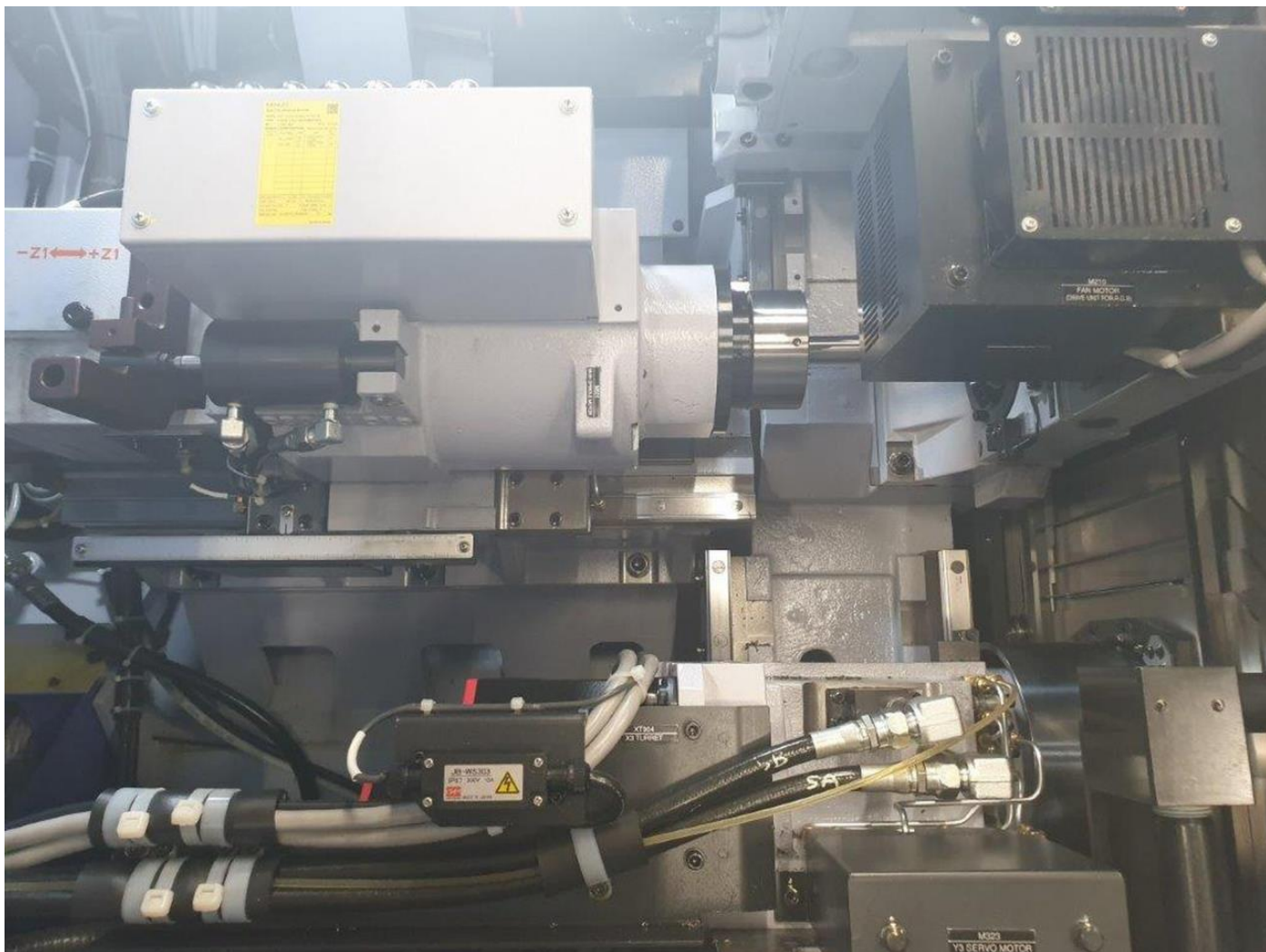
A > _

REF ****	14:09:03	PATH1
----------	----------	-------

ABSOLU +	RELATI F	TT			WEAR OFFSET	REGLAG E	TOOL UNIT	GEOM. OFFSET	(OPRT) +
-------------	-------------	----	--	--	----------------	-------------	--------------	-----------------	----------





