



Numero di inventario: 23084

4 centri di lavoro orizzontali con FMS

OKK HM-63

FANUC Series 16i-MC

2000



Dati tecnici

Numero di assi totale	4
Lunghezza della tavola	630 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Peso mass. su tavola	1200 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1000 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	820 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	850 mm
Sistema per cambiamento palette:	
numero	
Lunghezza	630 mm
Larghezza	630 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	384
Diametro massimo del utensili max.	82 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	140 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	12 kg
Tempo cambio utensili	1.3 sec
Tempo medio da chip a chip	4 sec
Attacco cono mandrino: HSK	100
Distanza attacco mandrino e tavolo	200 - 1020 mm
Velocità mandrino:	
da	0 g/min
fino	10000 g/min
Momento torcente mass.	420 Nm
Avanzamenti di lavoro	0.001 - 20000 mm/min

Avanzamenti rapidi:	40 m/min
Max. Forza di alimentazione	1410 N
Collegamento aria compressa	4 - 6 bar
Motore mandrino	30 kW
Potenza installata totale	57 / 71 kVA
Peso della macchina circa	18000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3300 mm
Larghezza	3330 mm
Altezza	3300 mm
Accessori diversi:	
Sistema di misurazione diretto	
Sistema FMS (Sistema di produzione flessibile)	
Refrigerazione	KNOLL
Pompa refrigerante alta pressione	
Refrigerante centro mandrino	100 bar
Raffreddatore ad acqua	
Misurazione pezzo Renishaw	
Controllo del utensile	
Convogliatore di trucioli	
Interfaccia porta seriale RS 232	
Luce di stato	





