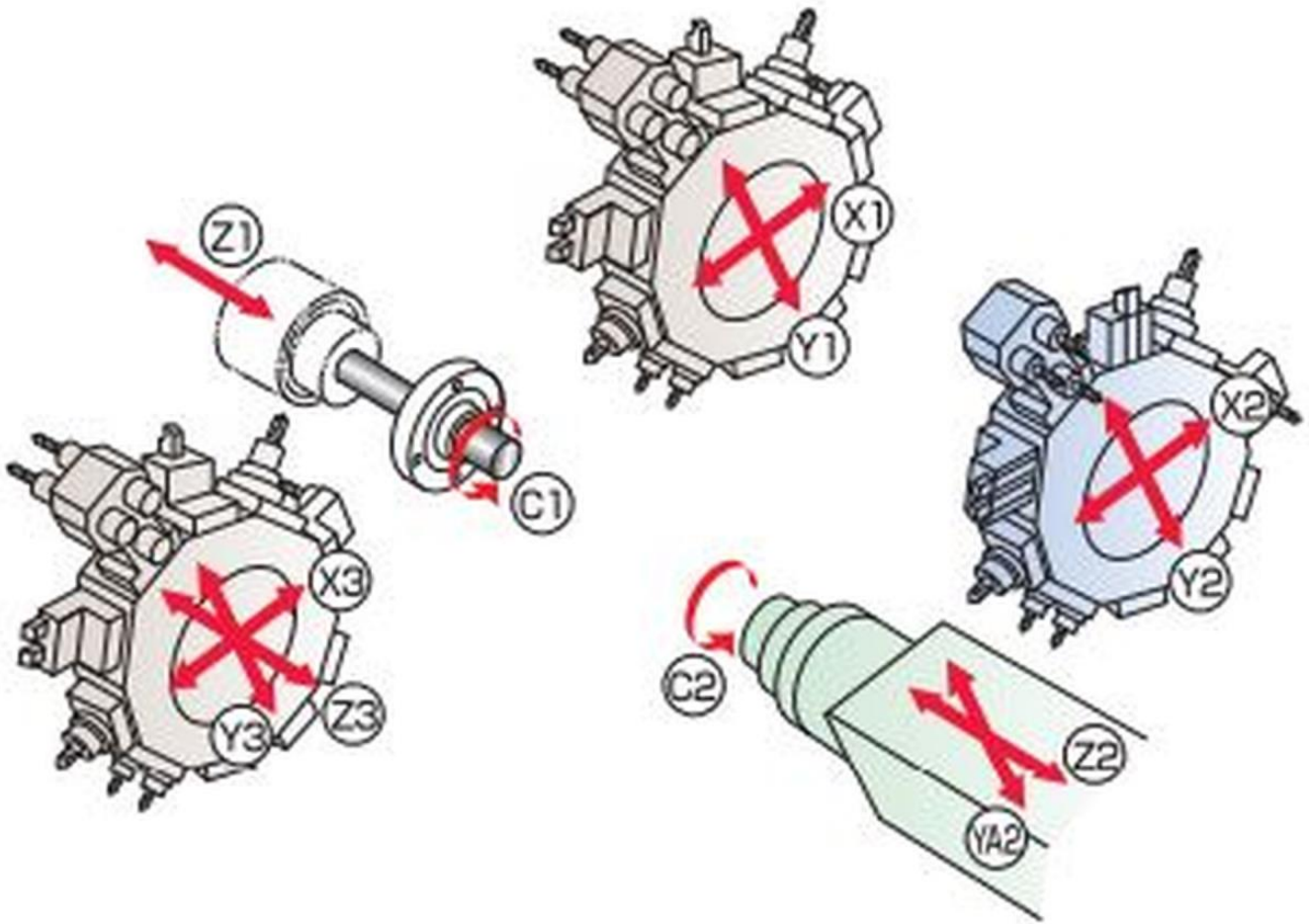












TECHNISCHE DATEN

Durchmesser \varnothing 38 mm

Länge \longleftrightarrow 350 mm

Bearbeitungsmöglichkeiten



C-Achse  Hauptspindel

C-Achse  Gegenspindel

HAUPTSEITE

Anzahl Achsen 12

Hauptspindel (Spindelstock) C1 / Z1 Achse

Revolver 1 X1 / Y1 Achse

Revolver 3 Z3 / X3 / Y3 Achse

max. Bearbeitungsdurchmesser 38mm

max. Spindelstockhub Standard 350mm

max. Drehzahl Hauptspindel 7.000 1/min

Antriebsleistung Hauptspindel 7.5kW / 11kW

Werkzeuge Bohrhalter

Anzahl Werkzeuge max. 3 pro Station

max. Bohrleistung Ø 23mm

max. Gewindebohrleistung M16 x P2.0

Angetriebene Werkzeuge

Anzahl Werkzeuge max. 2 pro Station

max. Bohrleistung Ø 10mm

max. Gewindebohrleistung M8 x P1.25

max. Drehzahl 5'700 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel C2 / YA2 / Z2

Revolver 2 X2 / Y2 Achse

max. Abgreifdurchmesser 38mm

Antriebsleistung Gegenspindel 7.5kW / 11kW

max. Drehzahl Gegenspindel 7.000 1/min

Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Anzahl Werkzeuge max. 3 pro Station

max. Bohrleistung Ø 23mm

max. Gewindebohrleistung M12 x P1.25

Angetriebene Werkzeuge

Anzahl Werkzeuge max. 2 pro Station

max. Bohrleistung Ø 10mm

max. Gewindebohrleistung M8 x P1.75

Antriebsleistung 2.7kW / 4.0kW

max. Drehzahl 5'700 1/min

1

ST-38

Tour à poupée mobile CNC STAR avec commande numérique Fanuc et équipement standard

Accessoires standards machine

- . Canon de guidage synchrone entraîné Neukomm 464.001 (0B3-01)
- . Axé C sur broche principale et broche de reprise
- . Unité de serrage pour broche principale et broche de reprise
- . Refroidisseur pour broche principale et broche de reprise
- . Refroidisseur pour réfrigérant
- . Convoyeur de pièces
- . Récupérateur de pièces
- . Unité d'entraînement pour outils entraînés
- . Douilles de pince broche principale F48/81 (0B3-51)
- . Douilles de pince broche de reprise F48/81 (0B3-71)
- . Broche de reprise avec capacité 38mm
- . Système de soufflage de pièces en avant
- . Détecteur d'éjection de pièces
- . Ejecteur de pièces avec cylindre pneumatique (0B4-77)
- . Interface pour unité de refroidissement à haute pression
- . Distributeur du liquide de refroidissement sur la tourelle (0B4-66)
- . Unité pneumatique, Unité hydraulique
- . Unité entraînée pour canon de guidage entraîné
- . Dispositif à air avec soupape électromagnétique
- . Détecteur de bris de lame de tronçonnage
- . Amenerie d'air pour canon de guidage entraîné et broche de reprise
- . Réservoir d'huile de refroidissement avec moniteur de niveau et de débit (594-59)
- . Graissage central avec moniteur de niveau d'huile
- . Boulons et plaques de nivellement, coffre d'outils
- . Interface pour ravitailleur de barres
- . Interface USB / RJ45

Accessoires standards commande numérique

- . Commande numérique Fanuc 31i-B5

- . Synchronisation des avances broche principale/de reprise
- . Synchronisation des vitesses broche principale/de reprise
- . Codes M libres M152-M159
- . 93275102 Vitesse de coupe constante G50, G96-97
- . 93275103 Contrôle des variations de vitesses de broche G25-26
- . 93275104 Cycles de répétition G70-76
- . 93275105 Programmation de rayon et chanfrein R
- . 93275106 Correction de rayon d'outil G40-42
- . 93275110 Retrait dans le cycle de coupe de filière (ZX)
- . 93275112 Filetage continu G32
- . 93275118 Entrée directe des mesures de dessin
- . 93275124 Interpolation cylindrique G107-108
- . 93275128 Affichage 0.0001mm
- > Sera activé par technicien STAR sur demande du client.
- . 93275134 Interpolation hélicoïdale
- . 93275139 Manivelle électronique avec déroulement du programme
- . 93275201 Transformation pouce/métrique G20-21
- . 93275202 Indicateur des heures de travail et des pièces
- . 93275209 Variables additionnelles pour macro-client
- . 93275233 Corrections d'outil additionnelles (total 99 paires)
- . Gestion de la durée de vie d'outils (60 outils)
- . 93275312 Fonction pour usinage surveillé/non surveillé

2 WA/3

Lampe d'alarme rouge/orange/verte

3 KIT-HP

Prédisposition HP

4 A165

Interface embarreur

5 A165

Détecteur bris de lame

6 A165

*Gombi CS3-69-BK20-55-20-C-030-8-K-DST-SSP, 150bars, décolmatage auto, 8 sorties

7 A165

Embarreur IEMCA Boss 552/32 HD

8 7.075.035

Porte-lame avec arrosage 20x20mm

9 7.078.572

Porte-burin 16x16 arrosage central

10 HFT-01

HFT High-Frequency-Turning

(Technologie de coupe pour rupture de copeaux contrôlée, software)

11 TRI-850

Purificateur d'air électrostatique TRI-Mist 850 (1190 m3/h) réglable -> nécessite modification en utilisation avec émulsion

12 A165

Bouche d'aspiration